

تعویض پنل جانبی کابین

مدل قدیمی و جدید

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: توصیه های ایمنی اجزای پیش کشنده را رعایت کنید.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهید الکترولیتی مجاز محافظت شوند.

احتیاط: تعداد نقطه جوش ها یا نوار جوش های مورد نیاز برای قطعه نو باید با تعداد نقط جوش ها و نوار جوش های اصلی برابر باشد.

۱. اطلاعات

انواع جوش نقطه یا نوار جوش بوسیله فرآیند قوس الکتریکی:

- جوش MIG با الکتروود آلومینیومی با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش MAG با الکتروود فولادی با استفاده از گاز فعال.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

تعیین پنل های با مقاومت بالا:

- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- مقاومت فوق العاده بالا (UHSS): فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولات توصیه شده توسط سازنده استفاده کنید.

۲. ابزار

تجهیزات: انبر باز کردن مهره مخفی

| ابزار | شماره فنی | توضیح |
|--|-----------|---------------------------------------|
|  <p>[1366-ZZ]</p> <p>[B1] [B2]</p> <p>[B3] [B4]</p> <p>[B5] [B6]</p> <p>Figure : E5AH002T</p> | [1366-ZZ] | بسته آزمایش نقطه جوش ها |
|  <p>[1366] [B1] [B2] [B3]</p> <p>[B4] [B5] [B6]</p> <p>Figure : E5AH003T</p> | [1366] | نمونه هایی برای آزمایش نقطه جوش ها |
|  | | دریل گردن قویی برای بریدن نقطه جوش ها |

| | | |
|---|--|----------------|
| Figure : E5AH004T  | | |
|  | | دمنده هوای داغ |
| Figure : E5AB0C8T  | | |

۳. اقدامات تکمیلی

مهم: سیستم های ایربگ و پیش کشنده را غیر فعال کنید.

اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: تمامی قطعاتی که در ناحیه تعمیراتی هستند و در معرض آسیب بوسیله حرارت یا غبار هستند را باز کرده یا محافظت کنید.

باز کنید:

- گلگیر جلو
- درب جلو
- درب عقب
- نوار دور درب های عقب و جلو
- قاب های داخلی
- روکش سقف
- سپر عقب
- شیشه جلو
- درب پشت



مدل قدیمی و جدید

احتیاط: اگر خودرو مجهز به سیستم استاپ و استارت باشد، دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی را باز کنید.

دسته سیم ها را آزاد کنید.

تقویتی جلوی کابین را تعویض کنید.



مدل قدیمی و جدید

تعویض کنید:

- سقف (بسته به تجهیزات)
- سقف پانوراما (بسته به تجهیزات)

۴. موقعیت قطعه تعویضی

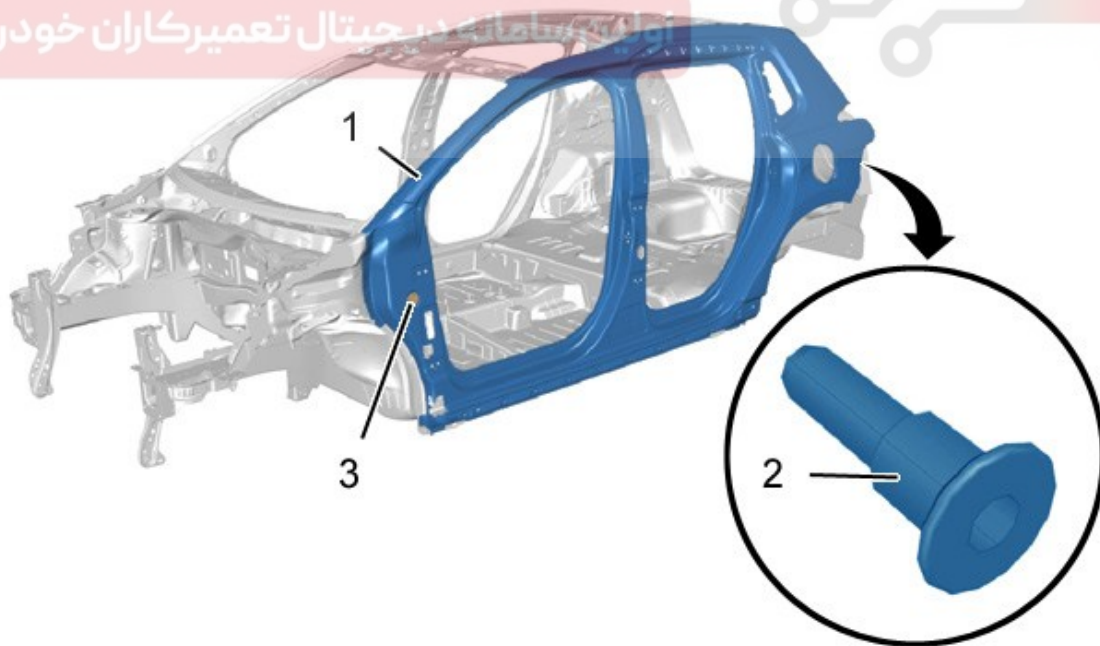


Figure : C4EH0AUD

| مرجع | شرح |
|------|--------------------|
| (1) | تقویتی جانبی کابین |
| (2) | پرچ |
| (3) | درپوش |

۵. شناسایی قطعه تعویضی

۵،۱. ترکیب: مجموعه پنل جانبی کابین

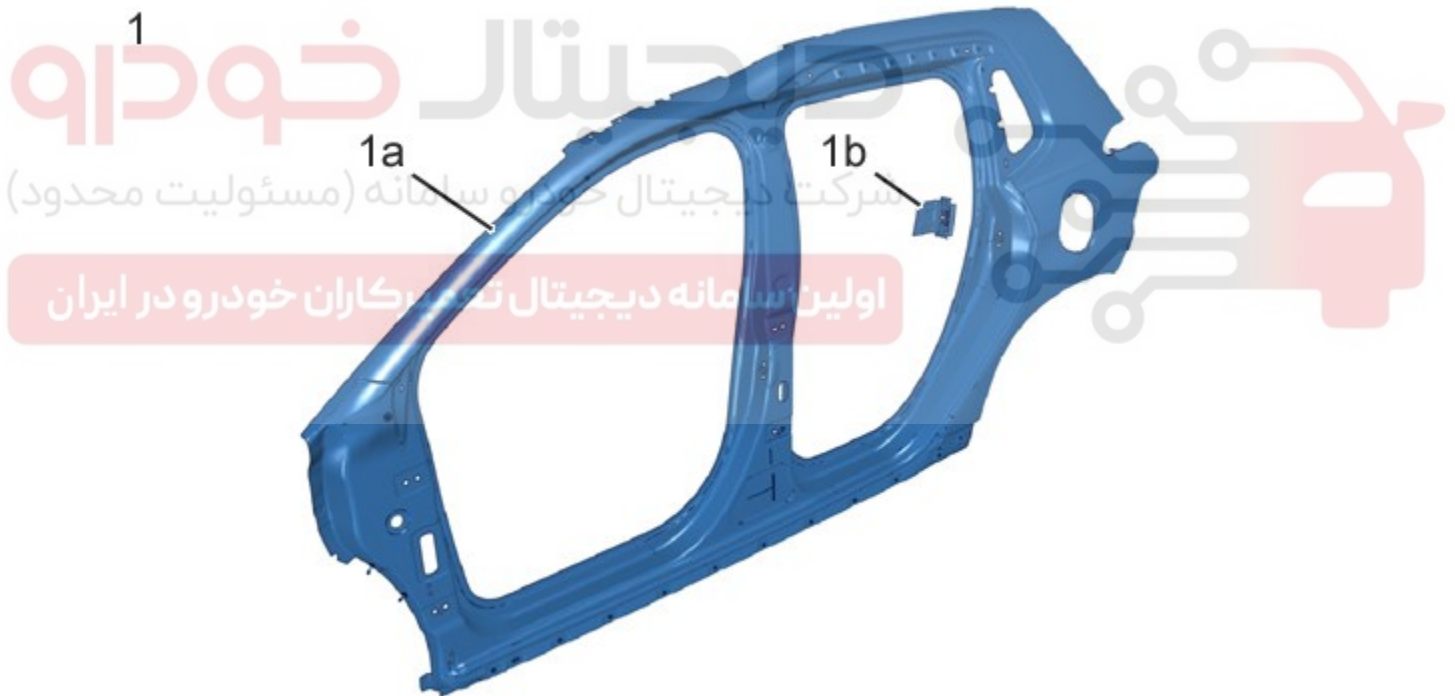



Figure : C4CH755D 

| مرجع | شرح | ضخامت | نوع / طبقه بندی |
|------|-----------------------------|---------|------------------------|
| (1) | تقویتی جانبی کابین سرنشین | - | - |
| (1a) | ستون جلو تقویتی جانبی کابین | 0,67 mm | فولاد نرم |
| (1b) | نگهدارنده زبانه قفل درب | 1,8 mm | فولاد مقاوم بالا (HSS) |

۲,۵. شناسایی قطعات مجاور قطعات تعویضی



Figure : C4CH756D

| مرجع | شرح | ضخامت | نوع / طبقه بندی |
|------|--------------------------|---------|------------------------|
| (4) | تقویتی داخلی ستون جلو | 0,97 mm | فولاد مقاوم بالا (HSS) |
| (5) | نگهدارنده تقویتی جلو سقف | 1,15 mm | فولاد مقاوم بالا (HSS) |

| | | | |
|------|----------------------------|---------|--|
| (6) | تقویتی داخلی قوس سقف | 0,92 mm | فولاد نرم |
| (7) | ناودانی محل بستن درب پشت | 0,77 mm | فولاد مقاومت بالا (HSS) |
| (8) | تقویتی عمودی گلگیر داخلی | 1,25 mm | فولاد مقاومت بالا (HSS) |
| (9) | محفظه چراغ عقب | 1,07 mm | فولاد نرم |
| (10) | قطعه عقب گلگیر داخلی عقب | 0,87 mm | فولاد مقاومت بالا (HSS) |
| (11) | تقویتی بالایی ستون وسط | 1,65 mm | فولاد با مقاومت فوق العاده بالا (UHSS) |
| (12) | تقویتی پایینی ستون وسط | 1,6 mm | فولاد مقاومت بالا (HSS) |
| (13) | تقویتی رکاب | 1,17 mm | فولاد با مقاومت خیلی بالا (VHSS) |
| (14) | نشیمنگاه پایین ستون جلو | 1,47 mm | فولاد با مقاومت خیلی بالا (VHSS) |
| (15) | رکاب داخلی | 1,6 mm | فولاد مقاومت بالا (HSS) |
| (16) | نگهدارنده پایینی گلگیر جلو | 1,17 mm | فولاد نرم |
| (17) | تقویتی ستون جلو | 1,17 mm | فولاد مقاومت بالا (HSS) |
| (18) | لچکی بالایی ستون جلو | 1,47 mm | فولاد مقاومت بالا (HSS) |
| (19) | پنل داخلی گلگیر جلو | 1,17 mm | فولاد مقاومت بالا (HSS) |

| | | | |
|------|------------------------------|---------|--|
| (20) | تقویتی ستون جلو | 0,97 mm | فولاد با مقاومت فوق العاده بالا (UHSS) |
| (21) | پنل داخلی پنل گلگیر عقب | 0,67 mm | فولاد نرم |
| (22) | قطعه تقویت‌ی داخلی گلگیر عقب | 0,87 mm | فولاد مقاومت بالا (HSS) |
| (23) | پنل داخلی ستون وسط | 0,87 mm | فولاد نرم |

احتیاط: هنگام تنظیم دستگاه جوش، تفاوت در ضخامت قطعات را در نظر بگیرید.

۶. آماده سازی قطعات تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، فقط از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب دیدن محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.

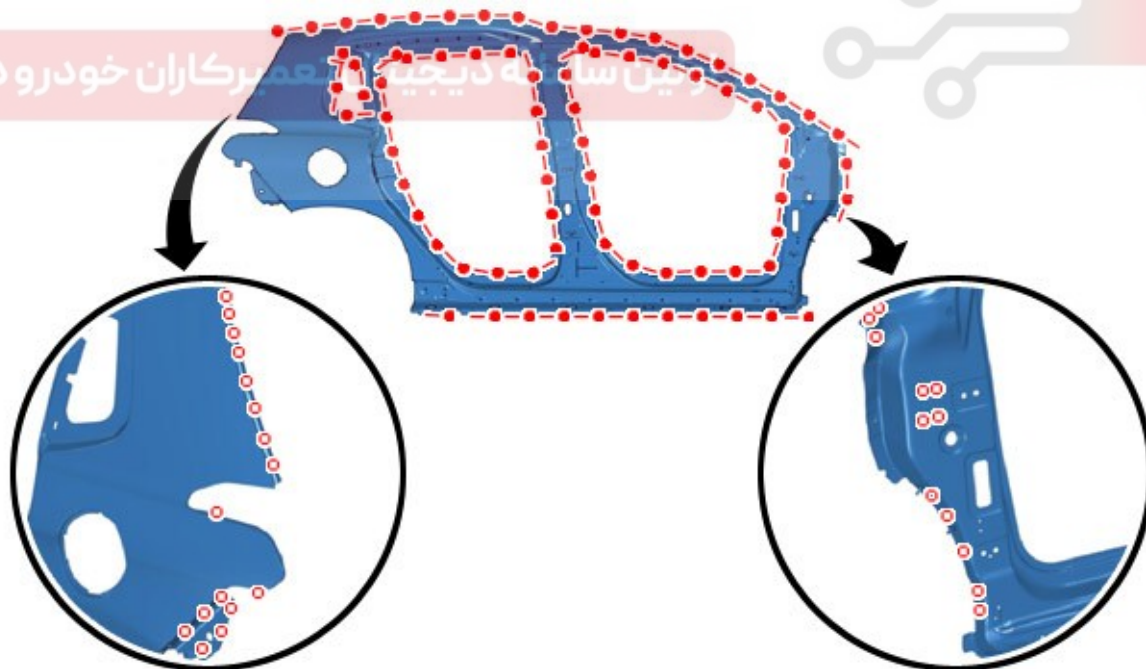


Figure : C4CH757D

ابتدا علامت بزنید و سپس با مته به قطر ۶/۵ میلیمتر را برای جوش بعدی سوراخ کنید.
 لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
 نکته: لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند به آستر جوش خور آغشته نمائید..

۷. بریدن قطعه روی بدنه

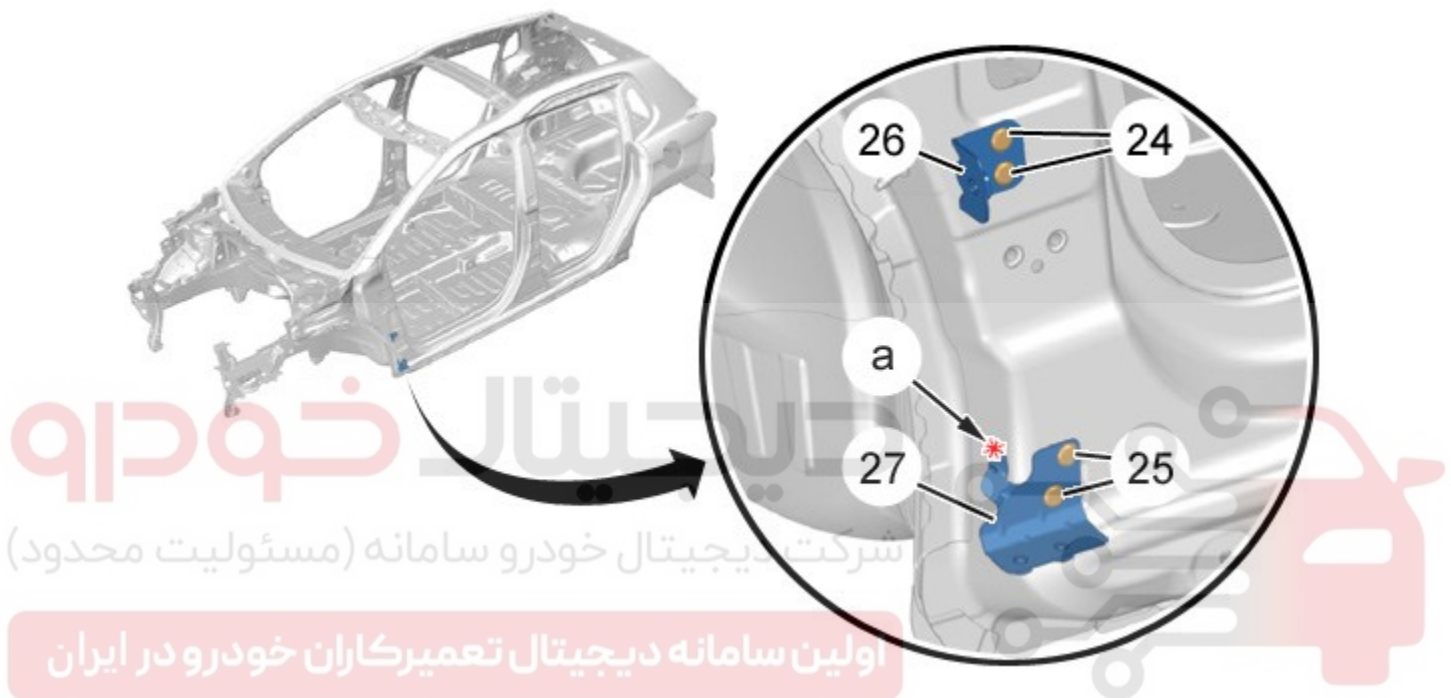



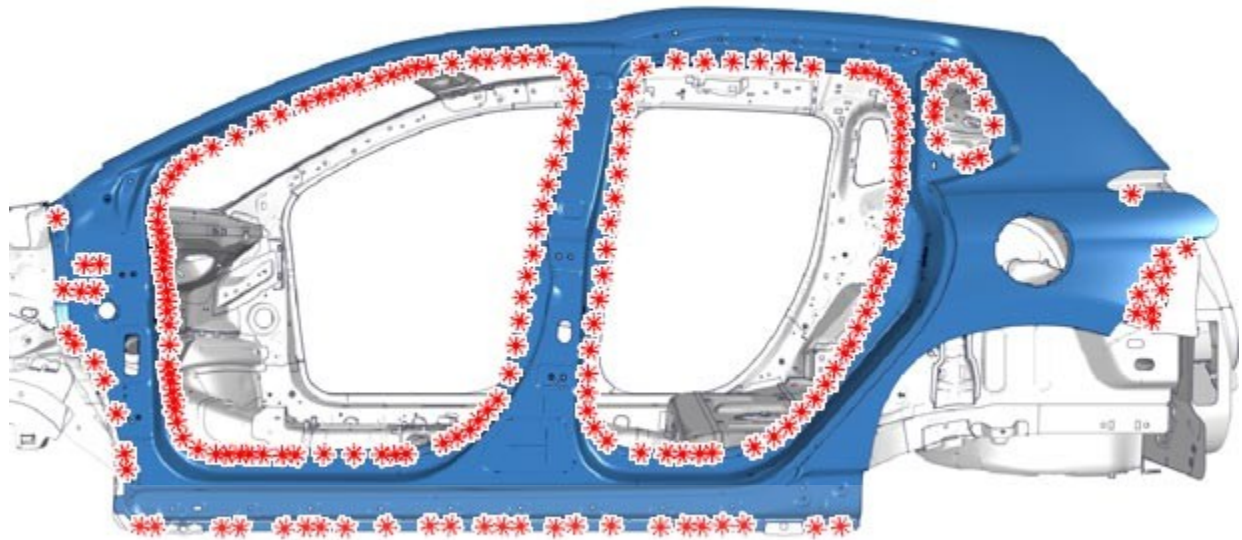
Figure : C4CH758D 

سر پرچ ها (۲۴) و (۲۵) را سوراخ کنید.

نقطه جوش (در نقطه d) را ببرید.

باز کنید:

- نگهدارنده بالایی عقب گلگیر جلو (۲۶)
- نگهدارنده پایینی عقب گلگیر جلو (۲۷)



دیجیتال خودرو

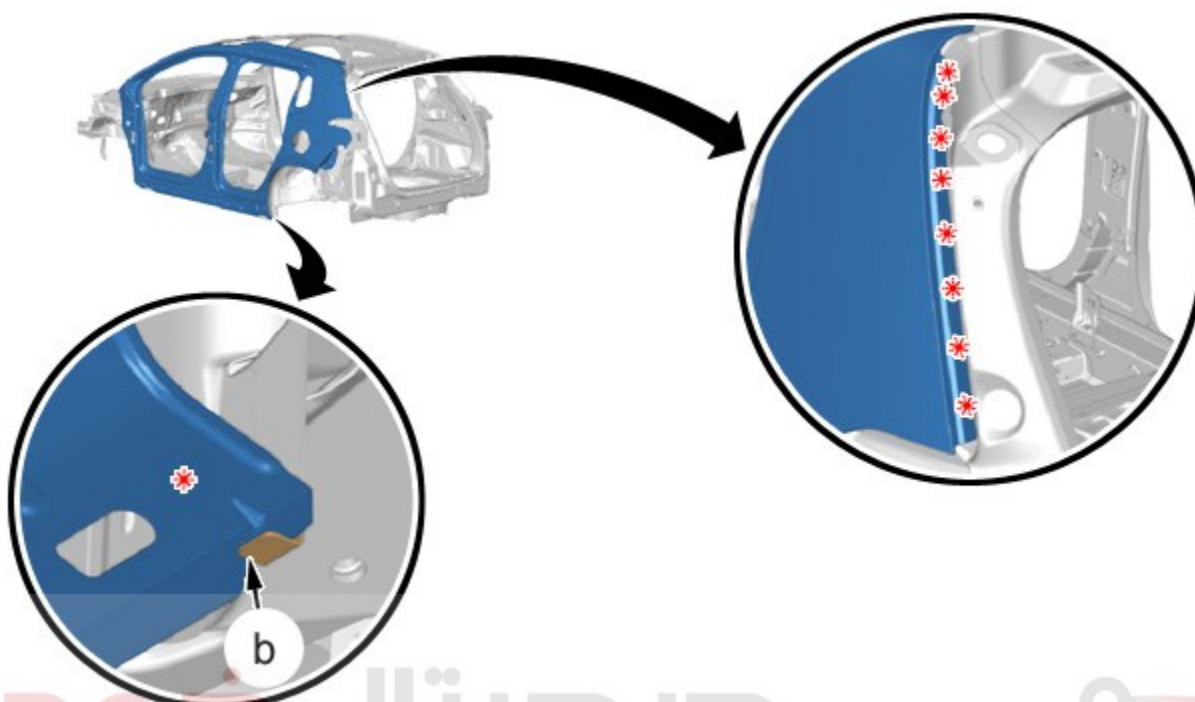
Figure : C4CH759D

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

نقطه جوش ها را ببرید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران





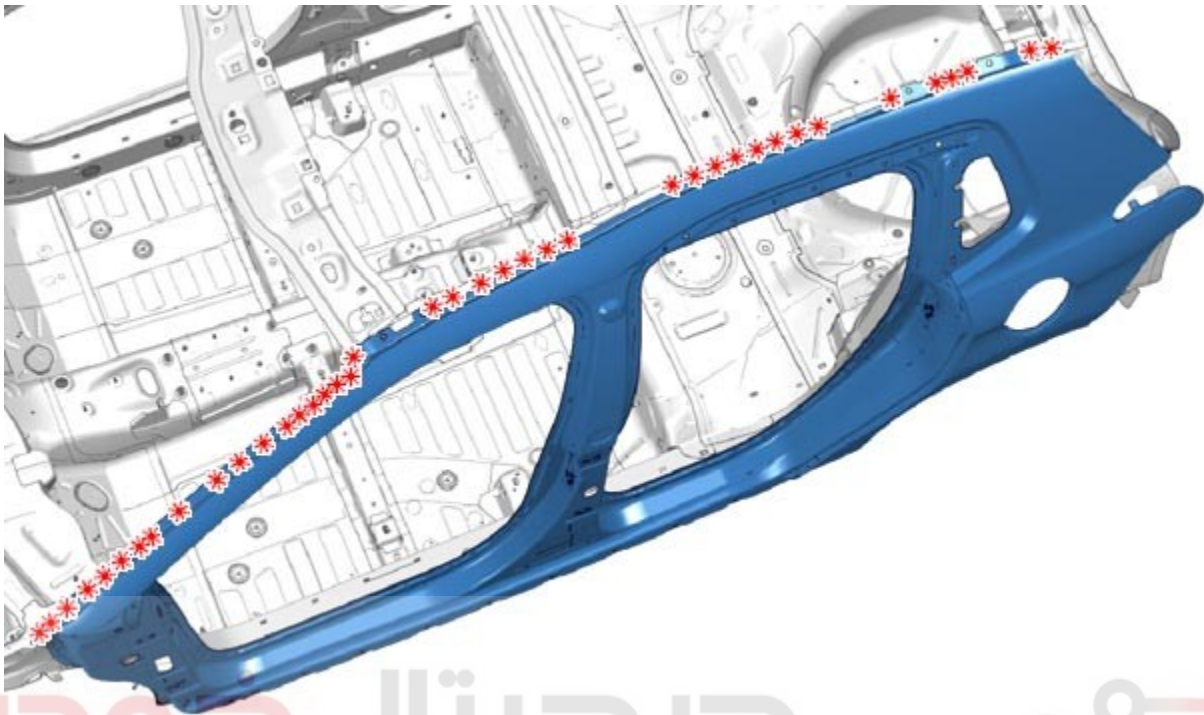
دیجیتال خودرو

Figure : C4CH75AD

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نقطه جوش ها را ببرید.
بست ها در نقطه b را باز کنید.



دیجیتال خودرو

Figure : C4CH75BD

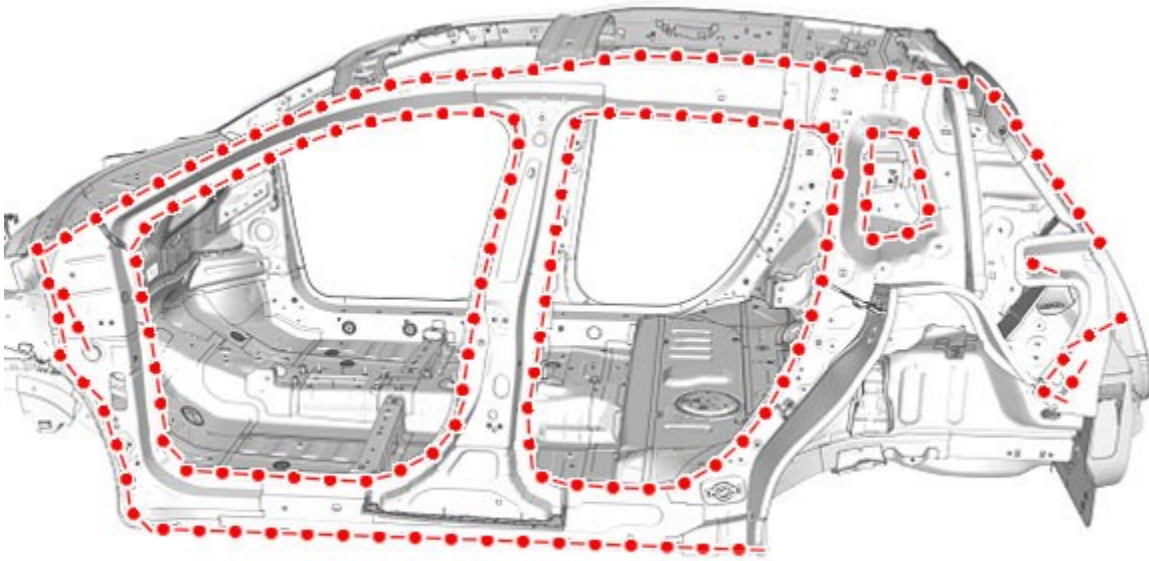
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

نقطه جوش ها را ببرید.

پنل جانبی کابین را بردارید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



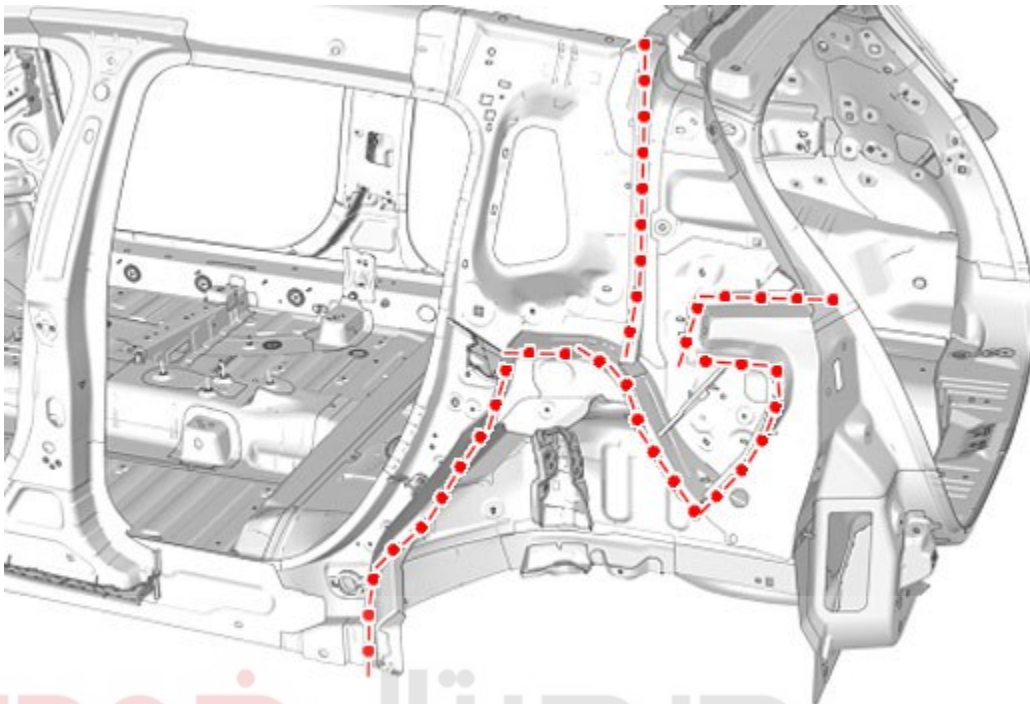
دیجیتال خودرو

Figure : C4CH75CD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته: لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند به آستر جوش خور آغشته نمایید.



دیجیتال خودرو

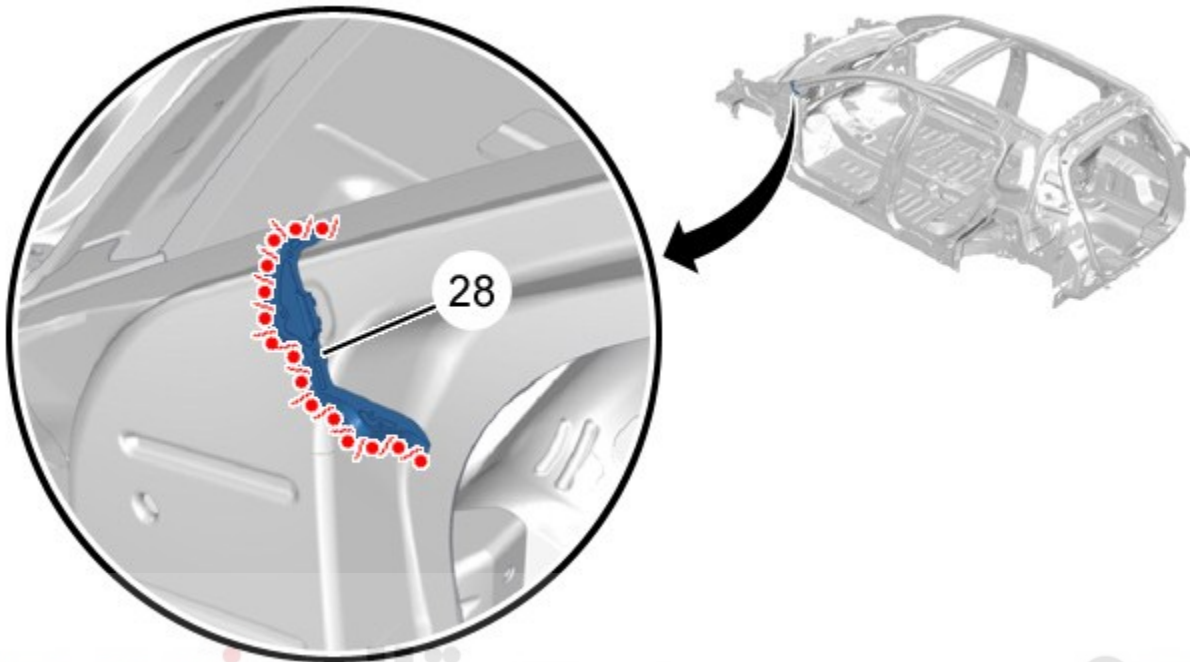
Figure : C4CH75DD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

لبه های اتصال را آماده کنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

چسب شاخص A1 را استفاده کنید.



دیجیتال خودرو

Figure : C4CH75ED

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
بتونه شاخص A1 را در اطراف نشیمنگاه (۲۸) استفاده کنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۹. تنظیم

قرار دهید:

- پنل جانبی کابین
- قطعات برای تنظیم



مدل قدیم

لقی ها و انطباقات را بررسی کنید.



مدل جدید

لقی ها و انطباقات را بررسی کنید.

قطعه را در محل خود نگه دارید.

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقطه جوش ها یا نوار جوش های مورد نیاز برای قطعه نو باید با تعداد نقطه جوش ها و نوار جوش های اصلی برابر باشد.

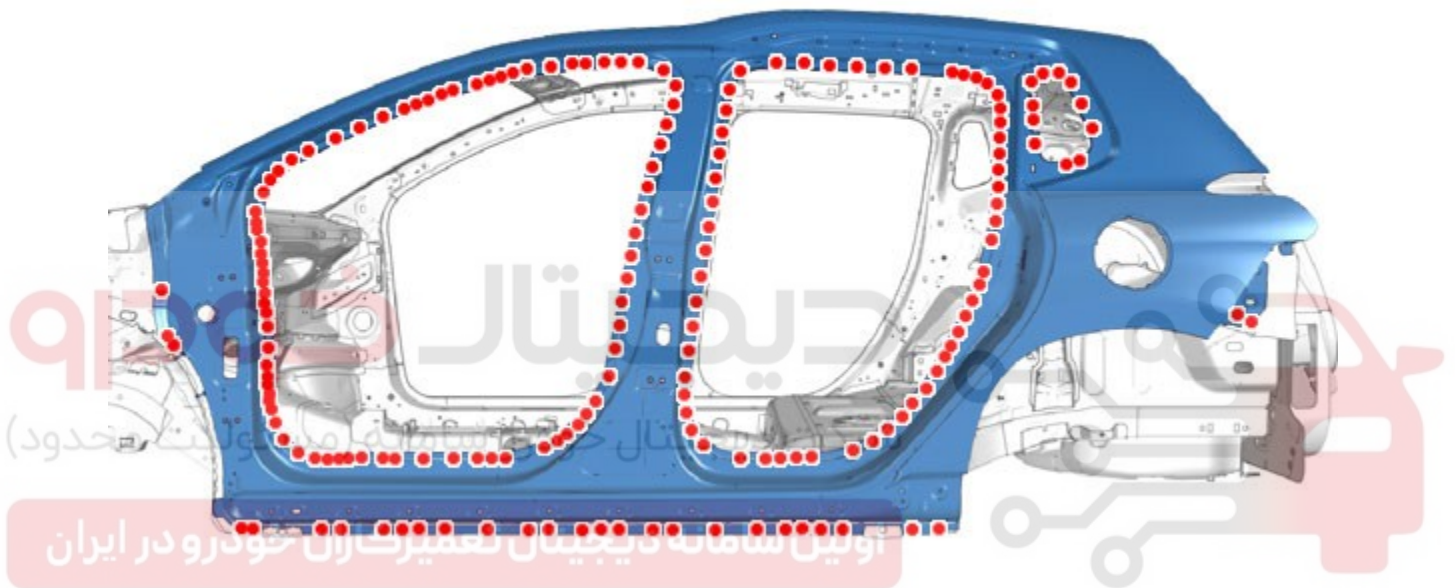

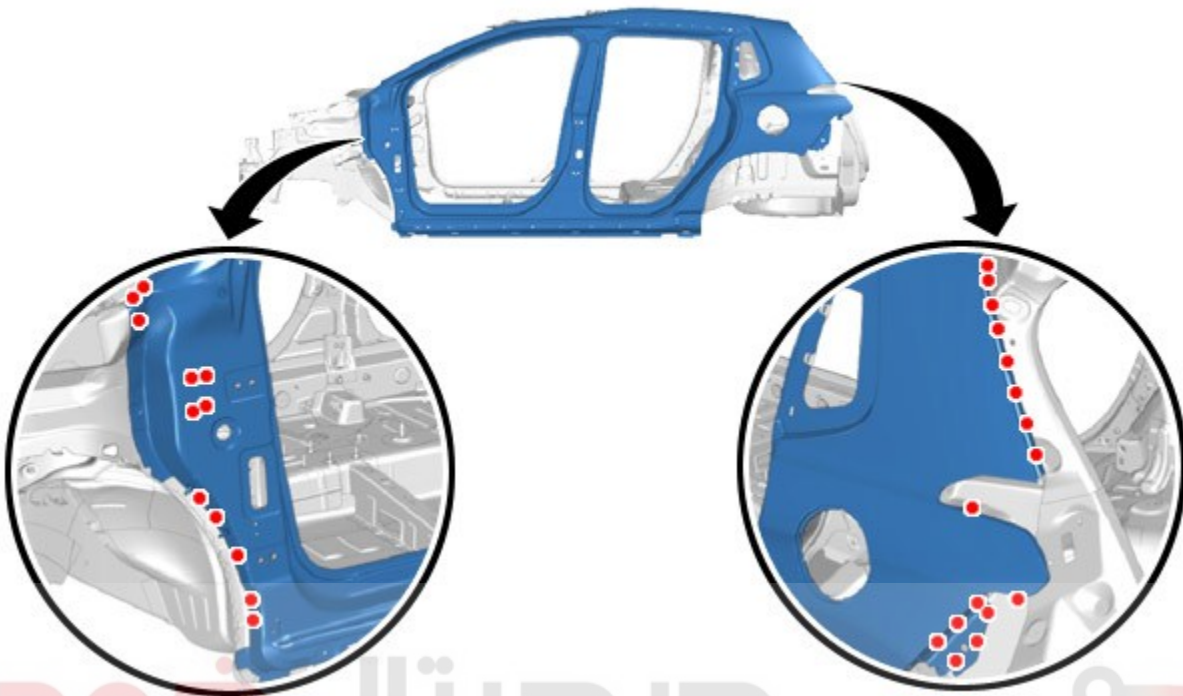


Figure : C4CH75FD 

با نقطه جوش، جوش دهید.



دیجیتال خودرو

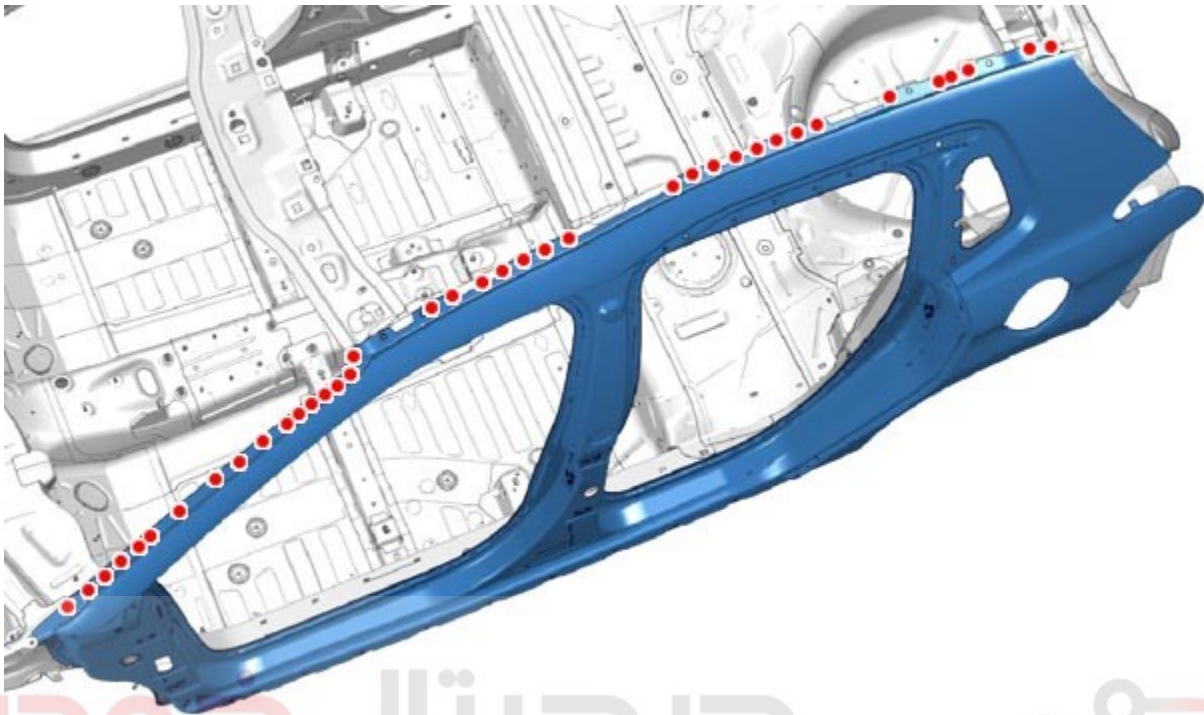
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

Figure : C4CH75GD

با جوش MAG، جوش دهید.

جوش MAG را سنگ بزنیید.



دیجیتال خودرو

Figure : C4CH75HD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

با نقطه جوش، جوش دهید.

اولین سامانه دیجیتال، تعمیرکاران خودرو در ایران

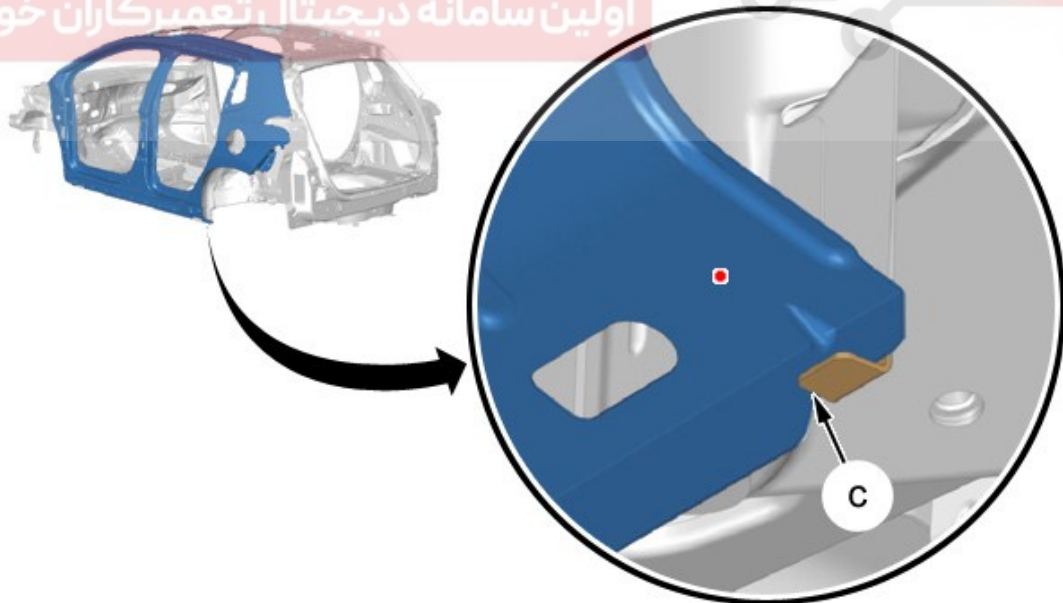
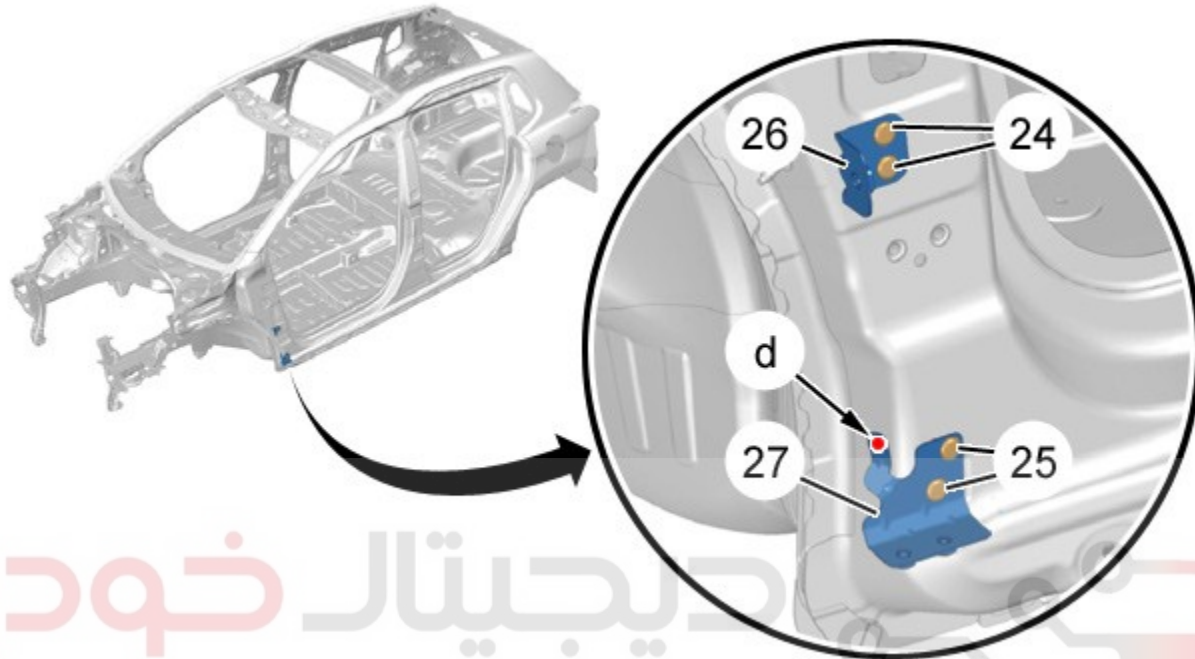


Figure : C4CH75ID

با نقطه جوش، جوش دهید.
بست ها در نقطه C را قفل کنید.



دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

Figure : C4CH75JD

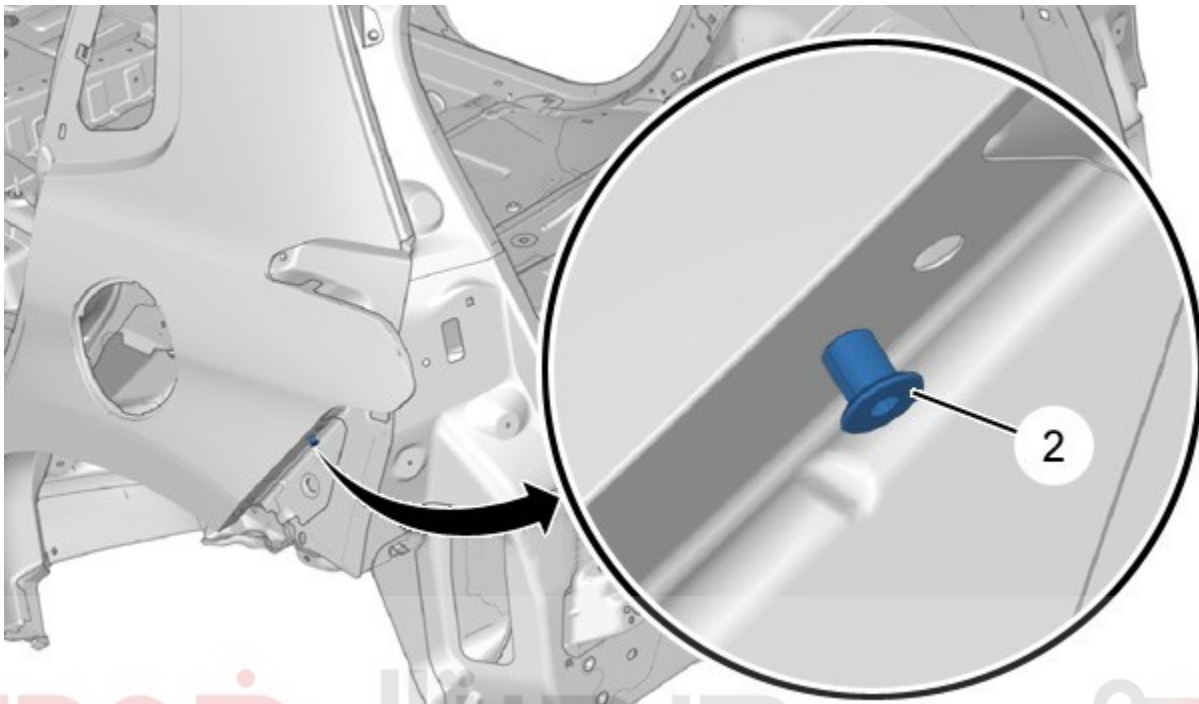
قرار دهید:

- نگهدارنده بالایی عقب گلگیر جلو (۲۶)
- نگهدارنده پایینی عقب گلگیر جلو (۲۷)

پرچ ها (۲۴) و (۲۵) را ببندید.

با جوش MAG، در نقطه d جوش دهید.

جوش MAG را سنگ بزنیید.



دیجیتال خودرو

Figure : C4CH75KD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
پرچ (۲) را در محل خود قرار داده و پرچ کنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۱۱. محافظ آب بندی

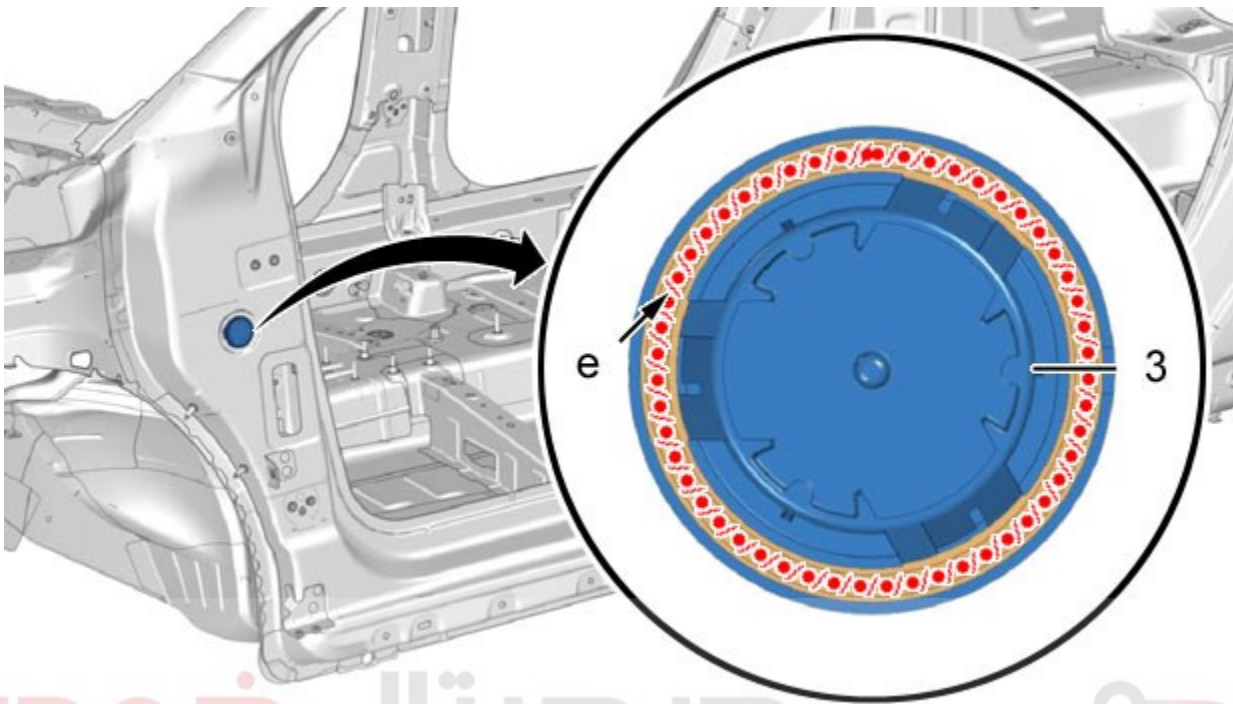


Figure : C4CH75MD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

بتونه آب بندی را به لبه پنل (۳) در نقطه e بزنید.

درپوش (۳) را در محل خود قرار داده و ببندید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

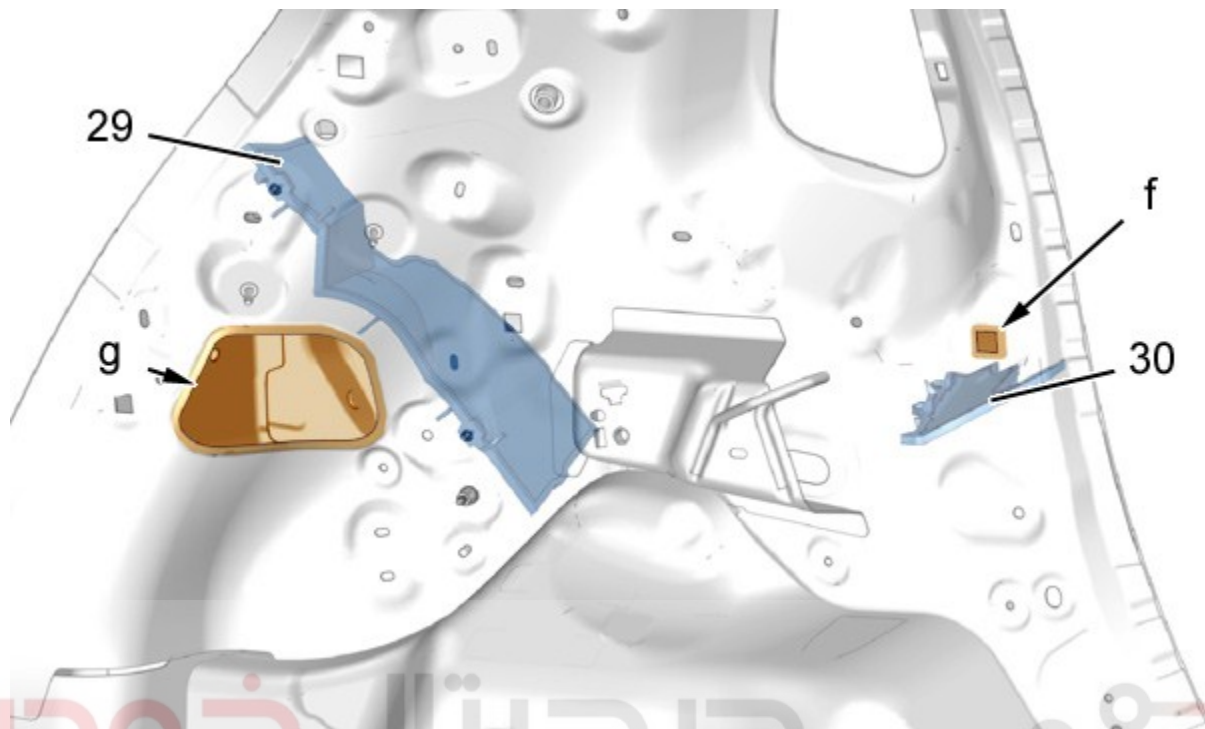


Figure : C4CH75ND

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
 فوم پلی اورتان شاخص H7 را از طریق مجاری f و g برای آب بندی نشیمنگاه های (۲۹) و (۳۰) تزریق کنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

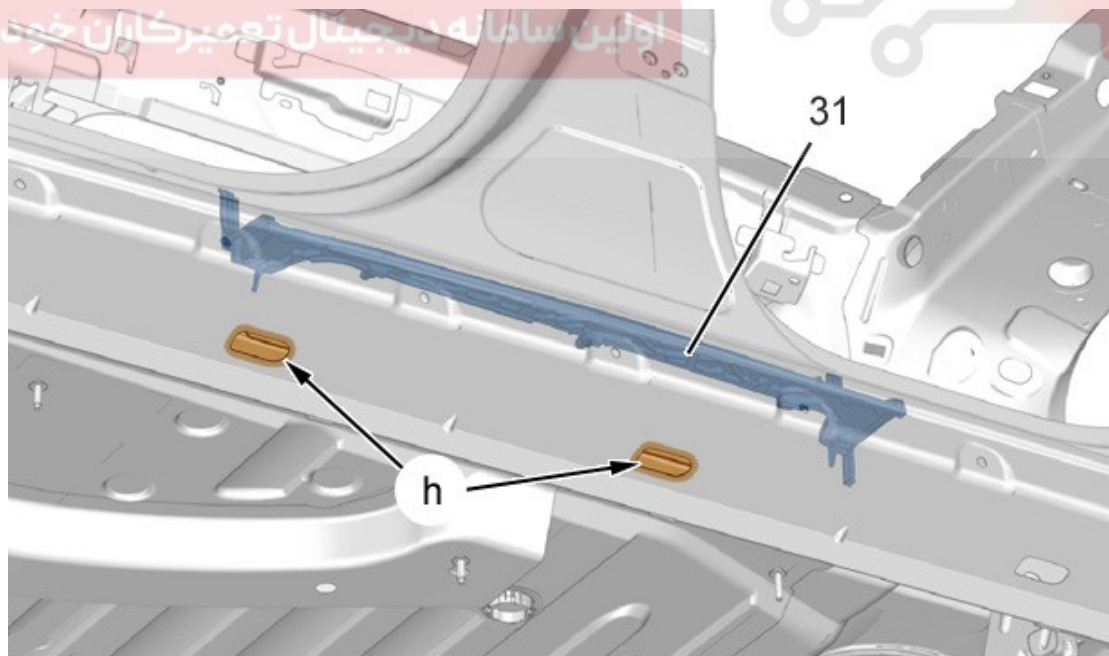


Figure : C4CH75OD

فوم پلی اورتان شاخص H7 را از طریق مجرای h برای آب بندی نشیمنگاه (۳۱) تزریق کنید.

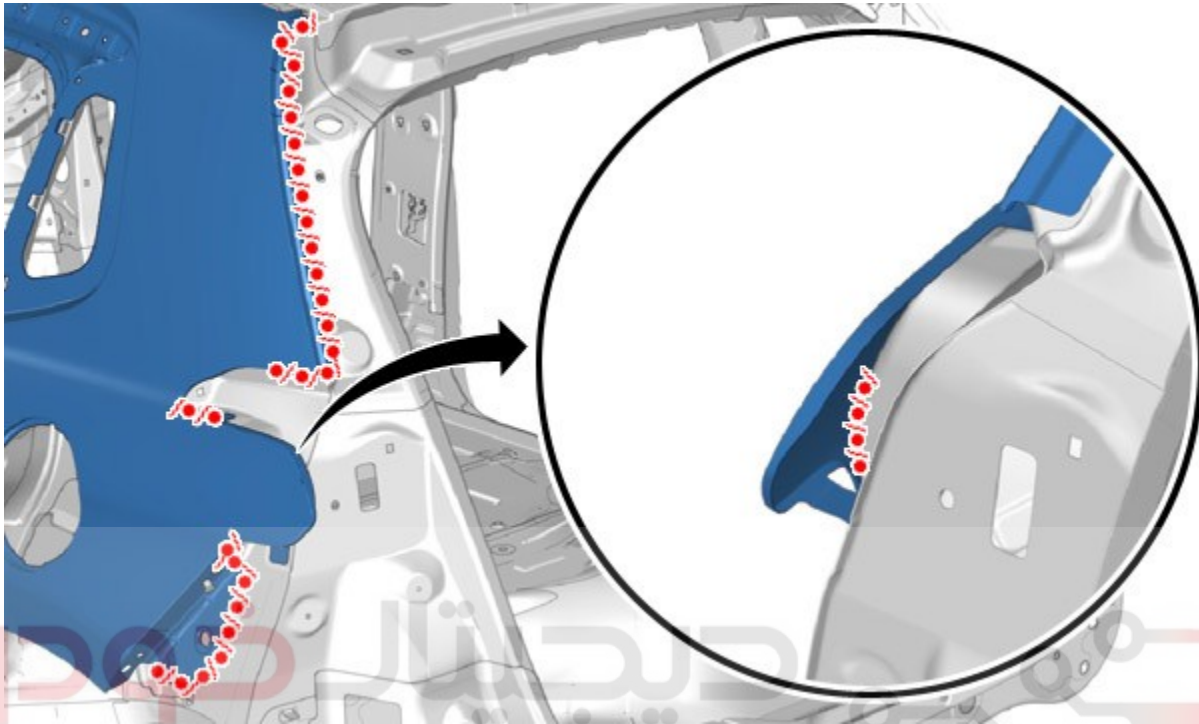
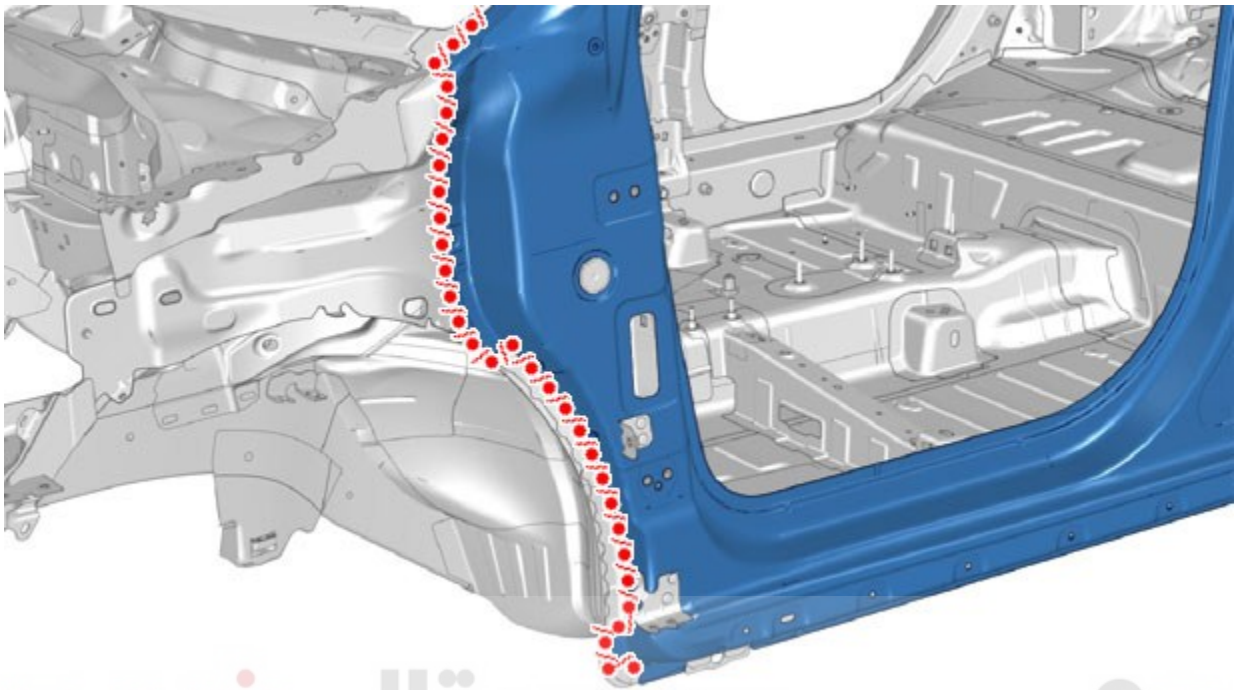


Figure : C4CH75PD

استفاده کنید:

- لایه ای از بتونه به نواحی بدون پوشش
- بتونه آب بندی با شاخص A1

نکته: بعد از بستن سقف، بتونه آب بندی استفاده کنید.



دیجیتال خودرو

Figure : C4CH75QD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

استفاده کنید:

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

- لایه ای از بتونه به نواحی بدون پوشش

- بتونه آب بندی با شاخص A1

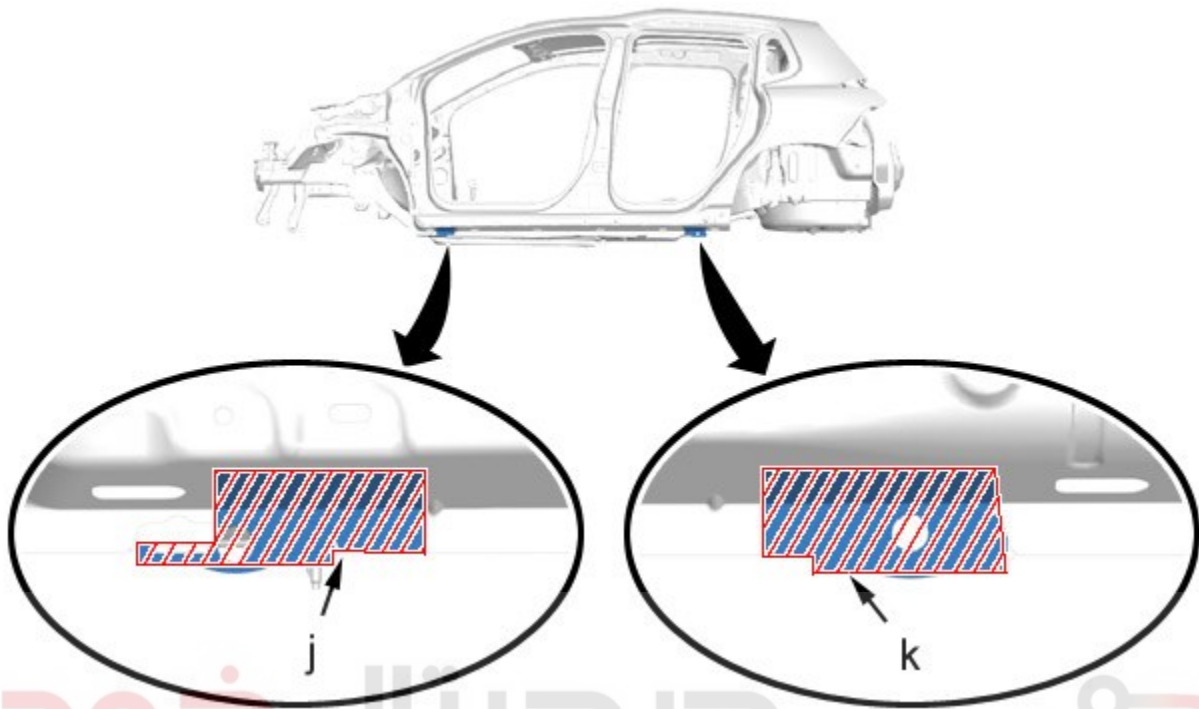


Figure : C4CH75RD

محافظ زیر آبنندی شاخص C4 را در نقاط j و k استفاده کنید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده محصول با شاخص C5 را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر، اسپری کنید.

۱۲. اقدامات تکمیلی

دسته سیم ها و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳. مقداردهی اولیه

مهم: سیستم های ایربگ و پیش کشنده را فعال کنید.



مدل قدیم و جدید

احتیاط: اگر خودرو به سیستم استاپ و استارت مجهز باشد، دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی را ببندید.

احتیاط: اقدامات مورد نیاز برای اتصال مجدد اتصالات باتری را انجام دهید.

اتصالات باتری را متصل کنید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

