

**تعویض قاب داخلی گلگیر عقب (قسمت های عقب و جلو)**

خودروی دست دوم با کارکرد متوسط یا کارکرد زیاد

**مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.**

**مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمر بند پیش کشنده را رعایت کنید.**

**احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.**

**احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه فابریک یکسان باشد**

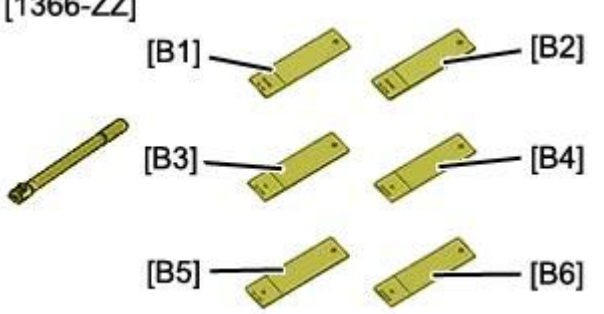
**۱. اطلاعات**

- انواع روش های جوشکاری به وسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:
- جوشکاری MIG با میله آلومینیومی با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال
- تعیین پنل های فولاد تقویت شده
- مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- مقاومت فوق العاده بالا (UHLE): فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

**نکته: از محصولات توصیه شده بوسیله تولید کننده استفاده کنید.**

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

**۲. تجهیز**

ابزار	شماره فنی	شرح
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل: E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	بسته ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی

<p>[1366] [B1] [B2] [B3]</p>  <p>[B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل: E5AH003T</p>	<p>[1366]</p>	<p>نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی</p>
 <p>شرکت دیجیتال خودرو سامانه (E5AH004T: شکل بود)</p>		<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی</p>
 <p>شکل: E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای گرم</p>

### ۳. اقدامات تمکلی

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیر فعال کنید **i**  
اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا مورد محافظت قرار دهید

باز کنید:

- در عقب
- واشر آببندی دور در عقب
- شیشه لچکی عقب
- قاب رکاب
- سپر عقب
- در باک بنزین
- چراغ عقب
- قاب های داخلی صندوق عقب

دسته سیم های الکتریکی را آزاد کنید.



خودروی دست دوم با کارکرد متوسط یا کارکرد زیاد

# دیجیتال خودرو

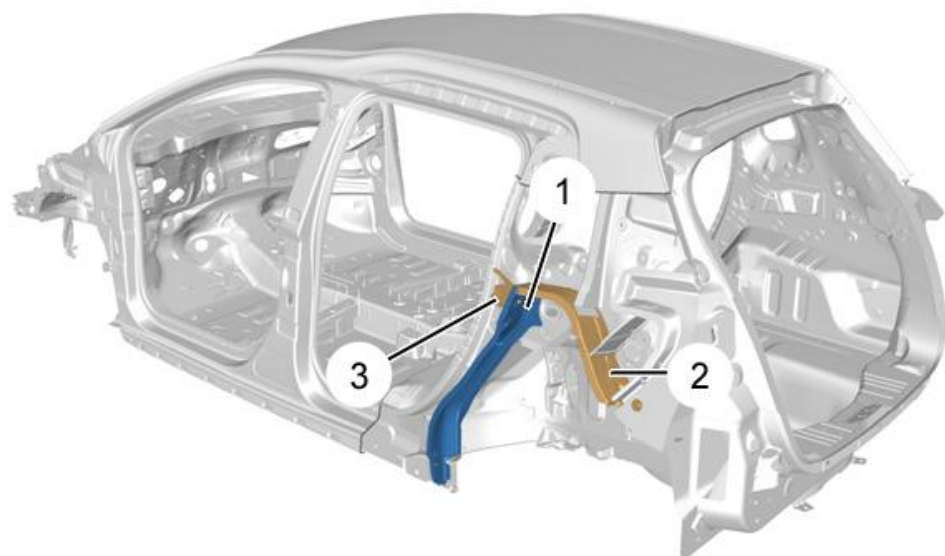
گلگیر عقب را تعویض کنید.

**نکته: قاب داخلی گلگیر عقب (قسمت جلو)، قاب داخلی گلگیر جلو (قسمت عقب) را تعویض کنید: این**

**قطعات را می توان بصورت مستقل از یکدیگر تعویض نمود.**

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

**۴. موقعیت قطعه تعویضی**



شکل : C4EH0B7D



ردیف	Mark	شرح
(1)		قسمت جلویی قاب داخلی گلگیر عقب
(2)		قسمت عقب قاب داخلی گلگیر عقب
(3)		نشیمنگاه جلویی قاب داخلی قاب چهارم

### ۵. شناسایی قطعه تعویضی

### ۵,۱. ترکیب: قسمت جلویی قاب داخلی گلگیر عقب

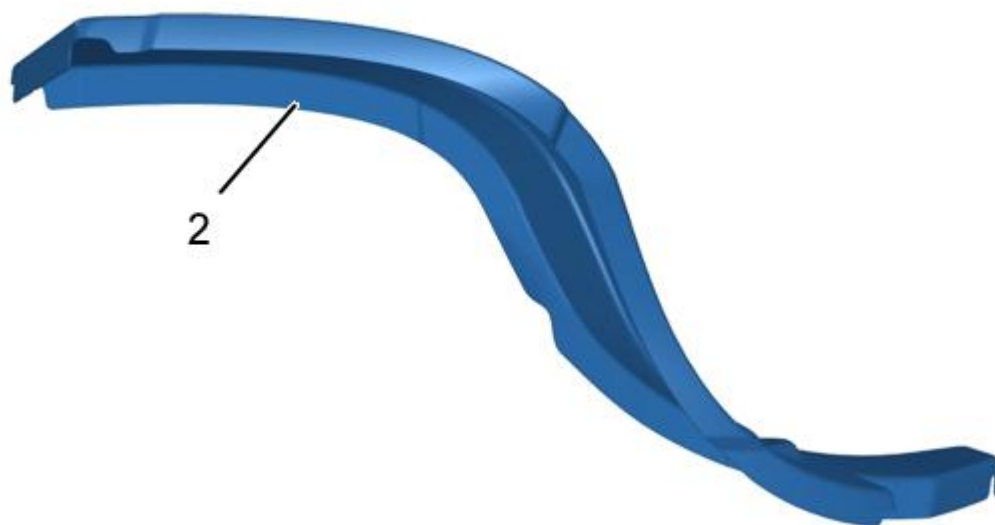


شکل: C4CH77FD



ردیف	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	قسمت جلویی قاب داخلی گلگیر عقب	0,87 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)

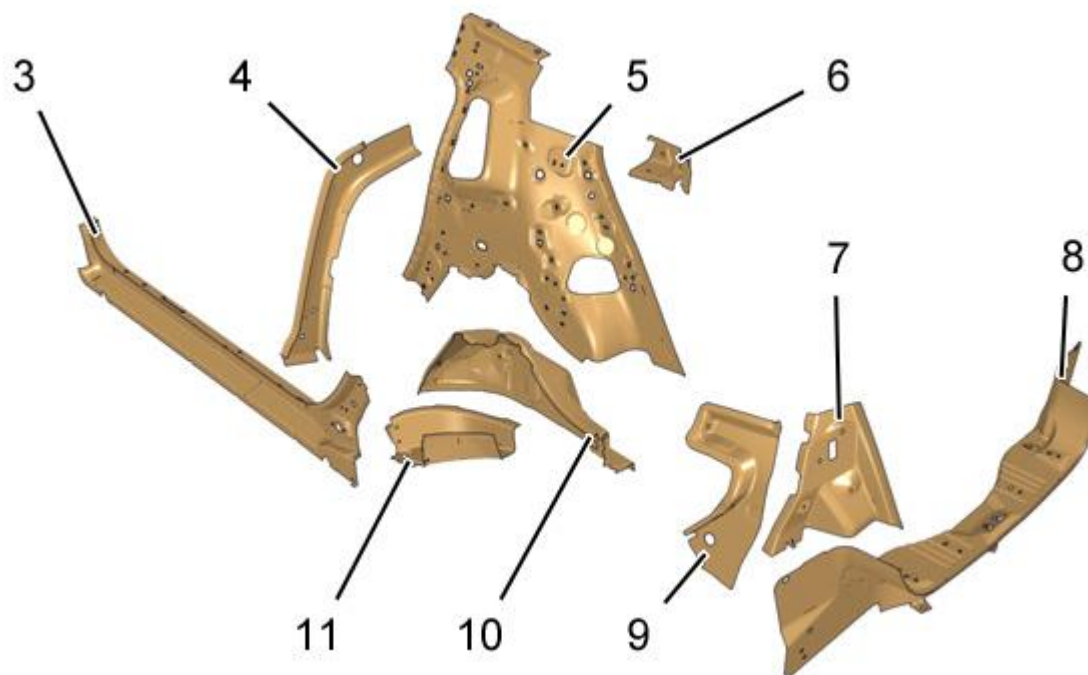
### ۵,۲. ترکیب: قسمت عقب قاب داخلی گلگیر عقب



شکل: C4CH77GD

ردیف	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	قسمت عقب قاب داخلی گلگیر عقب	0,87 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)

۵,۳. شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



شکل: C4CH77YD

ردیف	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(3)	رکاب داخلی	1,6 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(4)	محکم کننده عمودی قاب داخلی قاب چهارم	1,25 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(5)	قاب داخلی قاب چهارم عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(6)	پایه حلقه ایمنی کمر بند ایمنی عقب پای	1,47 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(7)	محل قرار گیری چراغ عقب	0,95 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(8)	قاب داخلی عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(9)	محل قرار گیری چراغ عقب	1,07 mm	فولاد نرم

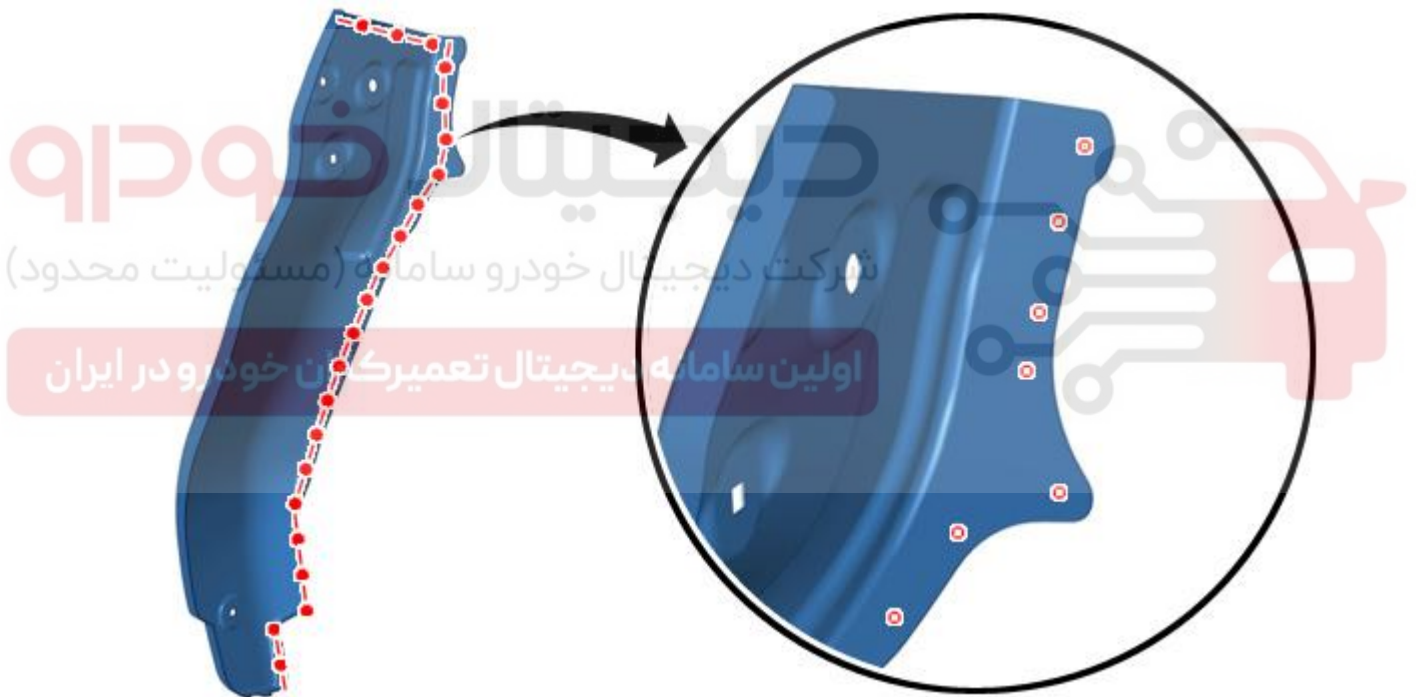
(10)	قوس چرخ عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(11)	عضو سمت جلو	1,8 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)

احتیاط: در هنگام تنظیم انبر جوشکاری به ضخامت قطعات مختلف توجه کنید.

### ۶. آماده سازی قطعات تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضد خوردگی صرفاً از فرچه پولیش استفاده کنید.

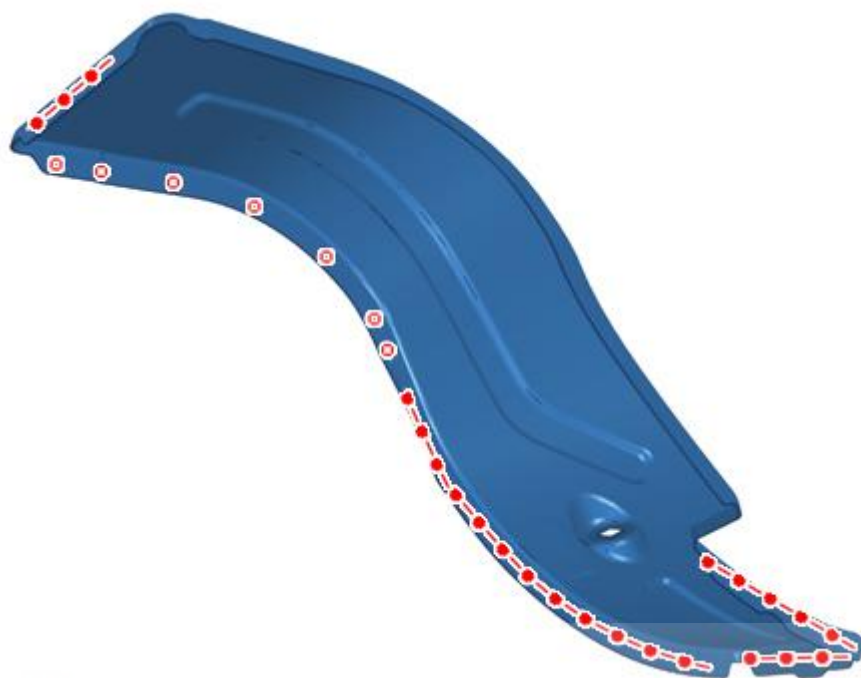
### ۶,۱. آماده سازی قسمت جلو یاقاب داخلی گلگیر عقب



شکل: C4CH77ID

علامت بزنید و سوراخی به قطر 6.5mm جهت جوشکاری ایجاد کنید.

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7")  
**نکته: استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.**

**۶,۲. آماده سازی قسمت عقب قاب داخلی گلگیر عقب**

شکل: C4CH77JD

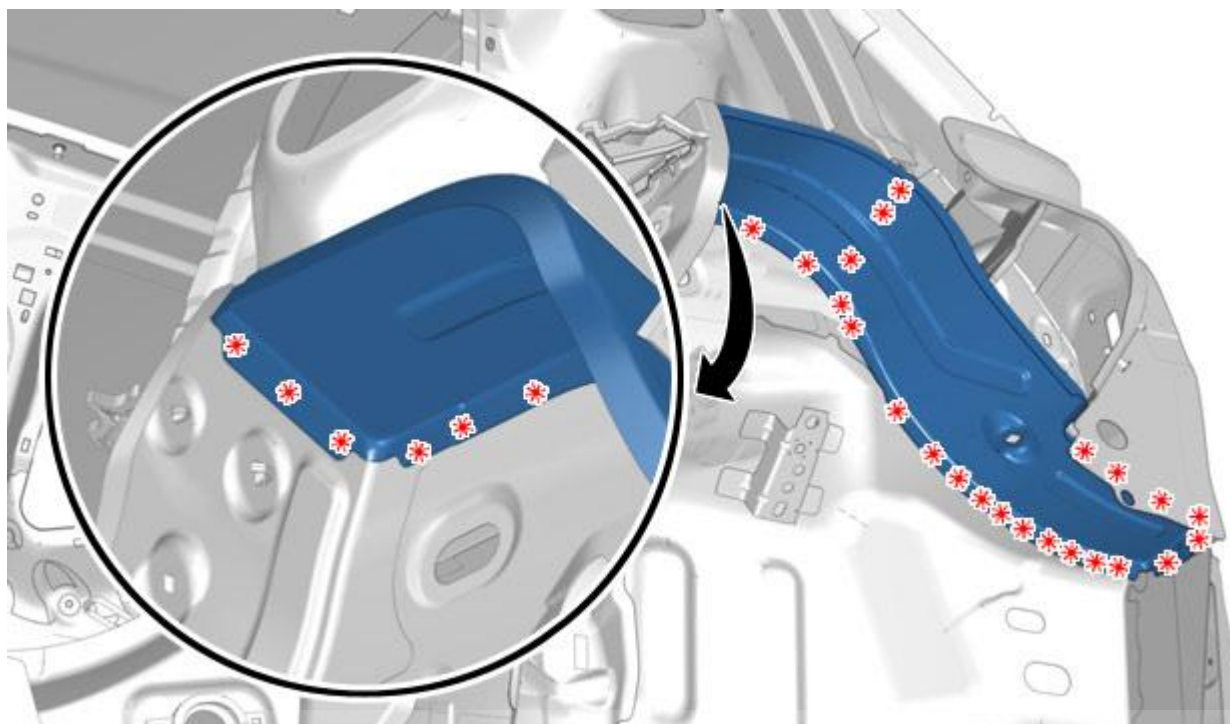
علامت بزنید و سوراخی به قطر 6.5mm جهت جوشکاری ایجاد کنید. (مسئولیت محدود)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته: استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.

**۷. برش قطعه بر روی بدنه****۷. برش قسمت عقب قاب داخلی گلگیر عقب**



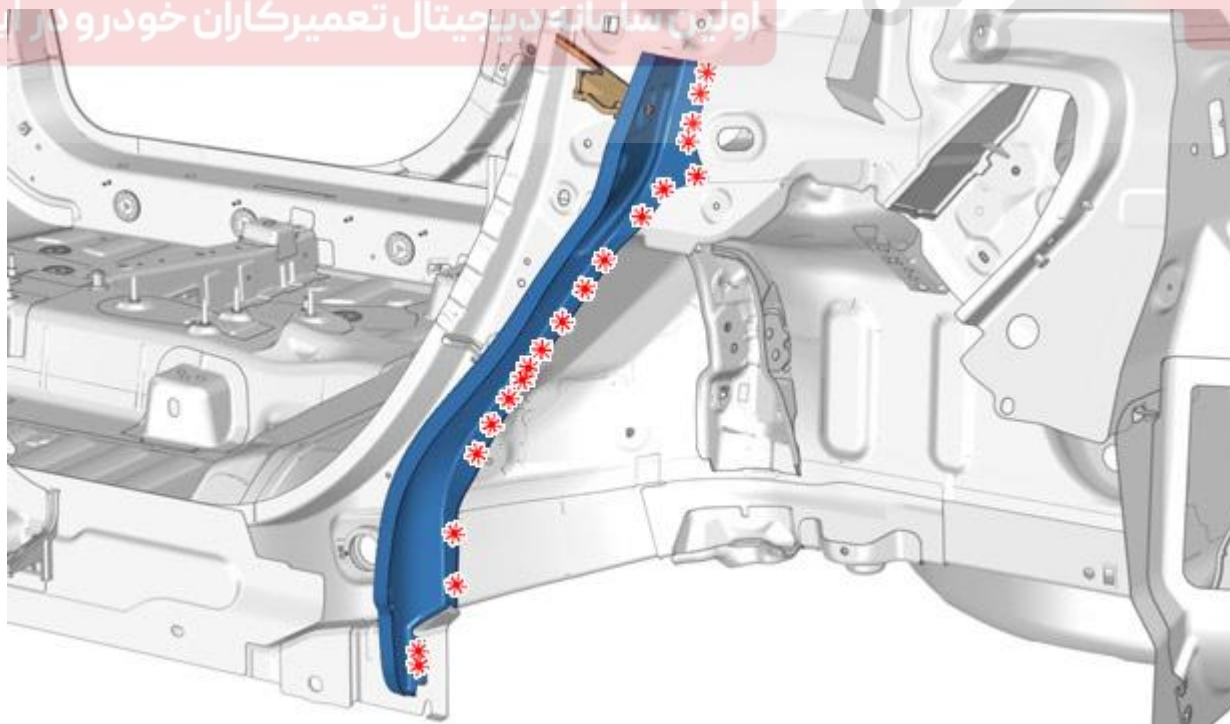


شکل: C4CH77LD

نقاط جوش را برش بزنید.  
قسمت عقب قاب داخلی گلگیر عقب را باز کنید.

۷,۲. برش قسمت جلویی قاب داخلی گلگیر عقب

اولین سازنده دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4CH77ND

نقاط جوش را برش بزنید.

باز کنید:

- قسمت جلویی قاب داخلی گلگیر عقب
- نشیمنگاه جلویی قاب داخلی قاب چهارم عقب

## ۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



شکل: C4CH770D

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک بتونه قابل جوش محافظت کنید. ( شاخص "C7")  
**نکته: آستر جوش خور را به لبه های داخلی پنل ها مالیده تا جوش داده شوند.**

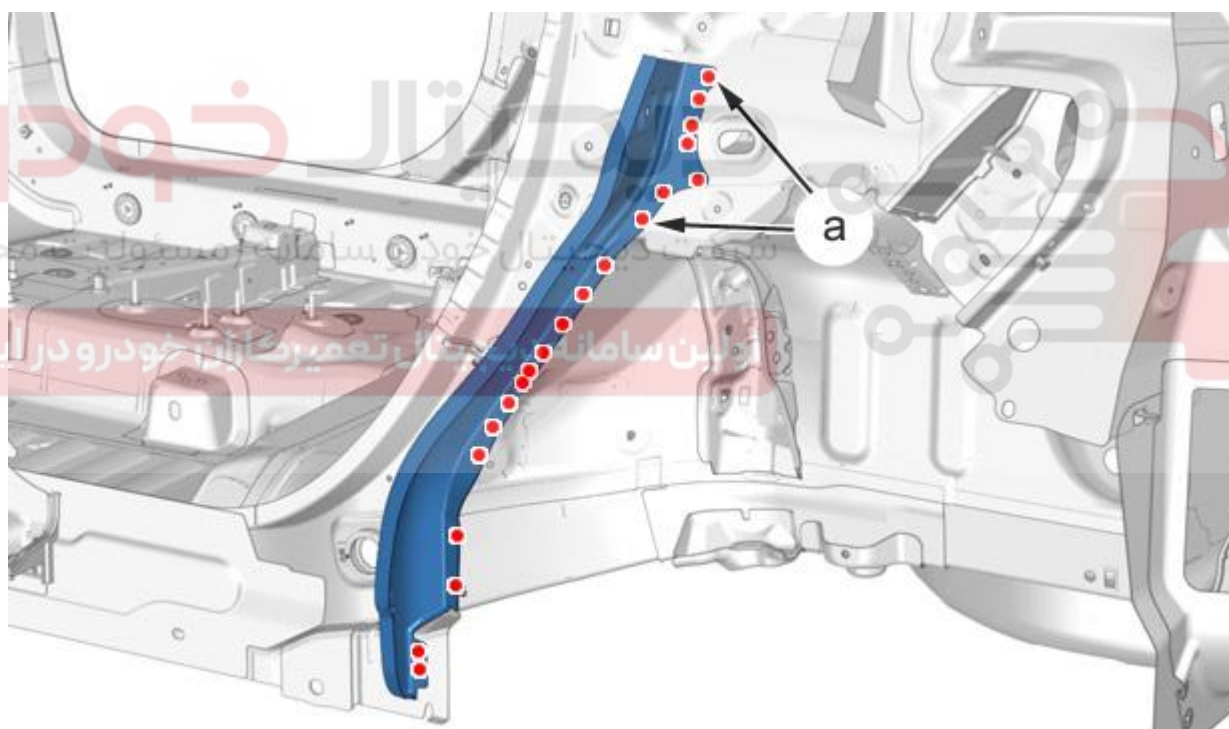
**۹. تنظیم**

قرار دهید:

- قسمت جلویی قاب داخلی گلگیر عقب
- ادوات لازم جهت تنظیم
- قطعه را در محل خود نگهدارید

**۱۰. جوشکاری**

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه فابریک یکسان باشد.

**۱۰,۱. جوشکاری : قسمت جلویی قاب داخلی گلگیر عقب**

شکل: C4CH77QD

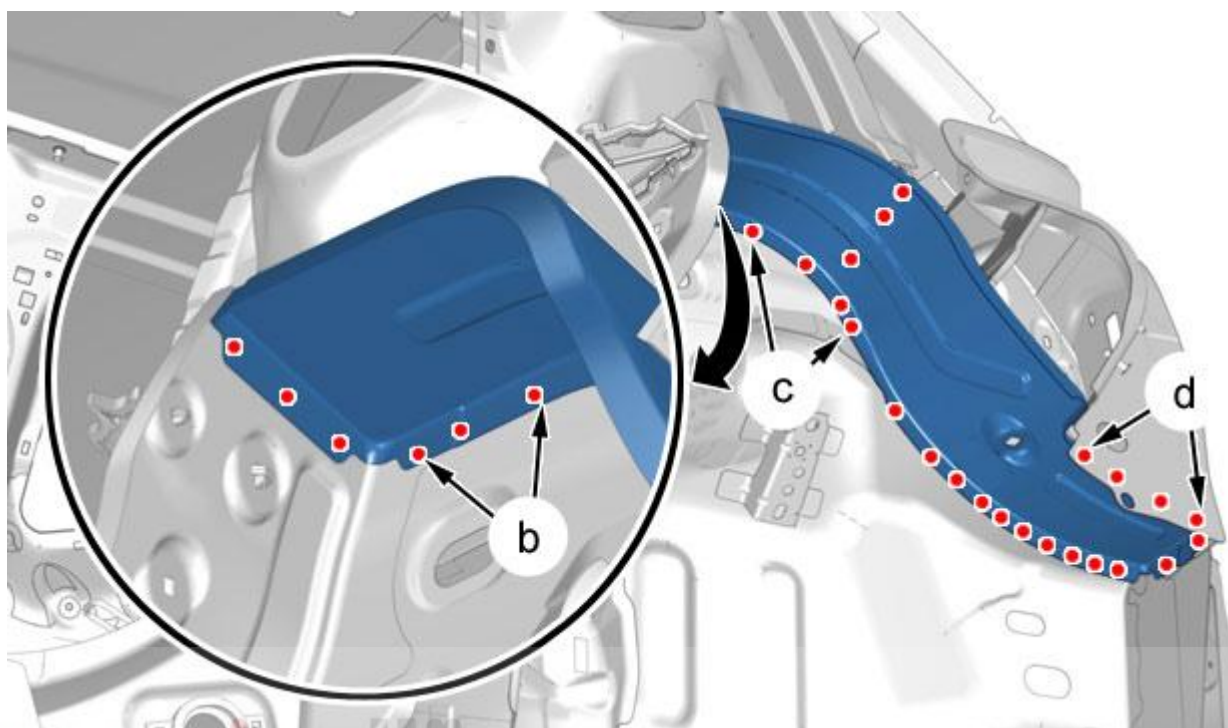


جوش دهید:

- با جوش MAG در قسمت (a) جوشکاری کنید.
- با نقطه جوش الکتریکی جوشکاری کنید

نقاط جوش الکتریکی را سنگ بزنیید.

## ۱۰,۲. جوشکاری: قسمت عقب قاب داخلی گلگیر عقب



شکل: C4CH77RD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

قرار دهید:

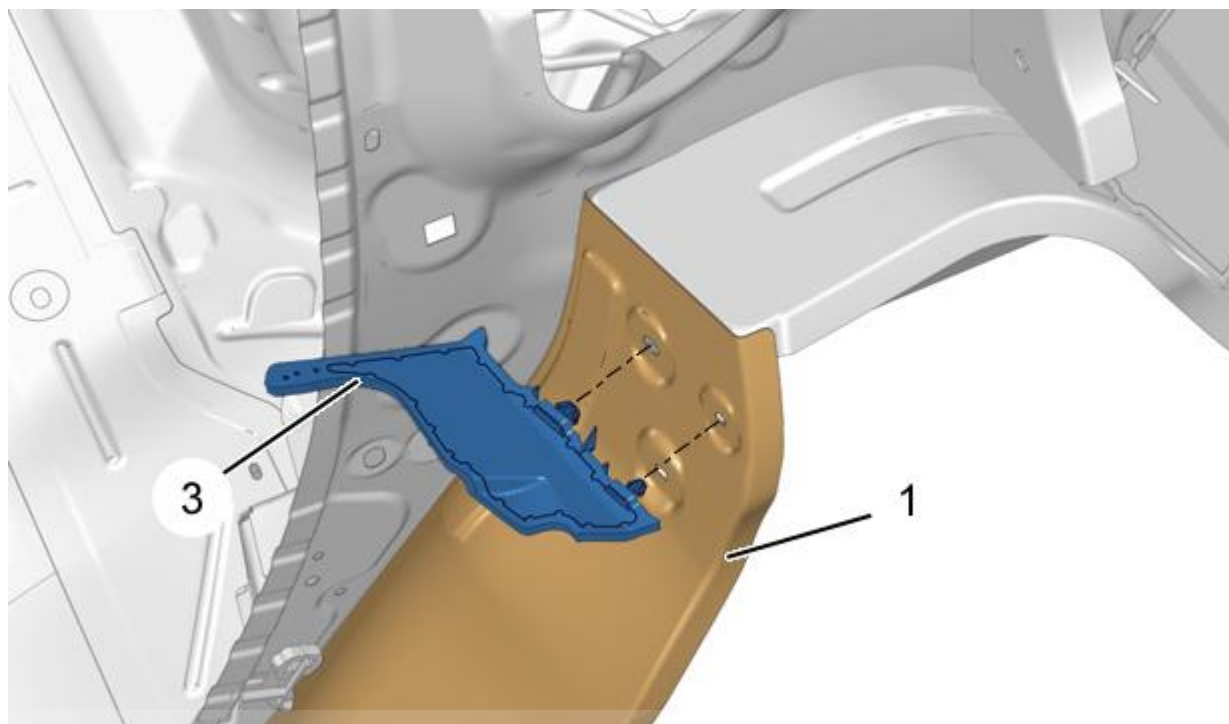
- قسمت عقب قاب گلگیر عقب
- اجزاء برای تنظیم کردن

جوش دهید:

- با جوش MAG نقاط ( b , c , d ) را جوشکاری کنید.
- با نقطه جوش الکتریکی جوشکاری کنید

نقاط جوش الکتریکی را سنگ بزنید.

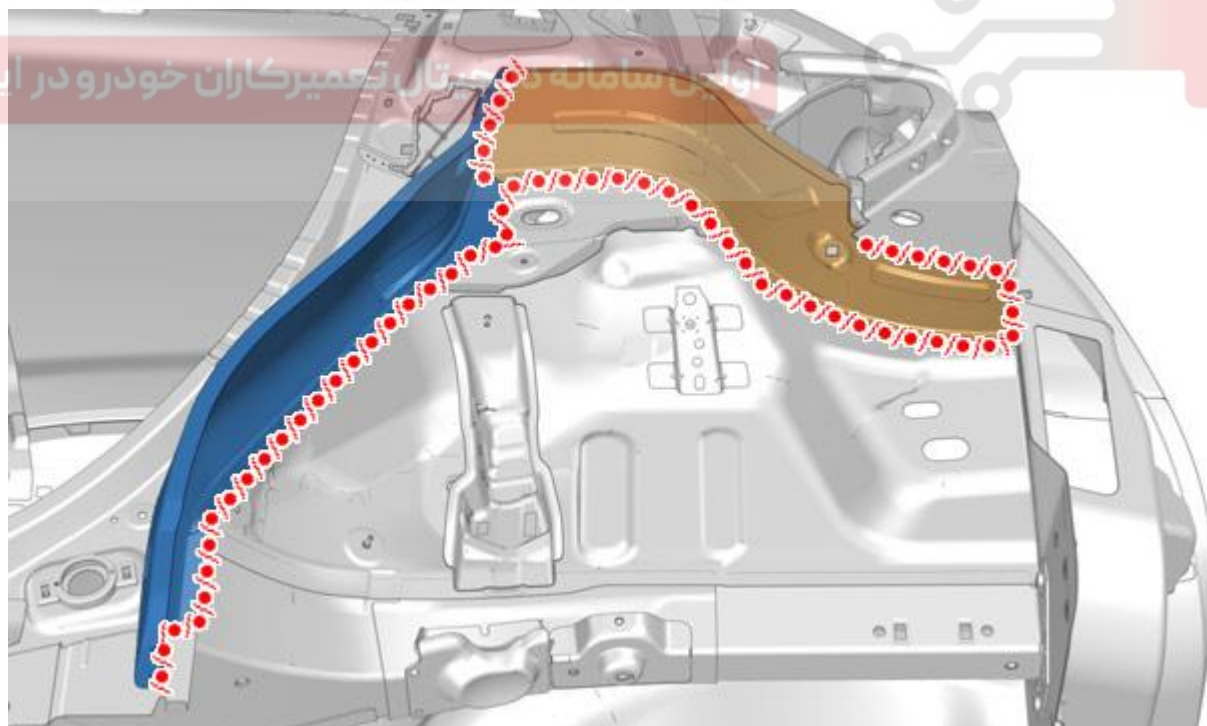
## ۱۱. محافظ آبندی



شکل: C4CH77TD

قسمت جلویی داخل گلگیر عقب (۱) را به نشیمنگاه تقویتی (۲) بست بزنید.

نکته: نشیمنگاه (۳) را در طی جا زدن قسمت گلگیر عقب آبندی کنید.



شکل: C4CH77VD



خودروی دست دوم با کارکرد متوسط یا کارکرد زیاد

استفاده کنید:

- یک لایه بتونه در بخش های بدون روکش بمالید.
- بتونه آبندی شاخص ("A1")
- محافظ ضربه گیر

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید

## ۱۲. عملیات تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

# دیجیتال خودرو

## ۱۳. راه اندازی مجدد

سیستم های ایربگ و کمر بند ایمنی را فعال سازی کنید <sup>i</sup>  
احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

اتصالات باتری را متصل کنید