

تعویض: مجموعه نوار تزئینی کانال آب کلگیر عقب

خودروی دست دوم با کارکرد متوسط یا کارکرد زیاد

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید. **i**

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با قطعات پیش کشنده را انجام دهید. **i**

مهم: برای تمامی عملیات رنگ آمیزی روی خودرویی که دارای سیستم استارت و استاپ است نیازمند جایگاه ویژه رنگ آمیزی هستند (اتاق و کوره رنگ)، در صورت لزوم مجموعه دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی DMTC در صورتی که دما بیشتر از ۸۰ درجه سلسیوس باشد را باز کنید.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه فابریک یکسان باشد.

۱.۱ اطلاعات

- انواع روش های جوشکاری به وسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:
- جوشکاری MIG با میله آلومینیومی با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال
- تعیین پنل های فولاد تقویت شده
- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- مقاومت فوق العاده بالا (UHLE): فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولات توصیه شده بوسیله تولید کننده استفاده کنید.

۲. تجهیز

ابزار	شماره فنی	شرح
<p>[1366-ZZ]</p> <p>[B1] [B2]</p> <p>[B3] [B4]</p> <p>[B5] [B6]</p> <p>شکل: E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	بسته ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی

 <p>[1366] [B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل: E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی
 <p>شرکت دیجیتال خودرو سامانه (شکل: E5AH004T)</p>		دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی
 <p>شکل: E5AB0C8T</p>		دمنده هوای گرم

۳. اقدامات تکمیلی

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیر فعال کنید **i**

اتصالات باتری را جدا کنید

احتیاط: قطعاتی که در قسمت تعمیراتی هستند و می توانند بوسیله گرد و خاک و گرما آسیب ببینند را

باز کرده یا محافظت کنید

باز کنید:

- در صندوق عقب
- در عقب
- شیشه لچکی عقب
- قاب های داخلی صندوق عقب
- چراغ عقب
- سپر عقب

دسته سیم های الکتریکی را آزاد کنید.



تعویض کنید:

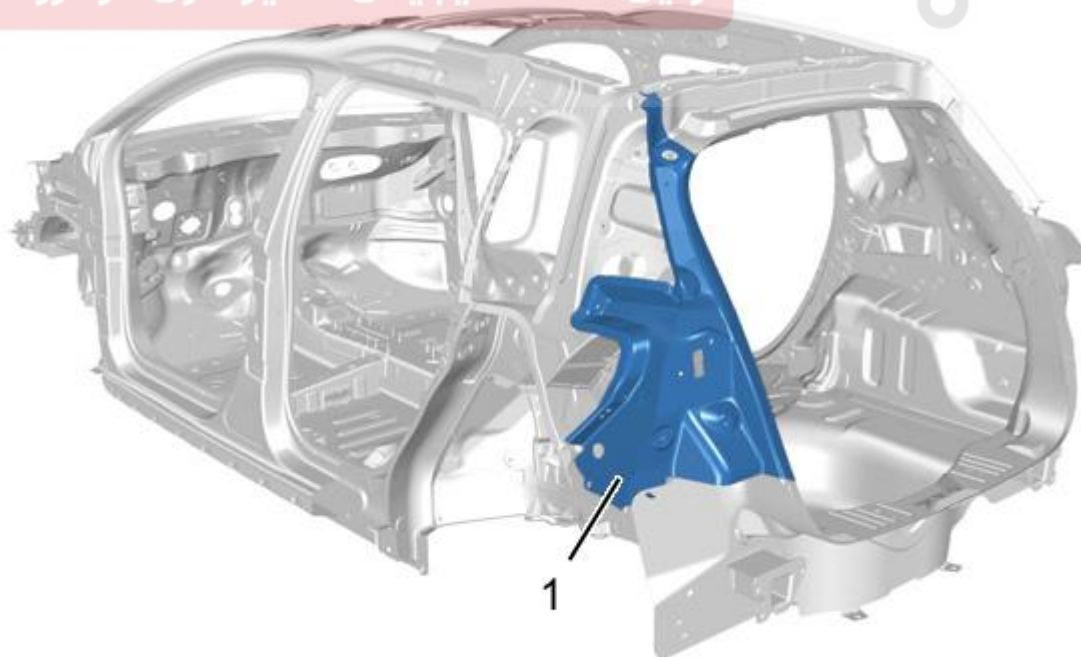
- گلگیر عقب بصورت کامل
- مجموعه قاب عقب

۴. موقعیت قطعه تعویضی

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل: C4EH0B8D

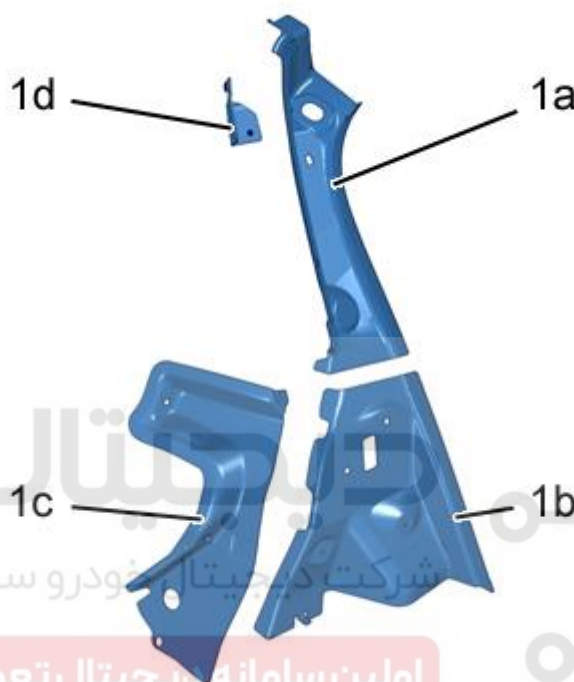


مرجع	شرح
(1)	مجموعه نوار تزئینی کانال آب گلگیر عقب

۵. شناسایی قطعه تعویضی

۵,۱. ترکیب: مجموعه نوار تزئینی کانال آب گلگیر عقب

1

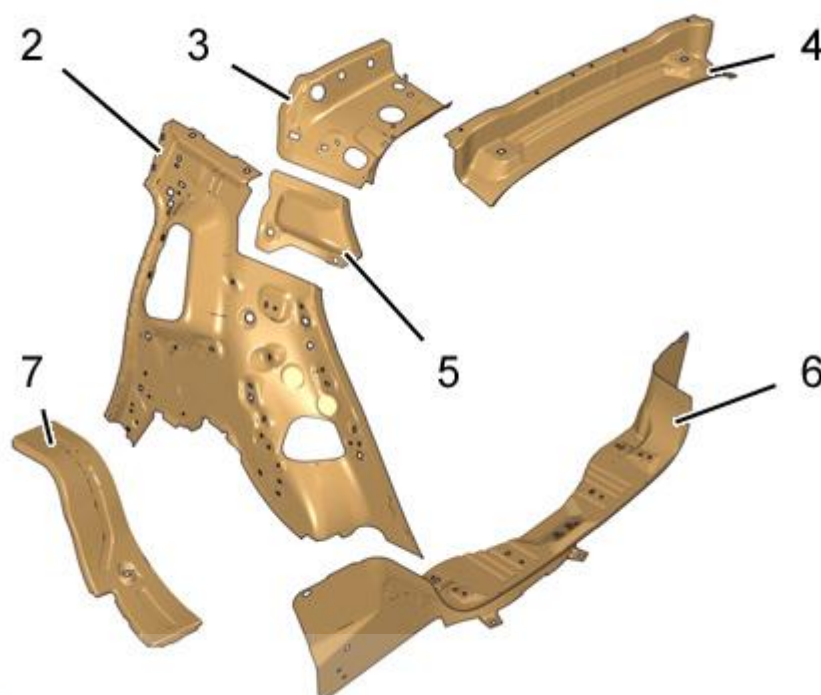


شکل: C4CH788D



مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	مجموعه نوار تزئینی کانال آب گلگیر عقب	-	-
(1a)	نوار آببندی دور در صندوق عقب	0,77 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(1b)	محل پایین چراغ عقب	0,95 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(1c)	محل چراغ عقب	1,07 mm	فولاد نرم
(1d)	محکم کننده ثابت کننده در صندوق عقب؟؟؟	2,44 mm	فولاد نرم

۵,۳. شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



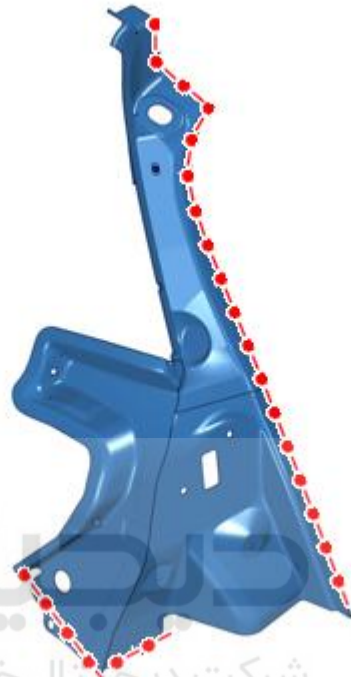
شکل: C4CH78AD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	قاب داخلی قاب چهارم عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(3)	تقویت کننده نوار تزئینی کانال آب گلگیر عقب	1,07 mm	فولاد نرم
(4)	قاب داخلی تقویتی سقف عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(5)	صفحه نگهدارنده کمر بند ایمنی صندلی عقب	1,75 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(6)	قاب داخلی عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(7)	قسمت عقب قاب داخلی گلگیر عقب	0,87 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)

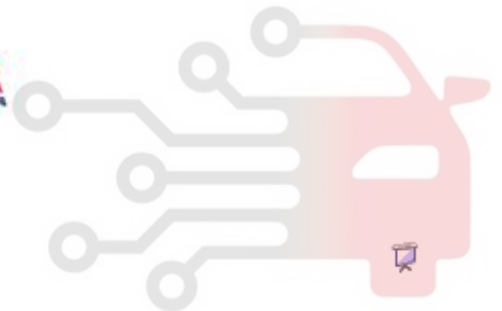
احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید

۶. آماده سازی قطعات تعویضی

نکته : هنگام تمیز کردن اتصالات ، فقط از فرچه پولیش برای پیشگیری از آسیب دیدن محافظ ضد پوسیدگی استفاده کنید



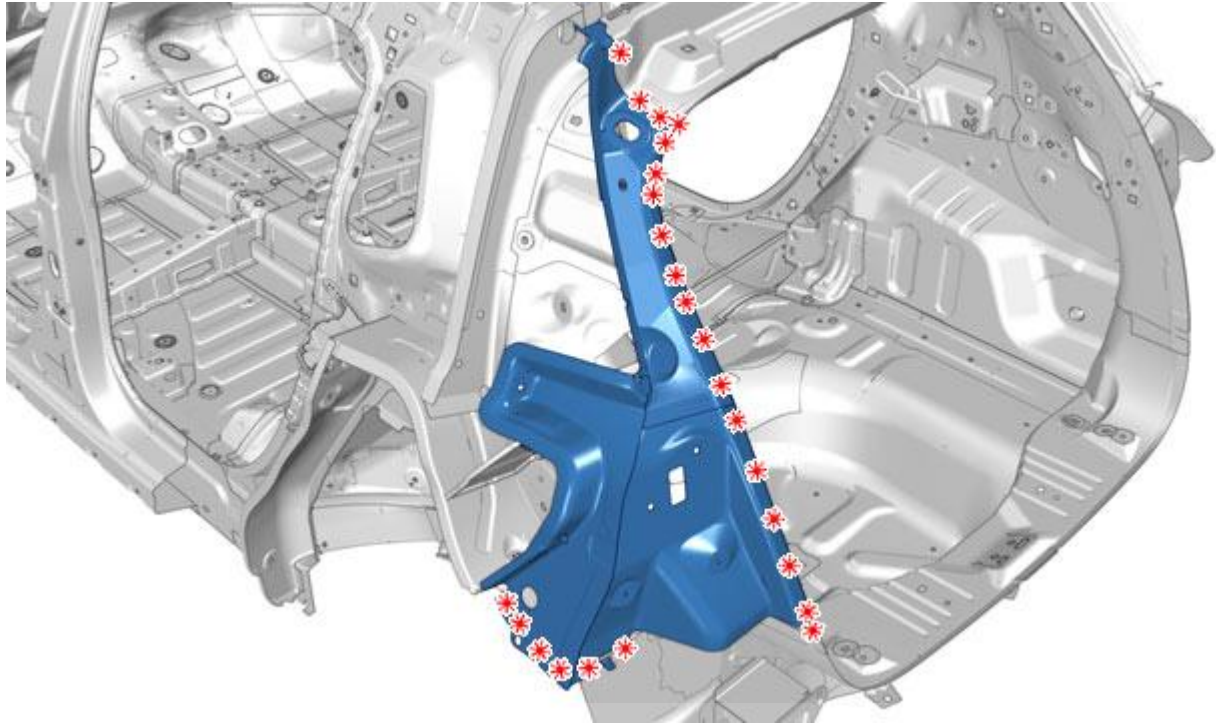
شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)



اولین سامانه دیجیتال تعمیرکار C4CH78BD: شکل

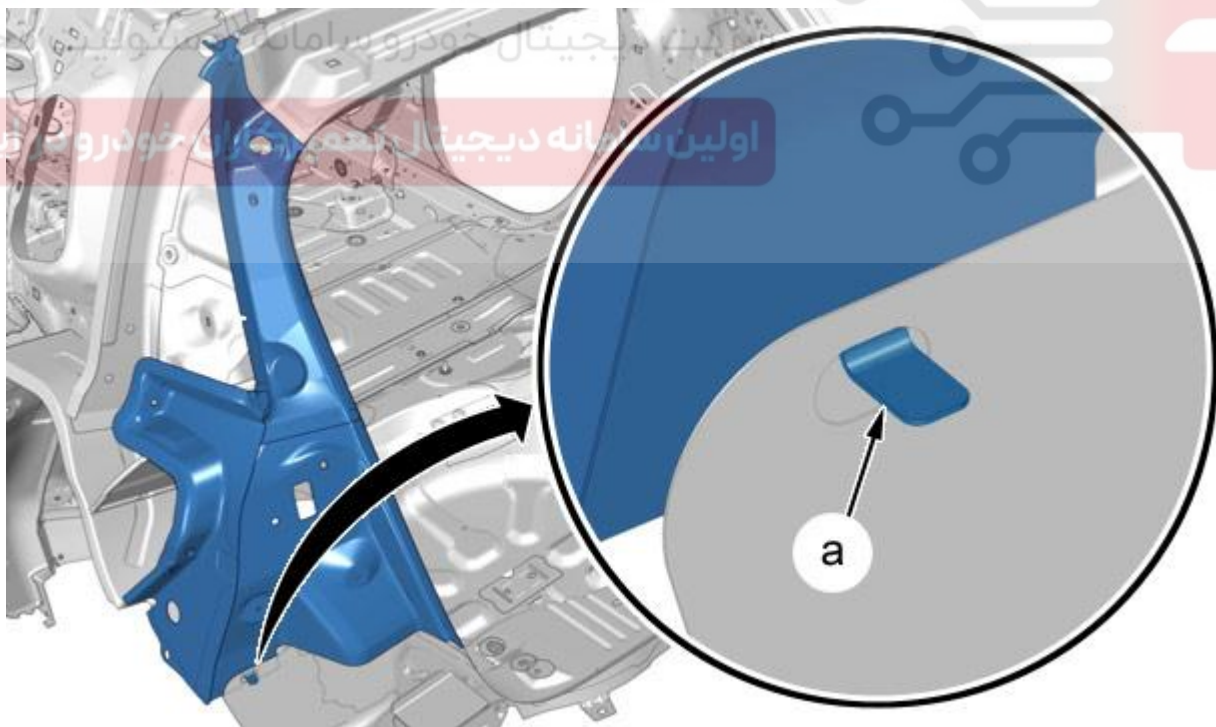
لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
نکته: استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.

۷. برش قطعه بر روی بدنه



شکل: C4CH78CD

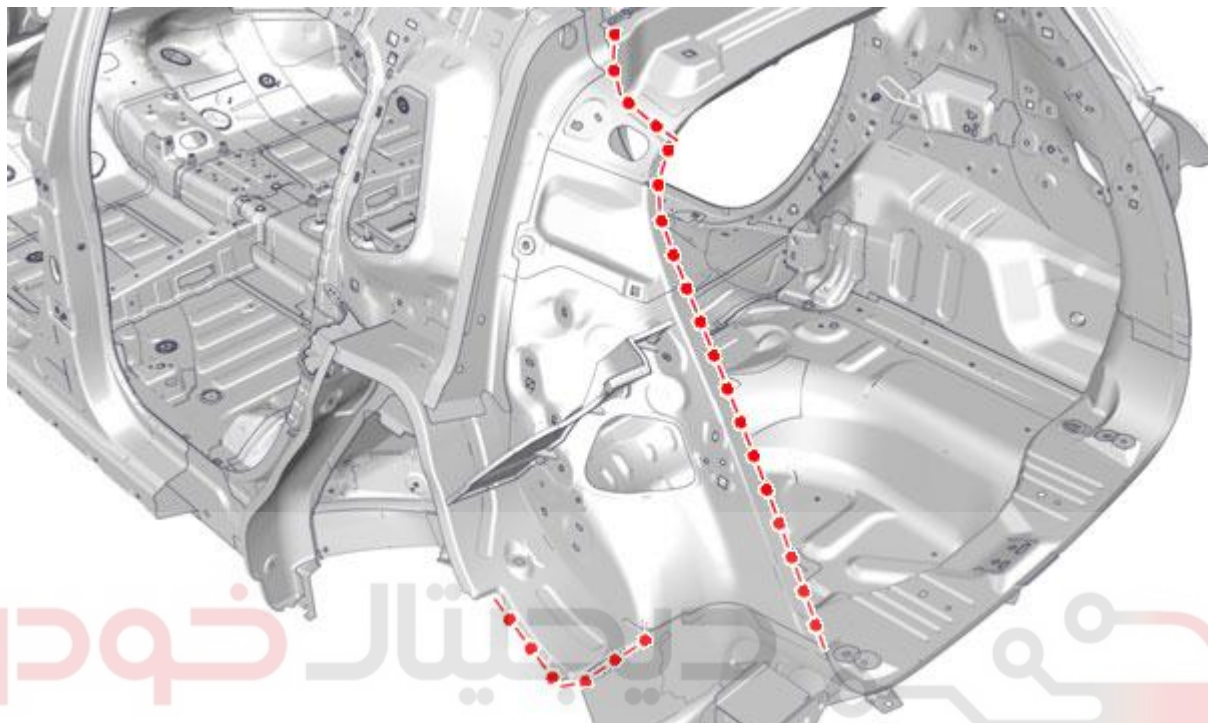
نقاط جوش الکتریکی را برش بزنید.



شکل: C4CH78ED

زبانه در نقطه (a) را صاف کنید.
مجموعه گلگیر عقب را باز کنید.

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل : C4CH78FD

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک بتونه قابل جوش محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته: آستر جوش خور را به لبه های داخلی پنل ها مالیده تا جوش داده شوند.

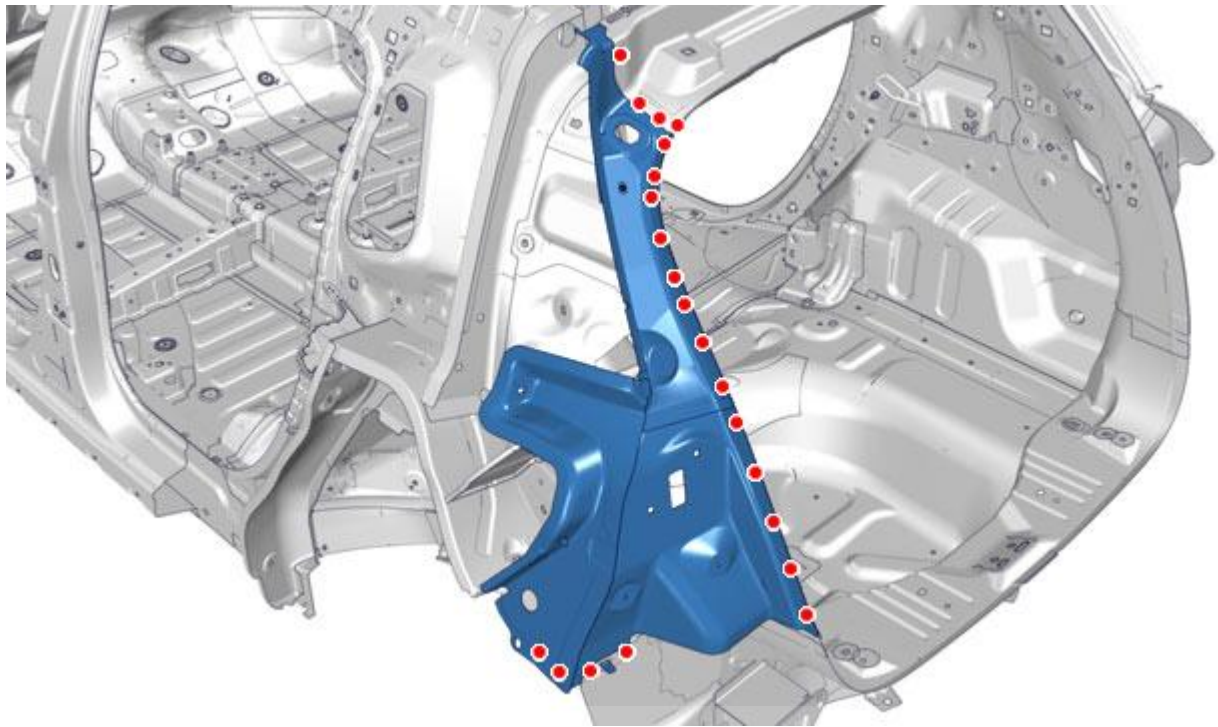
۹. تنظیم

قرار دهید:

- مجموعه نوار تزئینی کانال آب گلگیر عقب
 - ادوات لازم جهت تنظیم
- قطعه را در محل خود نگهدارید.

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه فابریک یکسان باشد.



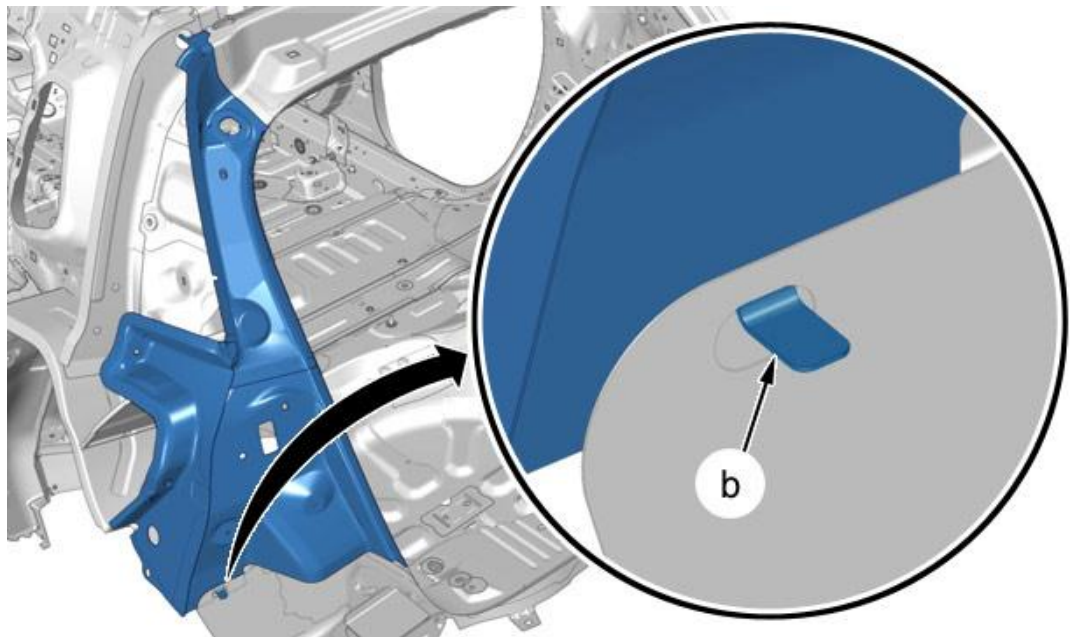
شکل: C4CH78GD

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

با نقطه جوش الکتریک جوش دهید.



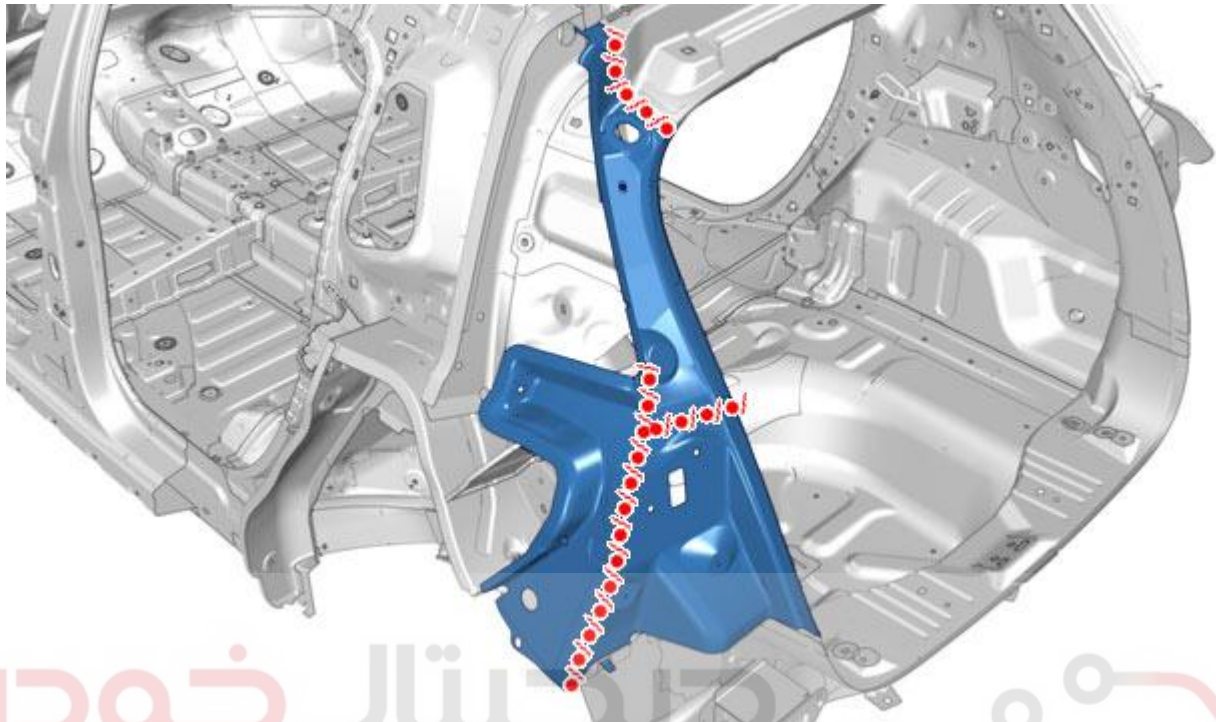
نکته: در طی جوشکاری نقاط باقی مانده در اجزای زیر را با استفاده از نقطه جوش الکتریکی جوش دهید: کل گلگیر عقب - مجموعه قاب عقب



شکل: C4CH78HD

زبانہ در نقطه (b) را صاف کنید.

۱۱. محافظ آبنندی



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (C4CH78ID : شکل شود)

استفاده کنید:

- یک لایه بتونه در قسمت های در قسمت بدون روکش بمالید.
- بتونه آبنندی شاخص ("A1")

نکته: پس از جا زدن اجزای زیر از چسب آبنندی استفاده کنید: گلگیر عقب بصورت کامل – مجموعه قاب عقب

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید

۱۲. اقدامات تکمیلی

تمامی دسته سیم ها و اجزای باز شده را ببندید.

۱۳. راه اندازی مجدد

سیستم های ایربرگ و کمر بند ایمنی را فعال سازی کنید ⓘ

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را متصل کنید.