

تعویض : قسمت عقب پنل داخلی گلگیر عقب

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی و آماده سازی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با اجزا و قطعات ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید **i**

مهم: تمامی اقدامات تعمیری که بروی خودروهای انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط تکنسین مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی مورد تایید با روی محافظت شده باشد.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه فابریک یکسان باشد.

دیجیتال خودرو

۱. اطلاعات

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

- جوش دادن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.

- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

تعیین فولادهای مقاومت گلگیرا که در این متن بکار گرفته شده اند:

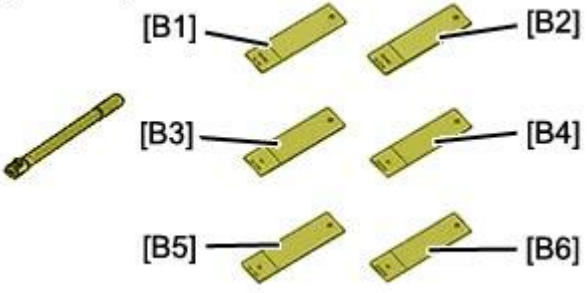
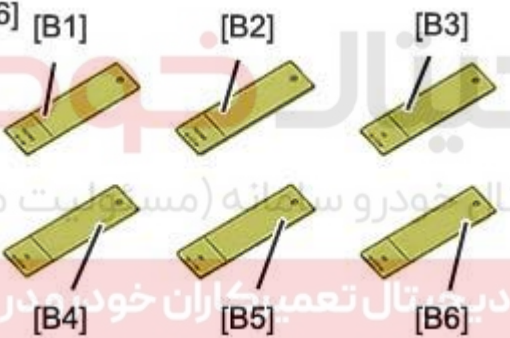
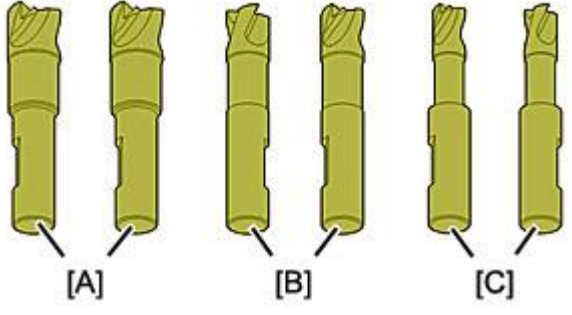
- مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا

- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا

- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا


N.B.: از محصولات توصیه شده بوسیله سازنده استفاده کنید

۲. ابزار عمومی

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>شکل E5AH002T :</p>	[1366-ZZ]	کیت ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p>  <p>شکل E5AH003T :</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p>  <p>شکل E5AH006T :</p>	[1126]	مجموعه کاترهای نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)

 <p>شکل E5AB1CWT :</p>		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی "C1" - تیغه سنگ فرز "C2" FEIN - تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)
 <p>شکل E5AH004T :</p>		<p>دریل جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل E5AB0C8T :</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۳. عملیات مقدماتی

- سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیرفعال کنید.  باتری را جدا کنید

احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا مورد محافظت قرار دهید
باز کنید:

- در صندوق عقب
- شیشه عقب
- سپر عقب

هشدار: در صورتیکه خودرو دارای سیستم استارت و استاپ باشد: دستگاه کنترل ولتاژ را باز کنید ⁱ
دسته سیم های الکتریکی را باز کنید
تعویض کنید

- سقف
- مجموعه گلگیر عقب

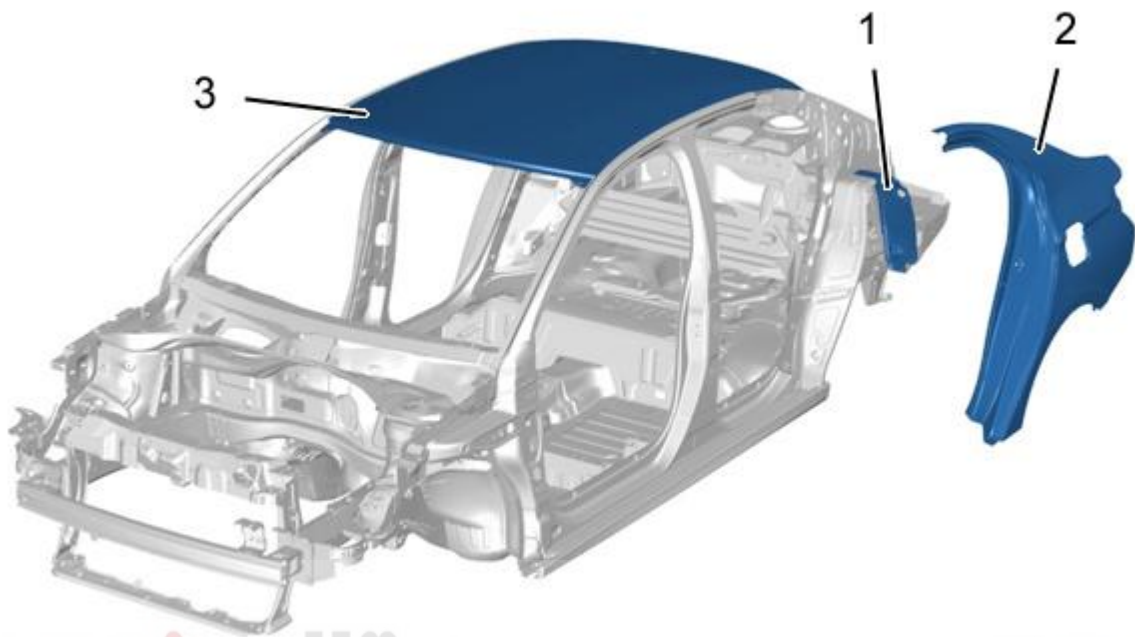
دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



۴. موقعیت: قطعات تعویضی



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

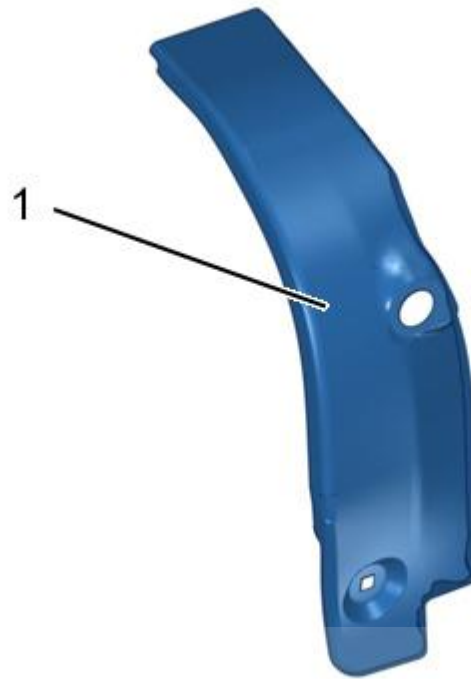
شکل : C4EH076D

مرجع	شرح
(1)	پنل داخلی گلگیر (بخش جلو)
(2)	مجموعه گلگیر عقب
(3)	پنل سقف

بسته به وضعیت تعمیر، مجموعه گلگیر عقب می تواند بصورت جزئی تعویض گردد.

۵. شناسایی قطعات تعویضی

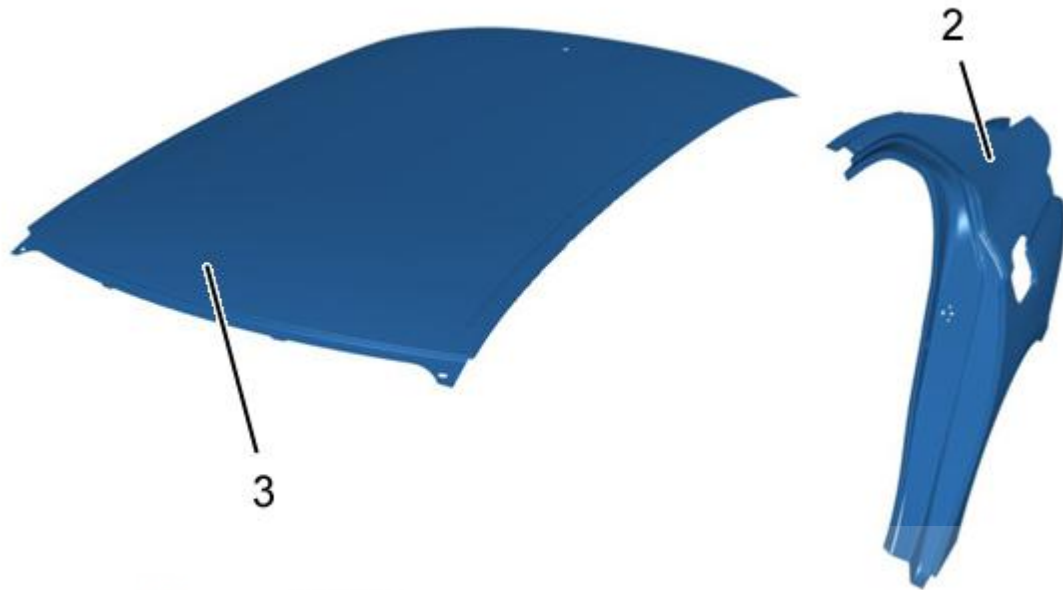
۵.۱. ترکیب : قسمت عقب پنل داخلی گلگیر عقب



شکل : C4CH6C1D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	قسمت عقب پنل داخلی گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم

۵,۲. ترکیب : قطعات تعویضی ثانویه



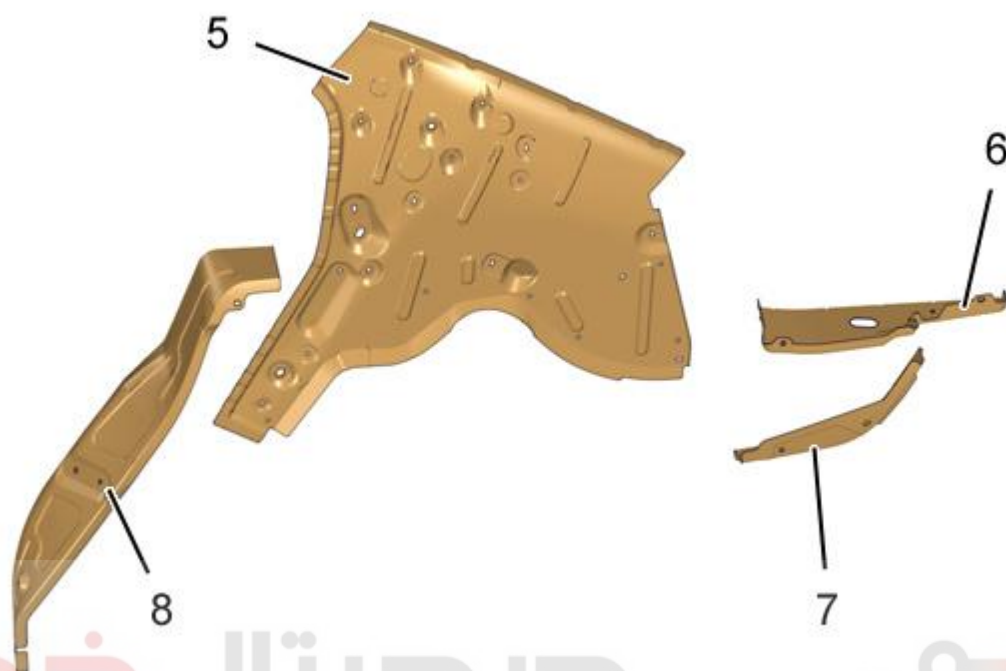
دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل : C4CH6C2D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	مجموعه گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(3)	پنل سقف	0,67 mm	فولاد نرم

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید.

۵,۳. شناسایی قطعات مجاور با قطعه تعویضی



شکل : C4CH6F9D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(5)	پنل داخلی گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(6)	پنل قوس چرخ عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(7)	پنل پایانی قسمت پایین گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(8)	قسمت عقب پنل داخلی گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم

۶. آماده سازی قطعه تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدپوسیدگی صرفاً از فرچه پولیش استفاده کنید.



شکل : C4CH6C8D

ابتدا علامت زده و سپس سوراخی به قطر ۶,۵ میلیمتر (و یا ۸ میلیمتر با ضخامت زیاد) برای جوش های بعدی سوراخ کنید

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
نکته: از استر جوش خور برای لبه ای داخلی پنل ها استفاده نمائید تا جوش داده شوند.

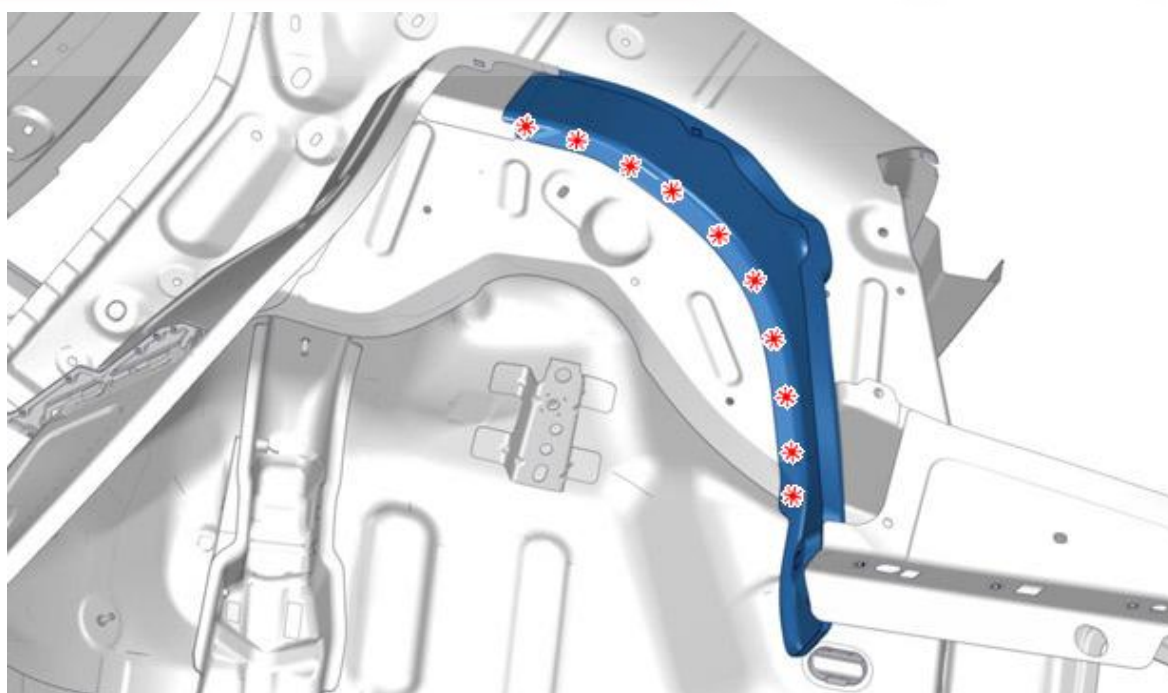


شکل : C4CH6C9D

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
 نکته از آستر جوش خور برای لبه ای داخلی پنل ها استفاده نمائید تا جوش داده شوند.

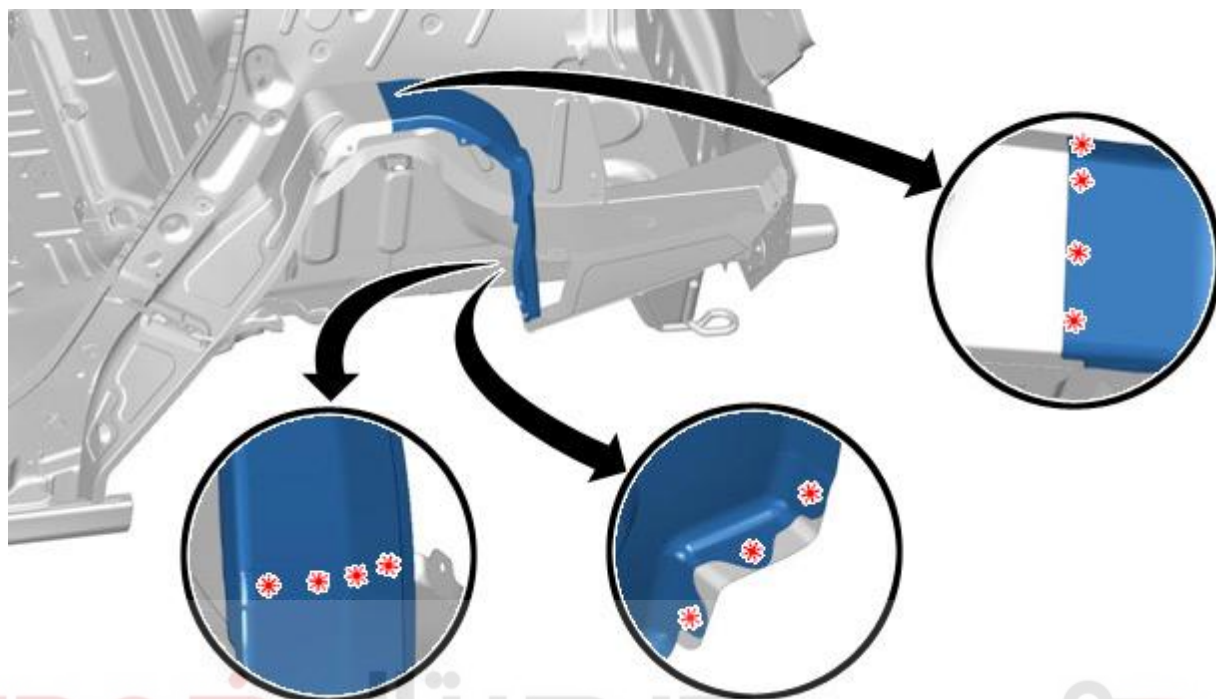
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۷. برش قطعه بر روی بدنه



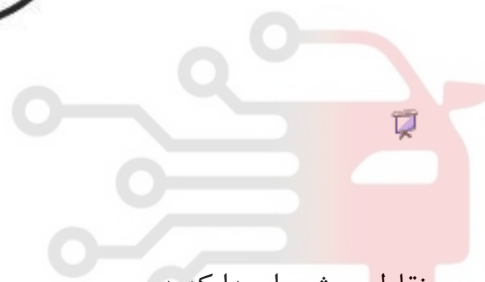
شکل : C4CH6CAD

نقاط جوش را جدا کنید



دیجیتال خودرو
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
 شکل : C4CH6CBD

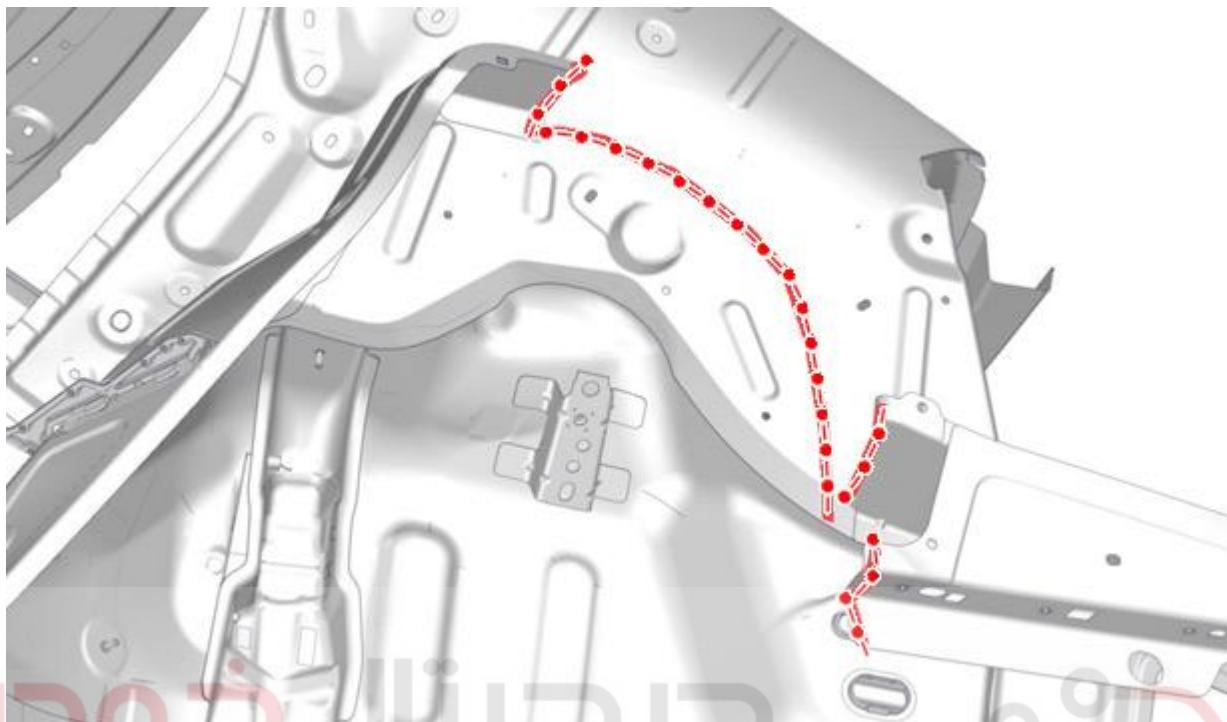
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



نقاط جوش را جدا کنید

پنل داخلی عقب گلگیر عقب (۱) را باز کنید

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود) C4CH6CCD : شکل

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته: از استر جوش خور برای لبه ای داخلی پنل ها استفاده نمائید تا جوش داده شوند...

۹. تنظیم

تنظیم موقعیت کنید:

- بخش عقب پنل گلگیر عقب (۱)
- قطعات جهت تنظیم

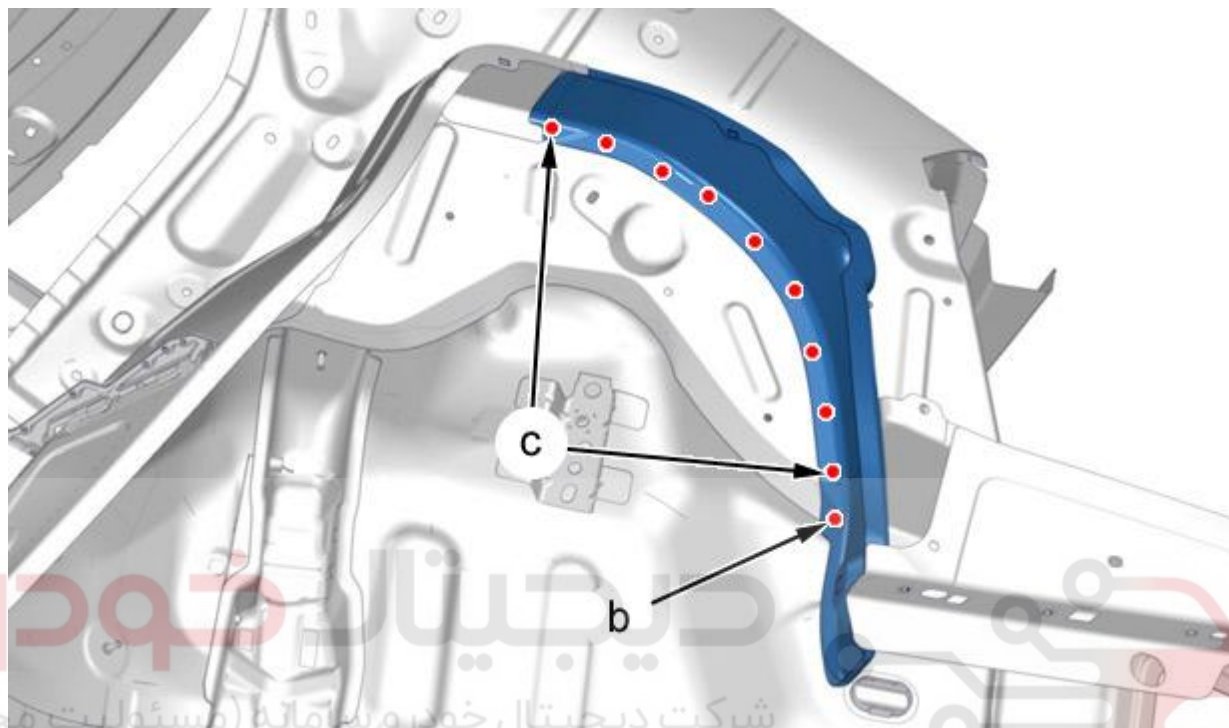
لقی ها و انطباقات را کنترل کنید

بریدگی ها را تنظیم کنید (در صورت لزوم)

قطعه را در جای خود قرار دهید

۱۰. جوش کاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه فابریک یکسان باشد.

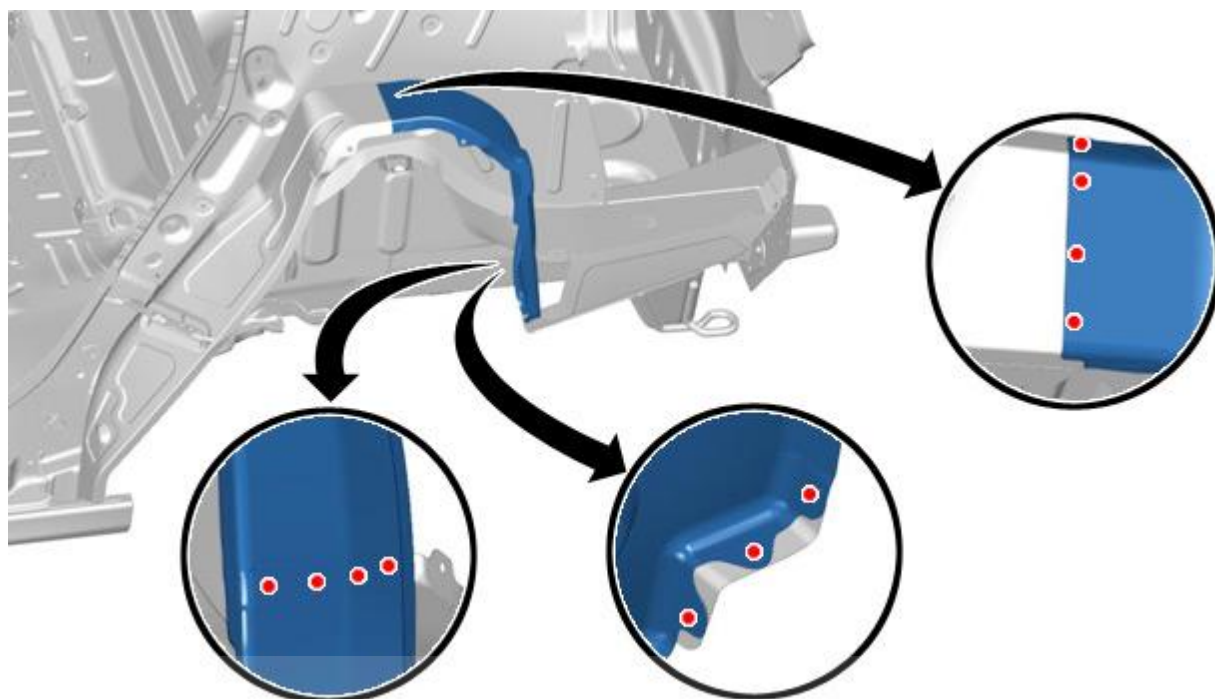


شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران : C4CH6CDD : شکل

با جوش، جوشکاری کنید (در نقطه b)

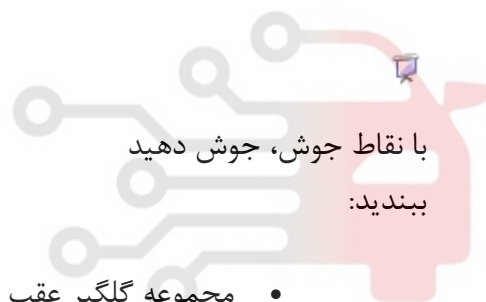
با جوش MAG/ MIG جوشکاری کنید (در نقطه C)



دیجیتال خودرو
C4CH6CED : شکل

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

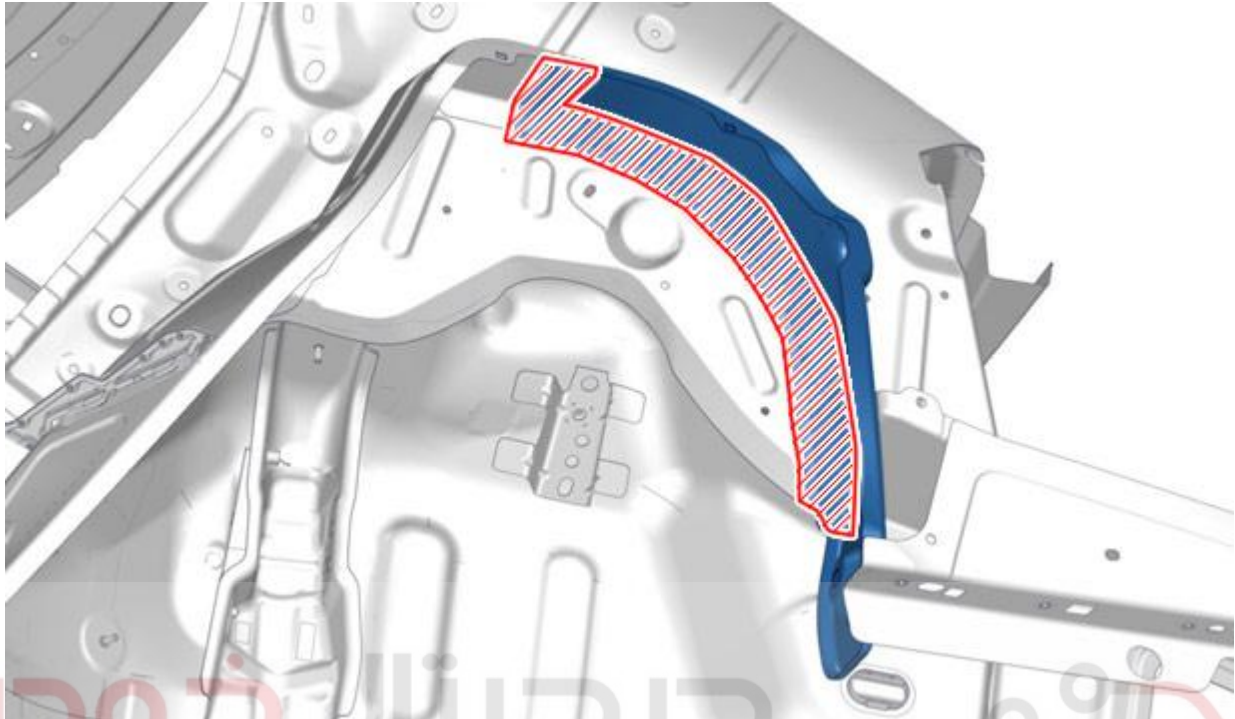
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



با نقاط جوش، جوش دهید
ببندید:

- مجموعه گلگیر عقب (۲)
- سقف (۳)

۱۱. محافظ آب بندی



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت بدون پوشش استفاده کنید .

محافظت آب بندی (زیرسازی) شاخص C4 را بکار ببندید. **ایران**

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲. عملیات های تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی و قطعات را نصب کنید

۱۳. راه اندازی مجدد

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجدداً راه اندازی کنید.

احتیاط: عملیات هایی را که پس از بستن باتری مورد نیاز خواهد بود را انجام دهید.

اتصالات باتری را مجدداً ببندید