

تعویض: مجموعه قاب عقب

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را مشاهده کنید. **i**

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با قطعات پیش کشنده را انجام دهید. **i**

مهم: برای تمامی عملیات رنگ آمیزی روی خودرویی که دارای سیستم استارت و استاپ است نیازمند جایگاه ویژه رنگ آمیزی هستند (اتاق و کوره رنگ)، در صورت لزوم مجموعه دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی **DMTC** در صورتی که دما بیشتر از ۸۰ درجه سلسیوس باشد را باز کنید.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.
احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه فابریک یکسان باشد.

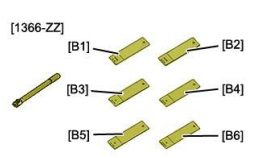
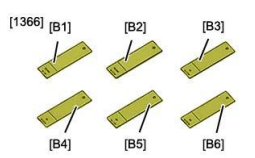
۱. اطلاعات

انواع روش های جوشکاری به وسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوشکاری MIG با میله آلومینیومی با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال
- تعیین قاب های فولاد تقویت شده
- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- مقاومت فوق العاده بالا (UHLE): فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولات توصیه شده بوسیله تولید کننده استفاده کنید.

۲. تجهیز

ابزار	شماره فنی	شرح
 <p>E5AH002T: شکل</p>	[1366-ZZ]	بسته ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی
	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی

شکل: E5AH003T		
	[1126]	مجموعه کاترهای نقاط جوش
شکل: E5AH006T		دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی
		Hot air blower دمنده هوای گرم
شکل: E5AB0C8T		

۳. اقدامات تکمیلی

- سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیر فعال کنید ⁱ
- اتصالات باتری را جدا کنید

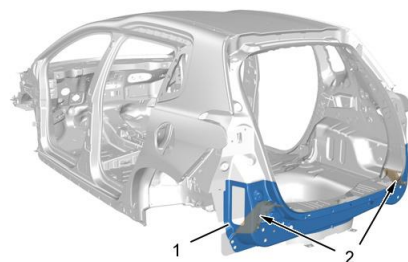
احتیاط: قطعاتی که در قسمت تعمیراتی هستند و می توانند بوسیله گرد و خاک و گرما آسیب ببینند را

باز کرده یا محافظت کنید

- باز کنید:
- سپر عقب
- چراغ های عقب
- دیاق سپر
- نوار آبنندی دور صندوق عقب
- قاب های داخلی صندوق عقب
- تهویه هوا

دسته سیم های الکتریکی را آزاد کنید.

۴. موقعیت قطعه تعویضی

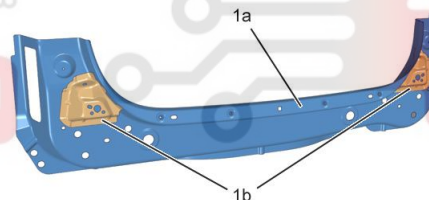


شکل: C4EH09PD

مرجع	شرح
(1)	مجموعه قاب عقب
(2)	نشیمگاه قاب عقب

۵. شناسایی قطعه تعویضی

۵,۱. ترکیبی: مجموعه قاب عقب



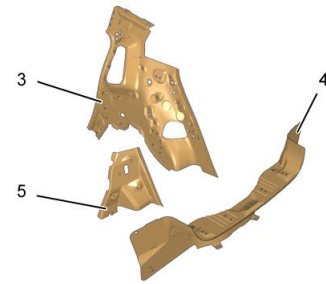
دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

شکل: C4BH5G8D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	مجموعه قاب عقب	-	-
(1a)	قاب عقب	0,95 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(1b)	پایه سپر عقب	0,75 mm	فولاد نرم

۵,۲. شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



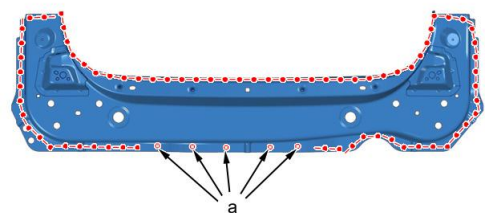
شکل: C4BH5G9D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(3)	قاب داخلی قاب چهارم عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(4)	قاب داخلی عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(5)	محل پایین چراغ عقب	1,07 mm	فولاد نرم

۶. آماده سازی قطعات تعویضی

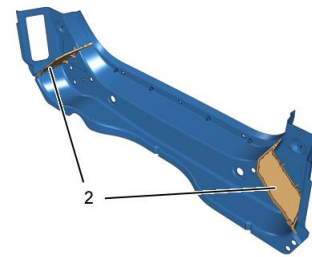
احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضد خوردگی (حدود) صرفاً از فرچه پولیش استفاده کنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل: C4BH5GAD

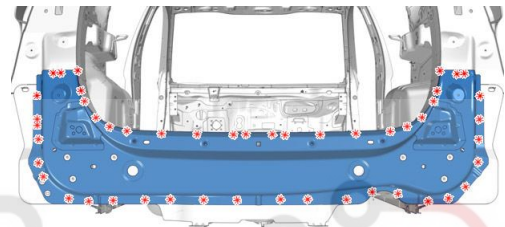
علامت بزنید سپس به قطر 6.5mm (یا 8mm برای ضخامت های بالاتر) جهت انجام جوشکاری، سوراخ کنید. لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
نکته: استر جوش خور را روی لبه های داخلی قاب هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.



شکل: C4BH5GCD

نشیمنگاه (۲) را بست بزنید.

۷. برش قطعه بر روی بدنه



دیجیتال خودرو

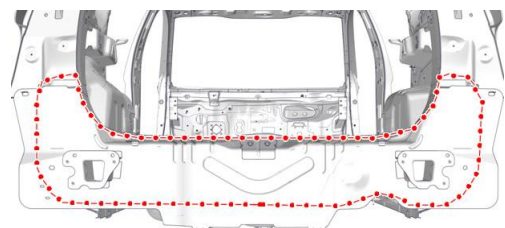
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
شکل: C4BH5GDD

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نقاط جوش را برش بزنید.

مجموعه قاب عقب را باز کنید.

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



شکل: C4BH5GED

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک بتونه قابل جوش محافظت کنید. (شاخص "C7")

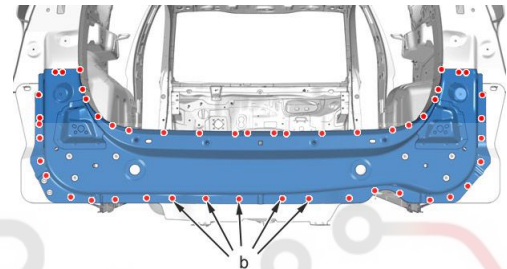
نکته: آستر جوش خور را به لبه های داخلی قاب ها مالیده تا جوش داده شوند.

۹. تنظیم

- مجموعه قاب عقب
 - ادوات لازم جهت تنظیم
- قطعه را در موقعیت خود نگهدارید.

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش و نوارهای جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش یا جوش قطعه فابریک یکسان باشد.



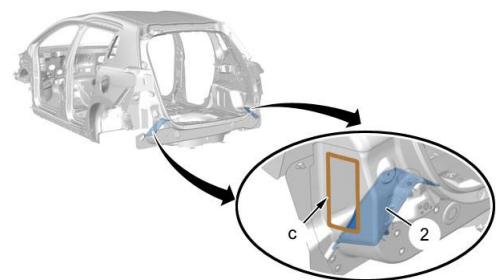
دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (C4BH5GFD: شکل)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

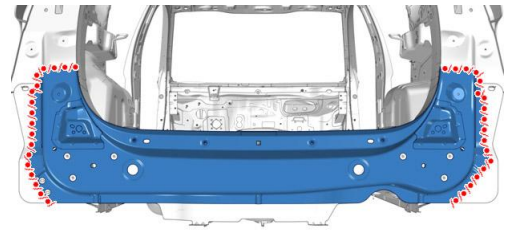
با نقطه جوش MAG جوشکاری کنید.
نقاط جوش MAG را سنگ بزنیید.
دیگر بخش های نقطه جوش الکتریکی

۱۱. محافظ آبندی



شکل: C4BH5GGD

فوم حجیم شونده (شاخص H7) جهت آبندی نشیمنگاه (۲) در نقطه (C) تزریق کنید.



شکل: C4BH5GHD

استفاده کنید:

- یک لایه بتونه در بخش های توخالی
- بتونه آبندی شاخص ("A1")

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید

دیجیتال خودرو

۱۲. اقدامات تکمیلی

تمامی اجزاء و دسته سیم های الکتریکی باز شده را دو باره ببندید. (مسئولیت محدود)

۱۳. راه اندازی مجدد

سیستم های ایربگ و کمر بند ایمنی را فعال سازی کنید  دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید
اتصالات باتری را متصل کنید.