

قسمت جلویی سرشاسی جلو: تعویض



توجه، این دستورالعمل شامل یک یا چند هشدار است



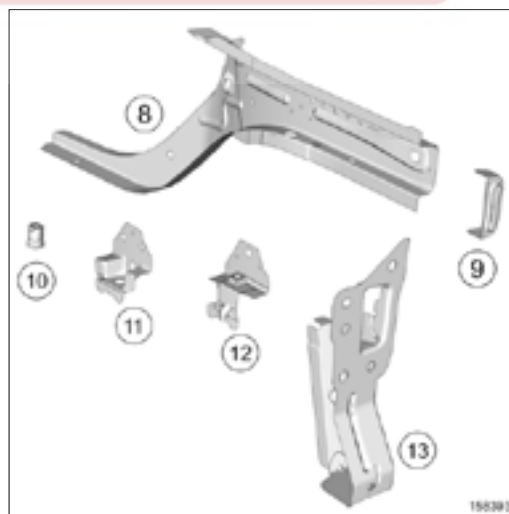
۱. اجزاء قطعه یدکی

سمت چپ



شماره	مشخصات	ضخامت (میلیمتر)
(۱)	قطعه تقویتی نگهدارنده کیریکس	۱,۶
(۲)	قطعه تقویتی سرشاسی جلو سمت چپ	۱,۶
(۳)	نگهدارنده رام	۳
(۴)	فاصله انداز نگهدارنده رام	۴
(۵)	سرشاسی جلو سمت چپ	۲,۶/۱,۶
(۶)	قطعه تقویتی ضربه گیر سرشاسی جلو سمت چپ	۲
(۷)	ضربه گیر	۱,۳

سمت راست



شماره	مشخصات	ضخامت (میلیمتر)
(۸)	سرشاسی جلو سمت راست	۲,۶/۱,۶
(۹)	قطعه تقویتی ضربه گیر سرشاسی جلو سمت راست	۲
(۱۰)	فاصله انداز نگهدارنده رام	۲
(۱۱)	نگهدارنده جلویی رام جلو	۲
(۱۲)	قطعه تقویتی پایه نگهدارنده جلویی رام	۲

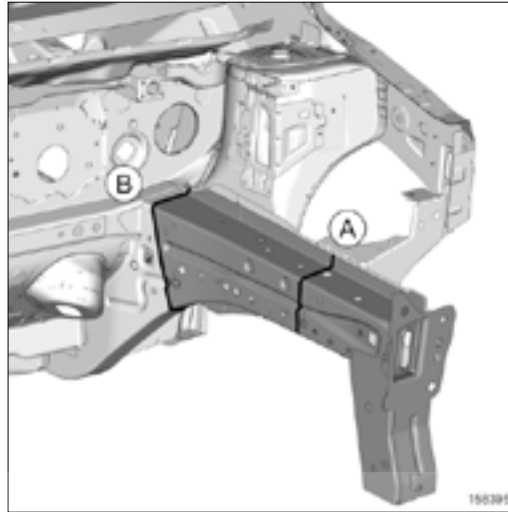
۲. در صورت تعویض

گزینه‌های تعویض قطعه عبارت است از:

تعویض کامل،

تعویض قسمتی از قطعه از محل برش A،

تعویض قسمتی از قطعه از محل برش B.



دیجیتال خودرو

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

توجه



اگر سطوح درگیر قطعات قابل دسترسی نیستند، از اتصال با جوشکاری میگ/مگ پلاگ به جای جوشکاری مقاومت الکتریکی اولیه آن استفاده نمایید

توجه



برای جلوگیری از آسیب رسیدن به قطعات الکتریکی و الکترونیکی خودرو، اتصال‌های بدنه دسته‌سیم‌ها را در نزدیکی منطقه جوشکاری جدا کنید.

قابل اتصال بدنه دستگاه جوشکاری باید تا حد امکان نزدیک به منطقه جوشکاری اتصال داده شود.

اتصال‌های بدنه نزدیک منطقه جوشکاری را شناسایی کنید (به اتصال‌های بدنه: فوسست و محل قرارگیری اجزاء رجوع کنید).

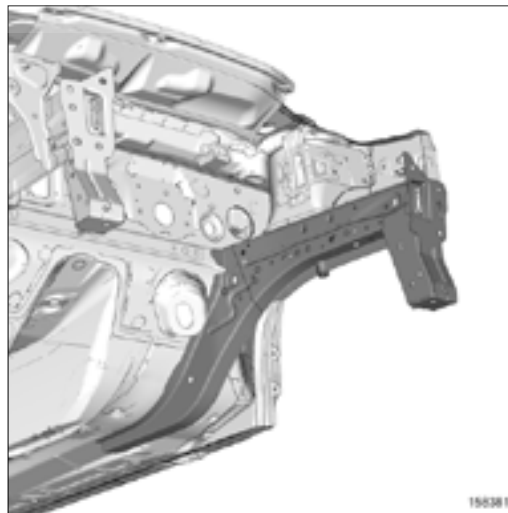
۱- تعویض کامل

هشدار



جهت اطمینان از محل قرارگیری نقاط و وضعیت هندسی اکسل‌ها، از میز شاسی‌کشی استفاده کنید.

(۱) قطعه نصب شده



(۲) تندرکات مربوط به سطوح درگیر

توجه



در صورتی که سطوح اتصال قطعانی که باید جوش داده شوند قابل دسترسی نیستند، به جای جوشکاری توسط مقاومت الکتریکی اولیه از جوش میگ/مگ (اتصال توسط قوس الکتریکی تحت محافظ گاز) استفاده کنید (به اتصال توسط قوس الکتریکی تحت محافظ گاز: شرح رجوع کنید)

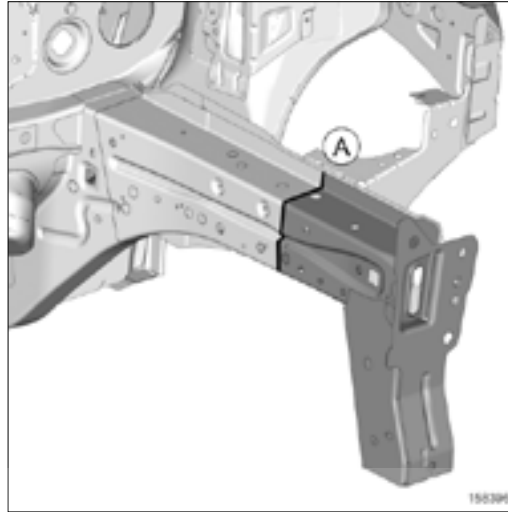
۲- تعویض قسمتی از قطعه از محل برش A

**هشدار**

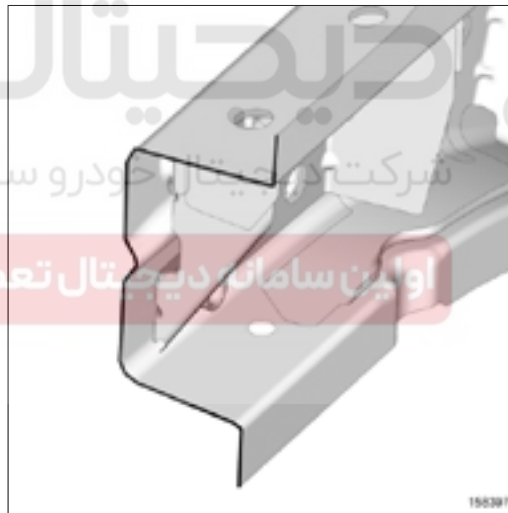


جهت اطمینان از محل قرارگیری نقاط و وضعیت هندسی اکسل ها، از میز شاسی کثی استفاده کنید.

(۱) قطعه نصب شده



تصویر جزئیات A



دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)  
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

(۲) تذکرات مربوط به سطوح درگیر

**توجه**



در صورتی که سطوح اتصال قطعاتی که باید جوش داده شوند قابل دسترسی نیستند، به جای جوشکاری توسط مقاومت الکتریکی اولیه از جوش میگ/مگ (اتصال توسط قوس الکتریکی تحت محافظ گاز) استفاده کنید (په‌لتصال توسط قوس الکتریکی تحت محافظ گاز؛ شرح رجوع کنید)

۳- تعویض قسمتی از قطعه از محل برش B.

**هشدار**

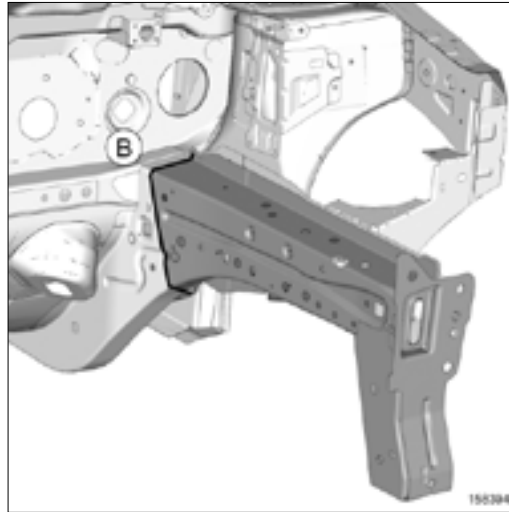


جهت اطمینان از محل قرارگیری نقاط و وضعیت هندسی اکسل ها، از میز شاسی کثی استفاده کنید.

کیچر

عنوان : تعویض سرشاسی

(۱) قطعه نصب شده



(۲) تذکرات مربوط به سطوح درگیر

توجه



در صورتی که سطوح اتصال قطعاتی که باید جوش داده شوند قابل دسترسی نیستند، به جای جوشکاری توسط مقاومت الکتریکی اولیه از جوش میگ/مگ (اتصال توسط قوس الکتریکی تحت محافظ گاز) استفاده کنید (به اتصال توسط قوس الکتریکی تحت محافظ گاز: شرح رجوع کنید)

# دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

