

**تعویض:نگهدارنده ضربه گیر سپر جلو**

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمربند پیش کشنده را رعایت کنید.

مهم: برای هر نوع کار نقاشی با حمام رنگ بر روی خودوری که دارای سیستم استارت و استاپ باشد ضروری است در صورتیکه دما بالاتر از ۸۰ درجه سانتیگراد باشد سیستم مرکزی کنترل ولتاژ را باز شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قسمت اصلی یکسان باشد.

**۱.۱.اطلاعات**

روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- لحیم کردن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.

جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

تعیین پنلها با فولادهای مقاومت بالا :

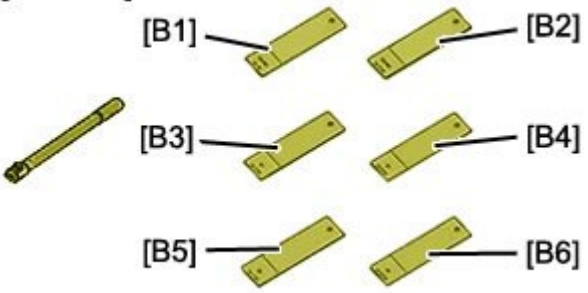

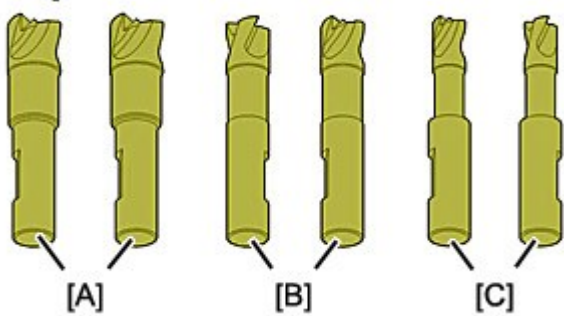
- مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا

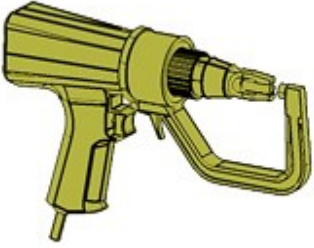
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا

- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولاتی که توسط تولید کننده توصیه شده اند استفاده کنید.

۲. تجهیز

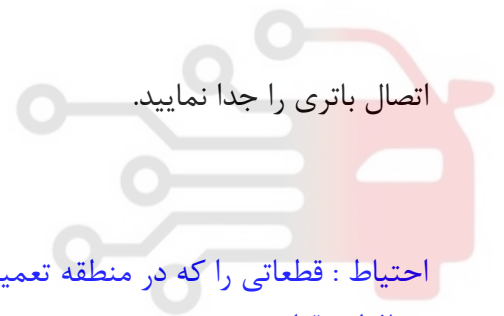
ابزار	شماره قطعه	توضیح
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>Figure : E5AH002T</p>	<p>[1366-ZZ]</p>	<p>جعبه ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی</p>
<p>[1366]</p>  <p>Figure : E5AH003T</p>	<p>[1366]</p>	<p>نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی</p>
<p>[1126]</p>  <p>Figure : E5AH006T</p>	<p>[1126]</p>	<p>تست ابزار برش نقاط جوش</p>

 <p>Figure : E5AH004T</p>		<p>دریل جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی</p>
--	--	---

### ۳. عملیات تکمیلی

سیستم های ایربرگ و کمر بند پیش کشنده را غیر فعال سازید

دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)



اتصال باتری را جدا نمایید.

احتیاط : قطعاتی را که در منطقه تعمیر و یا در خطر گرما یا گرد و خاک قرار دارند را تعویض نموده و یا مورد ایران محافظت قرار دهید

باز کنید:

- سپر جلو
- لامپ جلو
- کولینگ باکس
- قاب سپر جلو

دسته سیم الکتریکی را باز کنید.

### ۴. محل قطعه تعویضی

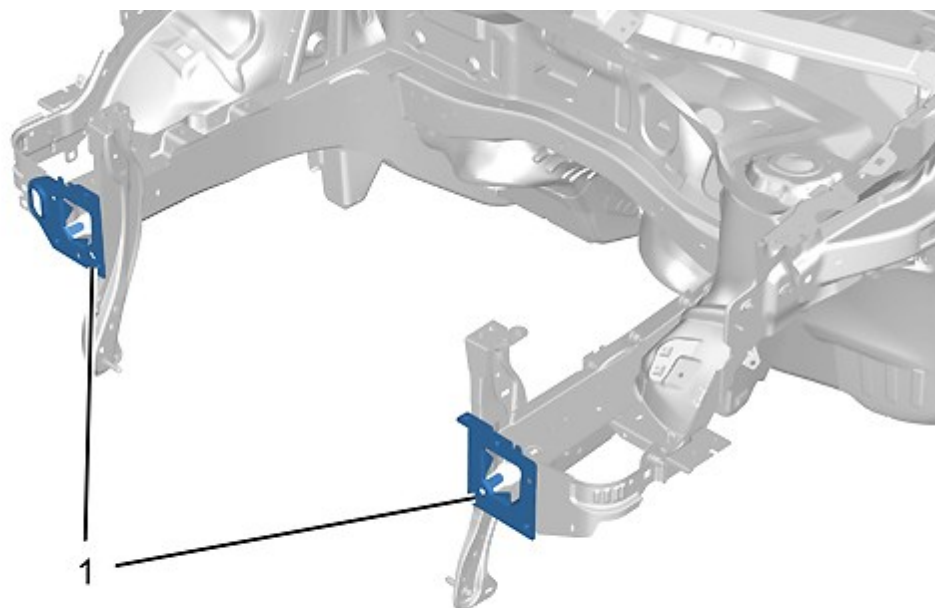


Figure : C4AH275D

توضیح

شرکت دیجیتال خودرو (مراجعیت محدود)

نگهدارنده ضربه گیر سپر جلو

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران (1) خودرو در ایران

۵. شناسایی قطعه تعویضی

۱,۵. ترکیب:نگهدارنده ضربه گیر سپر جلو

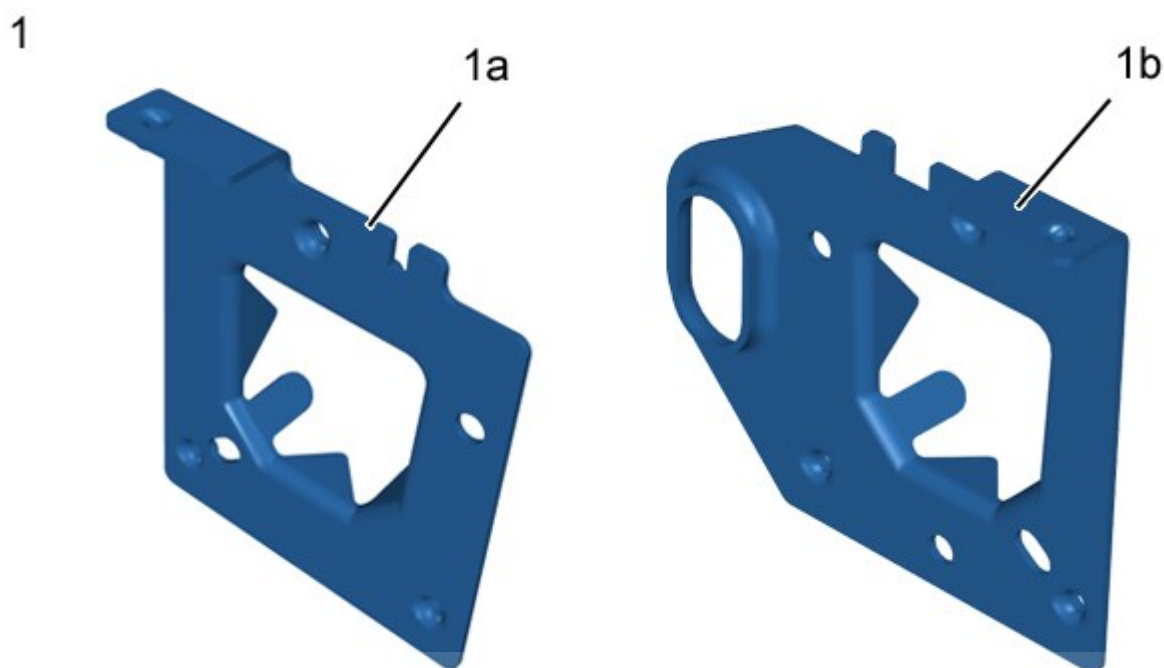


Figure : C4AH1BAD

مرجع	توضیح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	نگهدارنده ضربه گیر سپر جلو کاران خودرو		
(1a)	نگهدارنده ضربه گیر سپر جلو	3 mm	فولاد با مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(1b)	نگهدارنده ضربه گیر سپر جلو (سمت راست)	3 mm	فولاد با مقاومت بسیار بالا (VHSS)

۵,۲. شناسایی قطعات مجاور به قطعه تعویضی

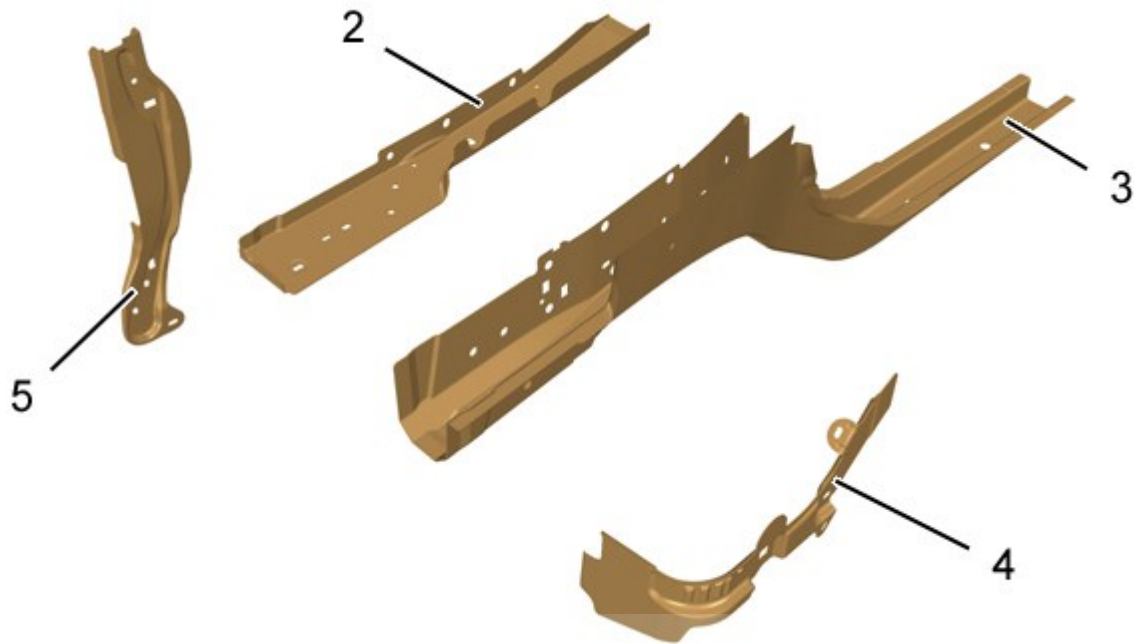


Figure : C4AH1BFD

مرجع	توضیح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	نگهدارنده تکیه گاه شاسی جلو	1,76 mm	فولاد نرم
(3)	تکیه گاه شاسی جلو	1,47 mm	فولاد نرم
(4)	نیم پنل جلو پایین	1,17 mm	فولاد نرم
(5)	نگهدارنده پنل جلو	1,95 mm	فولاد نرم

### ۶. آماده سازی قطعه تعویضی

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، تنها از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.

#### ۶,۱. تکیه گاه ضربه گیر سپر جلو

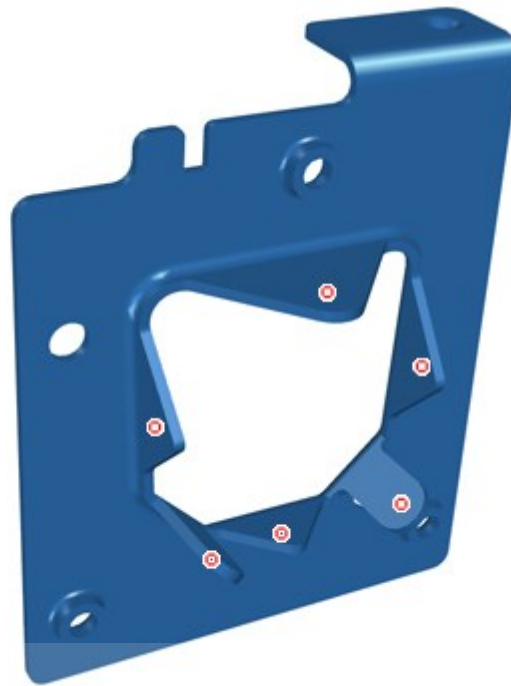


Figure : C4AH1BGD

علامت گذاری کرده سپس به قطر ۸ میلیمتر برای جوش پلاگ بعدی سوراخ کنید.  
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

لبه های اتصالی را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7" )

نکته: آستر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.

**۶,۲. تکیه گاه ضربه گیر سپر جلو (سمت راست)**

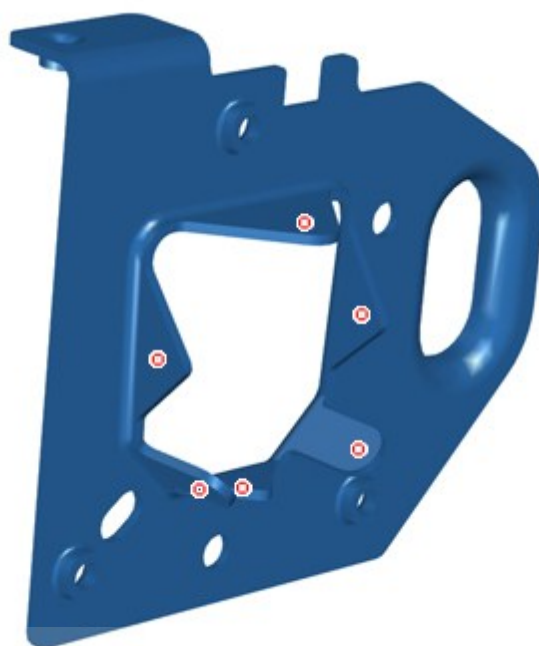


Figure : C4AH1BJD

علامت گذاری کرده سپس به قطر ۸ میلیمتر برای جوش پلاگ بعدی سوراخ کنید.  
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

لبه های اتصالی را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7" )

نکته: آستر جوش خور را روی لبه های داخلی پینل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.

## ۷. برش قطعات روی بدنه

### ۷,۱. نگهدارنده ضربه گیر سپر جلو (سمت چپ)



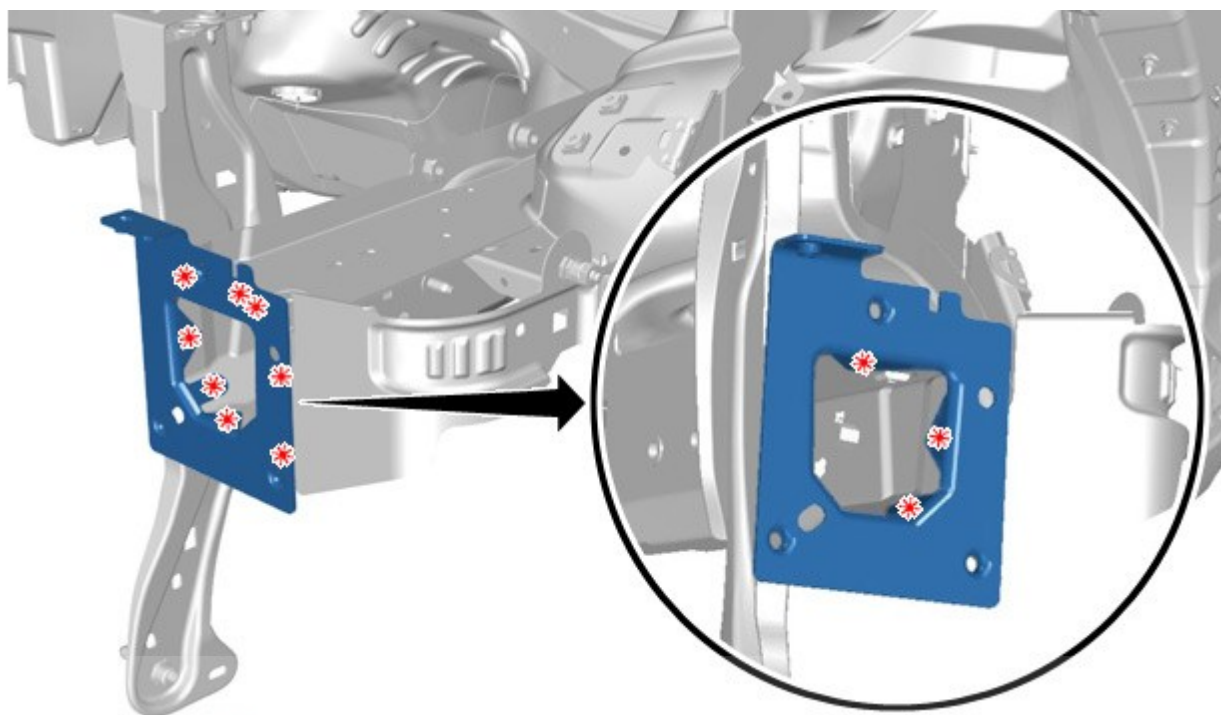


Figure : C4AH1BLD

دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

نقاط جوش برش دهید.  
تکیه گاه ضربه گیر سپر جلو را باز کنید.

۲،۷. تکیه گاه ضربه گیر سپر جلو (سمت راست) دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

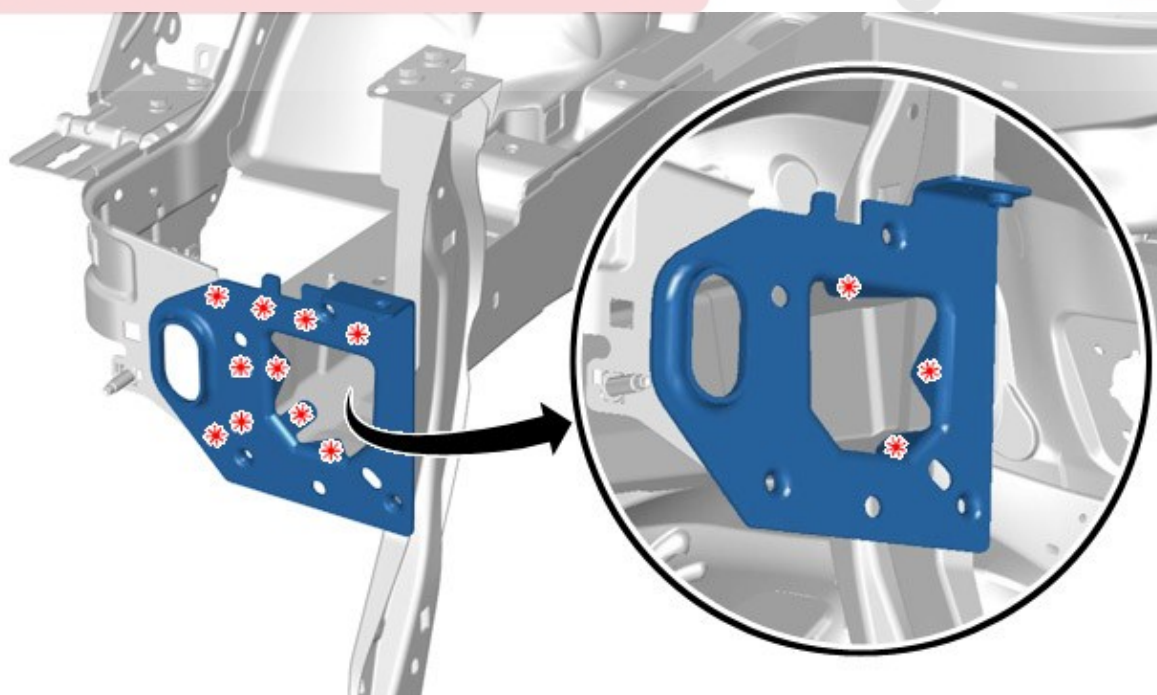


Figure : C4AH1BMD

نقاط جوش را برش دهید.

تکیه گاه ضربه گیر سپر جلو را باز کنید.(سمت راست)

### ۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه

#### ۸,۱. تکیه گاه ضربه گیر سپر جلو(سمت چپ)

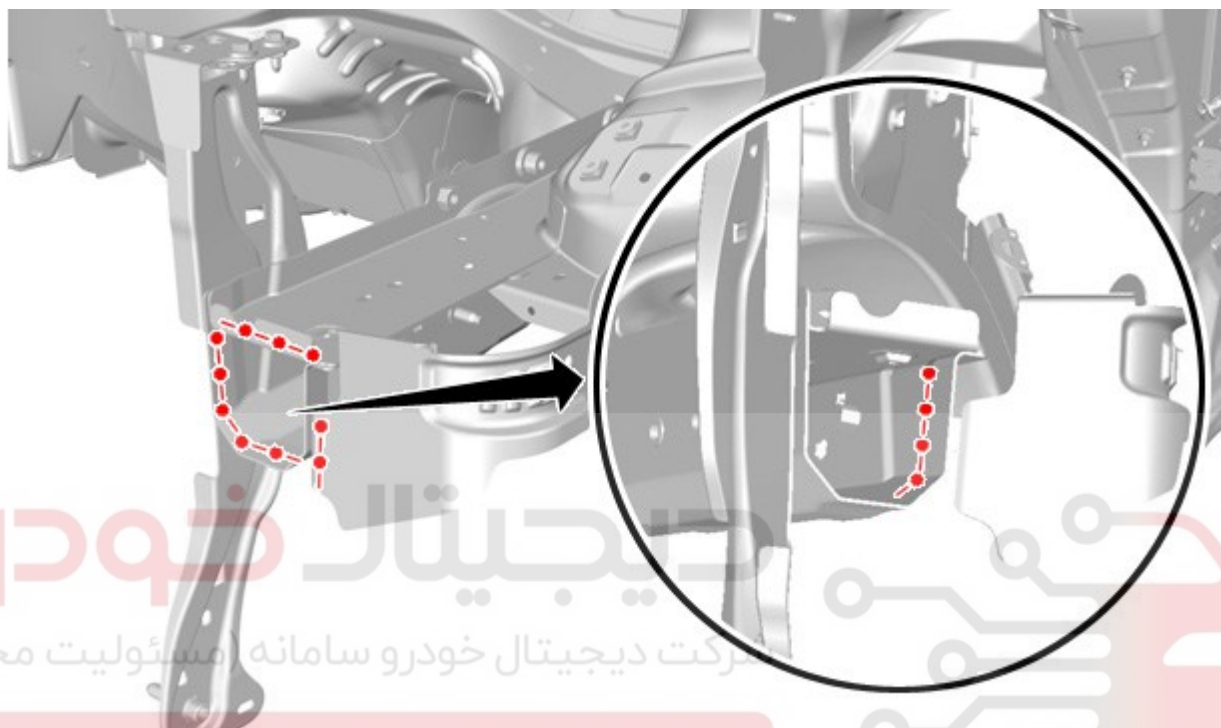


Figure : C4AH1BND

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7")

نکته: آستر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.

#### ۸,۲. تکیه گاه ضربه گیر سپر جلو(سمت راست)

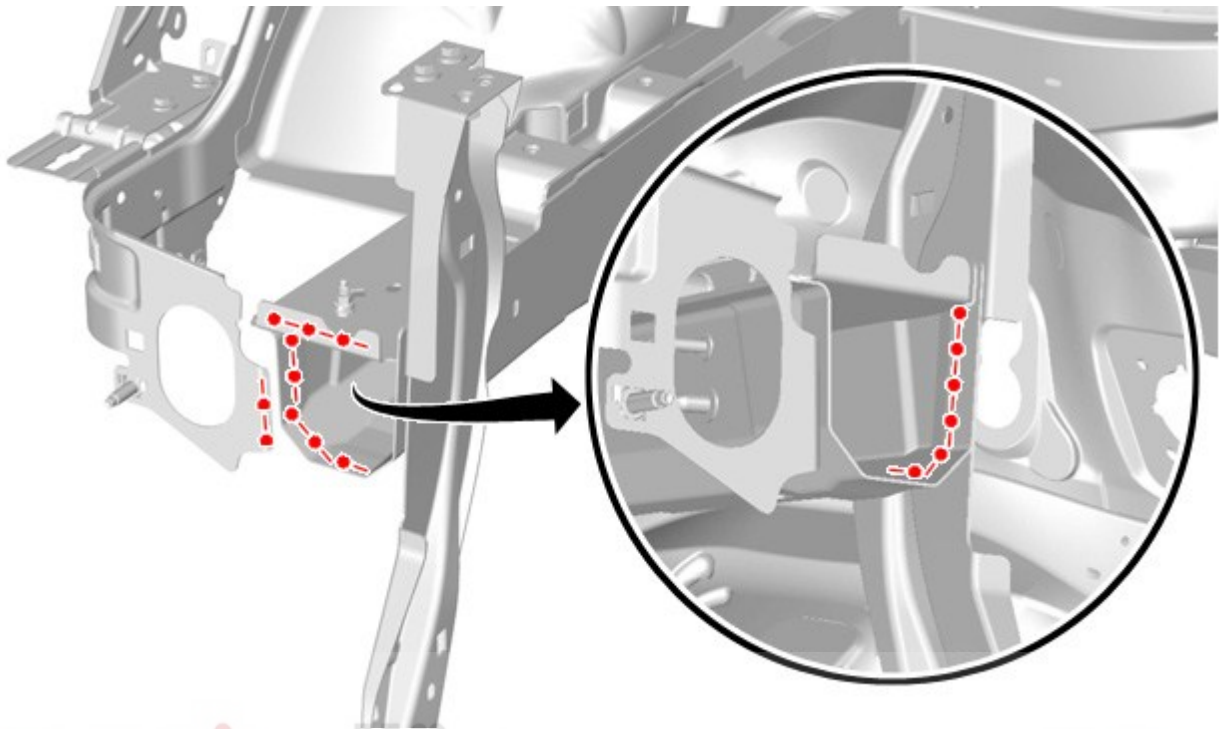


Figure : C4AH1BOD

لبه های اتصالی را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7" )

نکته: آستر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.

## ۹. تنظیم

تنظیم موقعیت کنید:

- تکیه گاه ضربه گیر سپر جلو(سمت راست)
- تکیه گاه ضربه گیر سپر جلو(سمت چپ)
- ادوات تنظیم

قطعات را در موقعیت خود نگه دارید.

## ۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قسمت اصلی یکسان باشد.

### ۱۰,۱. تکیه گاه ضربه گیر سپر جلو (سمت چپ)

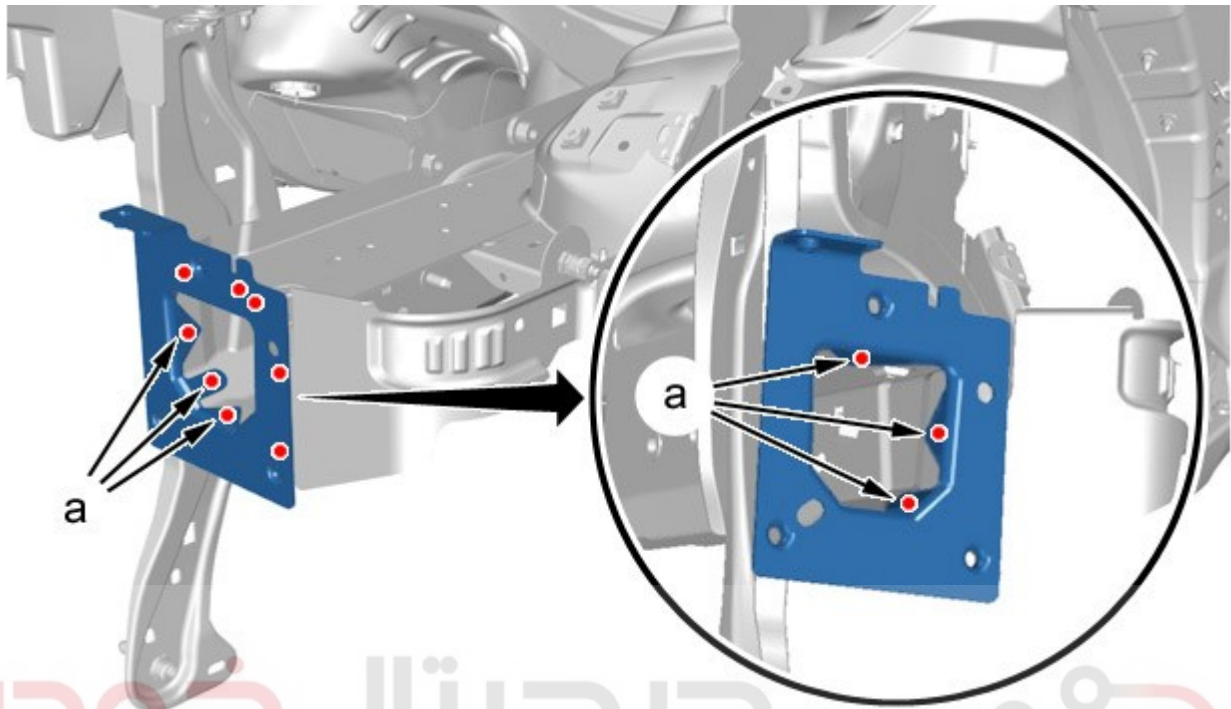


Figure : C4AH1BPD

با نقاط جوش MAG جوشکاری نمایید.

جوشهای MAG را سنگ بزنید.

- با استفاده از نقاط جوش الکتریکی جوشکاری کنید.

### ۱۰,۲. تکیه گاه ضربه گیر (سمت راست)

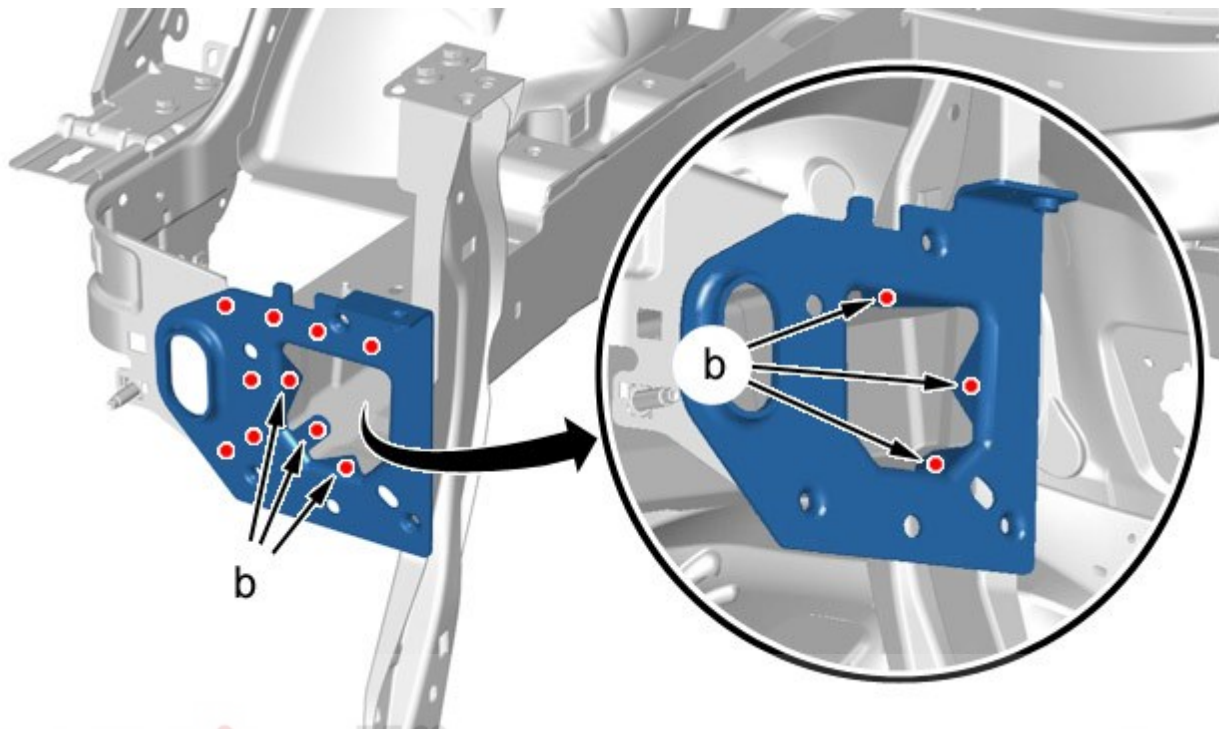


Figure : C4AH1BQD

با نقاط جوش MAG جوشکاری نمایید. (در نقطه b)  
 جوشهای MAG را سنگ بزنید.  
 با نقاط جوش الکتریکی جوشکاری کنید.

### ۱۱. محافظت از آبنندی

- از یک لایه پرینت فسفات در قسمت های بدون روکش استفاده کنید.  
 ابتدا نقاشی کرده و سپس محصول شاخص "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید

### ۱۲. عملیاتهای تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

### ۱۳. راه اندازی مجدد

- سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را فعال نمایید  
 احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید  
 اتصال باتری را برقرار نمایید.