

## تعویض: تقویت کننده جلو در قسمت جانبی بدنه

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمربند پیش کشنده را رعایت کنید.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قسمت اصلی یکسان باشد.

### ۱. اطلاعات

روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

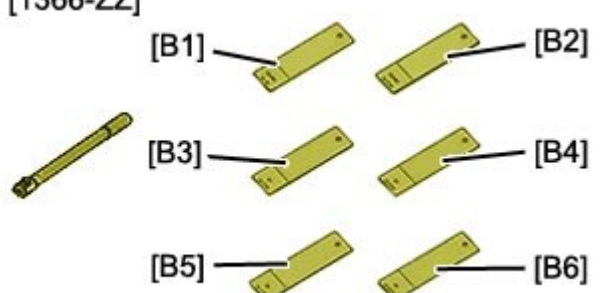
- لحیم کردن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

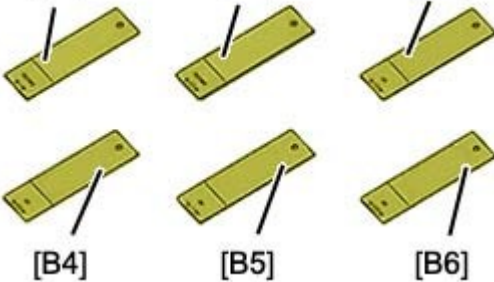
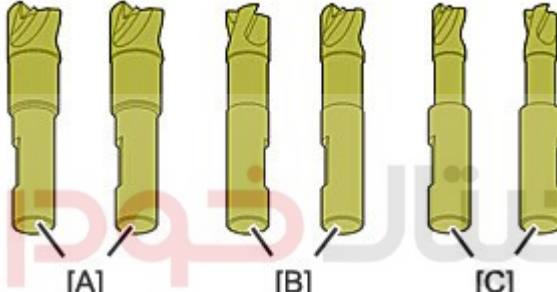
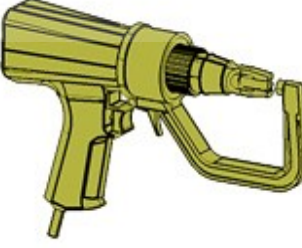
تعیین پنلها با فولادهای مقاومت بالا :

- مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولاتی که توسط تولید کننده توصیه شده اند استفاده کنید.

### ۲. تجهیز

توضیح	شماره قطعه	بزار
جعبه ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی	[1366-ZZ]	 <p>Figure : E5AH002T</p>

<p>[1366] [B1] [B2] [B3]</p>  <p>[B4] [B5] [B6]</p> <p>Figure : E5AH003T</p>	<p>[1366]</p>	<p>نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی</p>
<p>[1126]</p>  <p>[A] [B] [C]</p> <p>Figure : E5AH006T</p>	<p>[1126]</p>	<p>ست ابزار برش نقاط جوش</p>
 <p>Figure : E5AH004T</p>		<p>دریل جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی</p>

### ۳. عملیات تکمیلی

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیر فعال سازید

اتصال باتری را جدا نمایید.

احتیاط : قطعاتی را که در منطقه تعمیر و یا در خطر گرما یا گرد و خاک قرار دارند را تعویض نموده و یا مورد محافظت قرار دهید  
باز کنید:

- گلگیر جلو
- شلگیر جلو
- سپر جلو
- در جلو

احتیاط: اگر خودرو دارای سیستم استارت و استاپ است،  
دسته سیم الکتریکی را باز کنید.

#### ۴. محل قطعه تعویضی

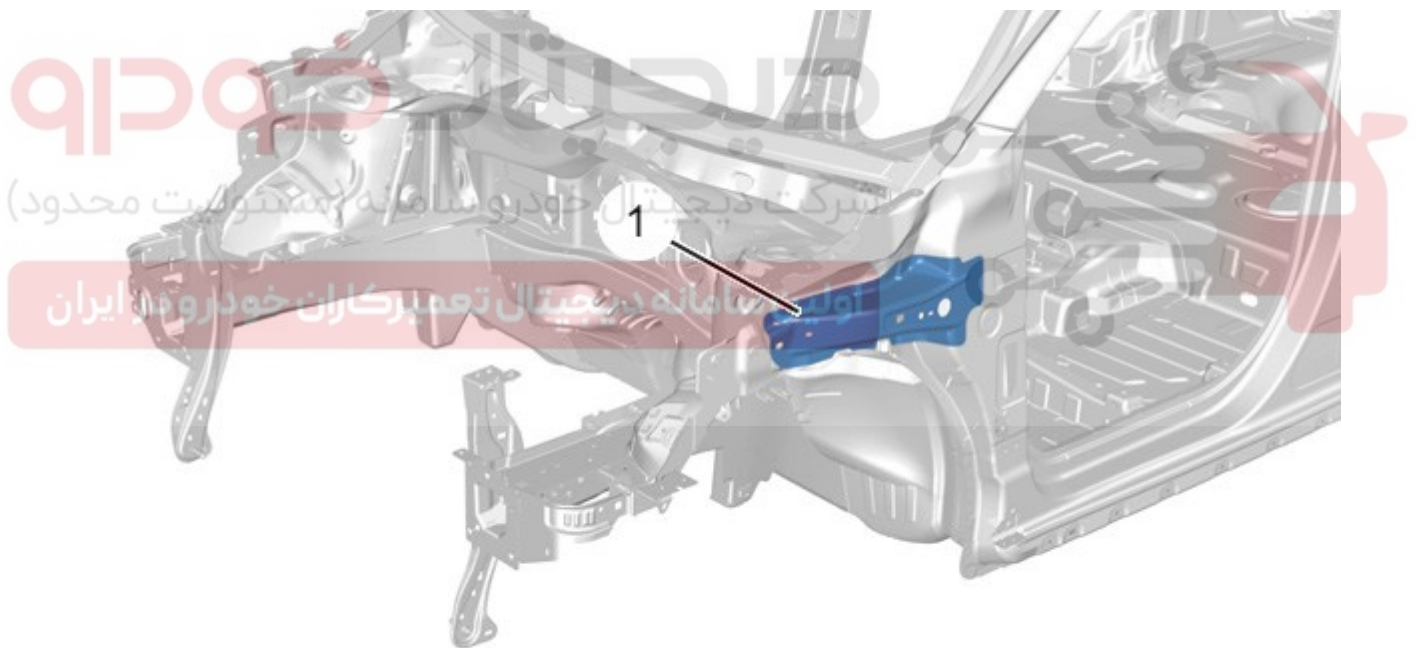


Figure : C4AH1ZED



توضیح	شماره قطعه
تقویت کننده جلو در قسمت جانبی بدنه	(1)

#### ۵. شناسایی قطعه تعویضی

## ۵,۱ ترکیب: تقویت کننده جلو در قسمت جانبی بدنه

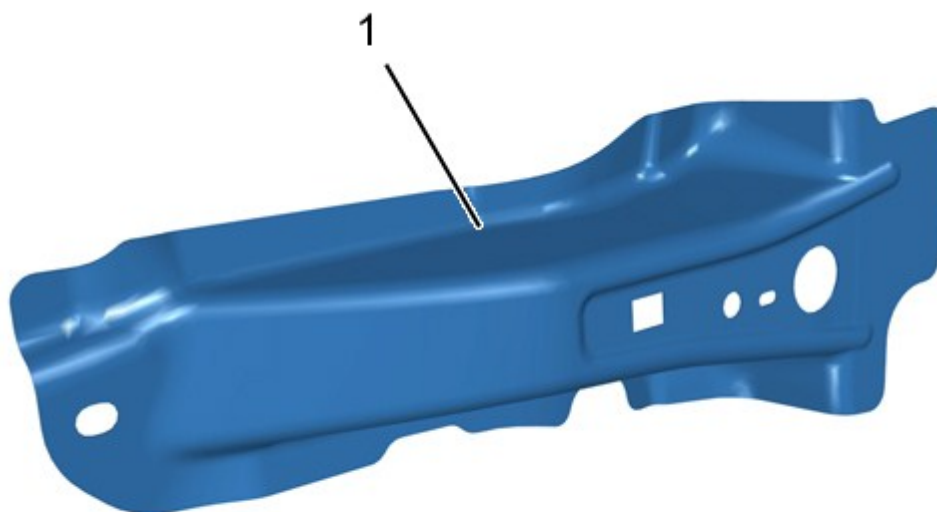


Figure : C4AH1CND

شماره قطعه	توضیح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	تقویت کننده جلو در قسمت جانبی بدنه	1,17 mm	فولاد نرم

## ۵,۲ شناسایی قطعات مجاور به قطعه تعویضی

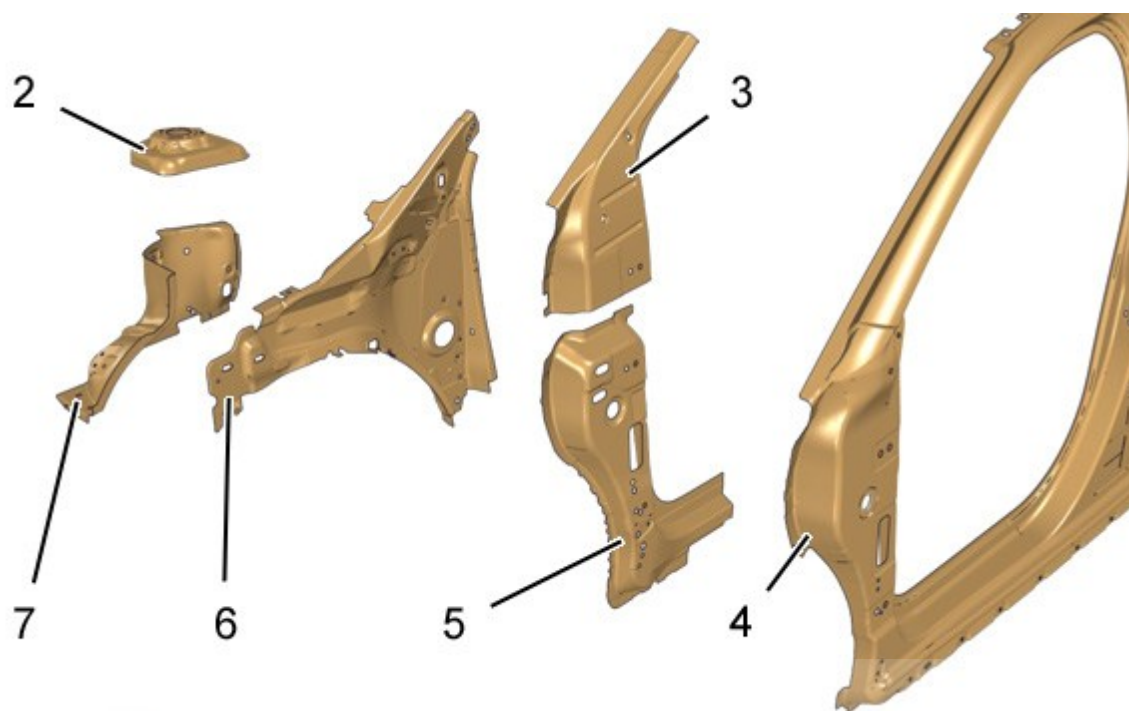


Figure : C4AH1ZFD

شماره قطعه	توضیح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	نگهدارنده سیستم تعلیق جلو	2,5 mm	فولاد نرم
(3)	تقویت کننده بالایی ستون جلو	1,47 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(4)	پنل جانبی سمت مسافر	0,67 mm	فولاد با مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(5)	تقویت کننده ستون جلو	1,17 mm	فولاد نرم
(6)	پنل داخلی گلگیر جلو	1,17 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(7)	قوس چرخ جلو	0,77 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)

احتیاط: در هنگام جوشکاری تفاوت در ضخامت قطعات را در تنظیم دستگاه جوش در نظر داشته باشید.

## ۶. آماده سازی قطعات تعویضی

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، تنها از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدخوردگی استفاده کنید.



دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

Figure : C4AH1CPD

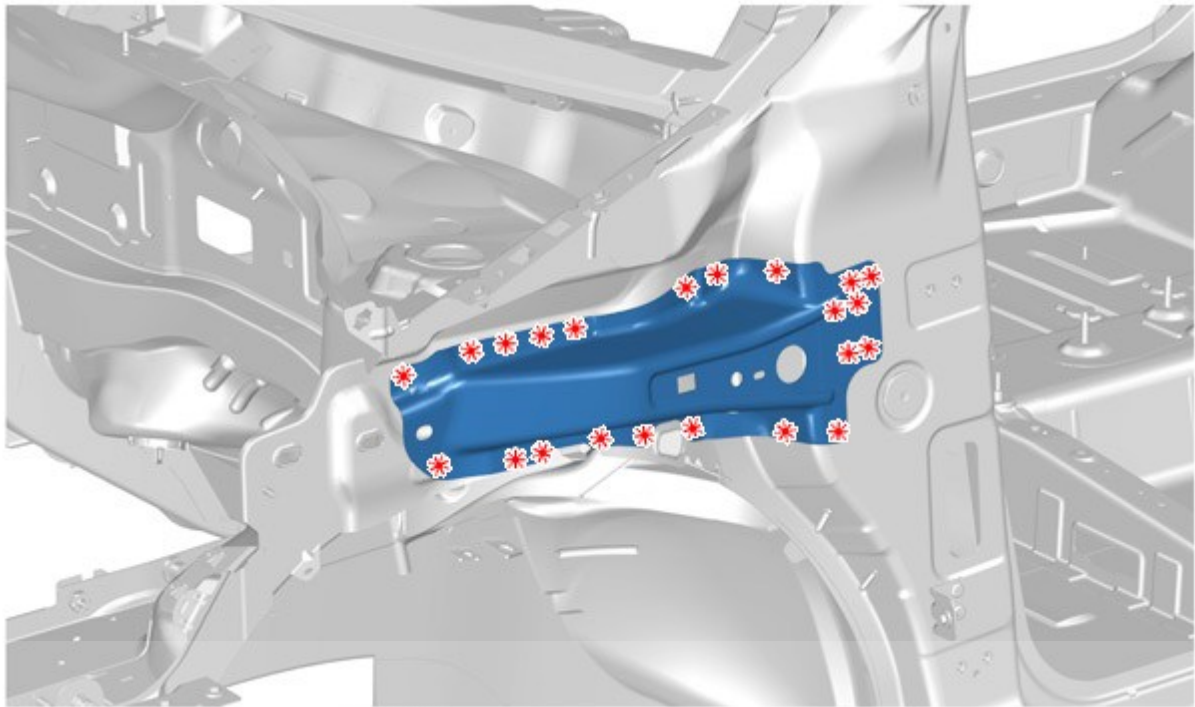
علامت گذاری کرده سپس به قطر ۸ میلیمتر برای جوش پلاگ بعدی سوراخ کنید.

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7")

نکته: آستر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.

## ۷. برش قطعات بر روی بدنه





دیجیتال خودرو

Figure : C4AH1CQD

نقاط جوش را برش دهید.  
تقویت کننده جلو قسمت مسافر را باز کنید.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)  
۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه

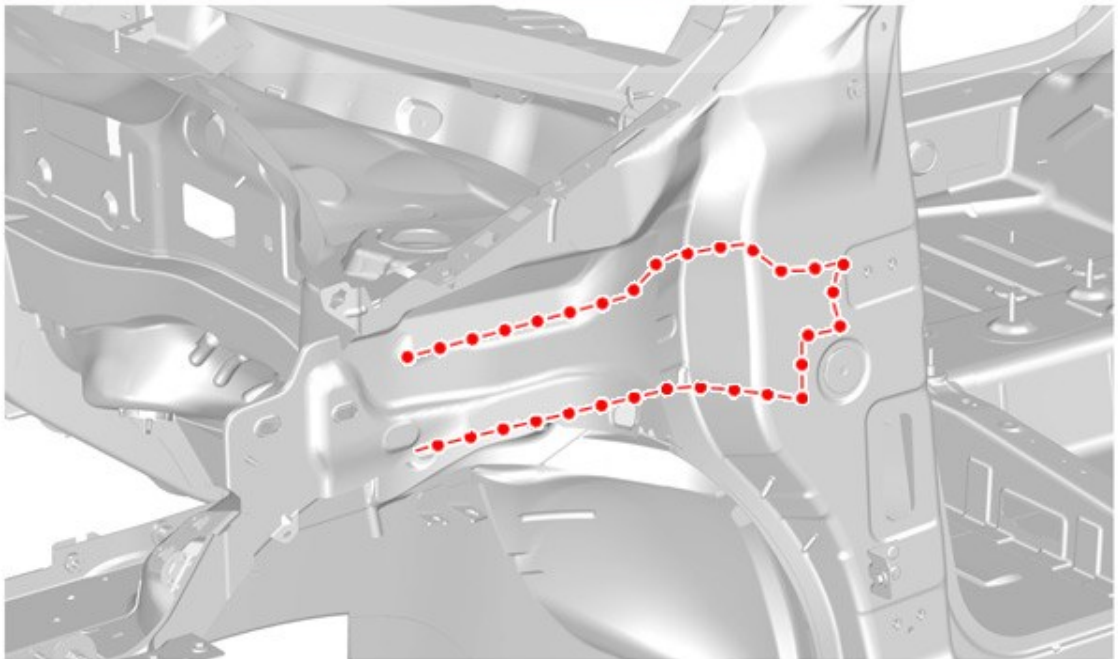


Figure : C4AH1CRD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7")

نکته: آستر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.

### ۹. تنظیمات

تنظیم موقعیت نمایید:

- تقویت کننده جلو و جانبی قسمت مسافر
- ادوات لازم برای تنظیم

قطعه را در موقعیت خودشان نگه دارید.

### ۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قسمت اصلی یکسان باشد.

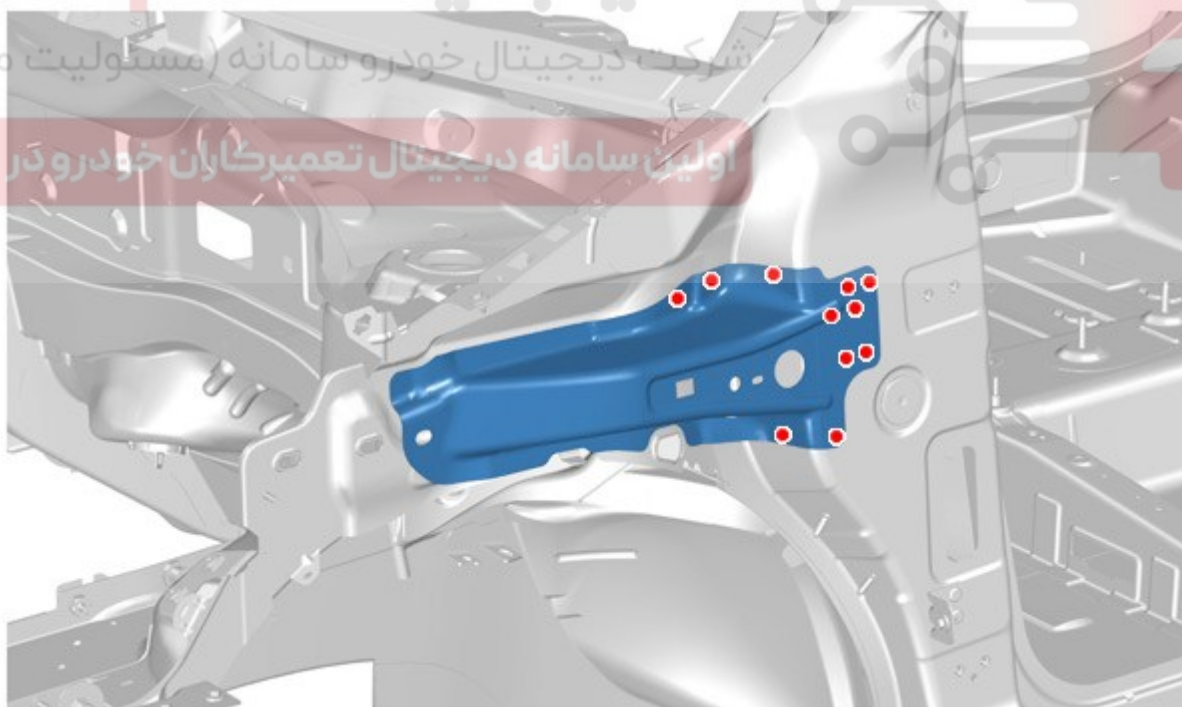
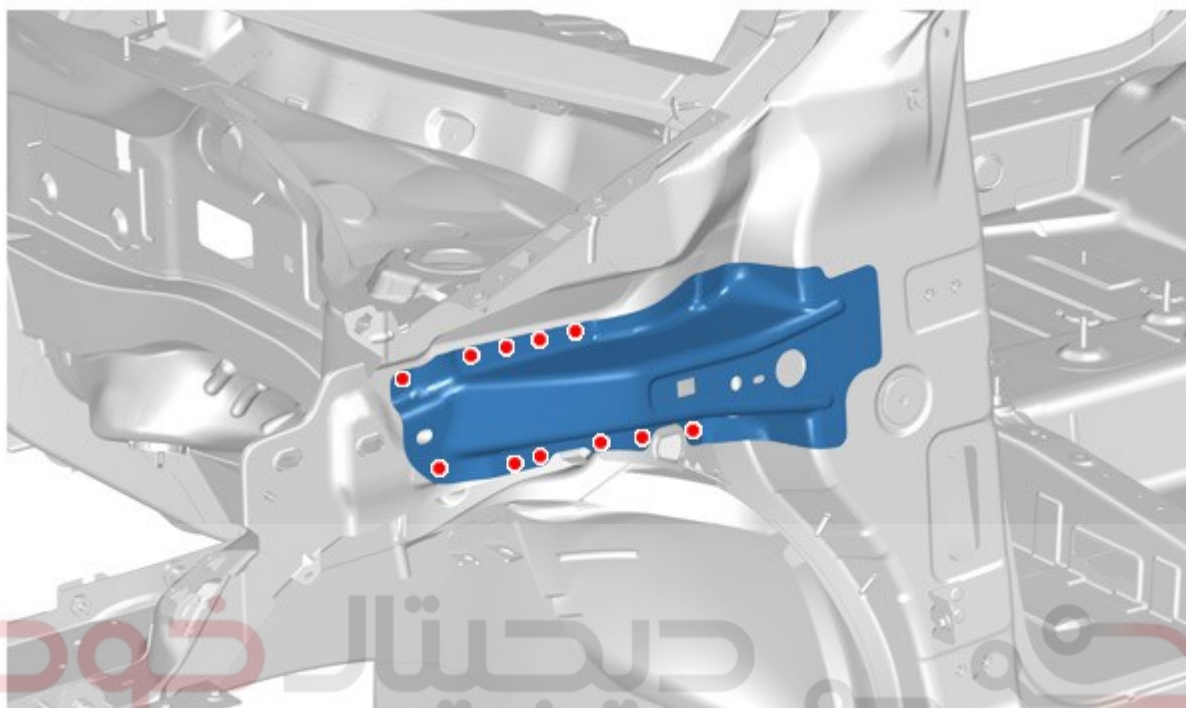


Figure : C4AH1CSD

با استفاده از جوش MAG جوشکاری نمایید.



جوشهای MAG را سنگ بزنیید.



شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

Figure : C4AH1CTD

با استفاده از نقاط جوش الکتریکی جوشکاری نمایید. سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

### ۱۱. محافظت از آبیندی

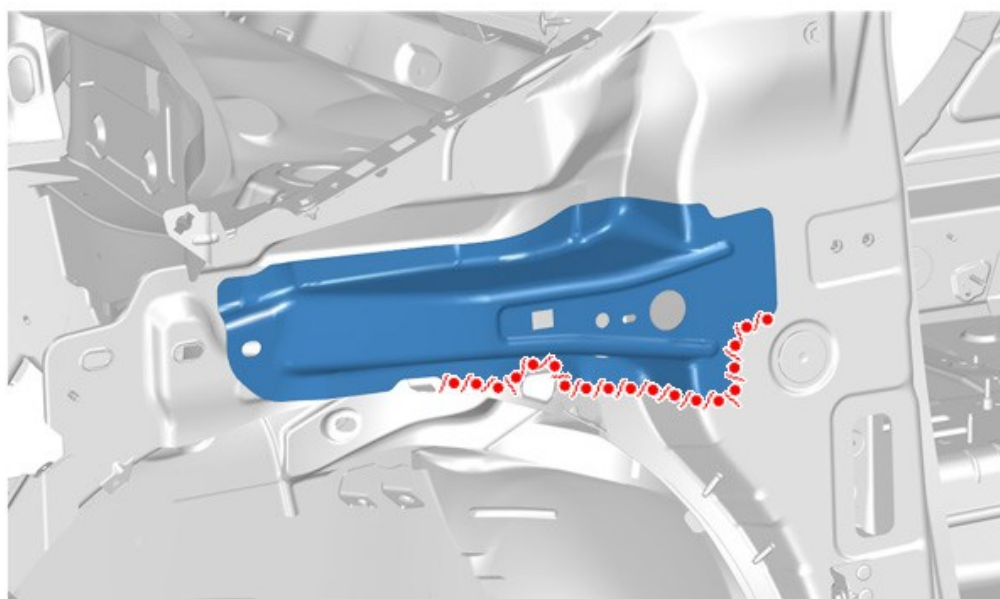


Figure : C4AH1CUD

- از یک لایه آستر پرینت-فسفات در قسمت های بدون روکش استفاده کنید.

یک بتونه آبنندی بمالید.(شاخص A1)

ابتدا نقاشی کرده و سپس محصول شاخص "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری

کنید

## ۱۲. راه اندازی مجدد

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را فعال سازید

احتیاط: اگر خودرو داری سیستم استارت و استاپ باشد سیستم کنترل ولتاژ مرکزی را وصل نمایید.

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصال باتری را برقرار نمایید.

# دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

