

تعویض: ستون جلو

مدل قدیم و جدید

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: توصیه های ایمنی اجزای پیش کشنده را رعایت کنید.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهید الکترولیتی مجاز محافظت شوند.

احتیاط: تعداد نقطه جوش ها یا نوار جوش های مورد نیاز برای قطعه نو باید با تعداد نقطه جوش ها و نوار جوش های اصلی برابر باشد.

۱. اطلاعات

انواع جوش نقطه یا نوار جوش بوسیله فرآیند قوس الکتریکی:

- جوش MIG با الکتروود آلومینیومی با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش MAG با الکتروود فولادی با استفاده از گاز فعال.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

تعیین پنل های با مقاومت بالا:

- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- مقاومت فوق العاده بالا (UHSS): فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولات توصیه شده توسط سازنده استفاده کنید.

۲. ابزار

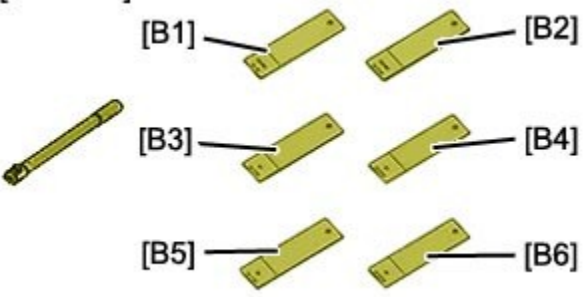
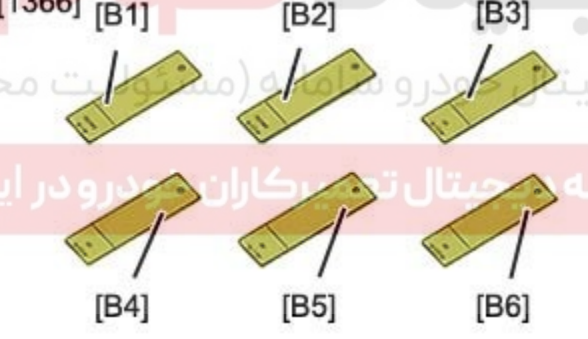
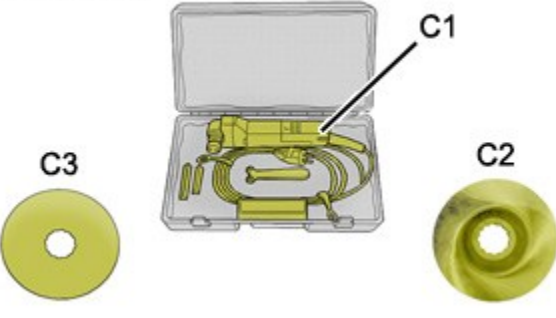

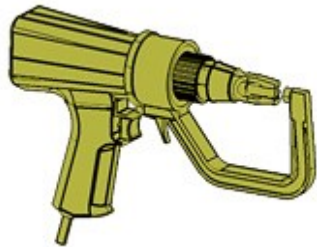


ابزار	شماره فنی	توضیح
 <p>[1366-ZZ]</p> <p>Figure : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	بسته آزمایش نقطه جوش ها
 <p>[1366]</p> <p>Figure : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای آزمایش نقطه جوش ها
 <p>[FEIN-400E]</p>	[FEIN-400E]	<p>دستگاه دستگاه مخصوص برش چسب دورشیشه وپاک کننده با کد اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۵ با تیغه های برش با کدهای اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۲ و ۲۴۶۰۴۰۰۳</p> <p>"FEIN-400E"</p> <p>C1 تیغه</p> <p>C2 تیغه</p>

Figure : E5AH00ET 		تیغه شماره ۱۰۳، C3
		دریل گردن قویی برای بریدن نقطه جوش ها
Figure : E5AH004T 		دمنده هوای داغ
Figure : E5AB0C8T 		

۳. اقدامات تکمیلی

سیستم های ایربگ و پیش کشنده را غیر فعال کنید.
اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: تمامی قطعاتی که در ناحیه تعمیراتی هستند و در معرض آسیب بوسیله حرارت یا غبار هستند را باز کرده یا محافظت کنید.

باز کنید:

- گلگیر جلو
- درب جلو
- نوار دور درب جلو

- قاب های داخلی
- شیشه جلو

احتیاط: اگر خودرو مجهز به سیستم استاپ و استارت باشد، دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی را باز کنید.

دسته سیم ها را آزاد کنید.
تقویتی جلوی کابین را تعویض کنید.

۴. موقعیت قطعه تعویضی

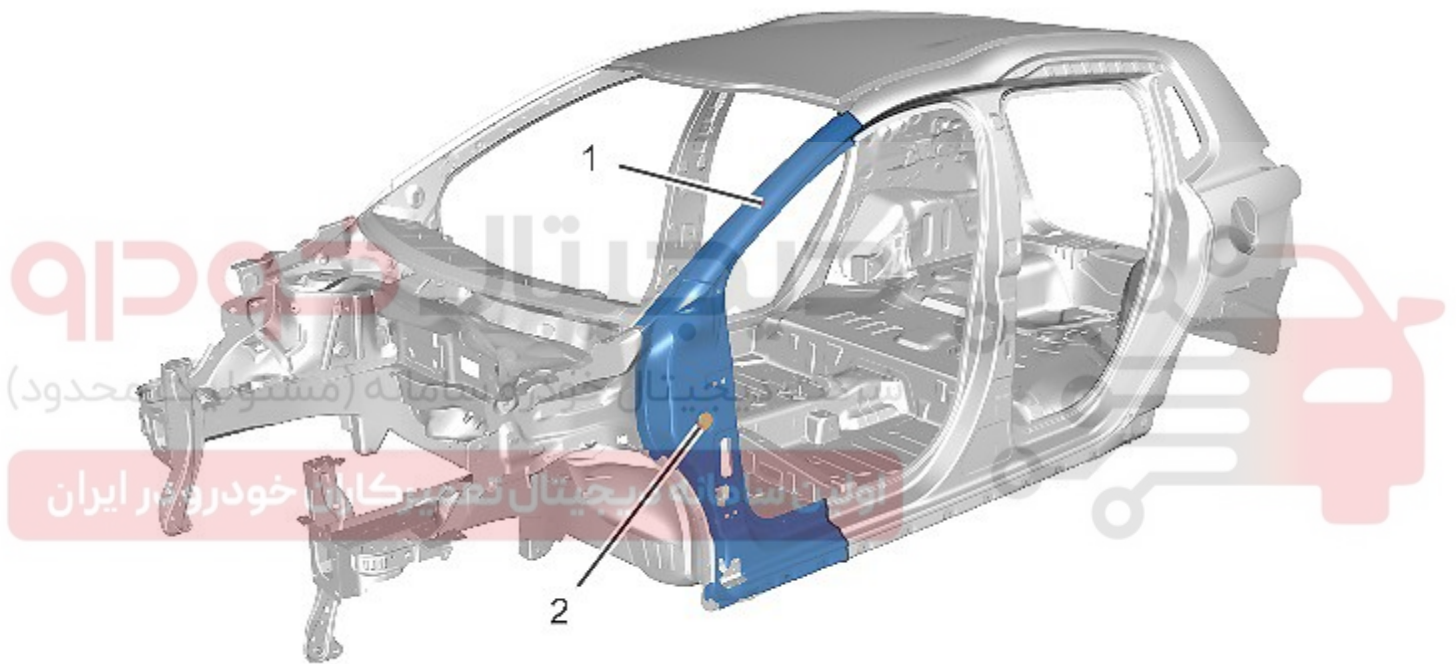


Figure : C4EH0BAD

مرجع	شرح
(1)	ستون جلو
(2)	درپوش

۵. شناسایی قطعه تعویضی

۱,۵ ترکیب: قطعه جلوی پنل جانبی کابین

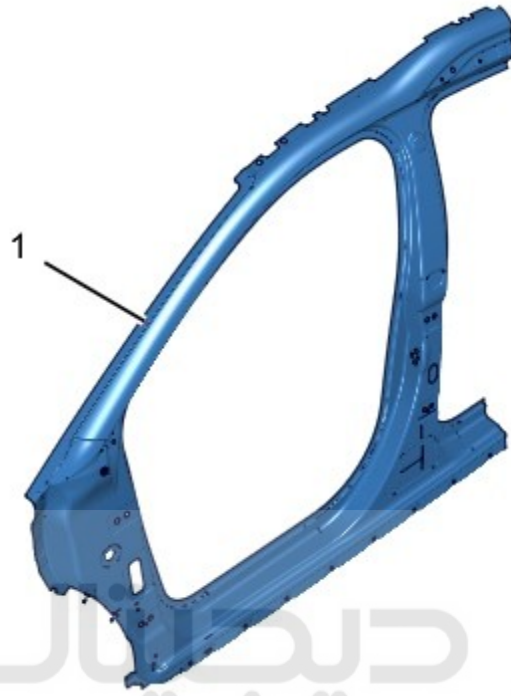


Figure : C4CH78JD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	قطعه جلوئی جانبی کابین	0,67 mm	فولاد نرم

نکته: ستون جلو قطعه ای از قطعه جلوی پنل جانبی کابین می باشد.

۲,۵ شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی

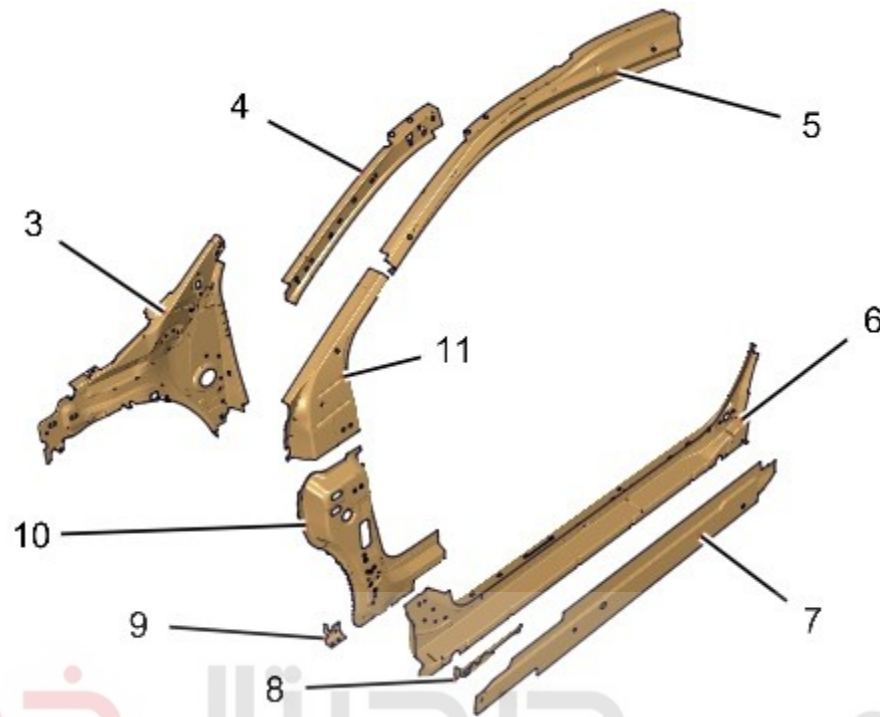


Figure : C4CH78KD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(3)	تقویتی داخلی گلگیر جلو	1,17 mm	فولاد مقاوم بالا (HSS)
(4)	تقویتی داخلی ستون جلو	0,97 mm	فولاد مقاوم بالا (HSS)
(5)	تقویتی ستون جلو	0,97 mm	فولاد با مقاومت فوق العاده بالا (UHSS)
(6)	رکاب داخلی	1,6 mm	فولاد مقاوم بالا (HSS)
(7)	تقویتی رکاب	1,17 mm	فولاد با مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(8)	نشیمنگاه پایین ستون جلو	1,47 mm	فولاد با مقاومت خیلی بالا (VHSS)

(9)	نگهدارنده عقب پایین گلگیر جلو	1,17 mm	فولاد نرم
(10)	تقویتی ستون جلو	1,17 mm	فولاد مقاومت بالا (HSS)
(11)	لچکی بالای ستون جلو	1,47 mm	فولاد مقاومت بالا (HSS)

احتیاط: هنگام تنظیم دستگاه جوش، تفاوت در ضخامت قطعات را در نظر بگیرید.

۶. آماده سازی قطعات تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، فقط از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب دیدن محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.

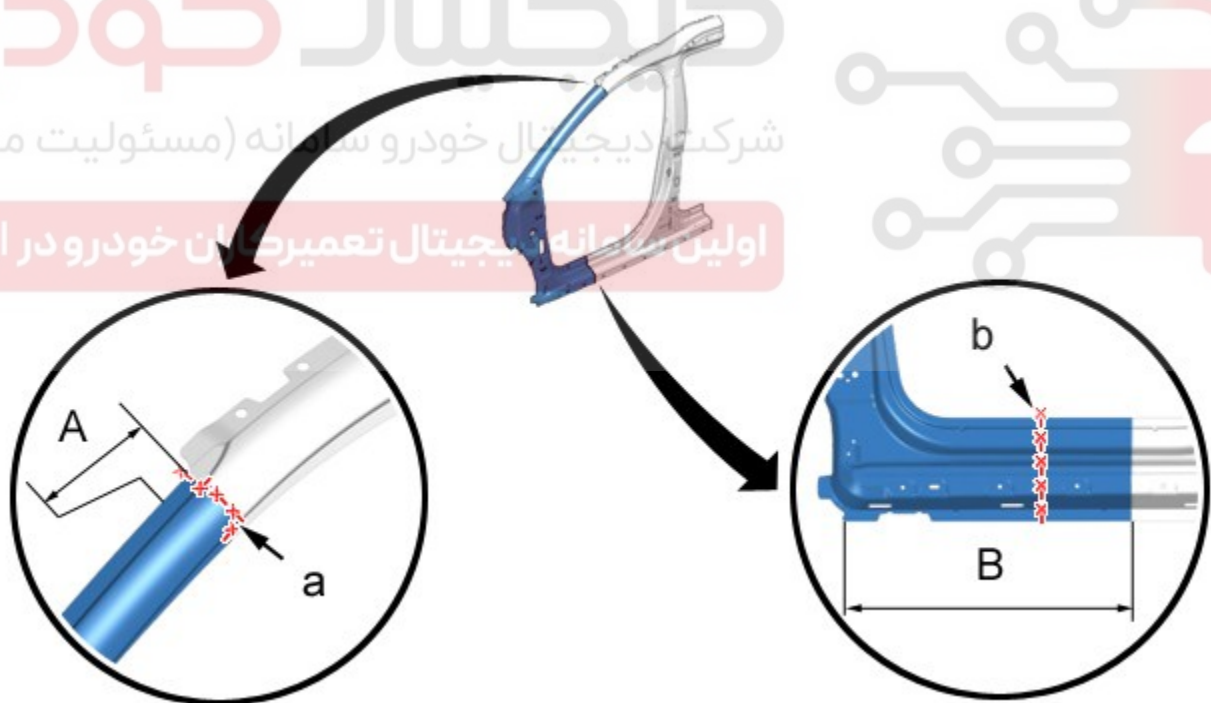



Figure : C4CH78LD 

"A" = 30 mm.

"B" = 540 mm.

مطابق ابعاد A و B در نقاط a و b ابتدا علامت بزنیید و سپس ببرید.

نکته: خطوط برش a و b، فقط به عنوان راهنما نشان داده شده است و بسته به موارد مختلف تعویض ستون جلو ممکن است تغییر کند.

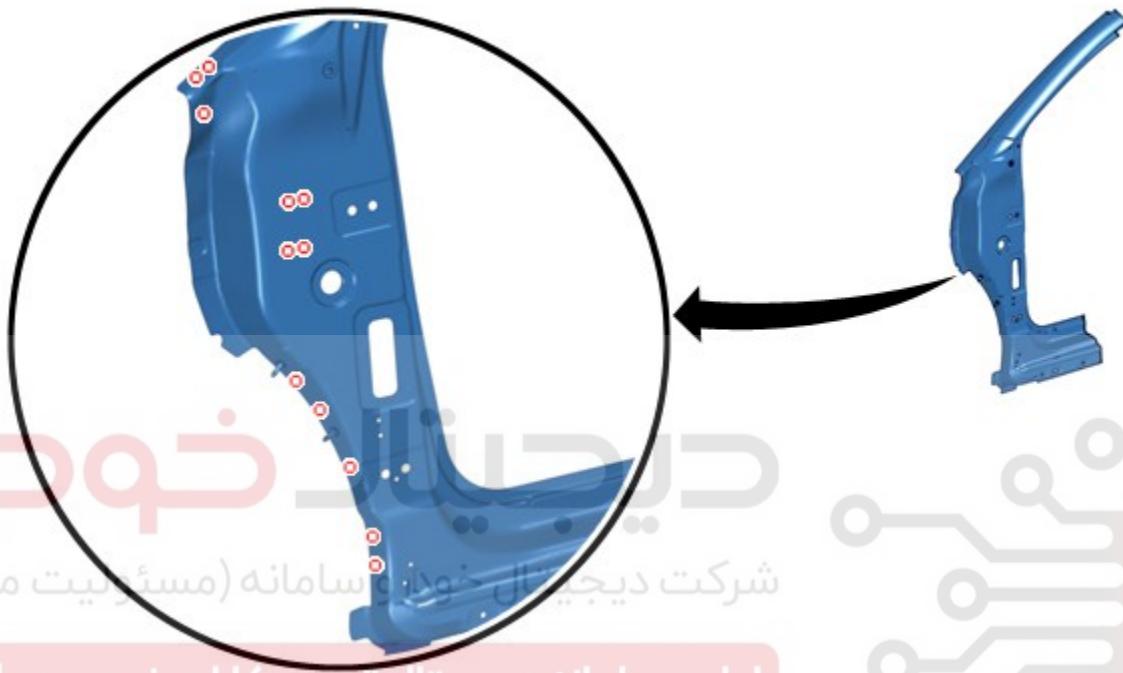


Figure : C4CH78MD

ابتدا علامت بزنیید و سپس با مته به قطر ۶/۵ میلیمتر برای جوش بعدی سوراخ کنید.

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته: لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند، به آستر جوش آغشته نمائید.

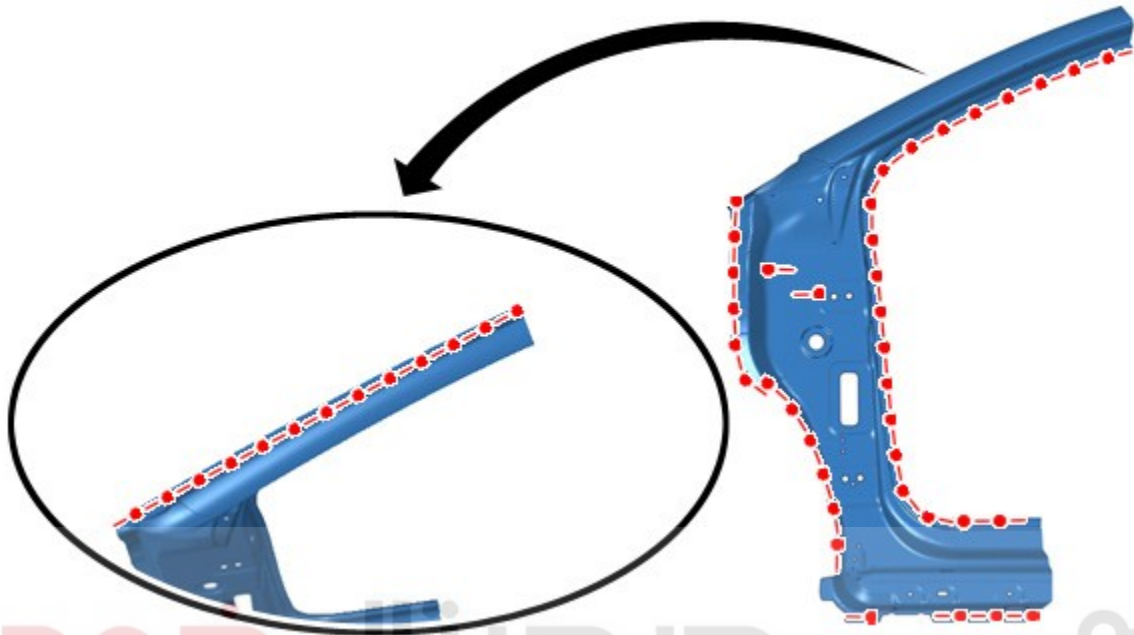
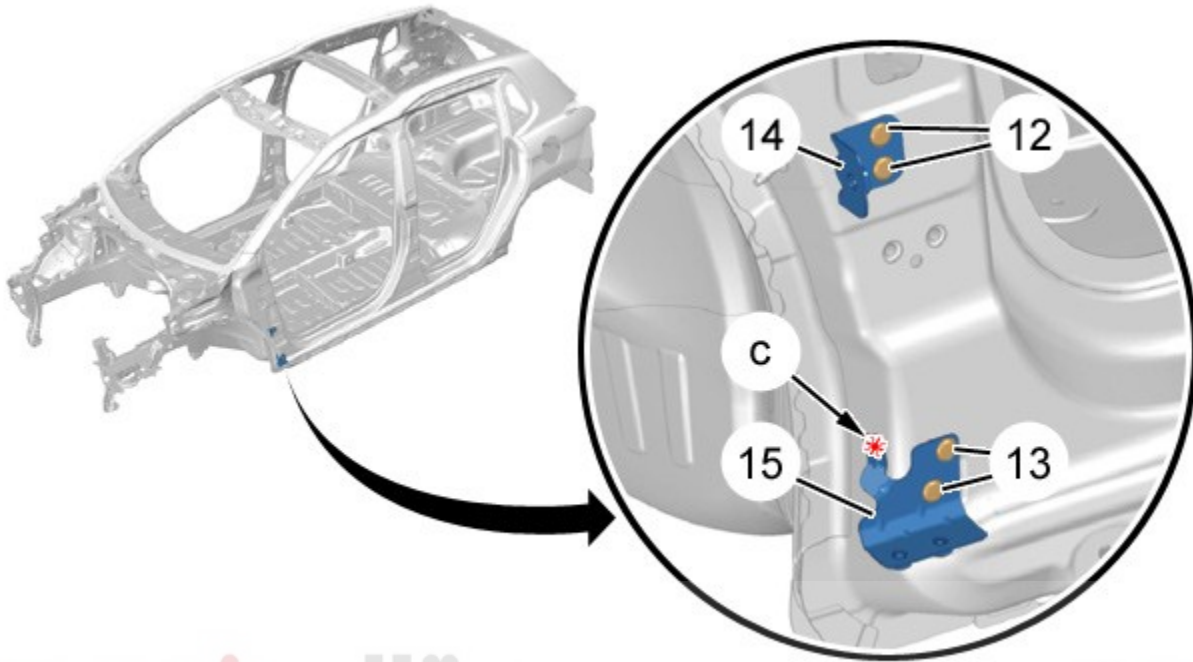


Figure : C4CH78ND

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
 نکته: لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند، به آستر جوش آغشته نمائید.

۷. بریدن قطعه روی بدنه



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

Figure : C4CH78OD

سر پرچ های (۱۲) و (۱۳) را با مته جدا کنید.

نقطه جوش در نقطه C را ببرید.

بردارید:

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

- نگهدارنده بالایی عقب گلگیر جلو (۱۴)
- نگهدارنده پایینی عقب گلگیر جلو (۱۵)

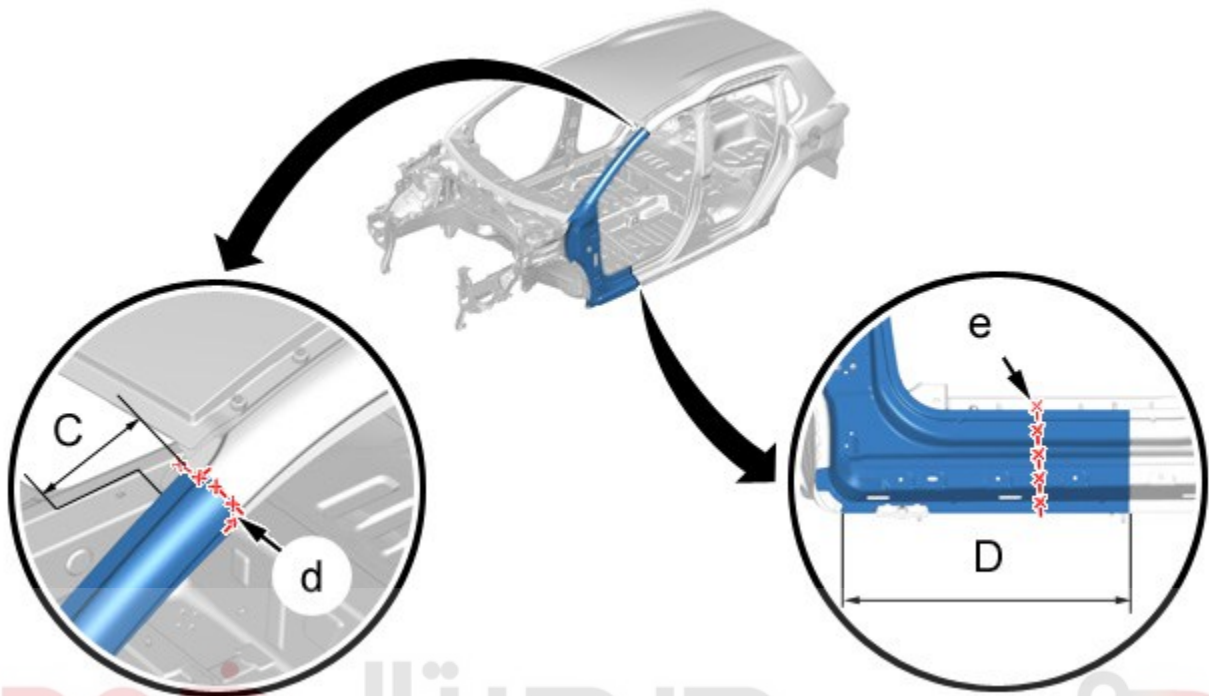


Figure : C4CH78PD

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

مطابق ابعاد C و D در نقاط C و d ابتدا علامت بزنید و سپس ببرید.

نکته: خطوط برش d و e، فقط به عنوان راهنما نشان داده شده است و بسته به موارد مختلف تعویض ستون جلو ممکن است تغییر کند.



Figure : C4CH78QD

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نقطه جوش ها را ببرید.

ستون جلو را بردارید.

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه

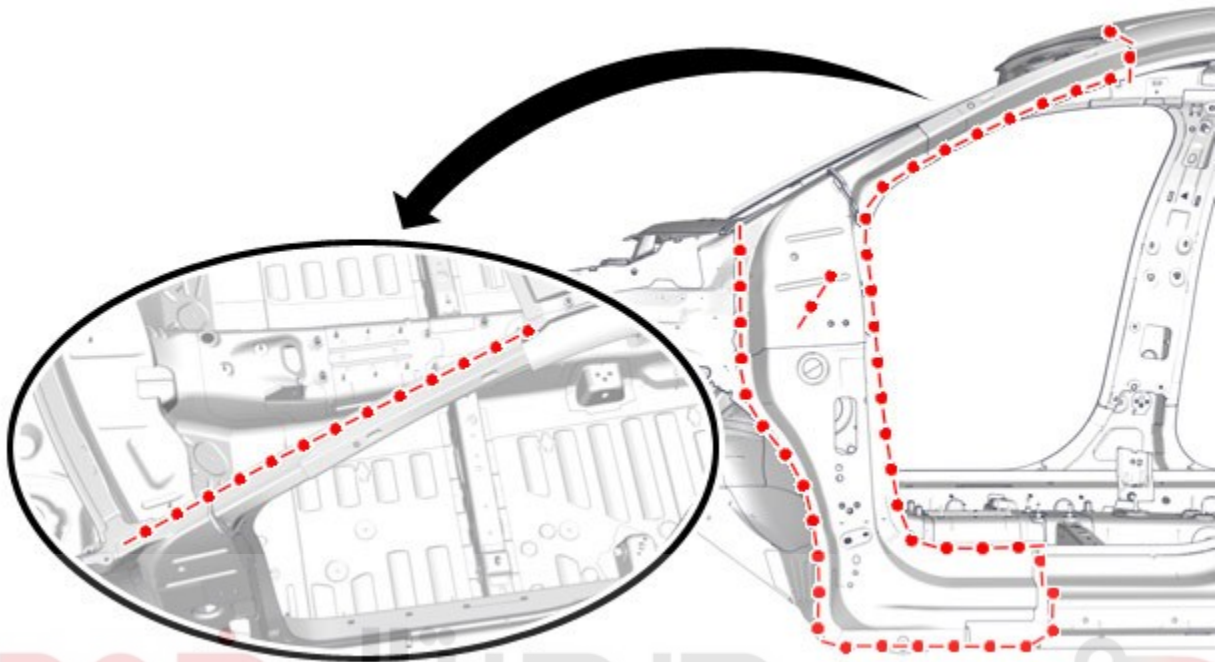
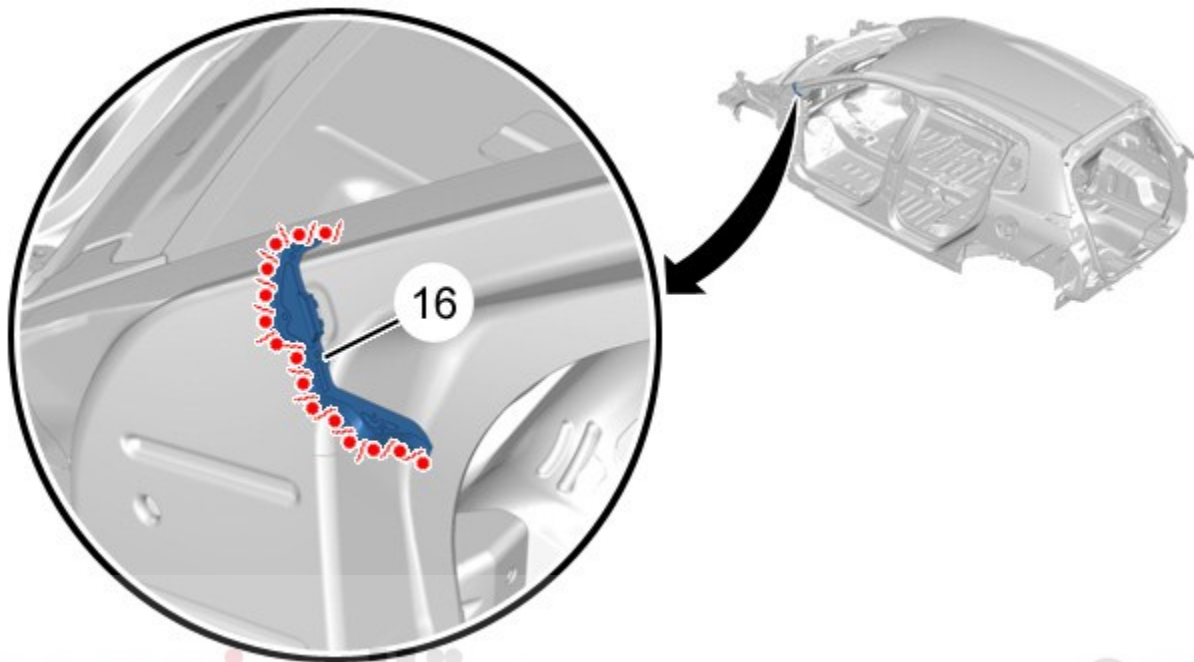


Figure : C4CH78RD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته: لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند، به آستر جوش آغشته نمایید. ایران



دیجیتال خودرو

Figure : C4CH78SD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
اطراف نشیمنگاه (۱۶) بتونه آب بندی شاخص A1 بمالید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۹. تنظیم

قرار دهید:

- ستون جلو
- قطعات برای تنظیم



مدل قدیم

لقی ها و انطباقات را بررسی کنید.



مدل جدید

لقی ها و انطباقات را بررسی کنید.

برش ها را در صورت لزوم تنظیم کنید.
قطعه را در محل خود نگه دارید.

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقطه جوش ها یا نوار جوش های مورد نیاز برای قطعه نو باید با تعداد نقطه جوش ها و نوار جوش های اصلی برابر باشد.

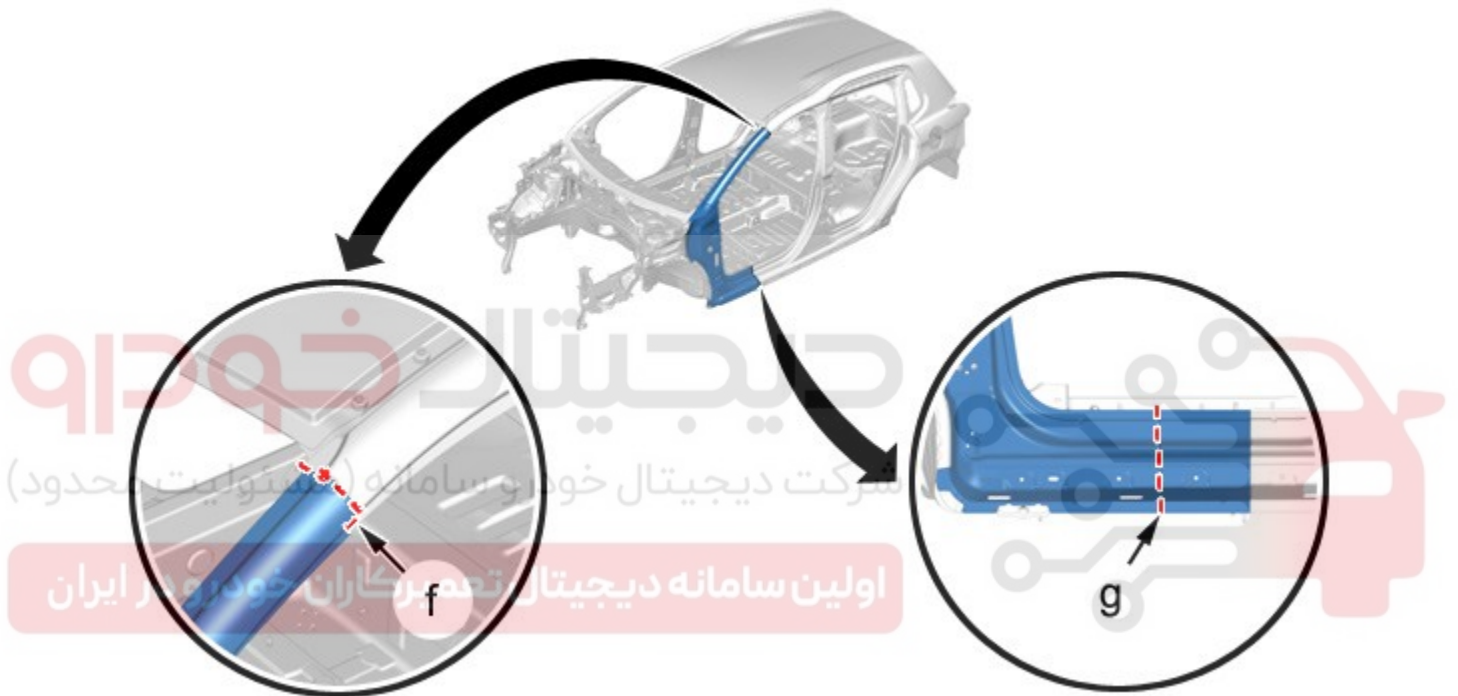



Figure : C4CH78TD 

با جوش MAG، جوش دهید (در نقاط f و g).
جوش MAG را سنگ بزنیید.

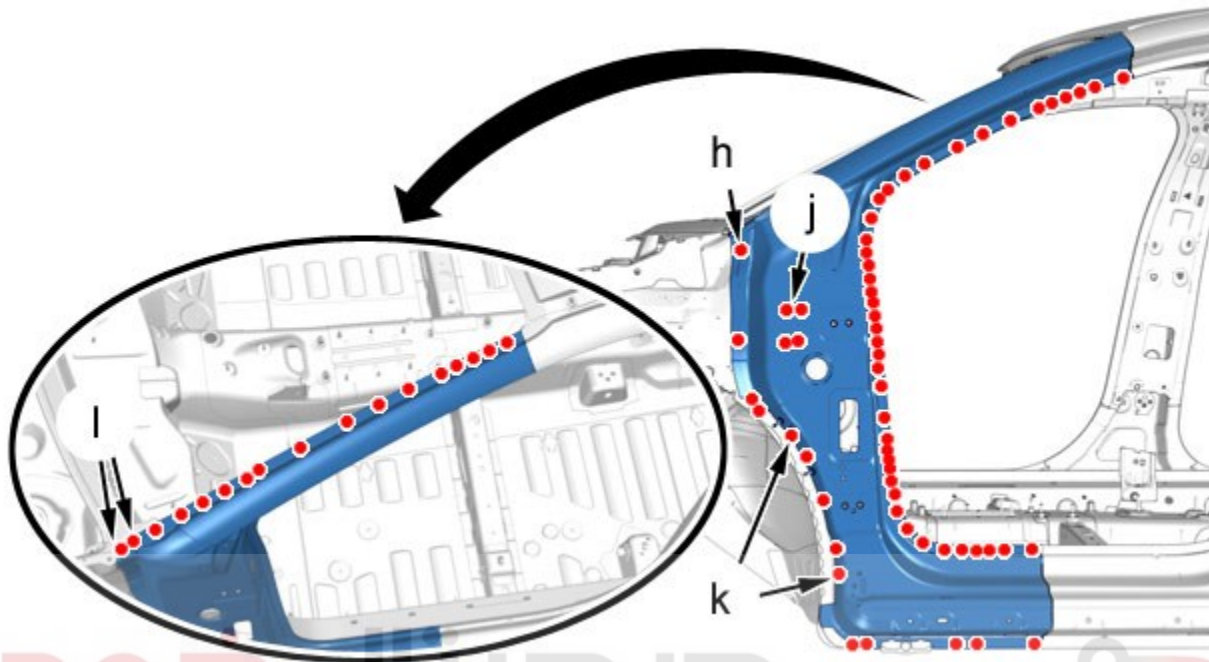


Figure : C4CH78UD

دیجیتال خودرو
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

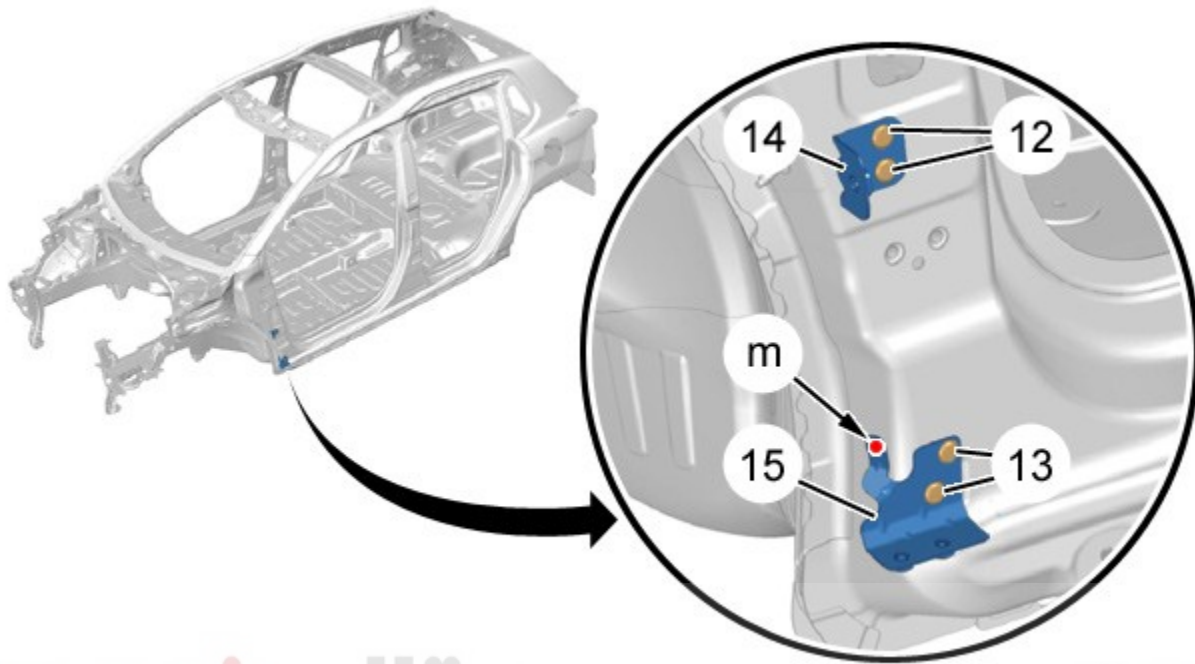
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

جوش دهید:

• نقاط "h", "j", "k", "i" با جوش MAG

• با نقطه جوش

جوش MAG را سنگ بزیند.



دیجیتال خودرو

Figure : C4CH78WD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

قرار دهید:

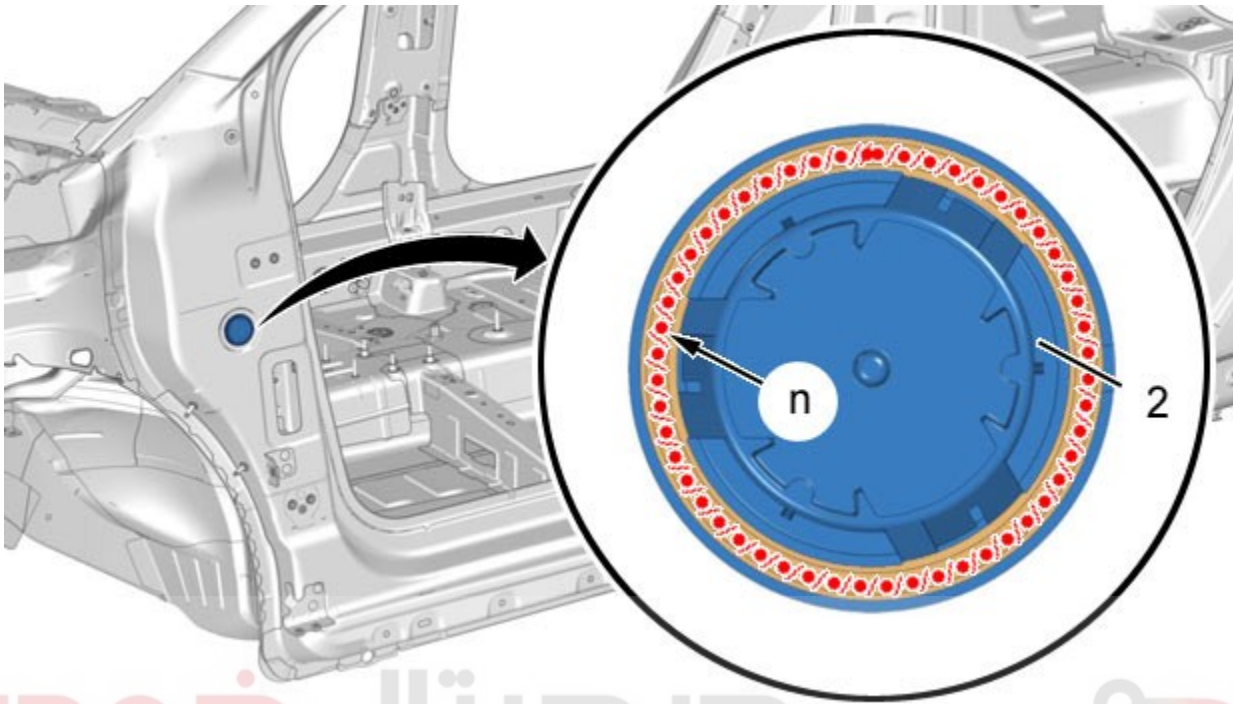
- نگهدارنده بالایی عقب گلگیر جلو (۱۴)
- نگهدارنده پایینی عقب گلگیر جلو (۱۵)

پرچ ها (۱۲) و (۱۳) را ببندید.

نقطه m با جوش MAG، جوش دهید.

جوش MAG را سنگ بزنید.

۱۱. محافظ آب بندی

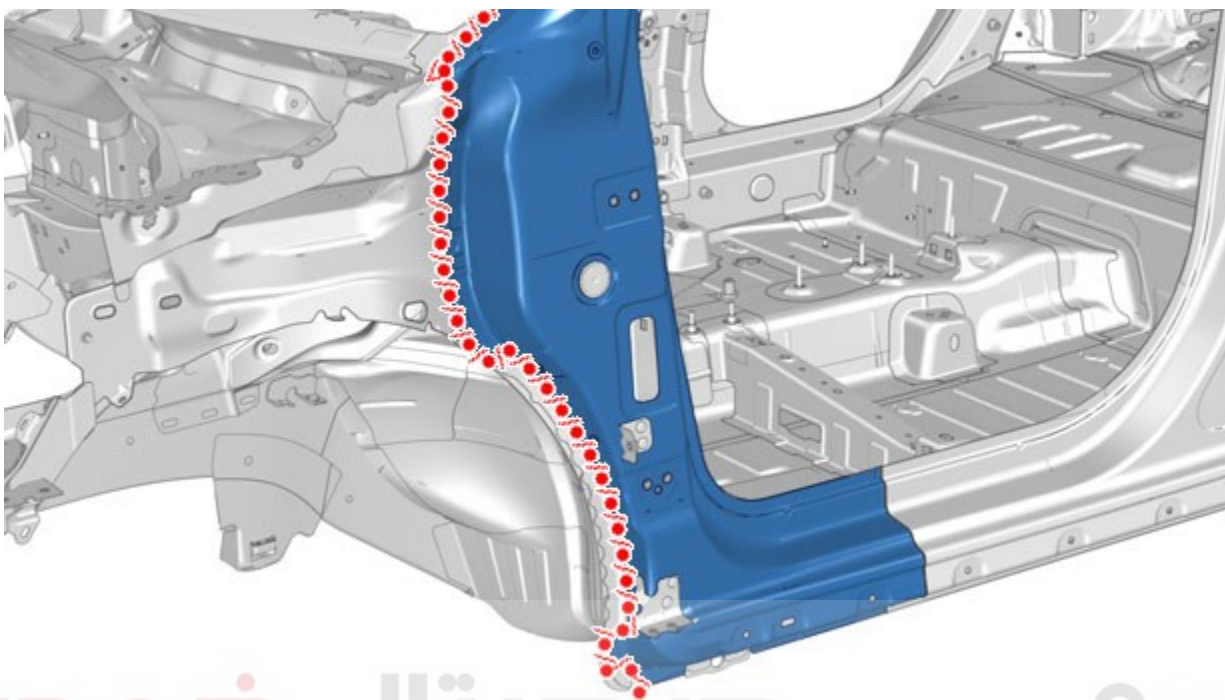


دیجیتال خودرو

Figure : C4CH78XD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
بتونه آب بندی شاخص A1 را به لبه پنل (۲) در نقطه n بزنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران
در پوش (۲) را در محل خودش بست بزنید.



دیجیتال خودرو

Figure : C4CH78YD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

استفاده کنید:

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

- لایه ای از بتونه به نواحی بدون پوشش
- بتونه آب بندی شاخص A1
- محافظ زیر آب بندی با شاخص C4

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده محصول با شاخص C5 را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر، اسپری کنید.

۱۲. اقدامات تکمیلی

دسته سیم ها و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳. مقداردهی اولیه

سیستم های ایربگ و پیش کشنده را فعال کنید.

احتیاط: اگر خودرو مجهز به سیستم استاپ و استارت باشد، دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی را ببندید.

احتیاط: اقدامات مورد نیاز برای اتصال مجدد اتصالات باتری را انجام دهید.

اتصالات باتری را متصل کنید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

