

تعویض رکاب خارجی

مدل قدیمی و جدید

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: توصیه های ایمنی اجزای پیش کشنده را رعایت کنید.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهید الکترولیتی مجاز محافظت شوند.

احتیاط: تعداد نقطه جوش ها یا نوار جوش های مورد نیاز برای قطعه نو باید با تعداد نقطه جوش ها و نوار جوش های اصلی برابر باشد.

۱. اطلاعات

انواع جوش نقطه یا نوار جوش بوسیله فرآیند قوس الکتریکی:

- جوش MIG با الکتروود آلومینیومی با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش MAG با الکتروود فولادی با استفاده از گاز فعال.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

تعیین قسمت ها با مقاومت بالا:

- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- مقاومت فوق العاده بالا (UHSS): فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولات توصیه شده توسط سازنده استفاده کنید.

۲. ابزار

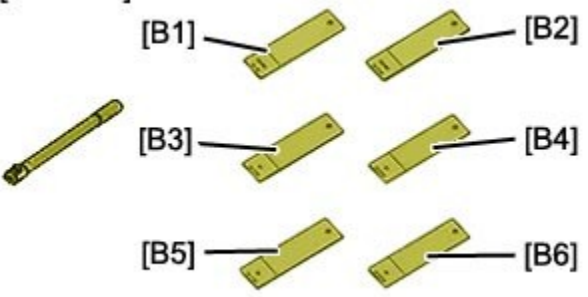
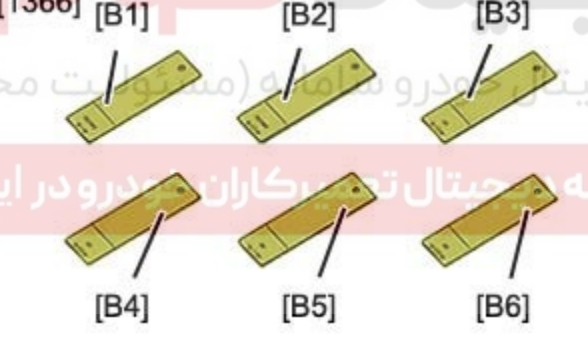
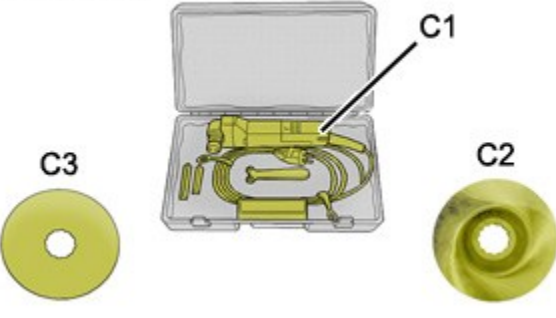

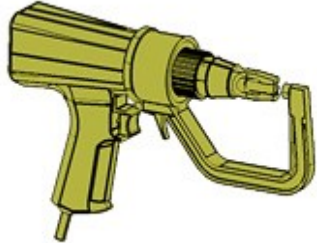


ابزار	شماره فنی	توضیح
 <p>[1366-ZZ]</p> <p>Figure : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	بسته آزمایش نقطه جوش ها
 <p>[1366]</p> <p>Figure : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای آزمایش نقطه جوش ها
 <p>[FEIN-400E]</p>	[FEIN-400E]	<p>دستگاه دستگاه مخصوص برش چسب دورشیشه وپاک کننده با کد اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۵ با تیغه های برش با کدهای اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۲ و ۲۴۶۰۴۰۰۳</p> <p>"FEIN-400E"</p> <p>C1 تیغه</p> <p>C2 تیغه</p>

Figure : E5AH00ET 		تیغه شماره ۱۰۳، C3
		دریل گردن قویی برای بریدن نقطه جوش ها
Figure : E5AH004T 		دمنده هوای داغ
Figure : E5AB0C8T 		

۳. اقدامات تکمیلی

سیستم های ایربگ و پیش کشنده را غیر فعال کنید.
اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: تمامی قطعاتی که در ناحیه تعمیراتی هستند و در معرض آسیب بوسیله حرارت یا غبار هستند را باز کرده یا محافظت کنید.

باز کنید:

- گلگیر جلو
- درب جلو
- درب عقب

- نوار دور درب جلو
- نوار دور درب عقب
- تشک صندلی عقب
- قاب ستون وسط
- قاب ستون جلو
- قاب گلگیر عقب
- قاب رکاب

دسته سیم ها را آزاد کنید.

۴. موقعیت قطعه تعویضی

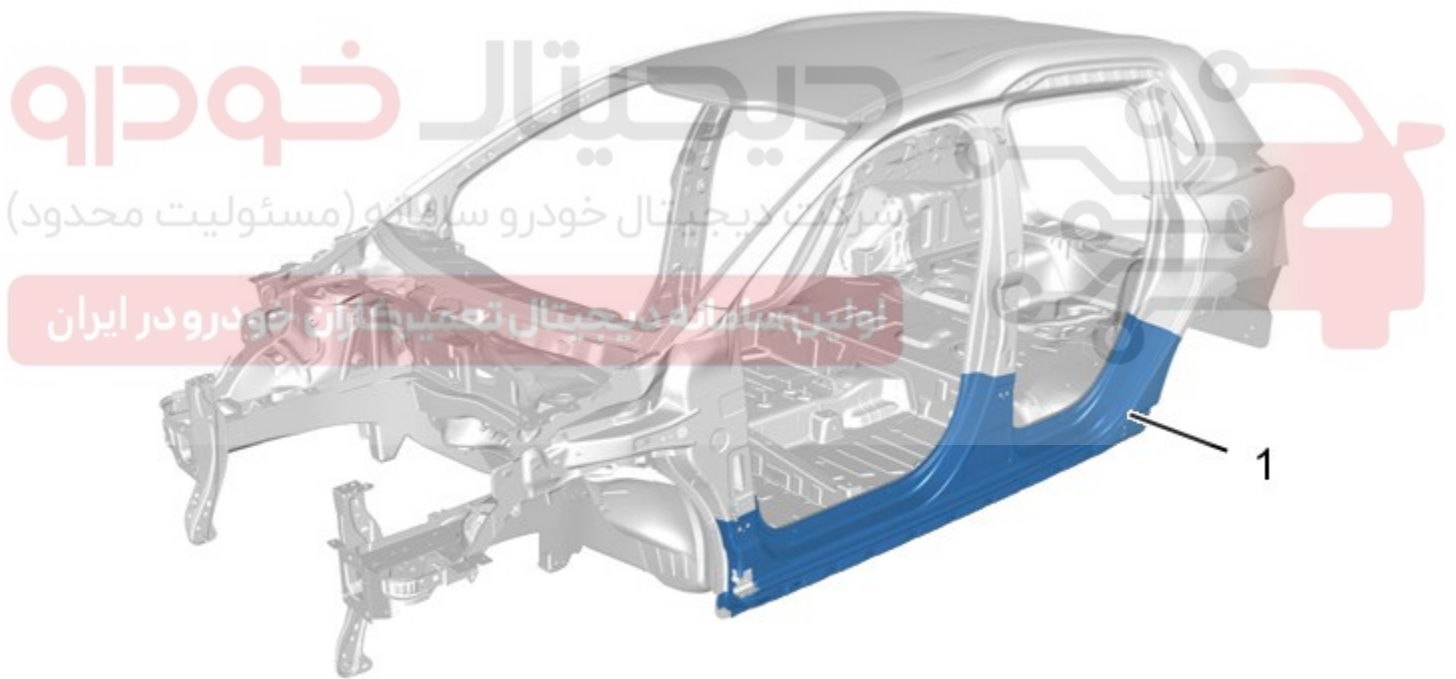
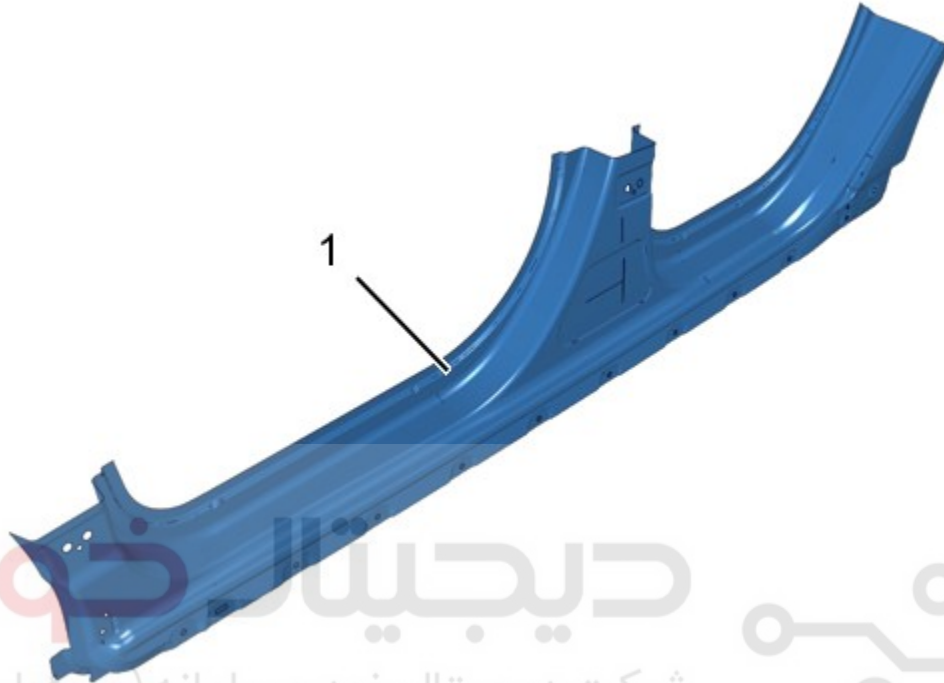


Figure : C4EH09MD 

شرح	مرجع
رکاب بیرونی	(1)

۵. شناسایی قطعه تعویضی

۱,۵ ترکیب: رکاب بیرونی



دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مستولیت محدود)

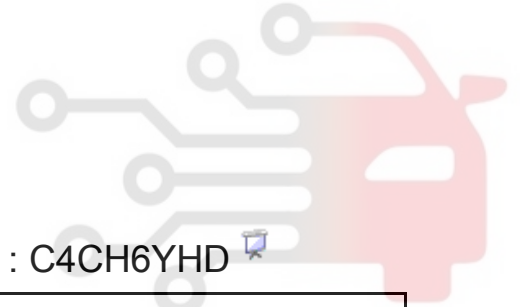


Figure : C4CH6YHD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	رکاب بیرونی	0,67 mm	فولاد نرم

۲,۵ شناسایی قطعات مجاور قطعات تعویضی

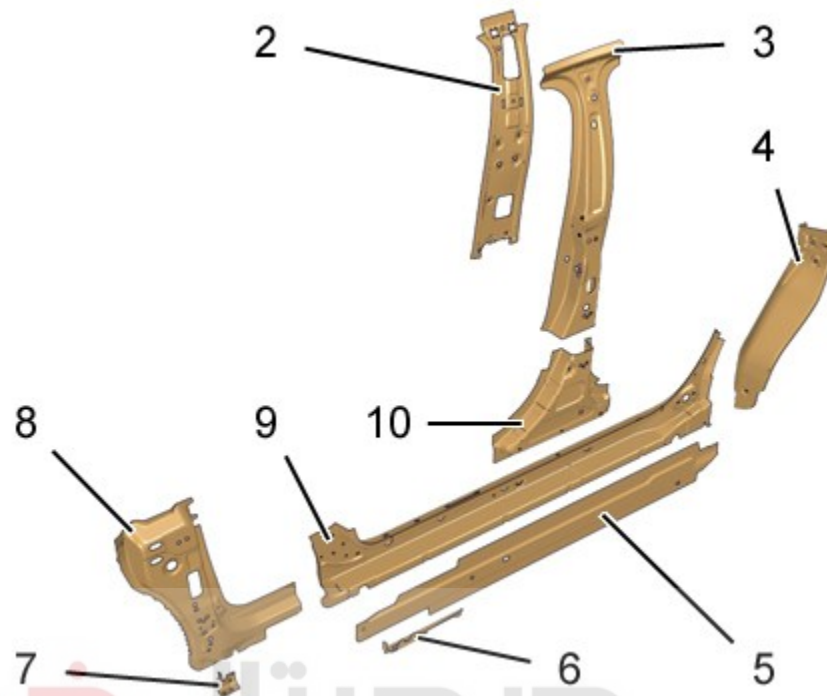


Figure : C4CH6YID

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	تقویتی داخلی ستون وسط	0,87 mm	فولاد نرم
(3)	تقویتی بالای ستون وسط	1,65 mm	فولاد با مقاومت فوق العاده بالا (UHSS)
(4)	قطعه جلو تقویتی داخلی گلگیر عقب	0,87 mm	فولاد مقاومت بالا (HSS)
(5)	تقویتی رکاب	1,17 mm	فولاد با مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(6)	نشیمگاه پایینی ستون جلو	1,47 mm	فولاد با مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(7)	نگهدارنده پایینی گلگیر جلو	1,17 mm	فولاد نرم

(8)	تقویتی ستون جلو	1,17 mm	فولاد مقاوم بالا (HSS)
(9)	رکاب داخلی	1,6 mm	فولاد مقاوم بالا (HSS)
(10)	تقویتی پایینی ستون وسط	1,6 mm	فولاد مقاوم بالا (HSS)

احتیاط: هنگام تنظیم دستگاه جوش، تفاوت در ضخامت قطعات را در نظر بگیرید.

۶. آماده سازی قطعات تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، فقط از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب دیدن محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

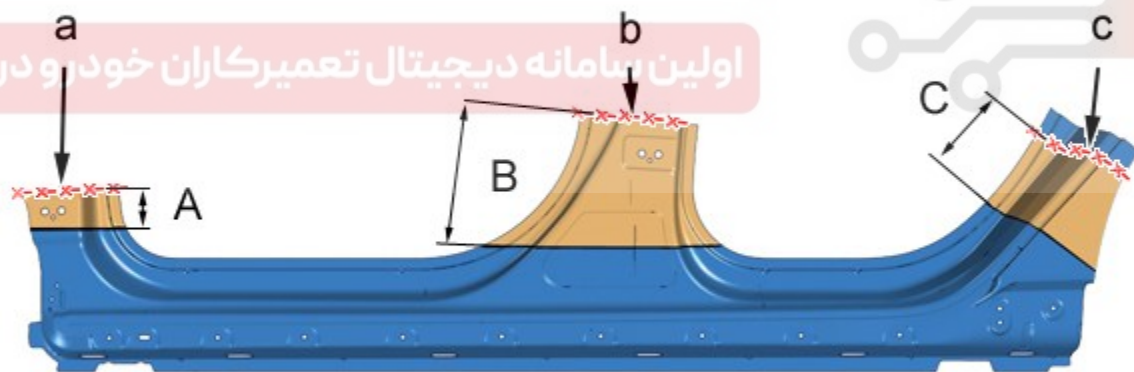


Figure : C4CH6YJD

ابتدا (در نقاط a, b و c) در نواحی برش A, B و C علامت بزنید و سپس ببرید.

نکته: خطوط برش a, b و c فقط به عنوان راهنما مورد استفاده و مطابق با موارد مختلف تعویض رکاب خارجی ممکن است متفاوت باشد.

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
نکته: لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند، به آستر جوش خور آغشته نمائید.

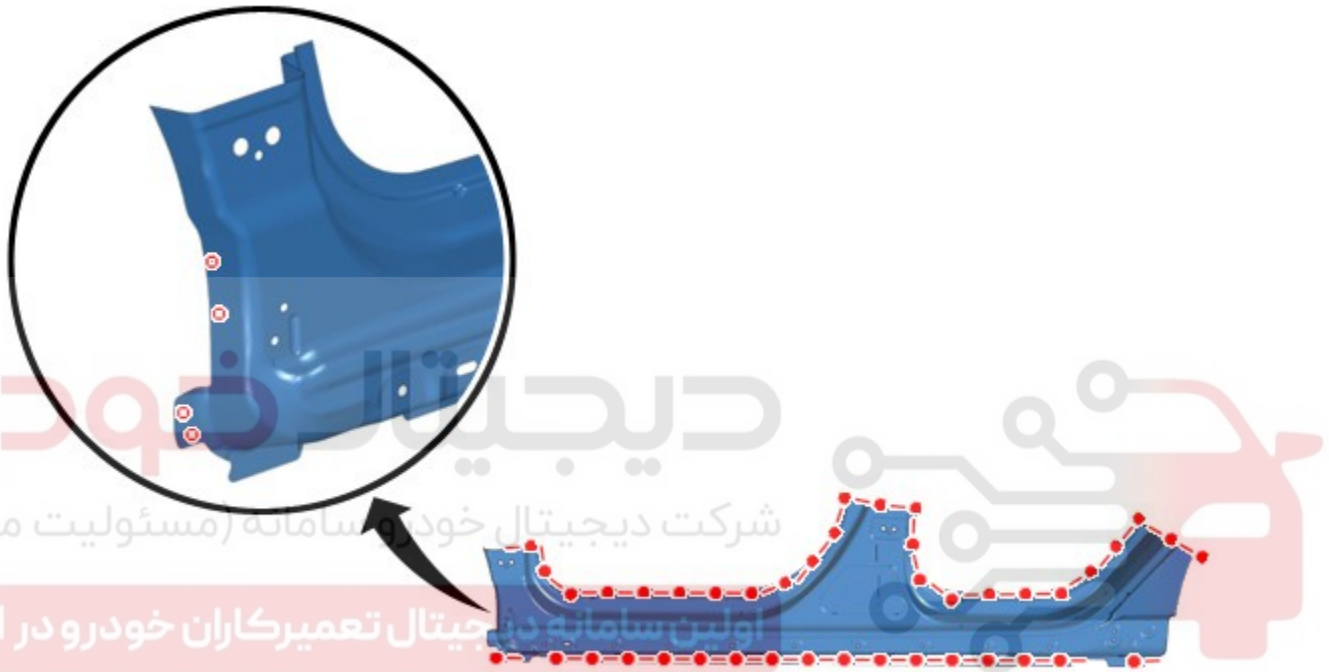


Figure : C4CH6YKD

ابتدا علامت بزنید و سپس با مته به قطر ۶/۵ میلیمتر را برای جوش بعدی سوراخ کنید.
لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
نکته: لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند، به آستر جوش خور آغشته نمائید

۷. بریدن قطعه روی بدنه

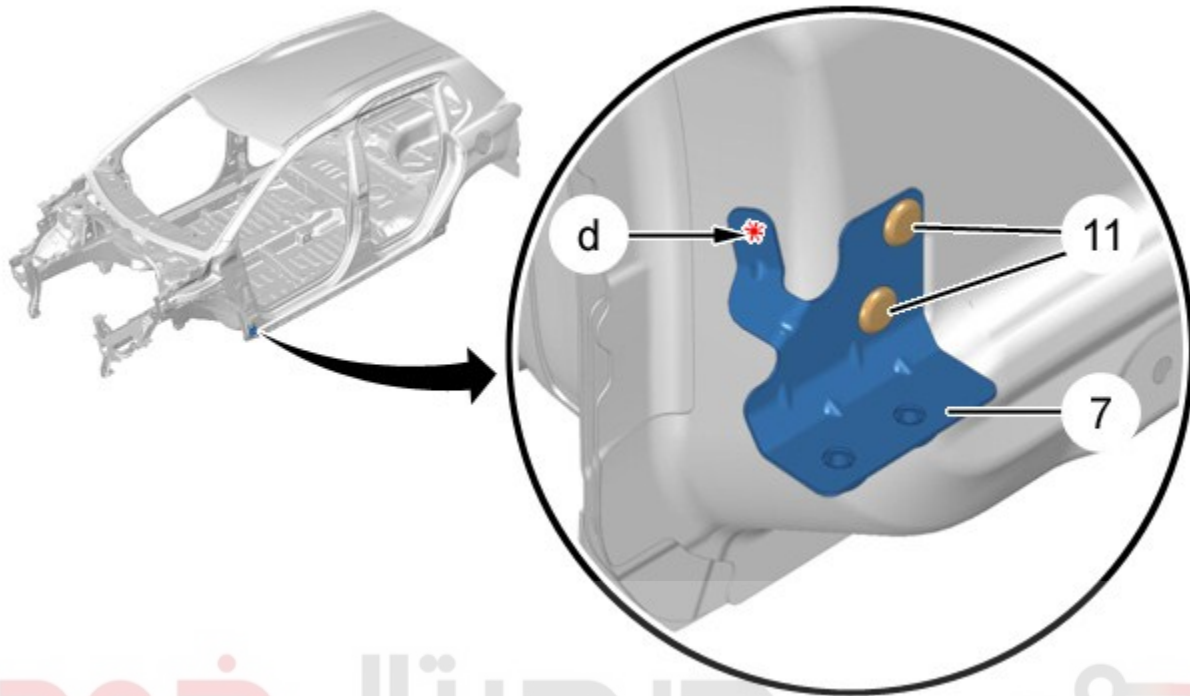


Figure : C4CH6YLD

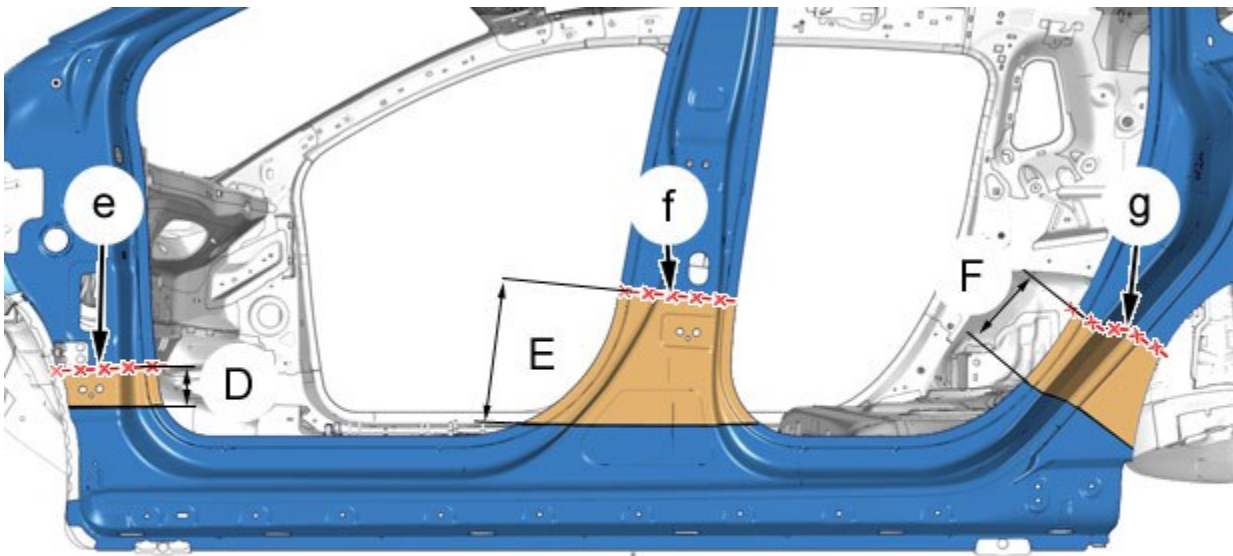
دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

سر پرچ ها (۱۱) را سوراخ کنید.

نقطه جوش (در نقطه d) را ببرید.

نگهدارنده عقب پایینی گلگیر جلو (۷) را باز کنید.



دیجیتال خودرو

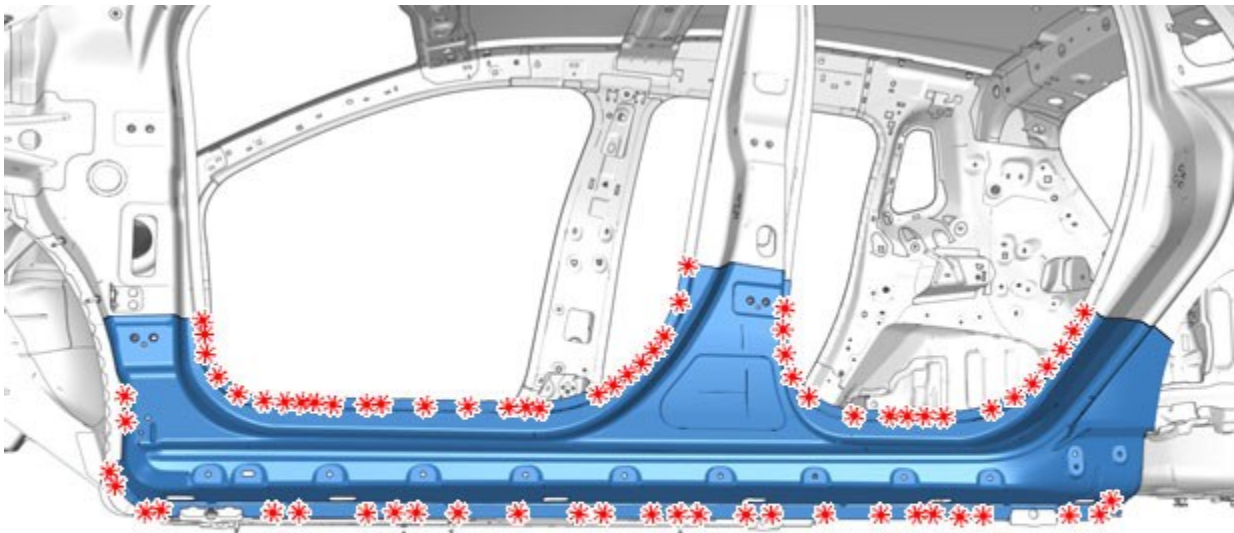
Figure : C4CH6YMD

شبکه دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

ابتدا (در نقاط g, f و e) در نواحی برش F و E و D علامت بزنید و سپس ببرید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نکته: خطوط برش g, f و e فقط به عنوان راهنما مورد استفاده و مطابق با موارد مختلف تعویض رکاب خارجی ممکن است متفاوت باشد.



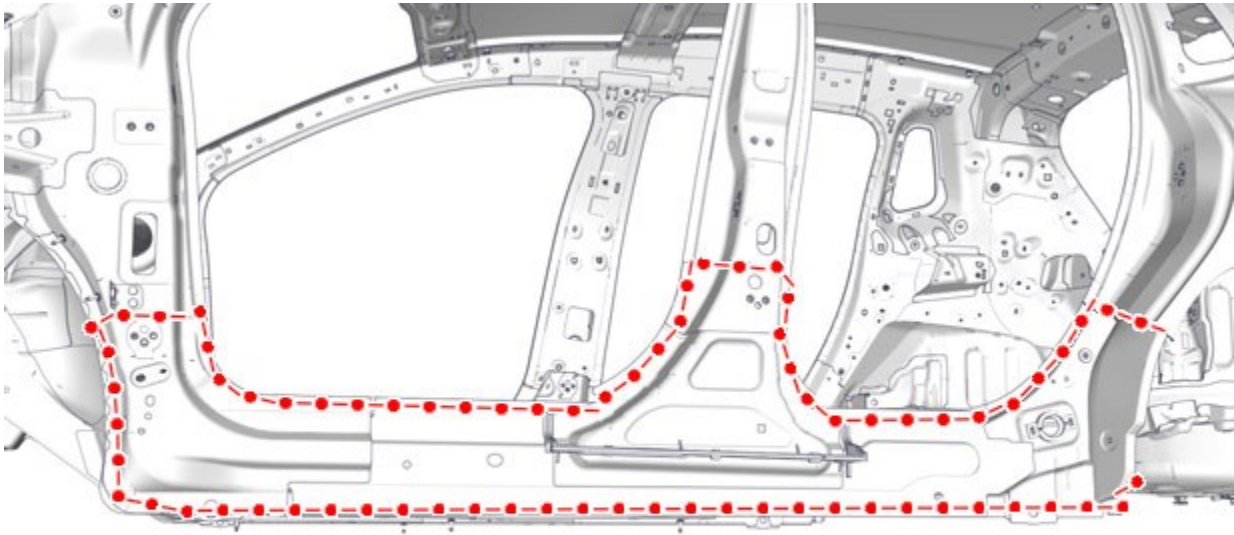
دیجیتال خودرو

Figure : C4CH6YND

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نقطه جوش ها را ببرید.
ستون طولی داخلی را بردارید.
۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



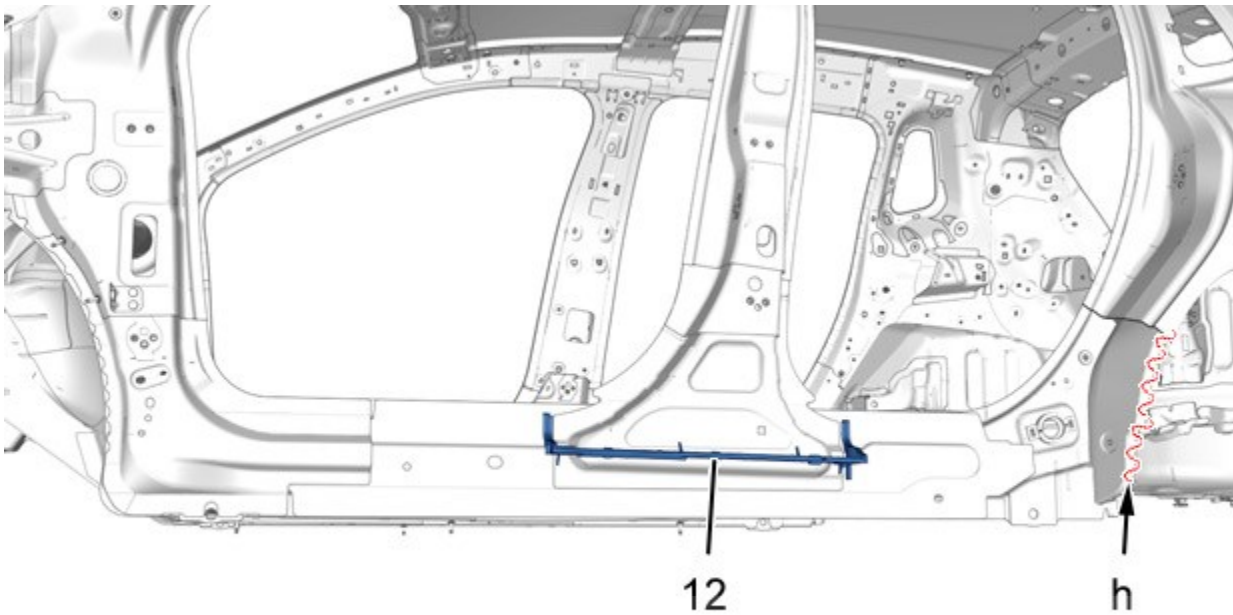
دیجیتال خودرو

Figure : C4CH6YOD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته: لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند، به آستر جوش خور آغشته نمایید



دیجیتال خودرو

Figure : C4CH6YPD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

نشیمگاه (۱۲) را آب بندی کنید.

چسب شاخص A1 را در نقطه f استفاده کنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۹. تنظیم

قرار دهید:

- رکاب خارجی
- قطعات برای تنظیم



مدل قدیمی

لقی ها و انطباقات را بررسی کنید.



مدل جدید

لقی ها و انطباقات را بررسی کنید.
برش ها را در صورت لزوم تنظیم کنید.
قطعه را در محل خود نگه دارید.

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقطه جوش ها یا نوار جوش های مورد نیاز برای قطعه نو باید با تعداد نقطه جوش ها و نوار جوش های اصلی برابر باشد.

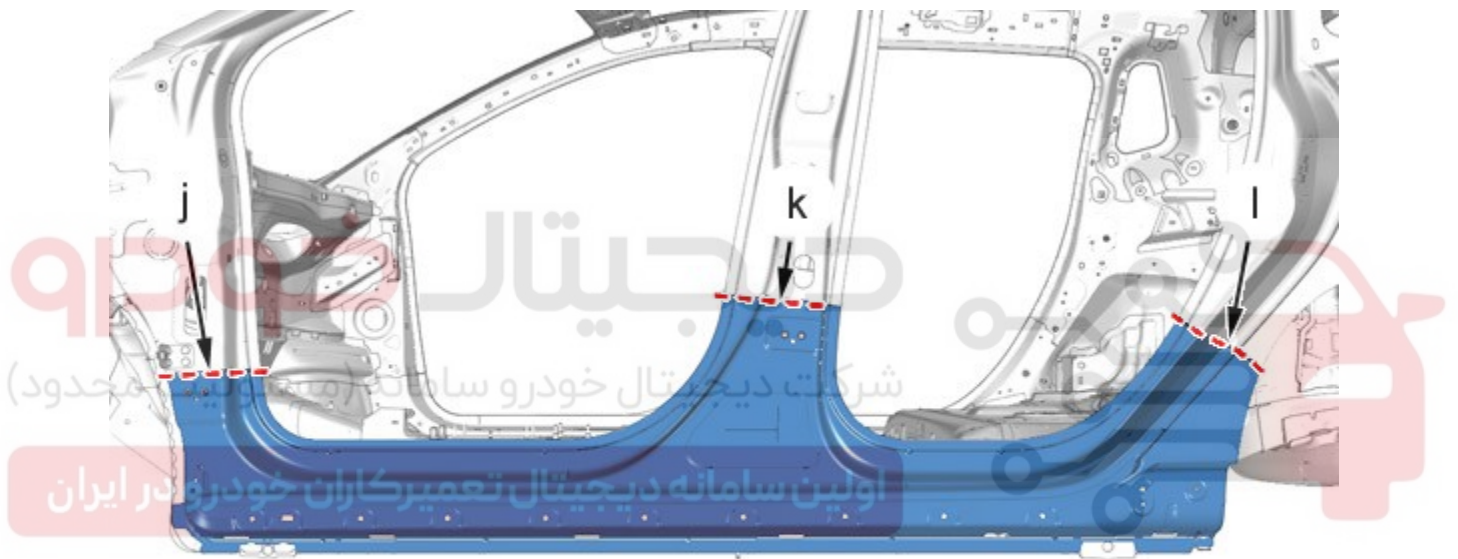
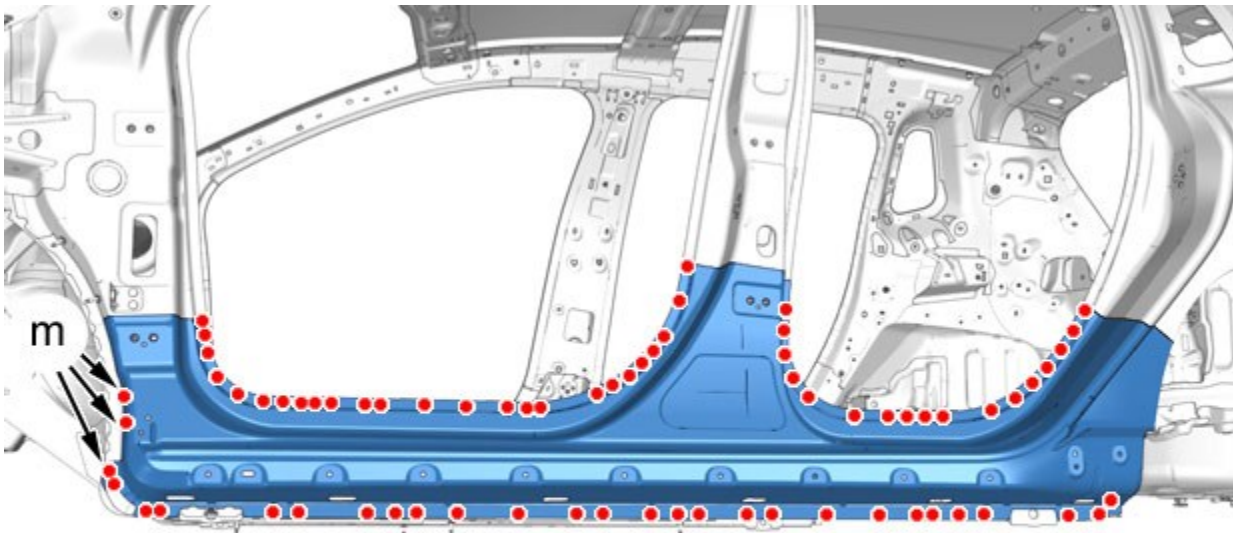


Figure : C4CH6YQD

با جوش MAG در نقاط j، k و l جوش دهید.
جوش MAG را سنگ بزنیید.



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

Figure : C4CH6YRD

جوشکاری کنید:

• با نقطه جوش

• با جوش MAG (در نقاط m)

جوش های MAG را سنگ بزنید.

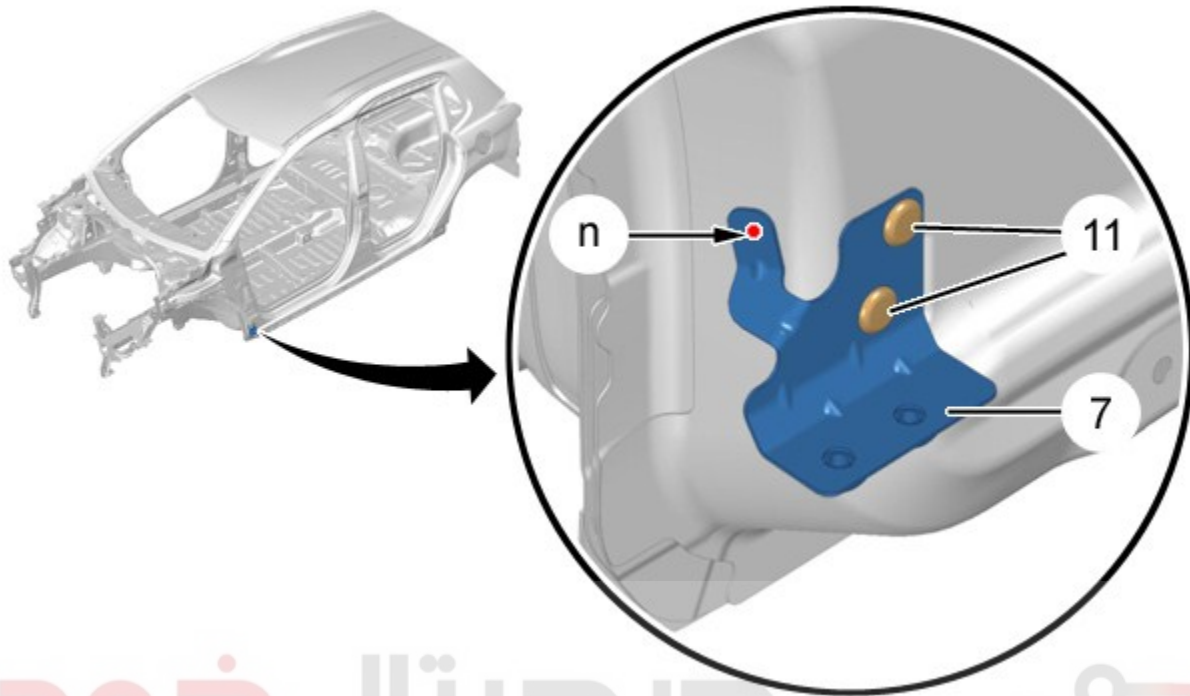


Figure : C4CH6YSD

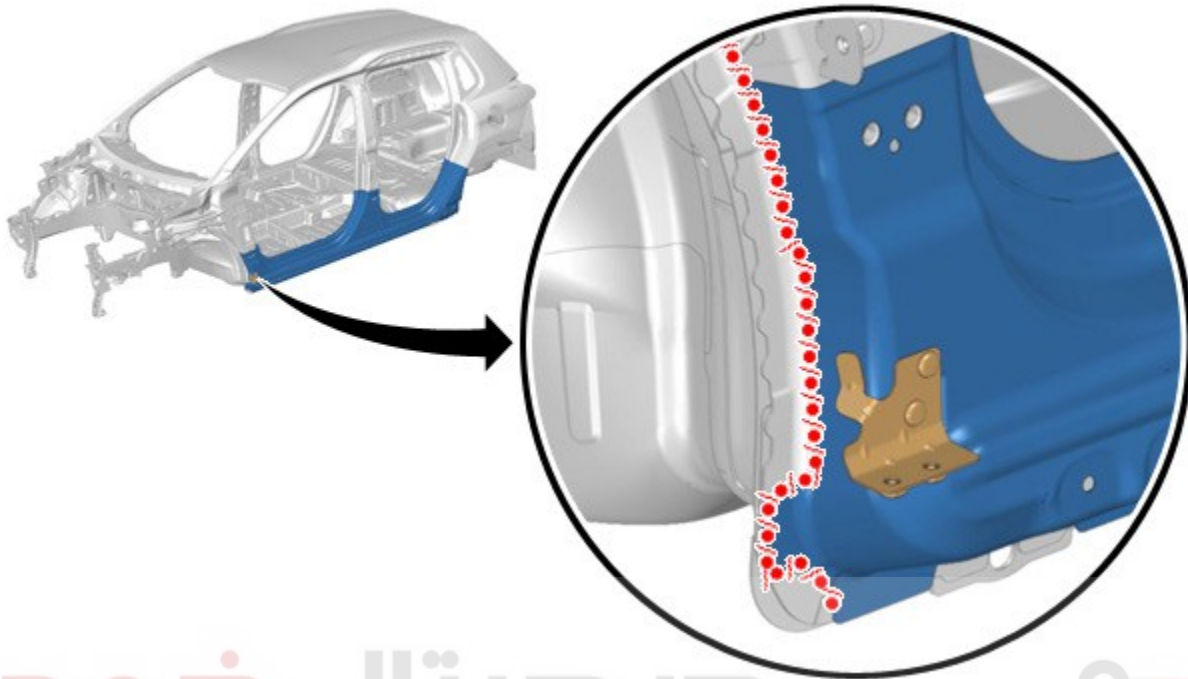
نگهدارنده عقب پایین گلگیر جلو (۷) را در موقعیت خود قرار دهید.

پرچ ها (۱۱) را ببندید.

در نقطه n با جوش MAG، جوش دهید.

جوش MAG را سنگ بزنید.

۱۱. محافظ آب بندی



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

Figure : C4CH6YTD

استفاده کنید:

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

• لایه ای از بتونه به نواحی بدون پوشش

• بتونه آب بندی با شاخص A1

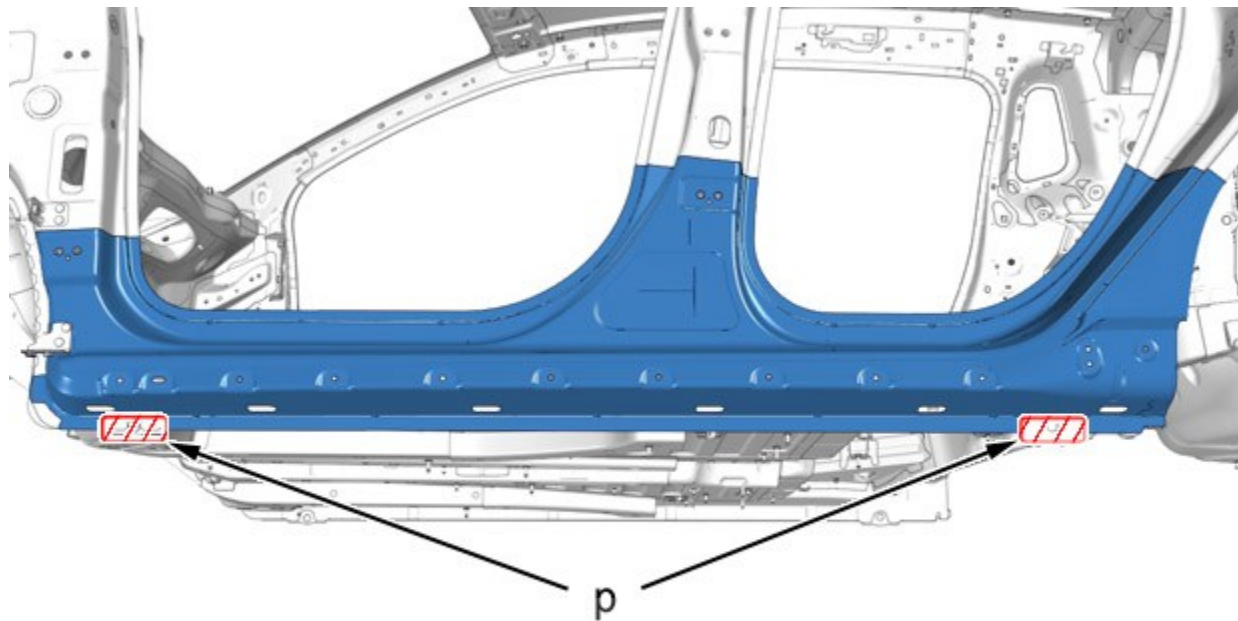


Figure : C4CH6YUD

محافظ زیر آبنندی شاخص C4 را در نقطه p استفاده کنید.
 ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده محصول با شاخص C5 را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر، اسپری کنید.

۱۲. اقدامات تکمیلی

دسته سیم ها و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳. مقداردهی اولیه

سیستم های ایربگ و پیش کشنده را فعال کنید.

احتیاط: اقدامات مورد نیاز برای اتصال مجدد اتصالات باتری را انجام دهید.

اتصالات باتری را متصل کنید.