

## تعویض گلگیر عقب بصورت کامل

خودروی دست دوم با کارکرد متوسط یا کارکرد زیاد

**مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.**

**مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمر بند پیش کشنده را رعایت کنید.**

**احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.**

**احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه فابریک یکسان باشد**

### ۱. اطلاعات

- انواع روش های جوشکاری به وسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:
- جوشکاری MIG با میله آلومینیومی با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال
- تعیین پنل های فولاد تقویت شده
- مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- مقاومت فوق العاده بالا (UHLE): فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

**نکته: از محصولات توصیه شده بوسیله تولید کننده استفاده کنید.**

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

### ۲. تجهیز

تجهیزات: انبر مهره

ابزار	شماره فنی	شرح
<p>[1366-ZZ]</p> <p>[B1] [B2]</p> <p>[B3] [B4]</p> <p>[B5] [B6]</p> <p>شکل: E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	بسته ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی

 <p>[1366] [B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل: E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی
 <p>[FEIN-400E]</p> <p>C1 C2 C3</p> <p>شکل: E5AH00ET</p>	[FEIN-400E]	<p>[FEIN-400E] جعبه چاقوی الکتریکی FEIN</p> <p>- چاقوی الکتریکی C1</p> <p>- تیغه فرز "C2" FEIN</p> <p>تیغه شماره ۱۰۳ C3</p>
 <p>شکل: E5AH004T</p>		دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی
 <p>شکل: E5AB0C8T</p>		دمنده هوای گرم

### ۳. اقدامات تمکیلی

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیر فعال کنید <sup>i</sup>  
اتصالات باتری را جدا کنید.

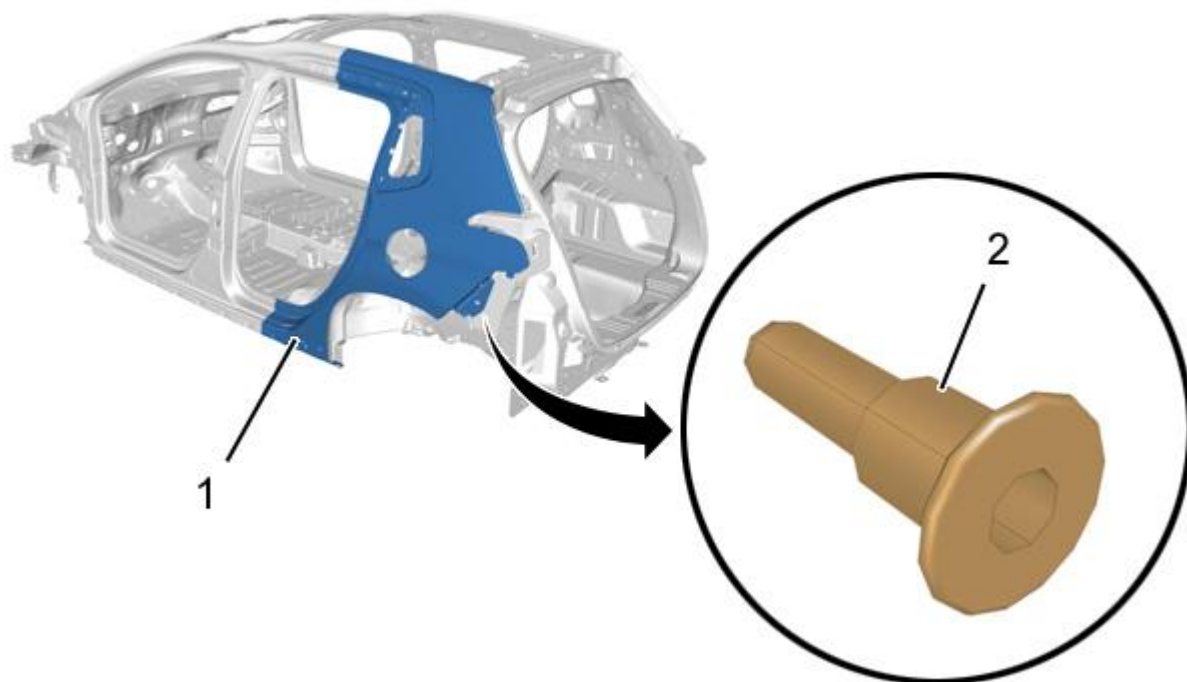
احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا مورد محافظت قرار دهید  
باز کنید:

- در عقب
- واشر آببندی دور در عقب
- شیشه لچکی عقب
- قاب رکاب
- سپر عقب
- قاب در باک بنزین
- چراغ عقب
- قاب های داخلی صندوق عقب
- دسته سیم های الکتریکی را آزاد کنید.  
تعویض کنید (با توجه به تجهیزات):
- سقف
- سقف پانوراما

### ۴. موقعیت قطعه تعویضی

دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



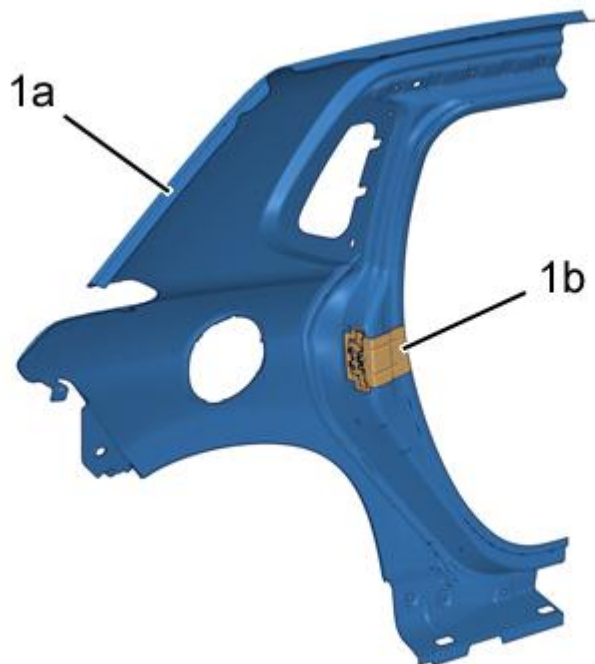
شکل: C4EH0AQD

ردیف	شرح
(1)	گلگیر عقب
(2)	پرچ لهیده شده

۵. شناسایی قطعه تعویضی

۵,۱. ترکیب : مجموعه گلگیر عقب

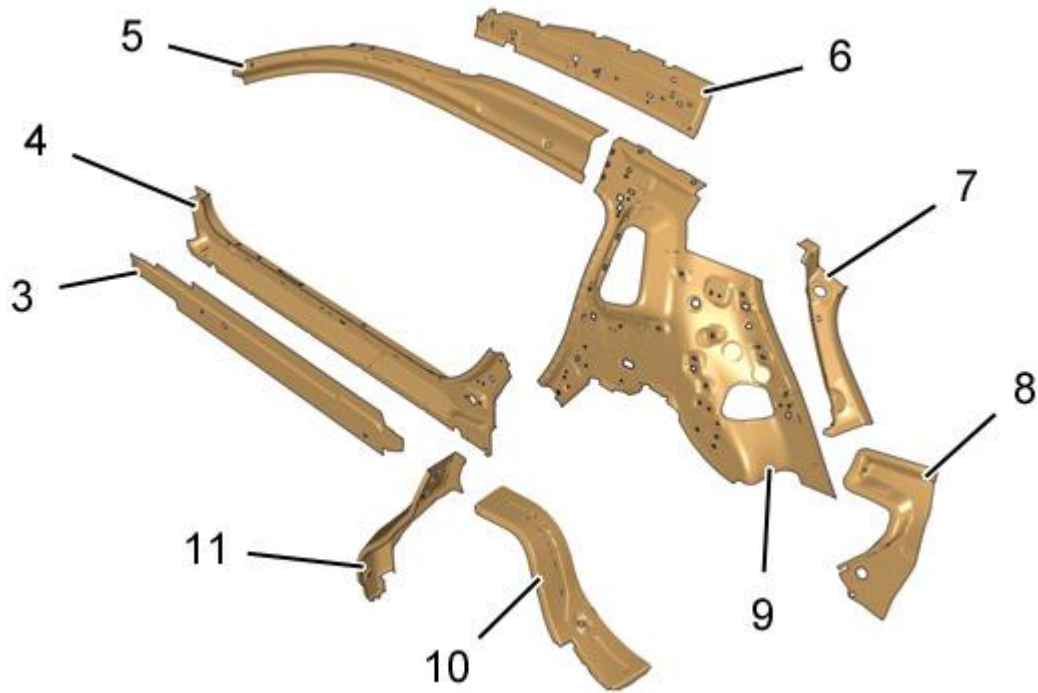
1



شکل : C4CH72ND

ردیف	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	مجموعه گلگیر عقب	-	-
(1a)	گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(1b)	پایه ثابت کننده زبانه در	1,8 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)

۵,۳. شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



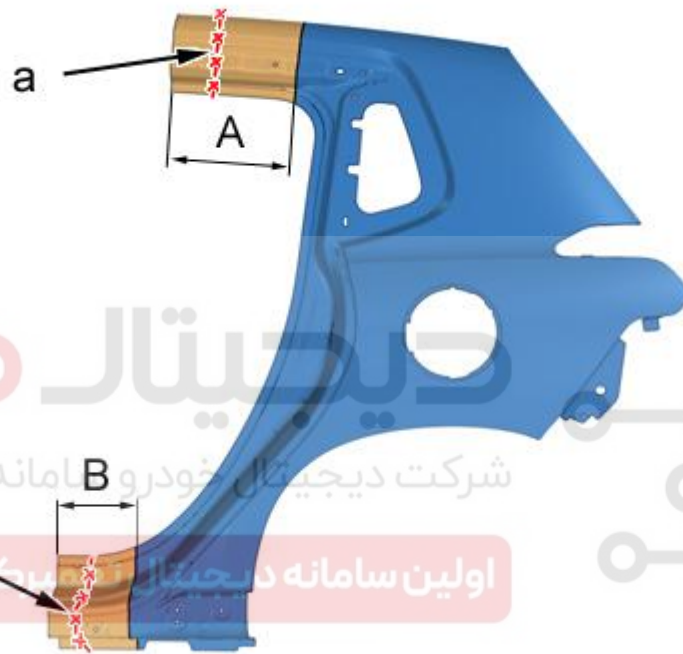
شکل: C4CH72OD

ردیف	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(3)	استحکام دهنده رکاب	1,17 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(4)	رکاب داخلی	1,6 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(5)	ستون محکم کننده دوره شیشه	0,97 mm	فولاد با مقاومت فوق العاده بالا (UHSS)
(6)	قاب داخلی قوس سقف	0,92 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(7)	نوار دور در عقب	0,77 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(8)	محل چراغ عقب	1,07 mm	فولاد نرم
(9)	پنل داخلی پنل چهارم عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(10)	قسمت عقب پنل داخلی گلگیر عقب	0,87 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)
(11)	قسمت جلویی پنل داخلی گلگیر عقب	0,87 mm	فولاد با مقاومت بالا (HSS)

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید

## ۶. آماده سازی قطعات تعویضی

نکته : هنگام تمیز کردن اتصالات ، فقط از فرچه پولیش برای پیشگیری از آسیب دیدن محافظ ضد پوسیدگی استفاده کنید.

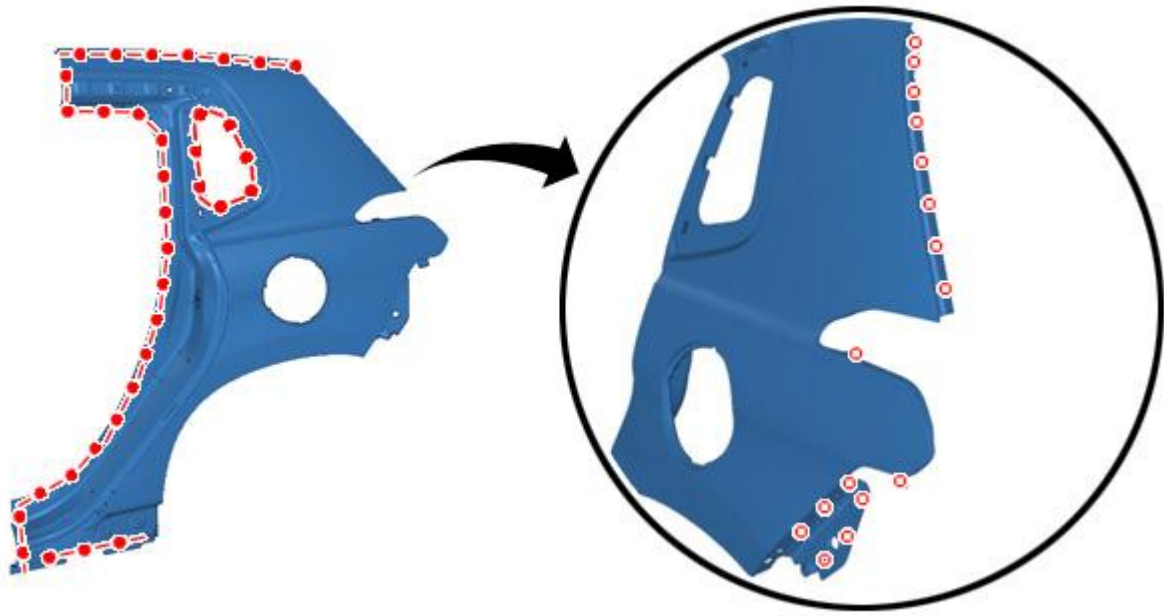


شکل : C4CH72PD

یک خط در نقاط (a, b) در محل برش A, B رسم کنید سپس برش بزنید.

نکته: اندازه های "A" و "B" فقط به عنوان یک نشانه تعریف شده اند و با توجه به موقعیت های مختلف کل گلگیر عقب می تواند تغییر کند.





شکل: C4CH72QD

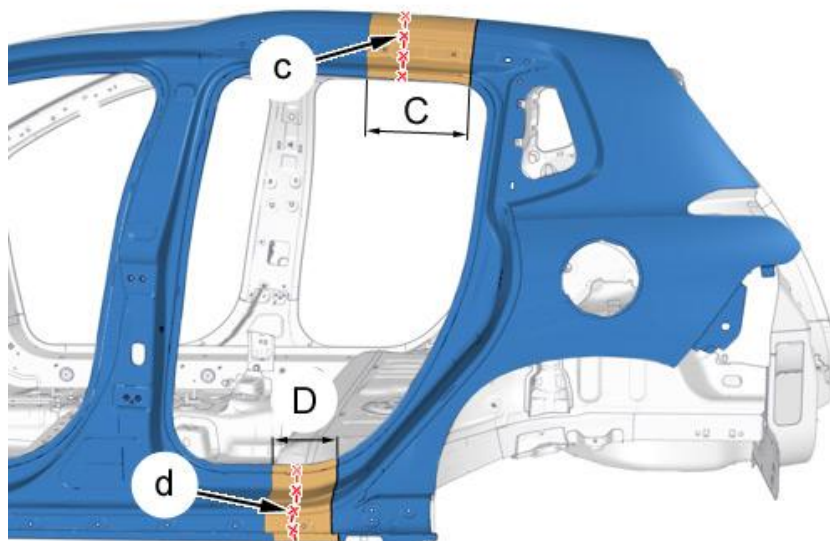
علامت بزنیید و سوراخی به قطر 6.5mm جهت جوشکاری ایجاد کنید.

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7"، محدود)

**نکته: استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.**

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

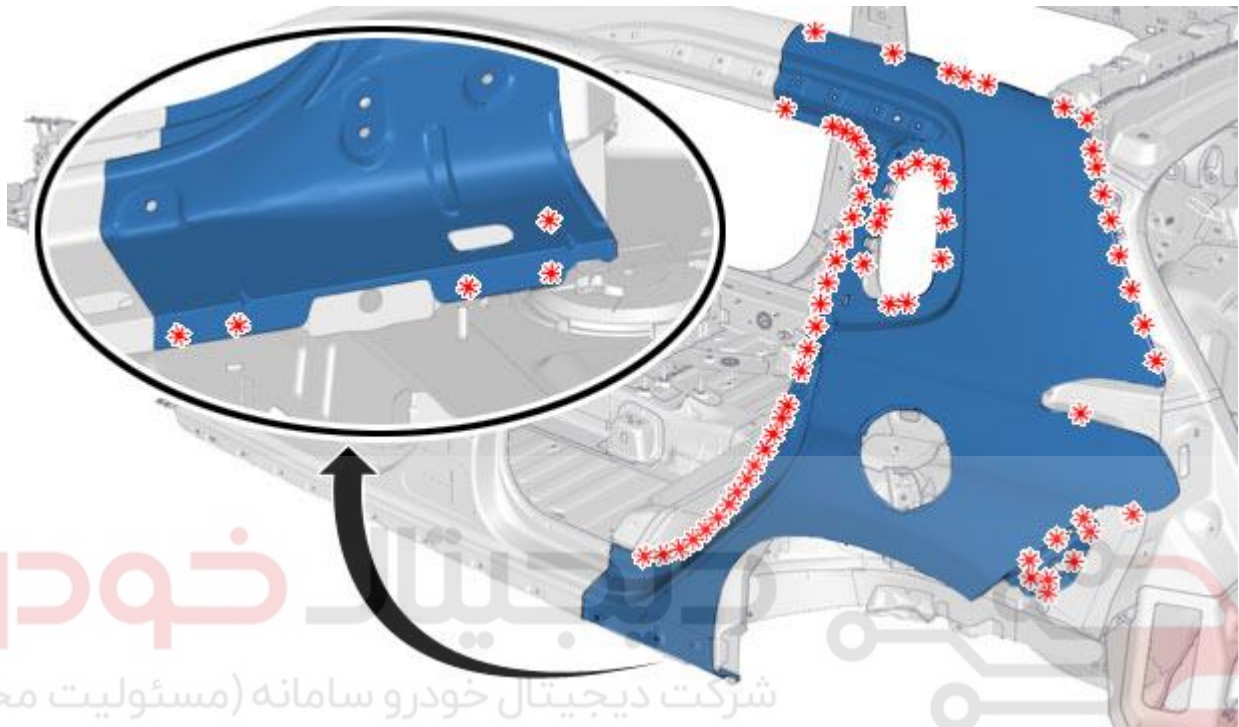
**۷. برش قطعه بر روی بدنه**



شکل: C4CH72RD



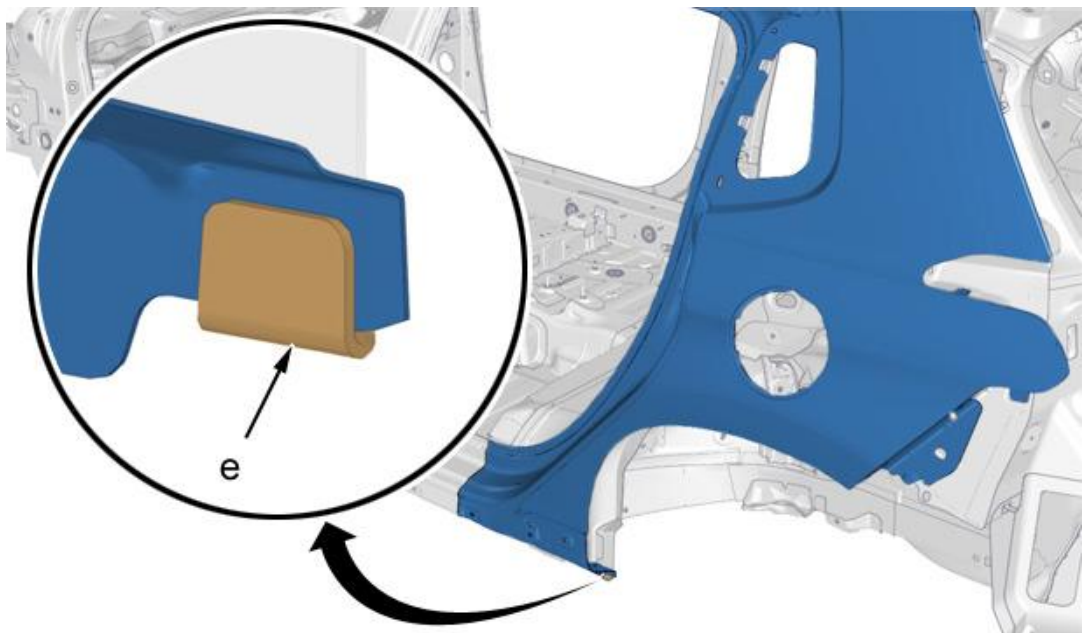
یک خط در نقاط (d, e) در محل برش C, D رسم کنید سپس برش بزنید.  
 نکته: اندازه های "D" و "C" فقط به عنوان یک نشانه تعریف شده اند و با توجه به موقعیت های مختلف کل گلگیر عقب می تواند تغییر کند.



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکار C4CH72SD : شکل

نقاط جوش الکتریکی را برش بزنید.

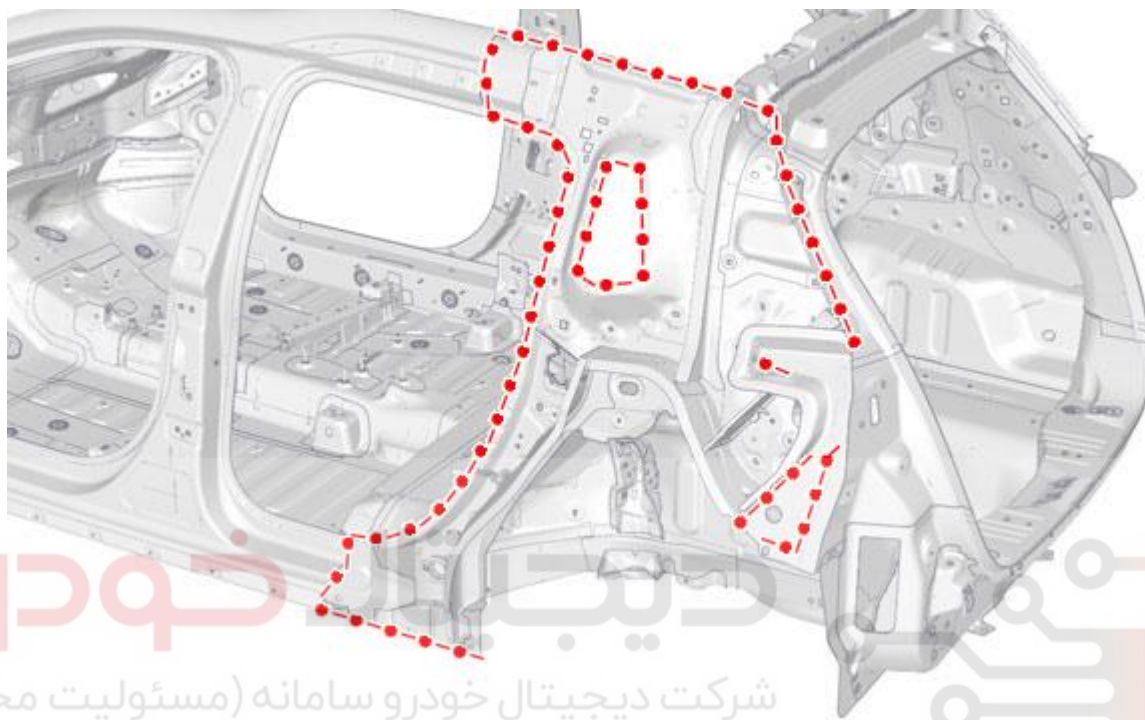


شکل: C4CH72TD

زبانه ها را در نقطه (E) صاف کنید.

کل گلگیر عقب را باز کنید.

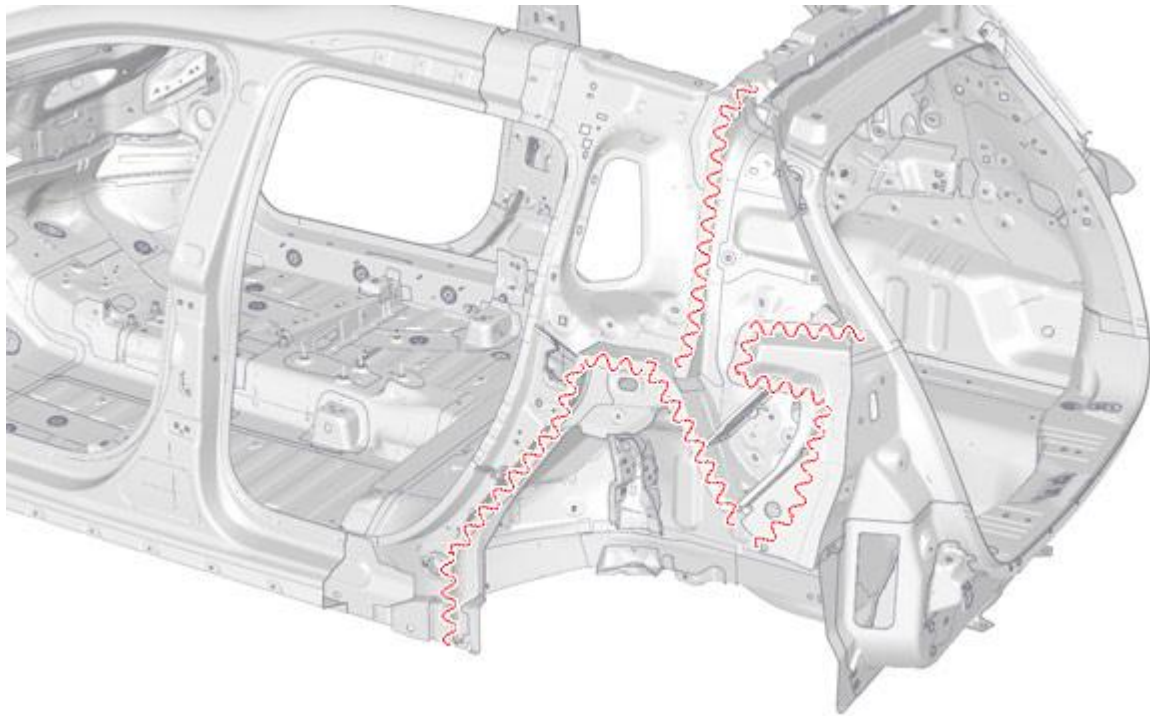
## ۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران C4CH72UD : شکل

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک بتونه قابل جوش محافظت کنید. ( شاخص "C7")  
 نکته: آستر جوش خور را به لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند مالیده تا جوش داده شوند.



شکل: C4CH72VD

لبه‌هایی که جفت می‌شوند را آماده کنید.  
از چسب پرکن شاخص (A1) استفاده کنید.

### ۹. تنظیم

قرار دهید:

- کل گلگیر عقب
- ادوات لازم جهت تنظیم



خودروی قدیمی

انطباقات ولقی‌ها را کنترل کنید.



خودروی کارکرده

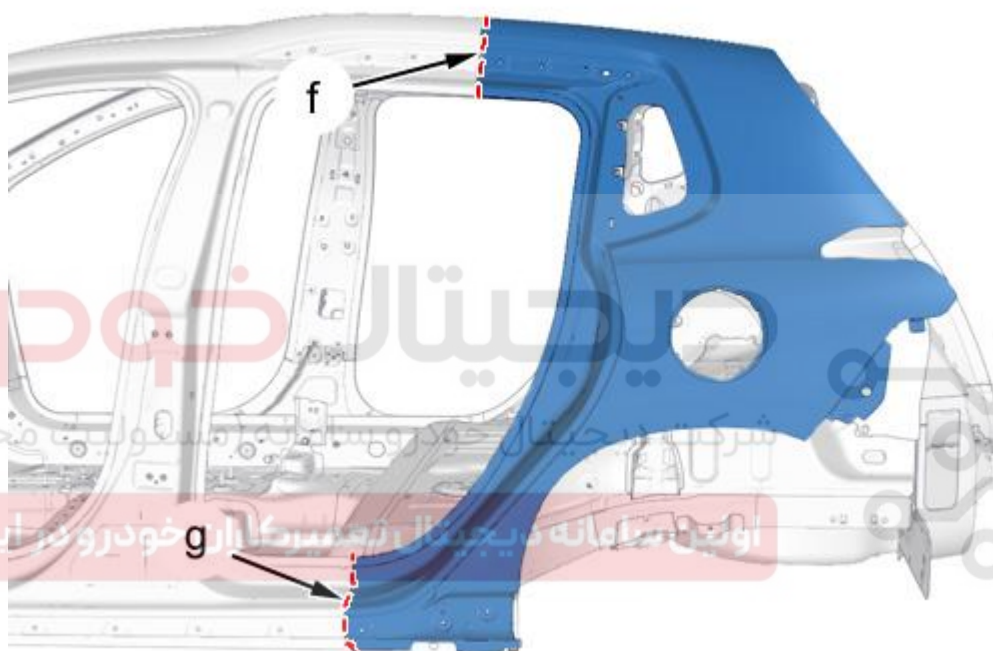
انطباقات ولقی‌ها را کنترل کنید.

بریدگی ها را تنظیم کنید (در صورت لزوم).

قطعه را در محل خود نگهدارید.

### ۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه فابریک یکسان باشد.



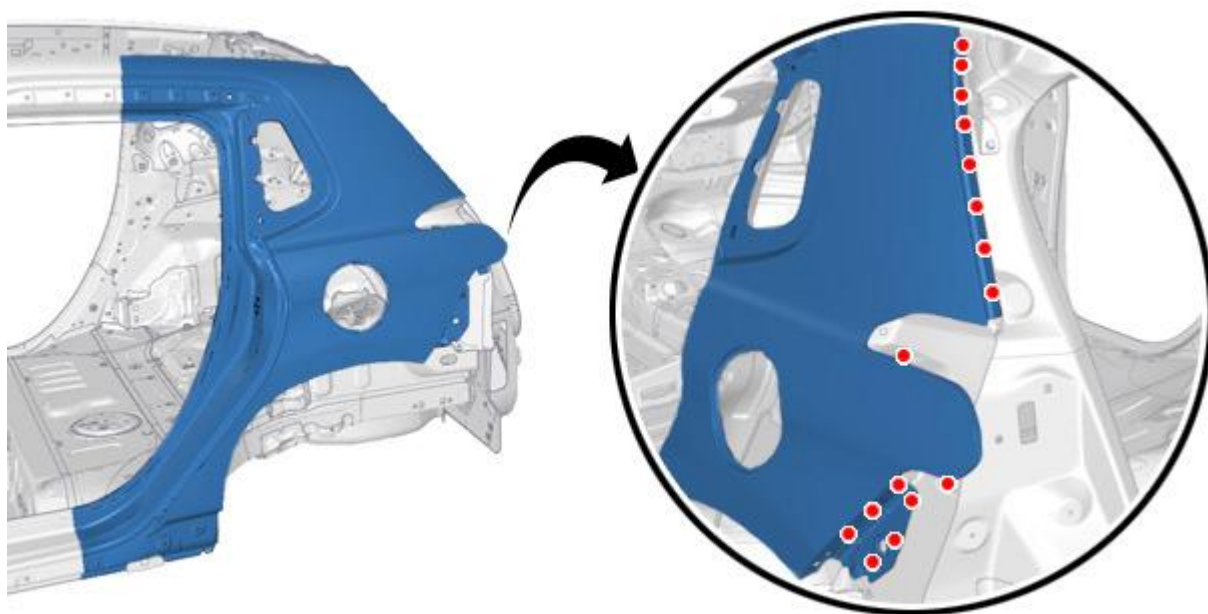
شکل: C4CH72WD



با نقطه جوش MAG نقاط (f, g) را جوش دهید.

نقاط جوش MAG را سنگ بزنید.





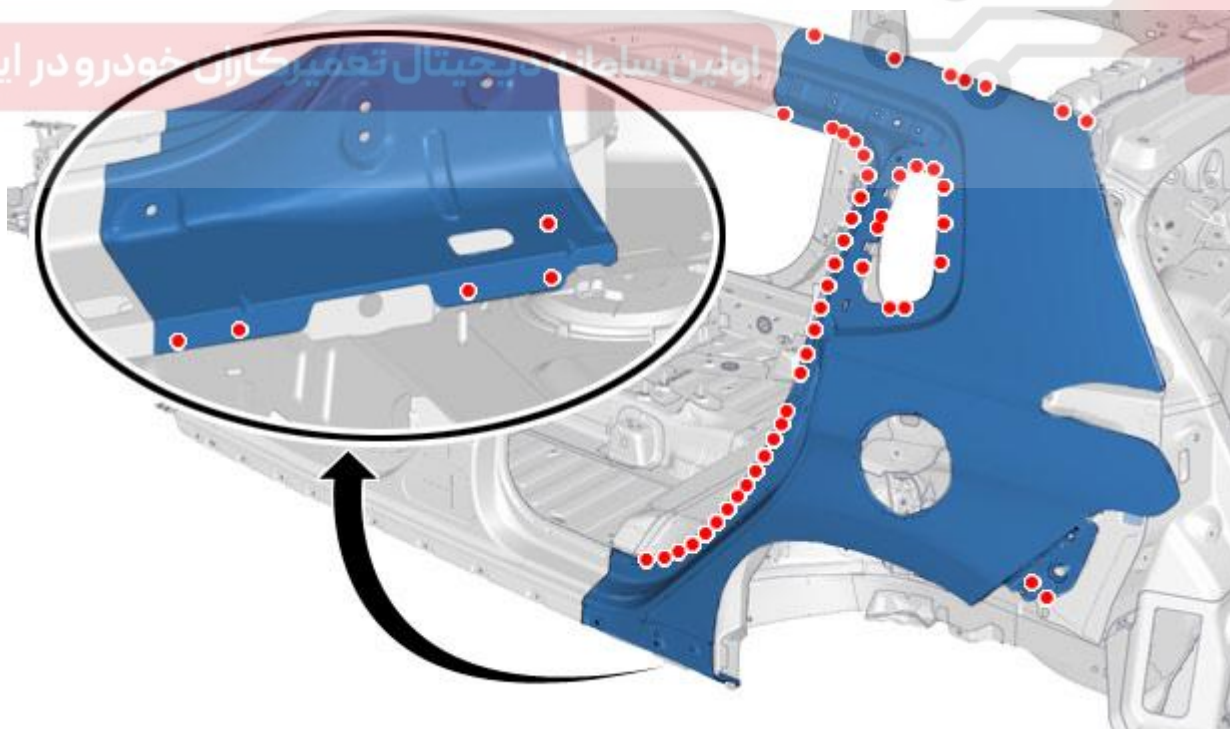
شکل: C4CH72XD

با نقطه جوش MAG جوشکاری کنید.

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

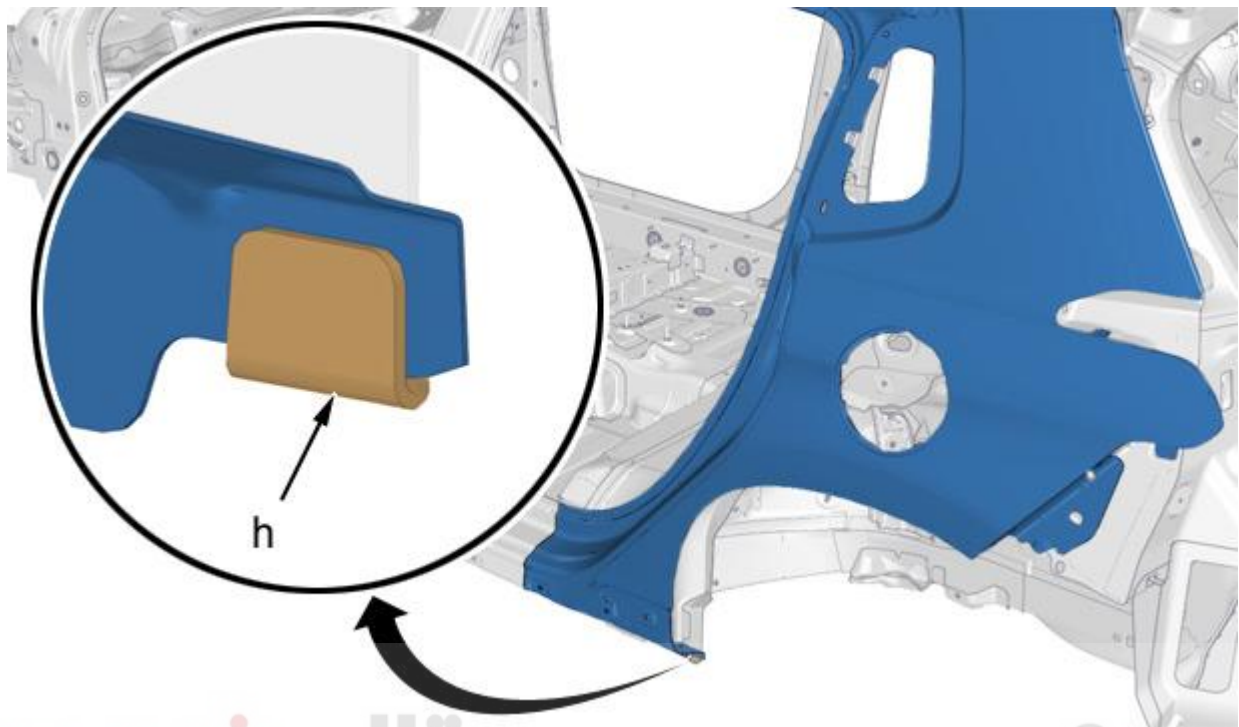
نقاط جوش MAG را سنگ بزیند.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل: C4CH72YD

با نقطه جوش الکتریکی جوش دهید.

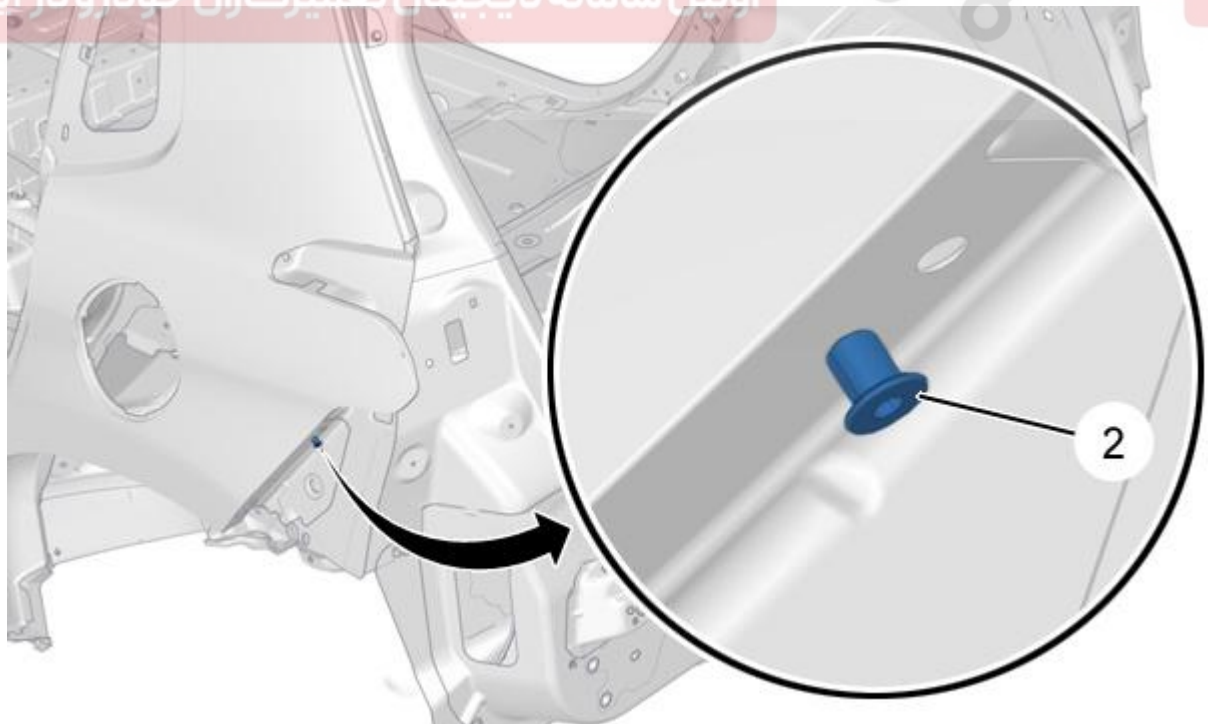


شکل: C4CH72ZD

زبانه عقب را در نقطه (ا) را ببندید

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4CH730D



پرچ (۲) را با استفاده از انبر دست قرار داده و جا بزنید.

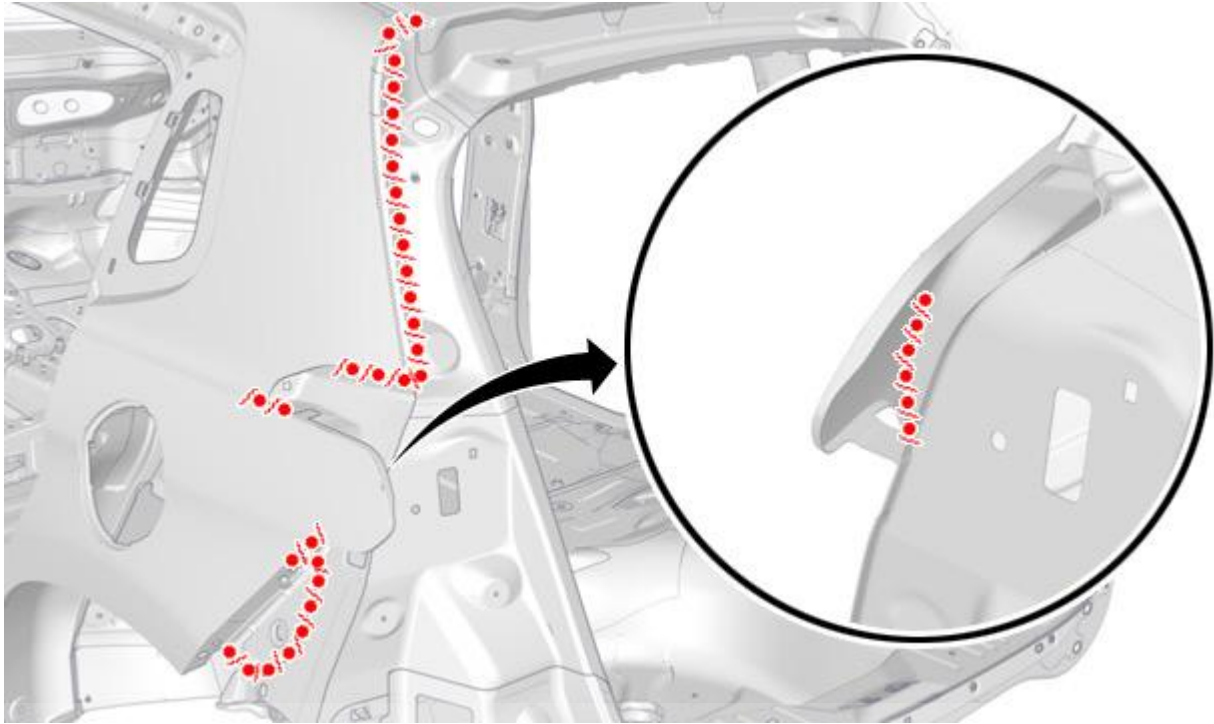
## ۱۱. محافظ آبندی



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل: C4CH731D

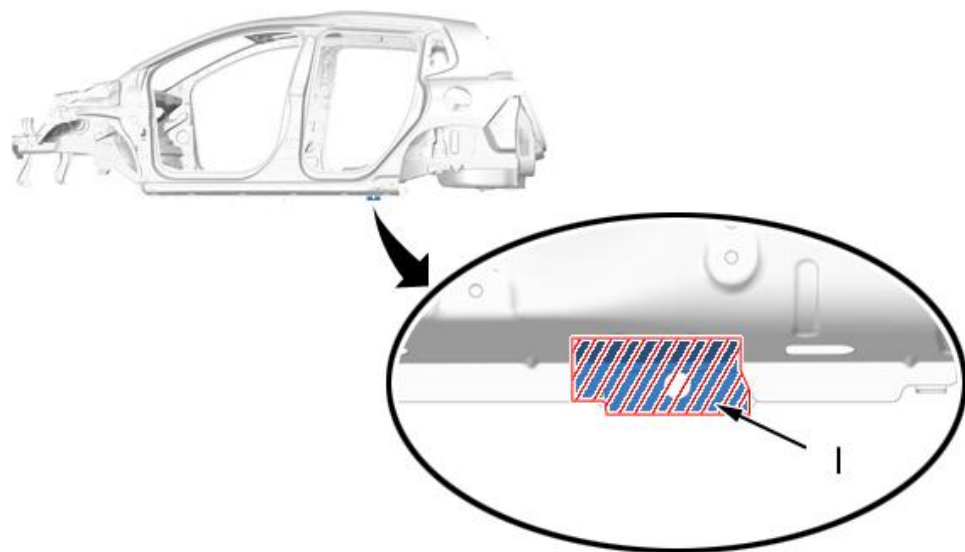
اولین سامانه دیجیتال خودرو در ایران  
فوم پولی اورتان (شاخص "H7") را از طریق روزنه های "k"، "z" جهت آبندی مسیرهای (12)، (13) تزریق کنید.



شکل : C4CH732D

استفاده کنید:

- یک لایه بتونه در قسمت های در قسمت بدون روکش بمالید.
  - بتونه آبنندی شاخص ("A1")
- نکته: پس از بستن سقف از بتونه آبنندی استفاده کنید.



شکل: C4CH733D

از محافظ آبنندی (شاخص C4) در نقطه (I) استفاده کنید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید

### ۱۲. اقدامات تکمیلی

تمامی دسته سیم ها و اجزای باز شده را ببندید.

### ۱۳. راه اندازی مجدد

سیستم های ایربگ و کمر بند ایمنی را فعال سازی کنید <sup>i</sup>

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را متصل کنید.

# دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

