

تعویض: ستون جلو

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز محافظت شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با قطعات ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید.

مهم: تمامی اقدامات تعمیری که بروی خودروهای انرژی الکتریکی آن بورد (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود می بایستی توسط فرد مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی با روی مورد تایید، حفاظت شود.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

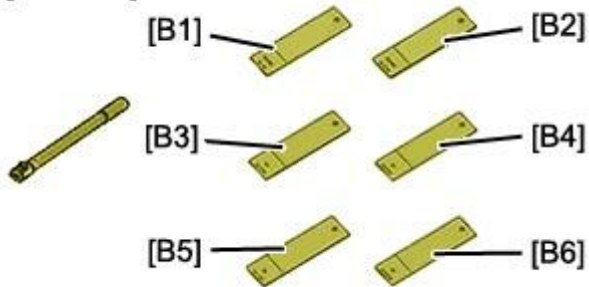
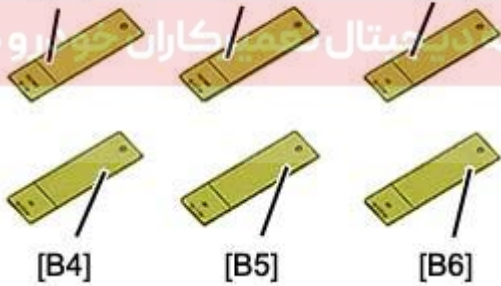
۱-اطلاعات:

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه: تعمیرکاران خودرو در ایران

- جوش دادن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:
- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولات توصیه شده بوسیله سازنده استفاده کنید.

۲- ابزار عمومی :

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	کیت ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366] [B1] [B2] [B3]</p>  <p>[B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل : E5AH003t</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)

<p>[1126]</p>  <p>[A] [B] [C]</p> <p>شکل : E5AH006T</p>	<p>[1126]</p>	<p>مجموعه کاترهای نقاط جوش (ابزار عمومی)</p>
<p>[FEIN-400E]</p>  <p>C1 C2 C3</p> <p>شکل : E5AH00ET</p>		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی "C1" - تیغه فرز FEIN "C2" - تیغه شماره ۱۰۳ "C3" <p>(ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AH004T</p>		<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>

 <p>شکل : E5AB0C8T </p> <p>شکل : E5AH008T</p>	<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>
---	-------------------------------------

۳- عملیات مقدماتی :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیرفعال کنید.
اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعات موجود در بخش تعمیر و قطعاتی را که در معرض آسیب دیدگی از سوی گرما یا گرد و خاک هستند را محافظت کرده یا باز کنید.

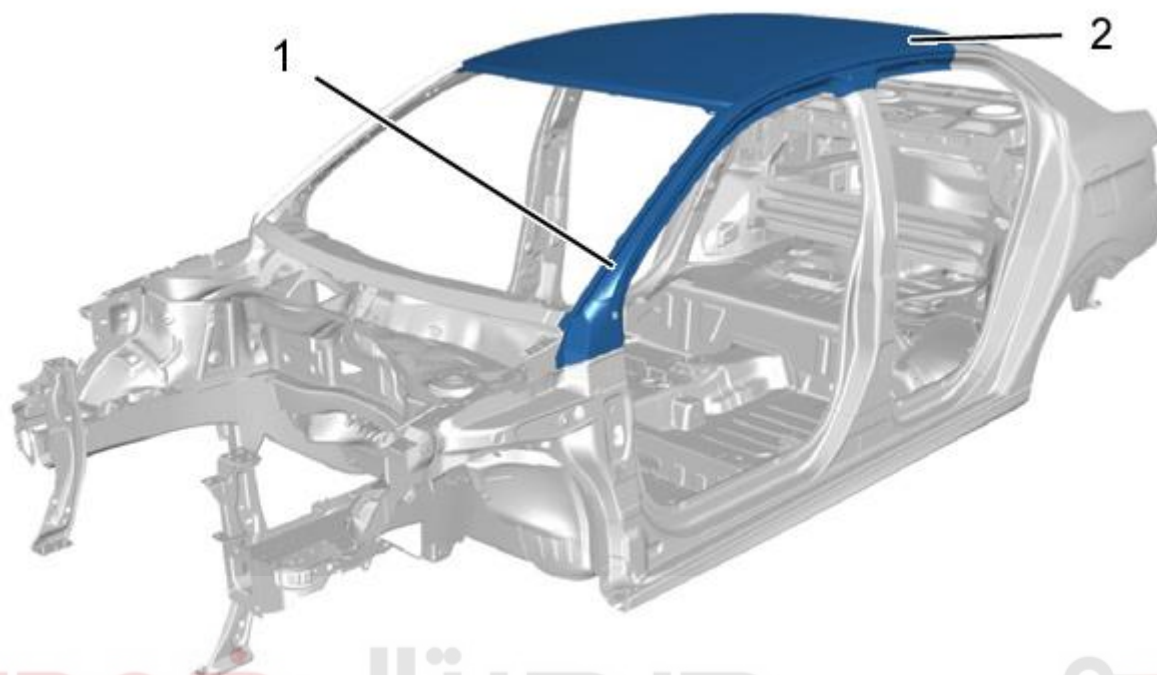
باز کنید :

- شیشه جلو
- در جلو
- در عقب
- گلگیر جلو
- در موتور
- تکیه گاه در موتور
- روکش سقف

هشدار: در صورتیکه خودرو سیستم استارت و استاپ را داشته باشد: دستگاه کنترل ولتاژ را باز کنید .

دسته سیم های الکتریکی را آزاد کنید.
سقف را تعویض کنید.

۴-موقعیت قطعه تعویضی :



دیجیتال خودرو

شکل : C4EH07WD

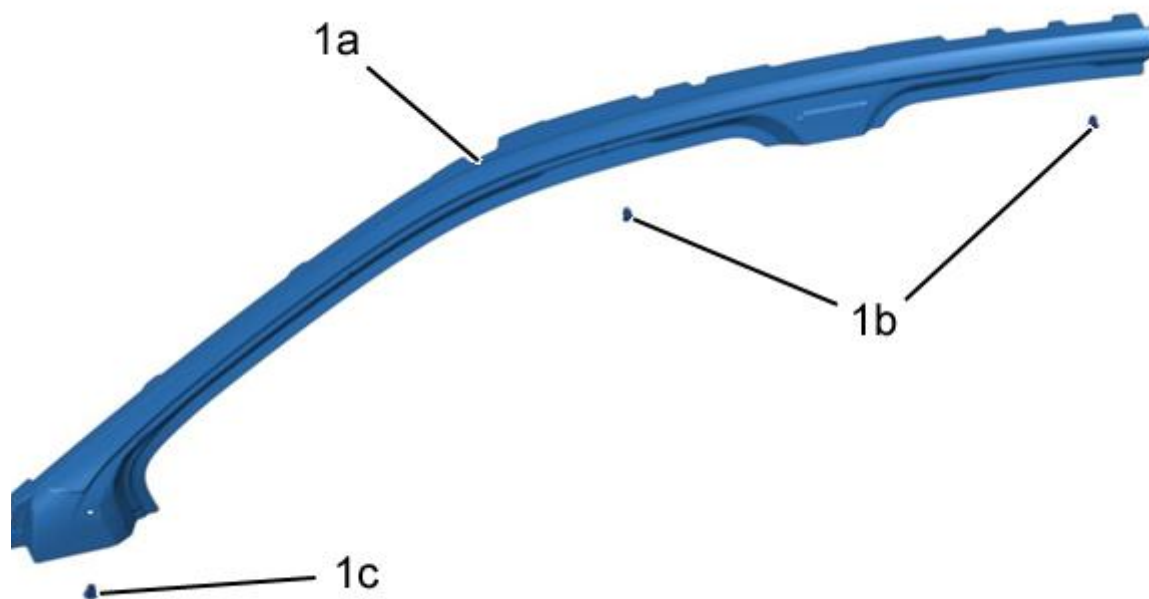
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

مرجع	شرح
(1)	ستون جلو
(2)	پنل سقف

۵- معرفی قطعات تعویضی :

۵-۱- ترکیب: ستون جلو

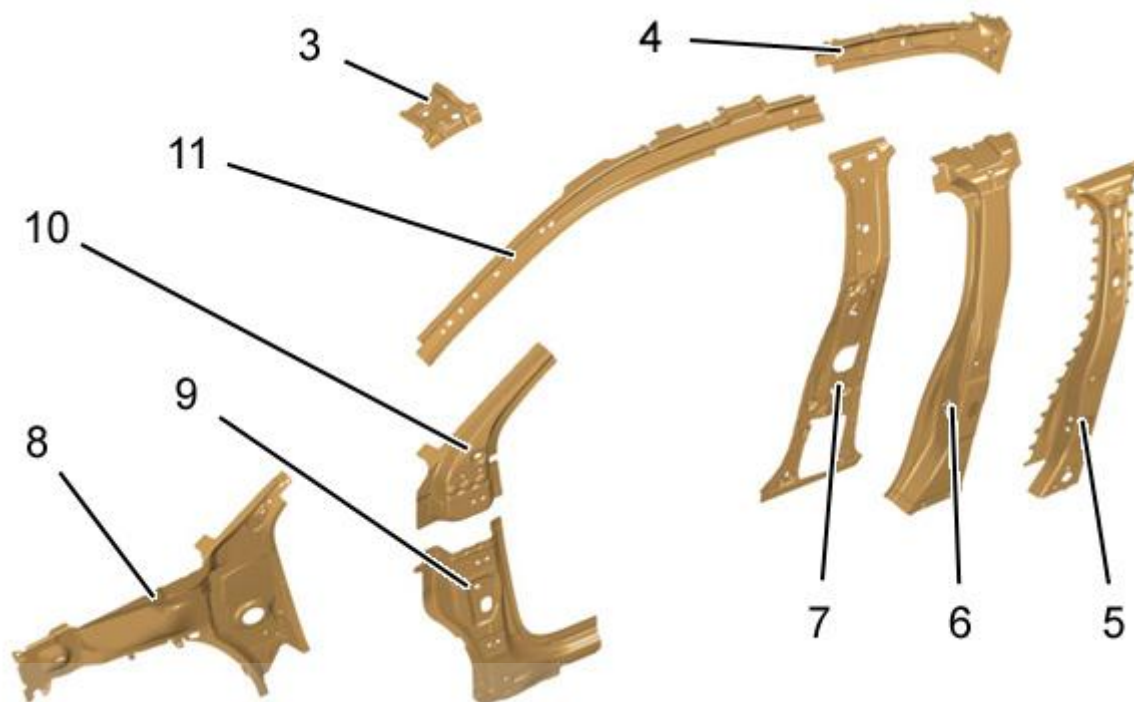


شکل : C4AH1FPD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	ستون جلو	0,97 mm	مقاومت بالا (HSS)
(2)	مهره سربسته	6 x 100	-
(3)	مهره های سربسته	6 x 100	-

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید.

۵-۲- شناسایی قطعات مجاور قسمت تعویضی



شکل : C4AH1FQD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(3)	تکیه گاه سر شاسی جلوی سقف	0,97 mm	مقاومت بالا (HSS)
(4)	پنل داخلی قوس سقف	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)
(5)	تقویت کننده ستون وسط	1,27 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(6)	ستون وسط	1,76 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(7)	پنل داخلی ستون وسط	0,67 mm	مقاومت بالا (HSS)
(8)	پنل داخلی گلگیر جلو	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)
(9)	ستون جلویی	1,27 mm	مقاومت بالا (HSS)

(10)	صفحه اتصال بالایی ستون A	1,47 mm	مقاومت بالا (HSS)
(11)	پنل داخلی ستون جلو	1,27 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)

۶- آماده سازی قطعه تعویضی :

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، صرفا از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدخوردگی استفاده کنید.



لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (ماده "C7")

N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

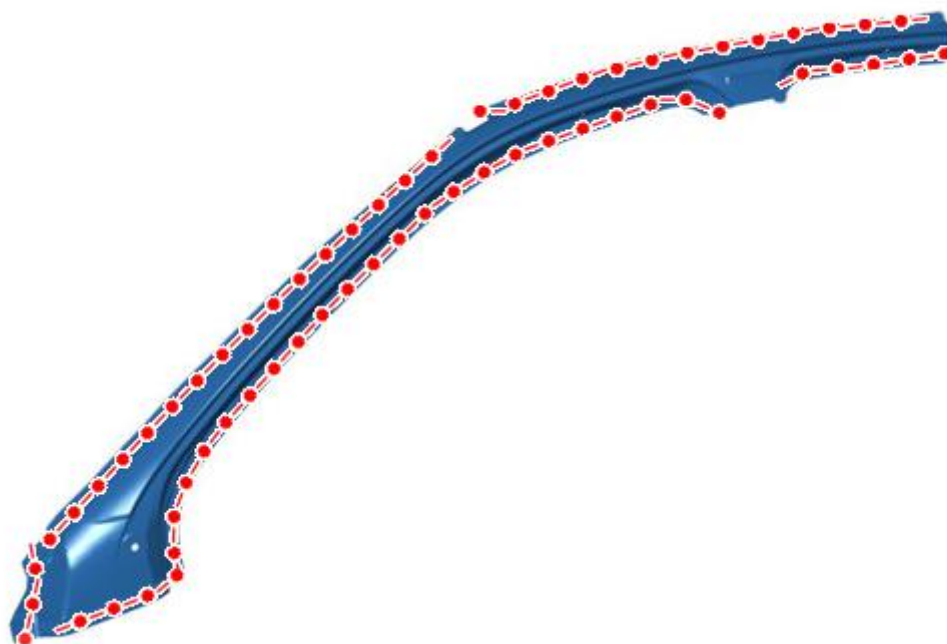
ایران سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۷- آماده سازی: ستون جلو :



شکل : C4AH1FRD

علامت گذاری کنید وبا مته به قطر ۶/۵ میلیمتر سوراخ جوش بعدی را مته کنید. (یا به قطر ۸ میلیمتر برای ضخامت های بیشتر)



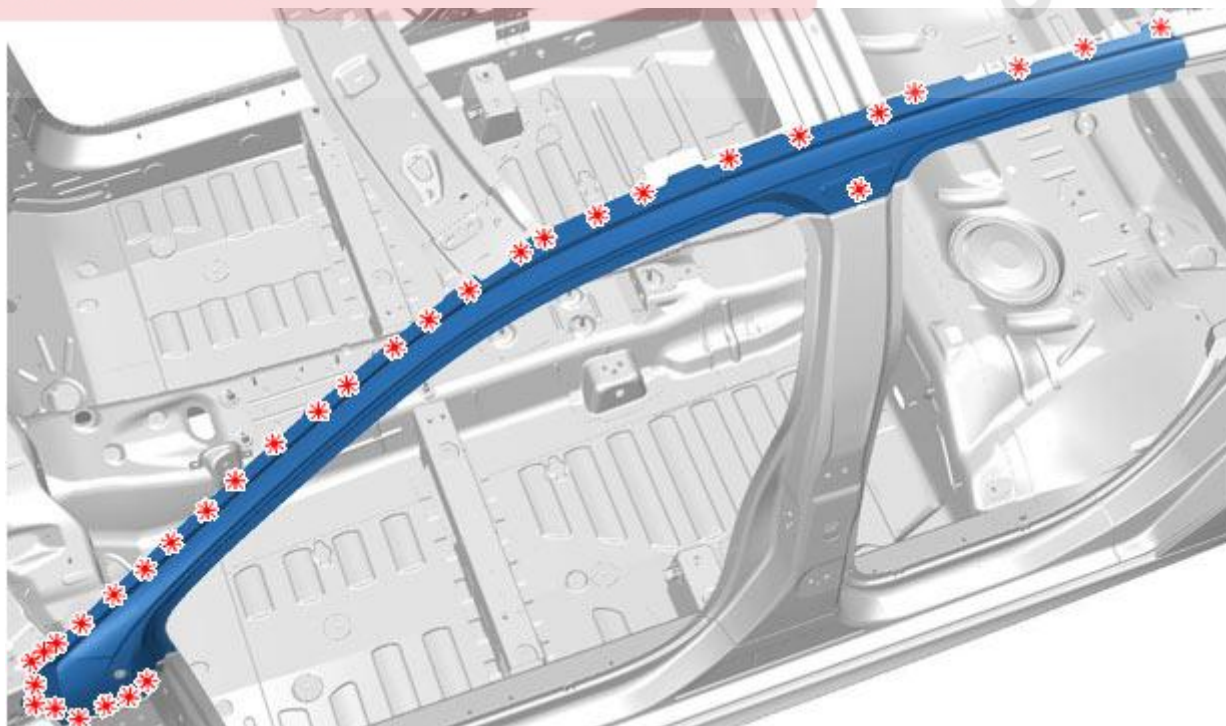
شکل : C4AH1FSD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7"

N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند (مسئولیت محدود)

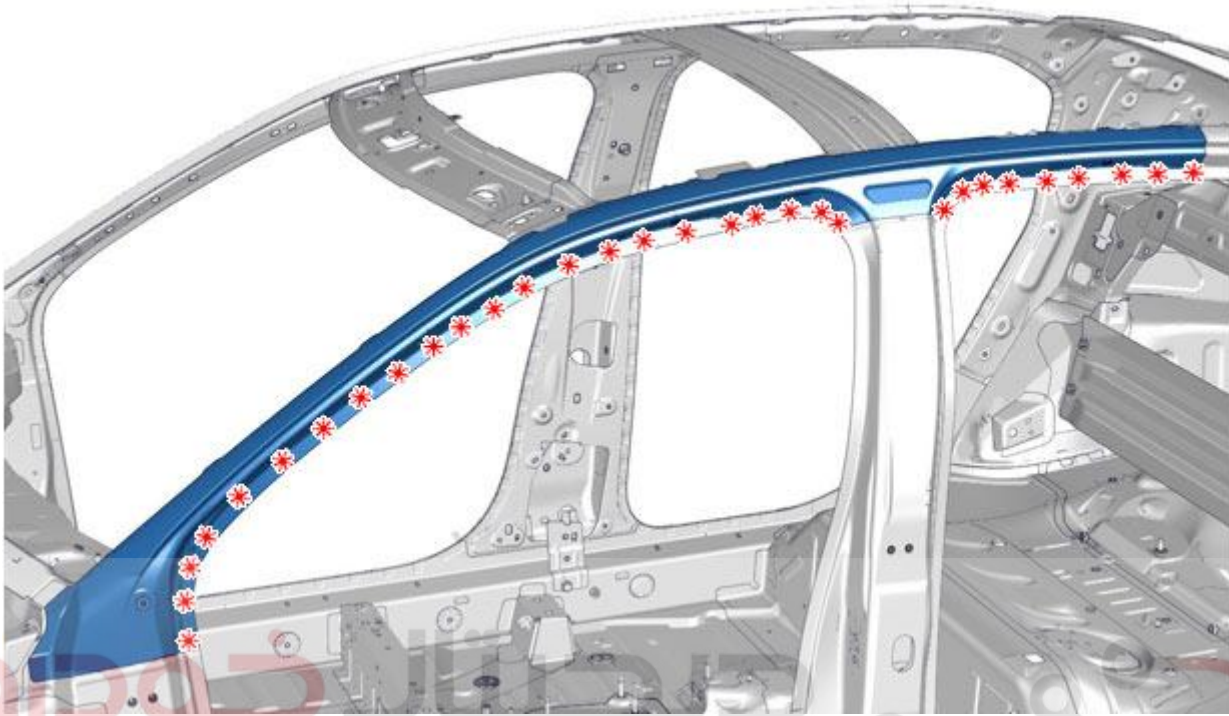
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۸- برش قطعه روی بدنه :



شکل : C4AH1FTD

نقاط جوش را جدا کنید.



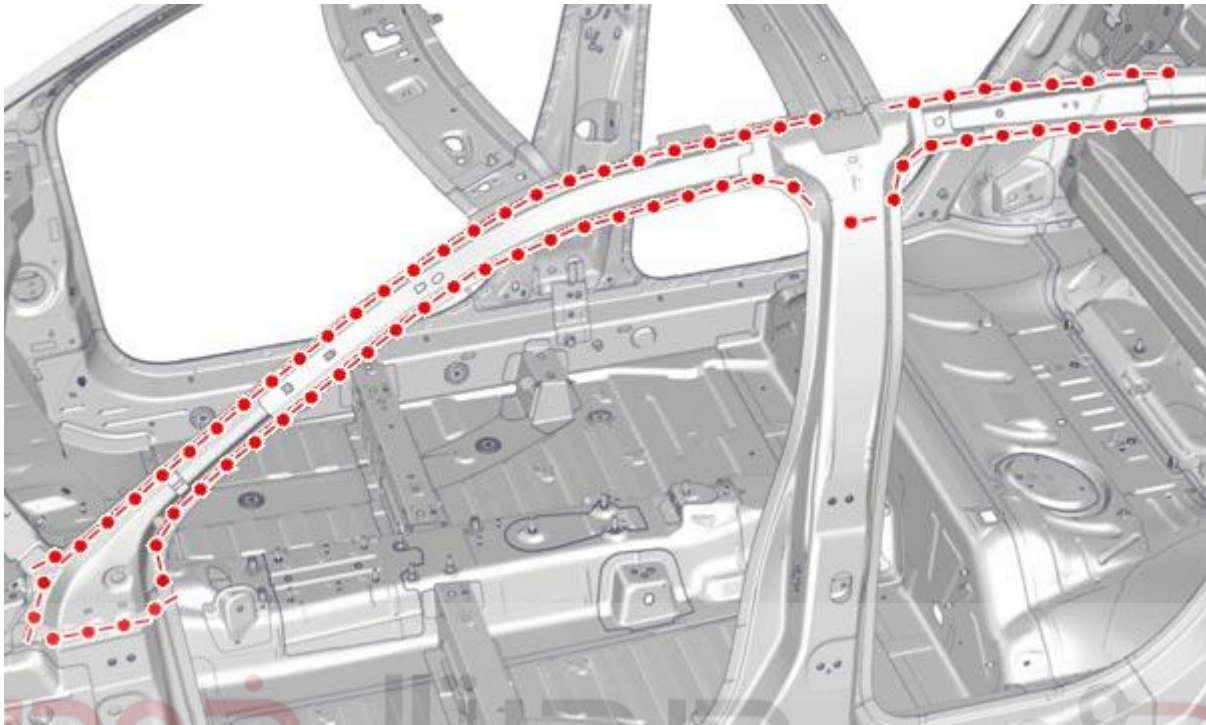
شکل : C4AH1FUD

نقاط جوش را جدا کنید.

ستون جلو را باز کنید.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۹- تمیز کردن و آماده سازی بدنه :

شکل : C4AH1FVD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

N.B: از استر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

۱۰- تنظیم :

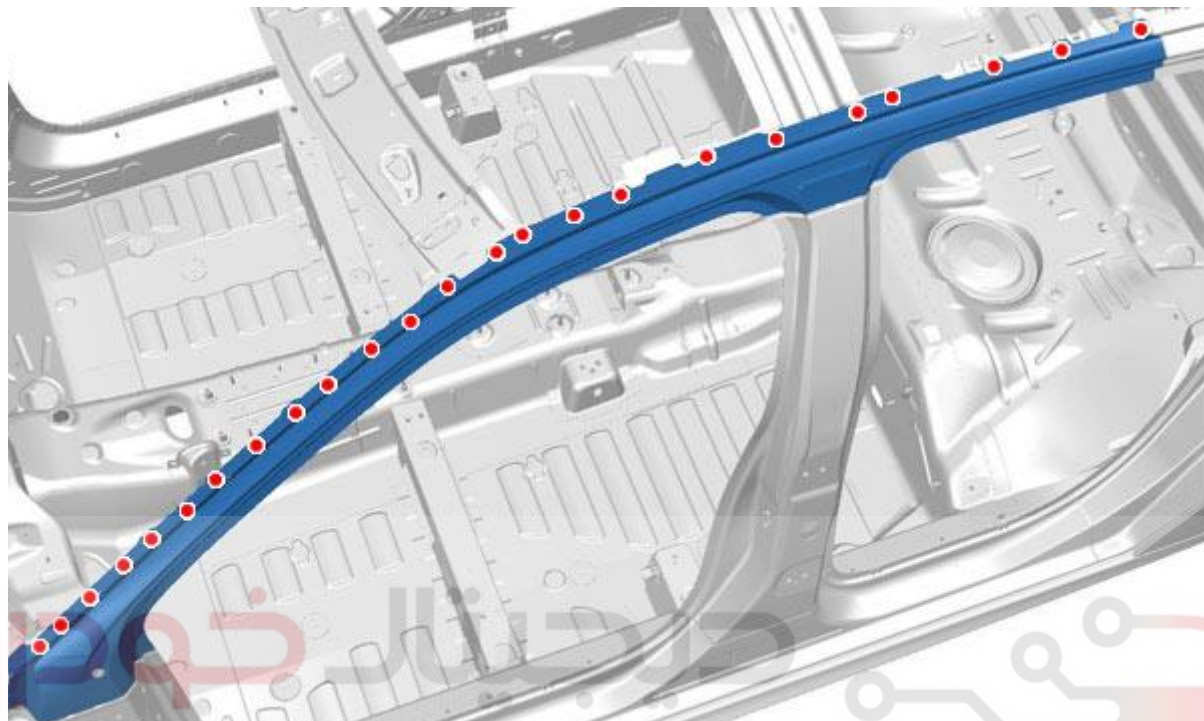
تنظیم موقعیت کنید:

- ستون جلو ۱
- قطعاتی برای تنظیم

قطعه را در موقعیت نگه دارید.

۱۱- جوشکاری :

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

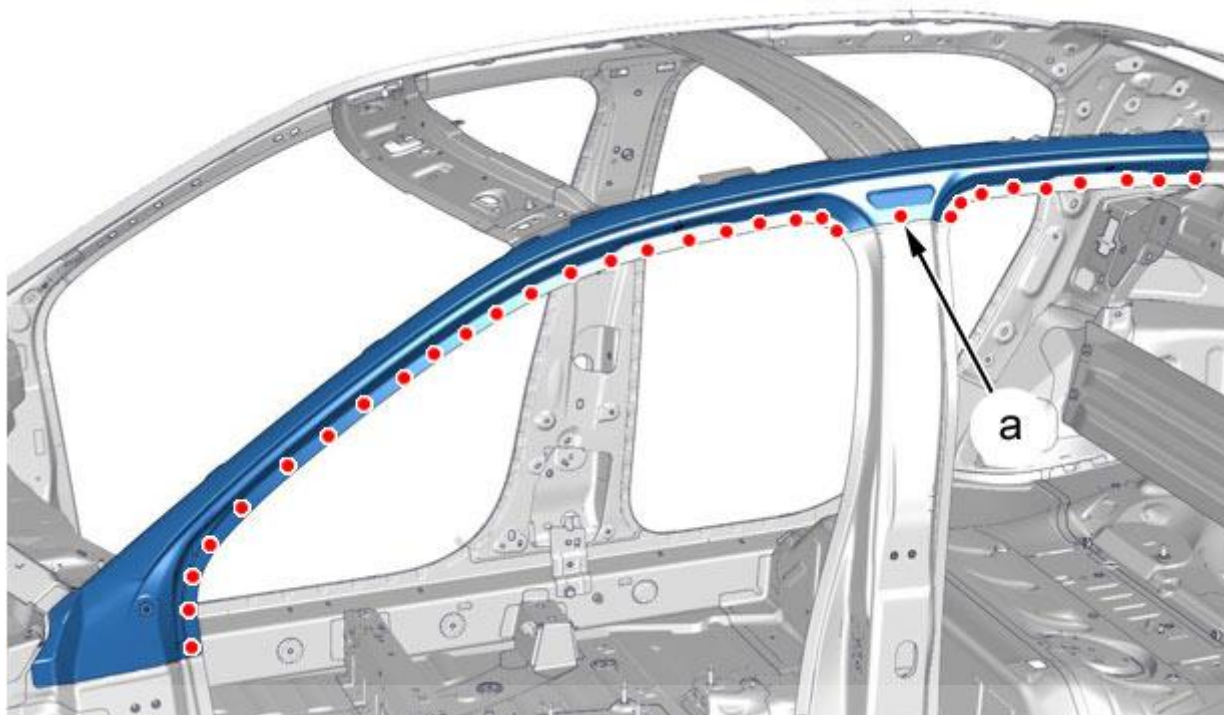


شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل : C4AH1FWD

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

با نقطه جوش الکتریکی جوش دهید.



شکل : C4AH1FXD

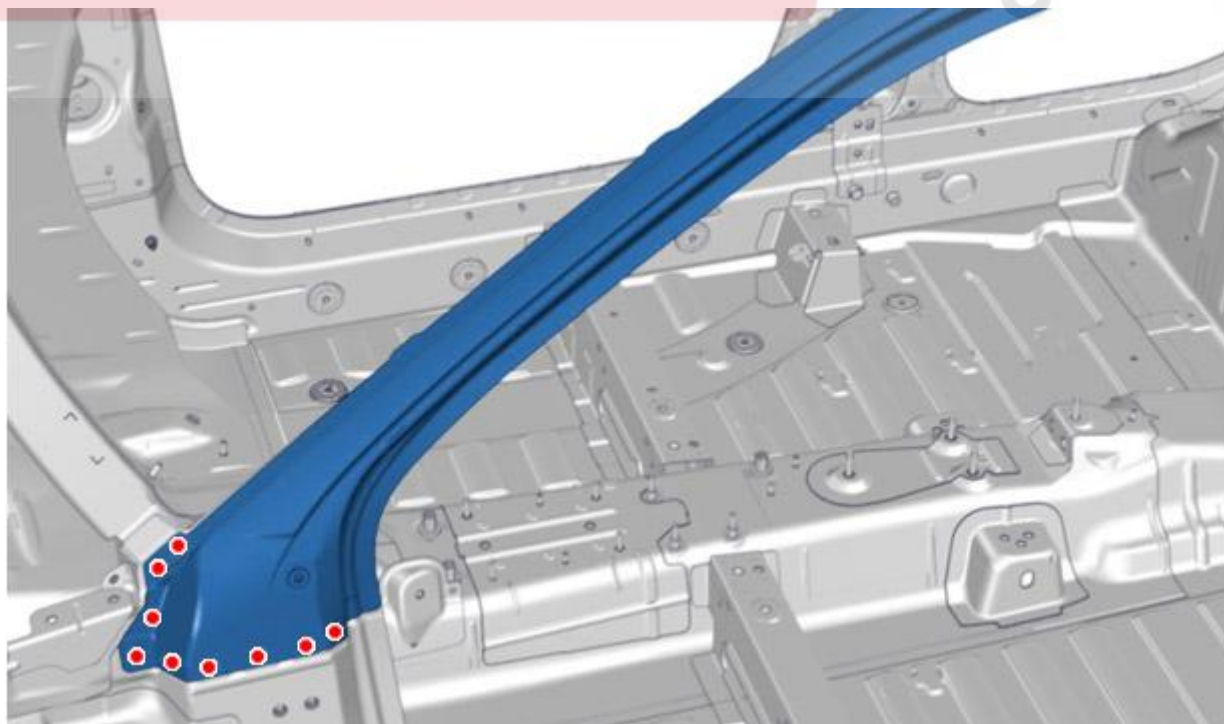
با نقطه جوش الکتریکی جوش دهید.

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

با جوش MAG جوش دهید. (در نقطه a)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

جوش MAG را سنگ بزنید.

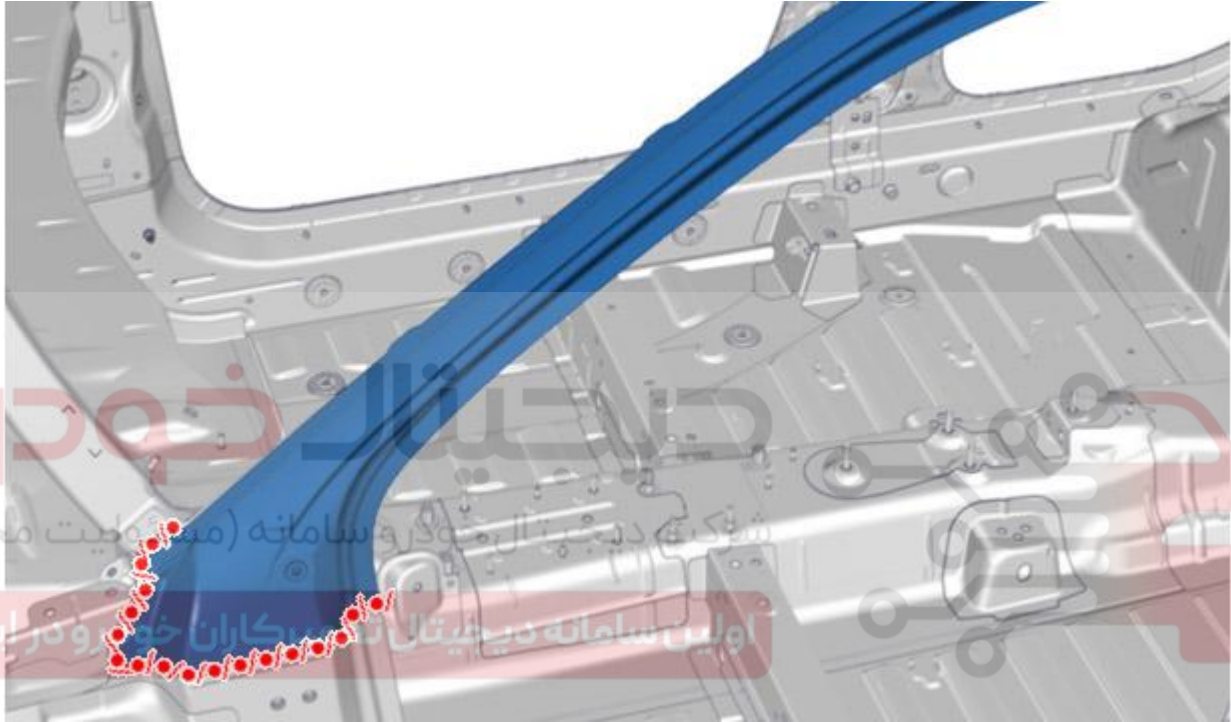


شکل : C4AH1FYD

با جوش MAG را جوش دهید.

جوش MAG سنگ بزنید.

۱۲- محافظ آب بندی :



شکل : C4AH1FZD

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون روکش استفاده کنید.

بتونه آب بندی با شاخص A1 بمالید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۳- عملیات تکمیلی :

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

۱۴- مقدار دهی اولیه مجدد :

سیستم های پیروتکنیک ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجددا راه اندازی کنید.

احتیاط: عملیات هایی را که پس از بستن باتری مورد نیاز است را انجام دهید.

اتصالات باتری را مجددا متصل کنید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

