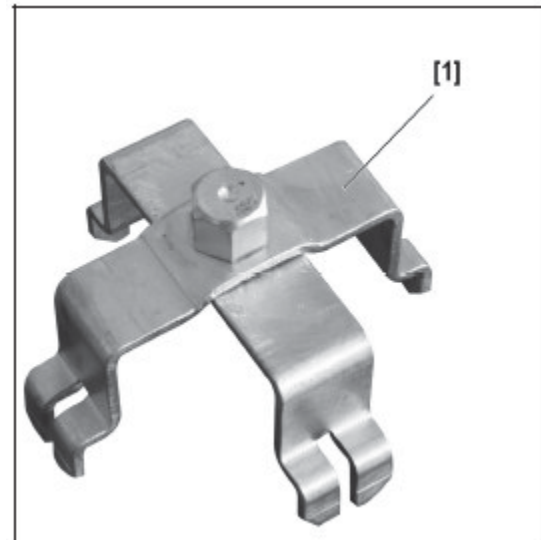


۲. ابزارهای توصیه شده



[۱] ابزار باز و بست درپوش سنسور سطح سوخت با کد اختصاصی ۲۴۶۰۶۰۱۰

دیجیتال خودرو

۳. جداسازی

کابل قطب منفی باتری را جدا نمایید. شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)



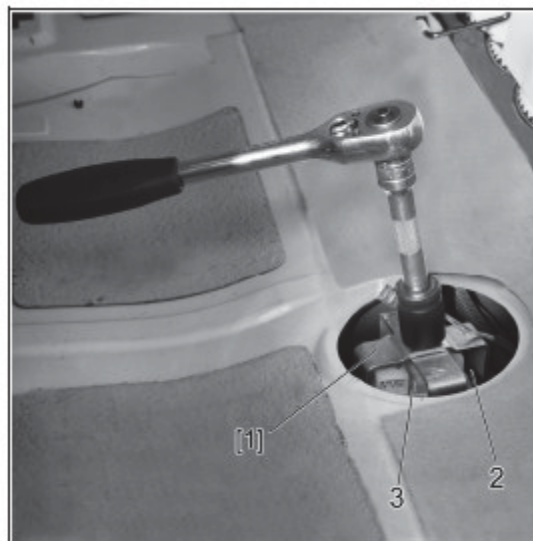
تشک صندلی عقب را برگردانید.



به آرامی یک سمت درپوش سنسور سطح سوخت را با استفاده از یک پیچ گوشتی تخت بالا آورید



کانکتور (۱) را باز کنید.



رینگ نگهدارنده (۲) را با استفاده از ابزار باز و بست درپوش سنسور سطح سوخت [۱] باز نمایید.
درپوش ثابت کننده گیج سطح سوخت (۳) را باز کرده و آن را خارج نمایید.

دیجیتال خودرو

۴. سوار کردن

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



رینگ آبندی را از درپوش سنسور سطح سوخت جدا کرده و آن را روی باک بنزین قرار دهید.



سنسور سطح سوخت را داخل باک بنزین قرار دهید.

توجه: در هنگام سوار کردن، فلش روی درپوش سنسور سطح سوخت باید به سمت عقب خودرو قرار بگیرد.
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مستولیت محدود)
رینگ نگهدارنده (۲) را با استفاده از ابزار باز و بست درپوش سنسور سطح سوخت [۱] محکم نمایید.

درپوش سنسور سطح سوخت را بطور مناسب ببندید. اما این سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

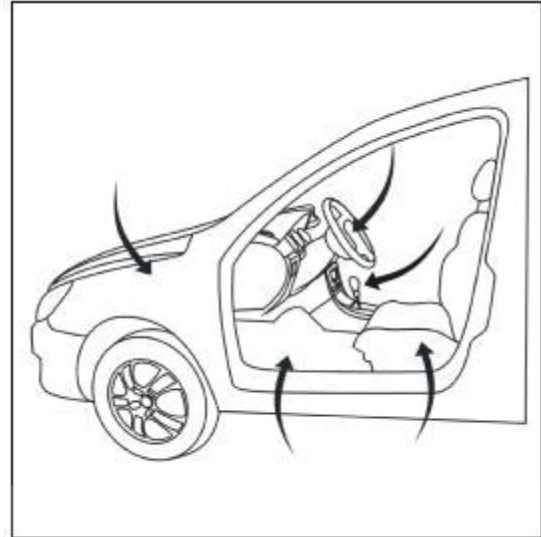
تشک صندلی عقب را به جای خود برگردانید.

کابل قطب منفی باتری را متصل نمایید.

عملکرد تجهیزات الکتریکی را بررسی کنید.

باز و بست باک بنزین

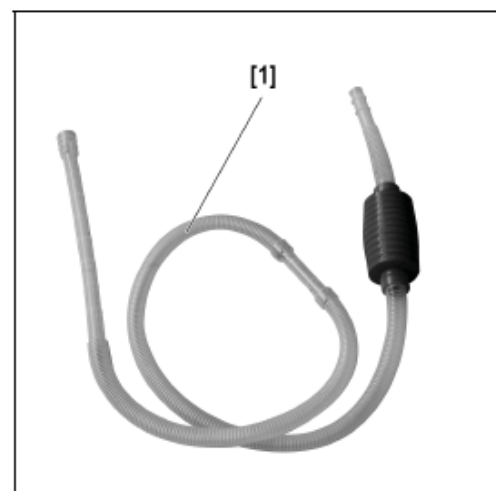
۱. محافظت



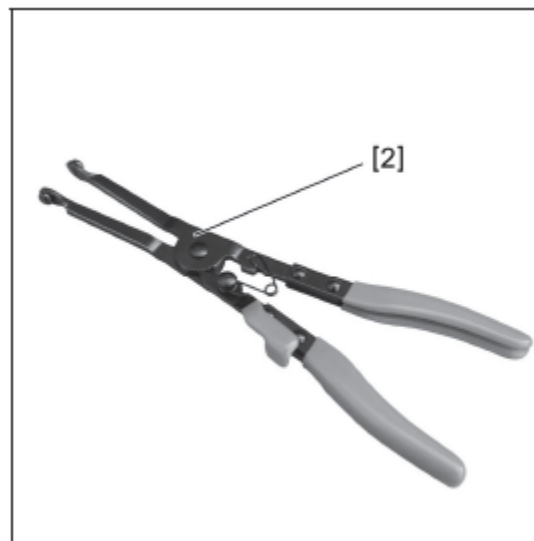
کاورهای محافظ باید در بخشهای زیر قرار داده شوند:

- صندلی راننده
- کف (سمت راننده)
- فرمان
- اهرم ترمزدستی
- اهرم تعویض دنده

۲. ابزارهای توصیه شده



[۱] لوله تخلیه بنزین (ابزار عمومی)



[۲] ابزار تعویض بست حلقوی لوله اگزوز با کد اختصاصی ۲۴۴۳۳۰۰۵

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

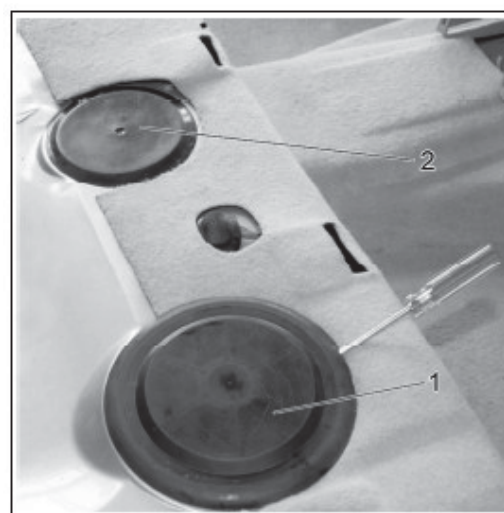
۳. جداسازی

قطب منفی باتری را جدا کنید.

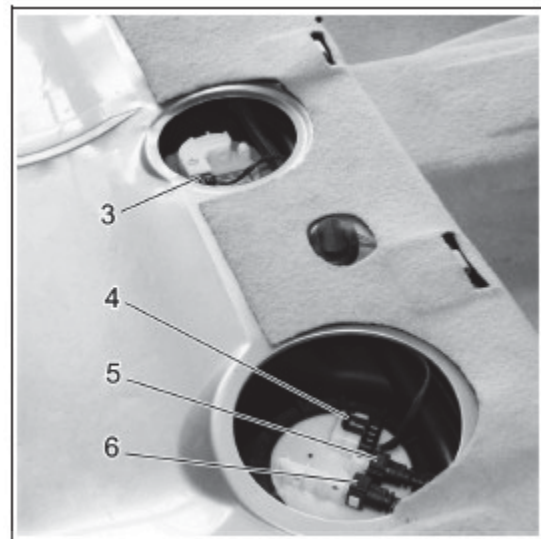
از طریق ابزار تخلیه بنزین [۱] بنزین را داخل یک ظرف بازیافت نمایید.
چرخ عقب راست خودرو را باز نمایید.

سپر عقب راست را جدا نمایید.

تشک صندلی عقب را برگردانید.



به ترتیب درپوش پمپ بنزین (۱) و درپوش سنسور سطح سوخت (۲) را با استفاده از پیچ گوشتی خارج نمایید.



کانکتور سنسور سطح سوخت (۳) را جدا کنید.

کانکتور پمپ بنزین (۴) را جدا کنید.

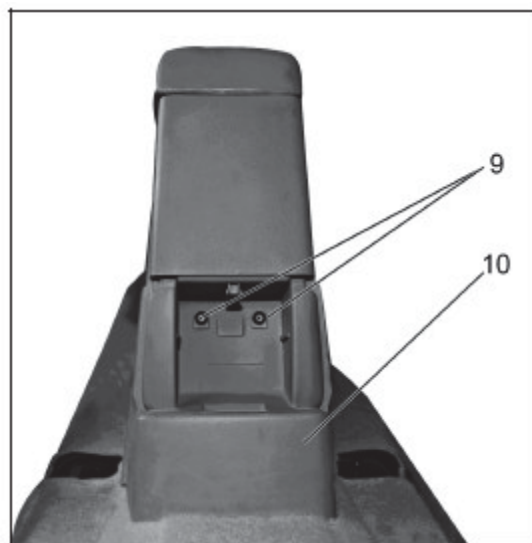
کانکتور لوله تغذیه پمپ بنزین (۵) را جدا کنید.

کوپلینگ لوله بخارات سوخت (۶) را جدا کنید.

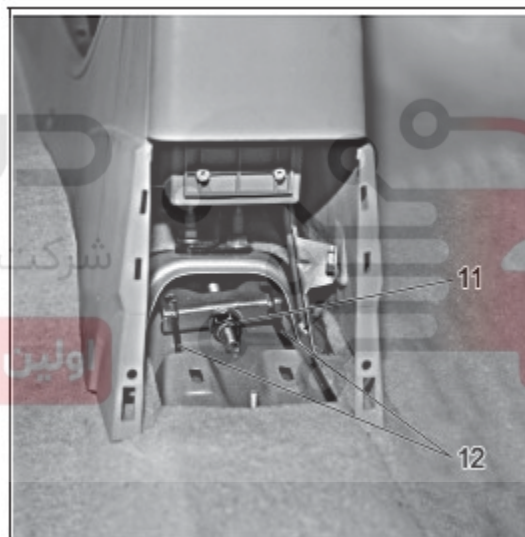


جاسیگاری عقب (۷) را به کنار بفشارید.

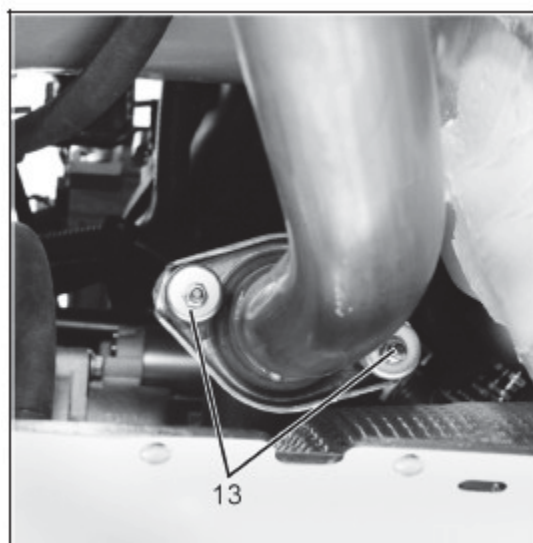
به پایین فشرده تا صفحه فلزی (۸) و جاسیگاری عقب خارج شود.



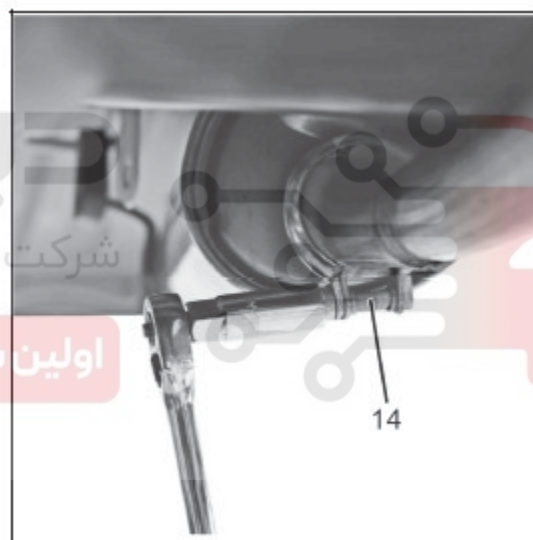
پیچ (۹) را باز کنید و نشیمنگاه جاسیگاری عقب (۱۰) را جدا کنید.



مهره (۱۱) را باز کنید، کابل مهار چپ و راست (۱۲) ترمزدستی را آزاد نمایید.
خودرو را با جک بالا ببرید.

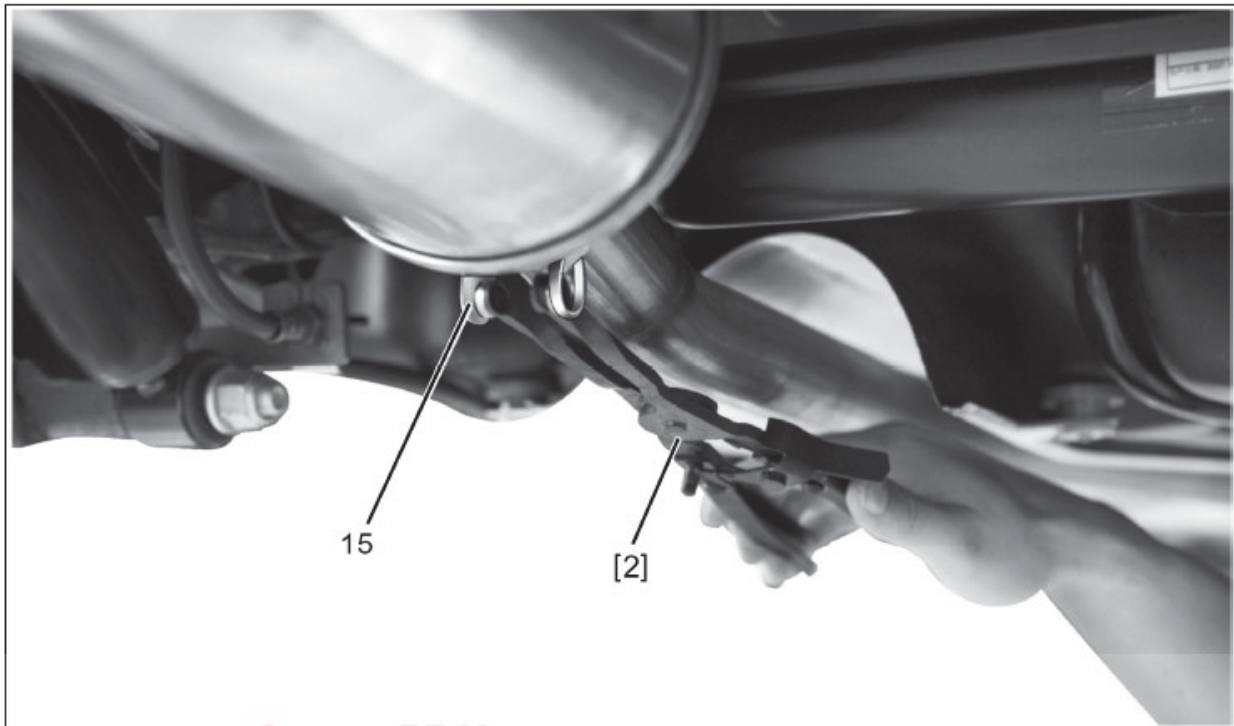


دو پیچ (۱۳) روی مجموعه لوله آگزوز جلو را باز کرده و لوله آگزوز جلو را جدا کنید.



پیچهای انتهایی (۱۴) لوله آگزوز را جدا نمایید.

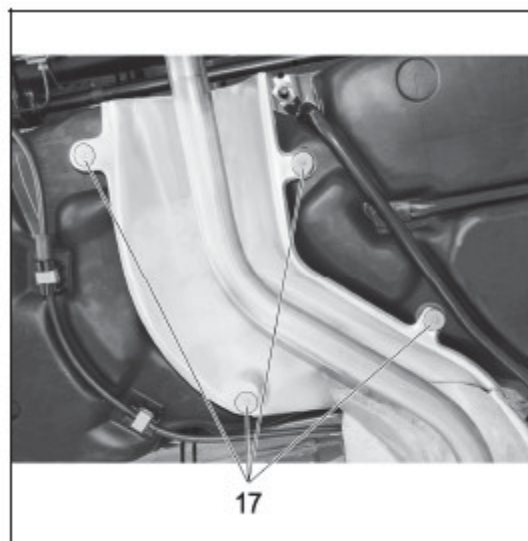
خطر: برای جلوگیری از سوختگی، لوله آگزوز را با دست لمس ننمایید.



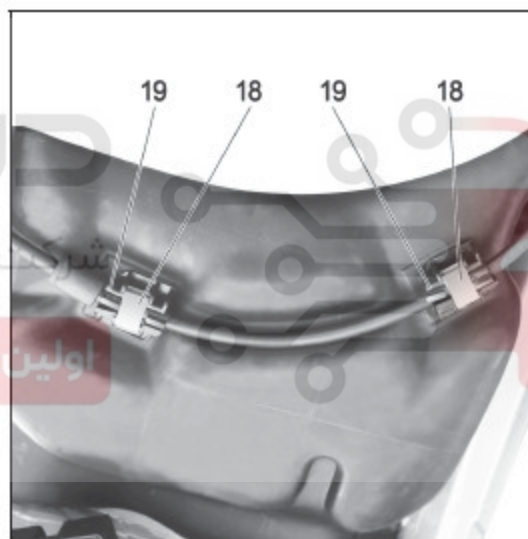
بست لوله اگزوز (۱۵) را با استفاده از ابزار تعویض بست حلقوی لوله اگزوز [۲] خارج نمایید.
هشدار: در هنگام جدا کردن لوله اگزوز، لوله اگزوز میانی ممکن است خارج شود. ضروری است که آن را با
 طناب به خودرو ثابت نمایید.



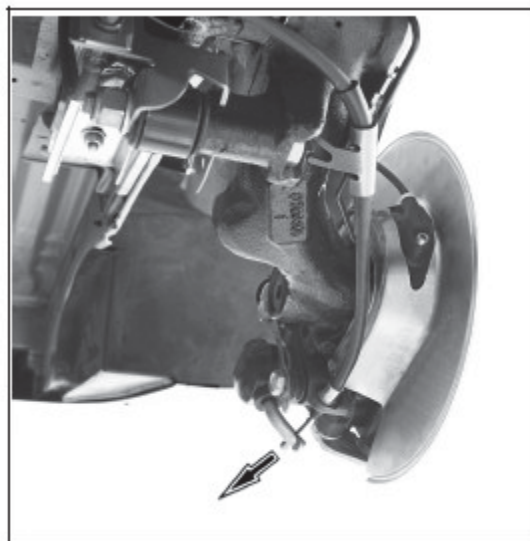
مهره (۱۶) روی محافظ حرارتی باز کرده تا محافظ حرارتی جدا شود.



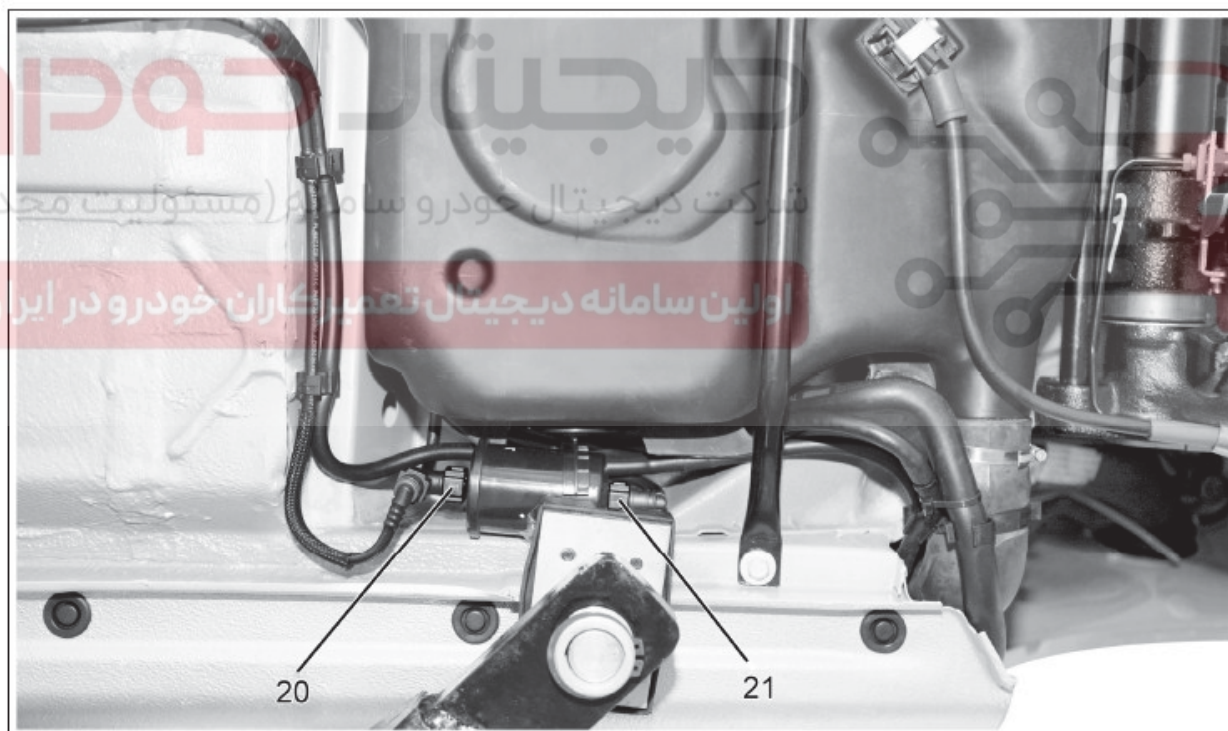
چهار خار (۱۷) را بردارید.



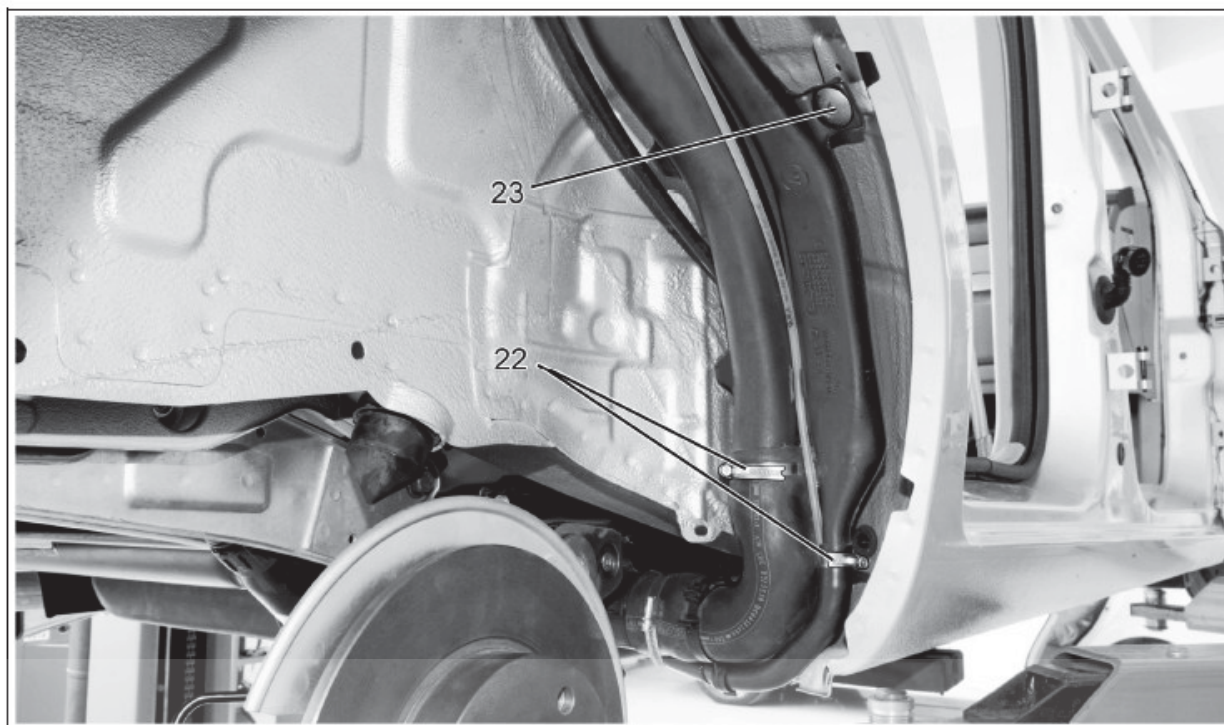
دو خار (۱۸) را با استفاده از پیچ گوشتی سر تخت بلند نموده تا شیلنگ راهنمای ثابت شده (۱۹) جدا شود.



کابل مهار ترمزدستی چرخ عقب خودرو را با یک انبر گرفته (نیرو را در جهت نشان داده شده اعمال کنید) و آن را بیرون بکشید.

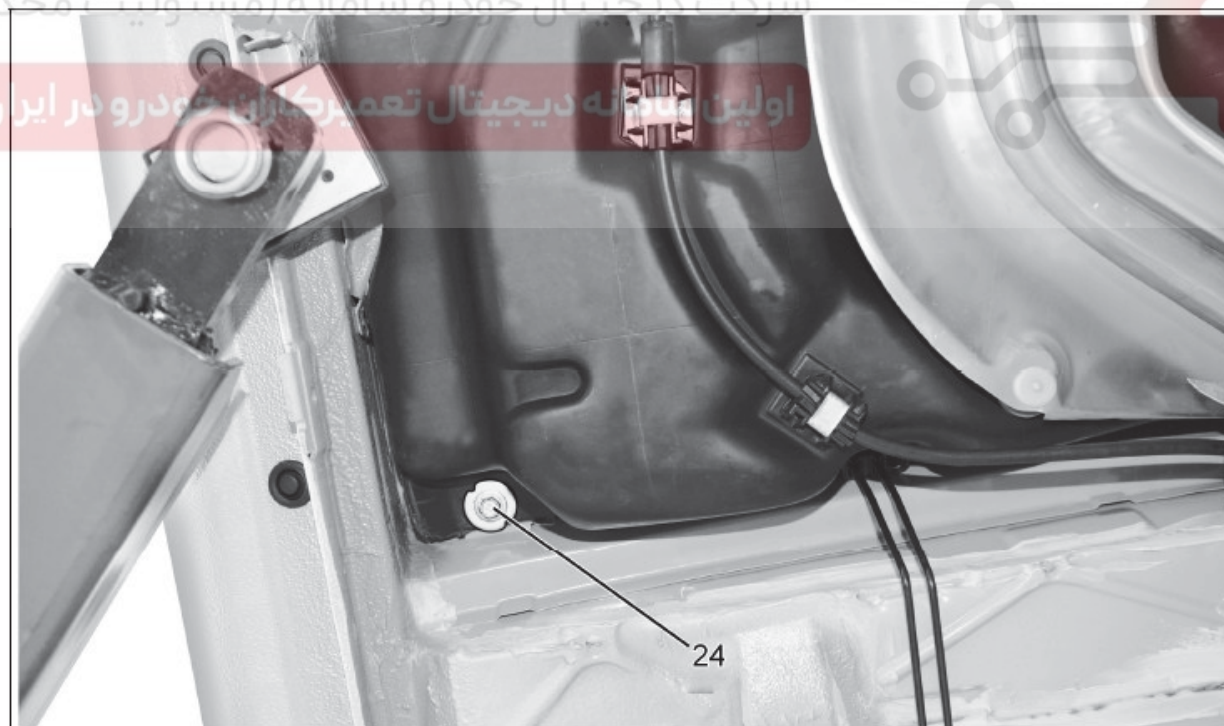


کانکنور لوله سوخت (۲۰) و (۲۱) را جدا نمایید.

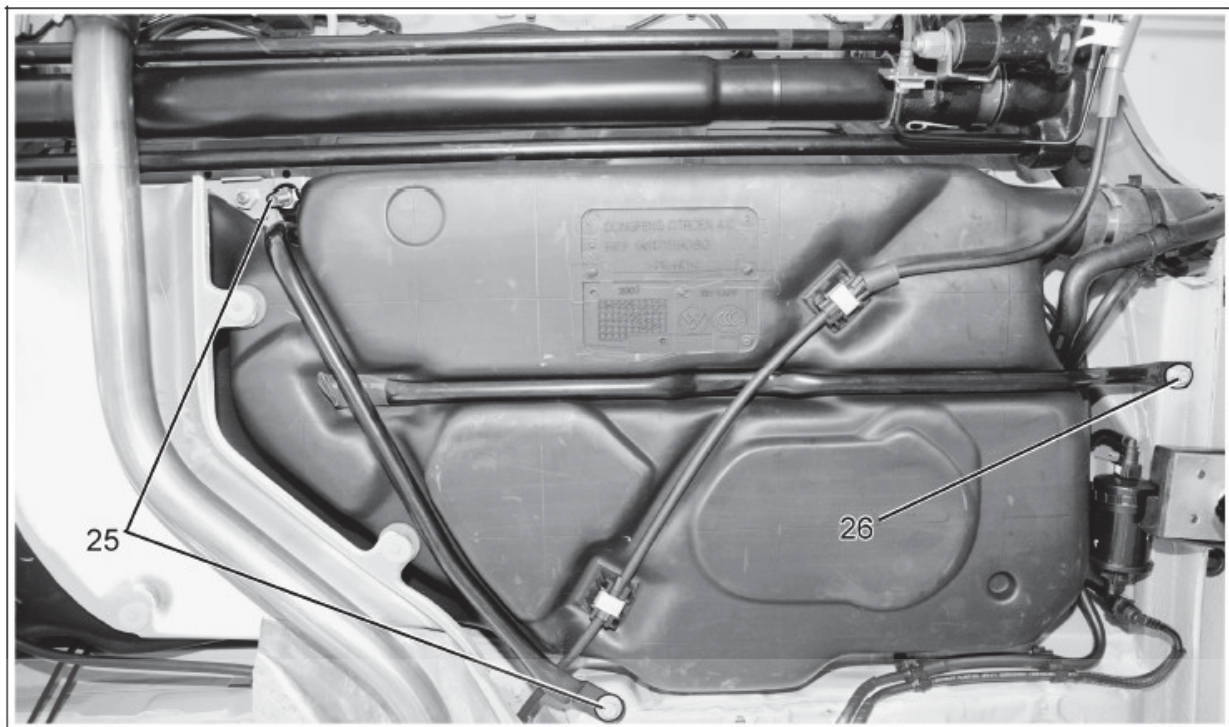


بست حلقوی را با استفاده از پیچ گوشتی سرخست (۲۲) جدا نمایید.

خار (۲۳) را جدا کنید.



پیچ (۲۴) را باز کنید.



پیچ و مهره (۲۵) روی باک بنزین را باز نمایید.

پیچ روی باک بنزین (۲۶) را باز کرده و باک بنزین را جدا نمایید.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۴. بستن

گشتاور سفت کردن مهره (۲۵): $20 \pm 4 \text{ N} \cdot \text{m}$

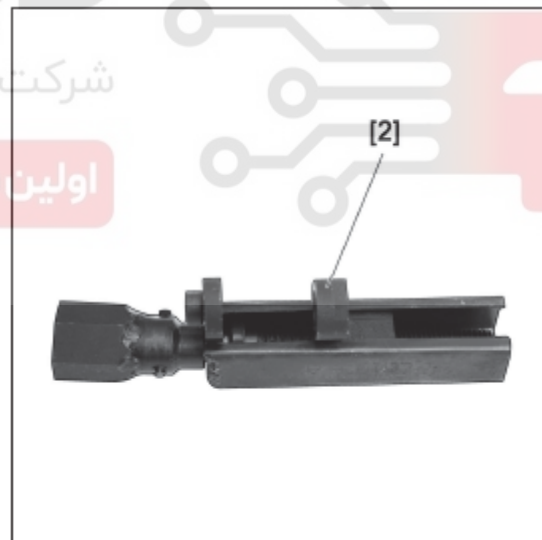
بستن برعکس ترتیب جدسازی می باشد.

باز و بست اگزوز

۱. ابزارهای توصیه شده



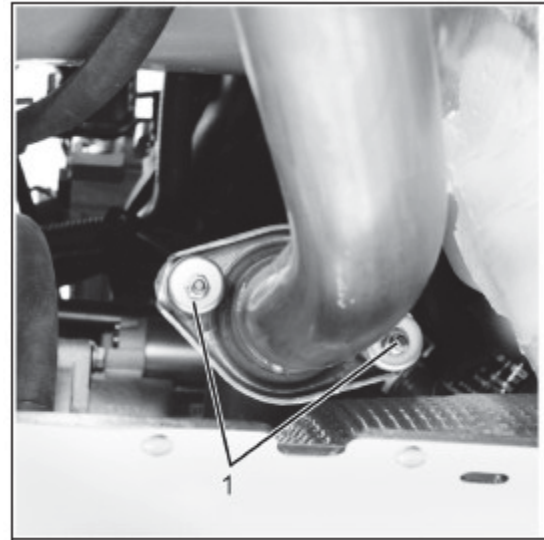
[۱] ابزار تعویض بست حلقوی لوله اگزوز با کد اختصاصی ۲۴۴۳۳۰۰۵



[۲] ابزار تعویض بست حلقوی لوله اگزوز با کد اختصاصی ۲۴۴۳۳۰۰۴

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۲. جداسازی

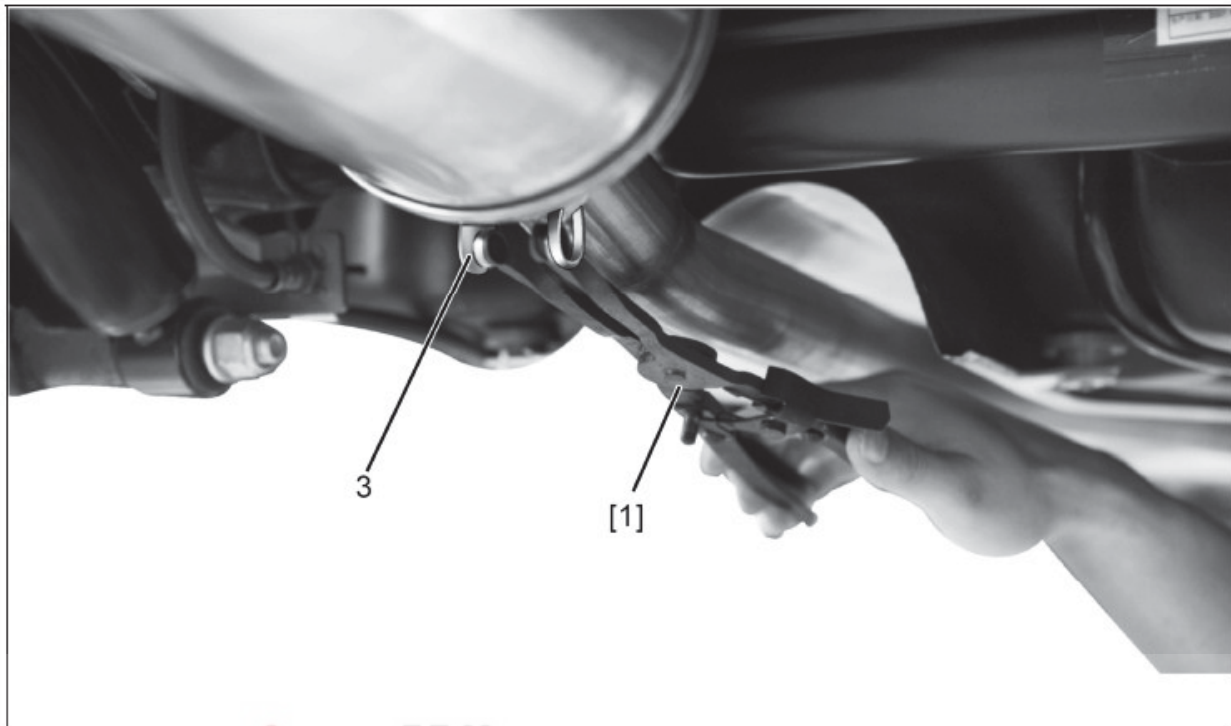


دو پیچ (۱) روی مجموعه لوله اگزوز جلو را باز کرده و لوله اگزوز جلو را جدا کنید.



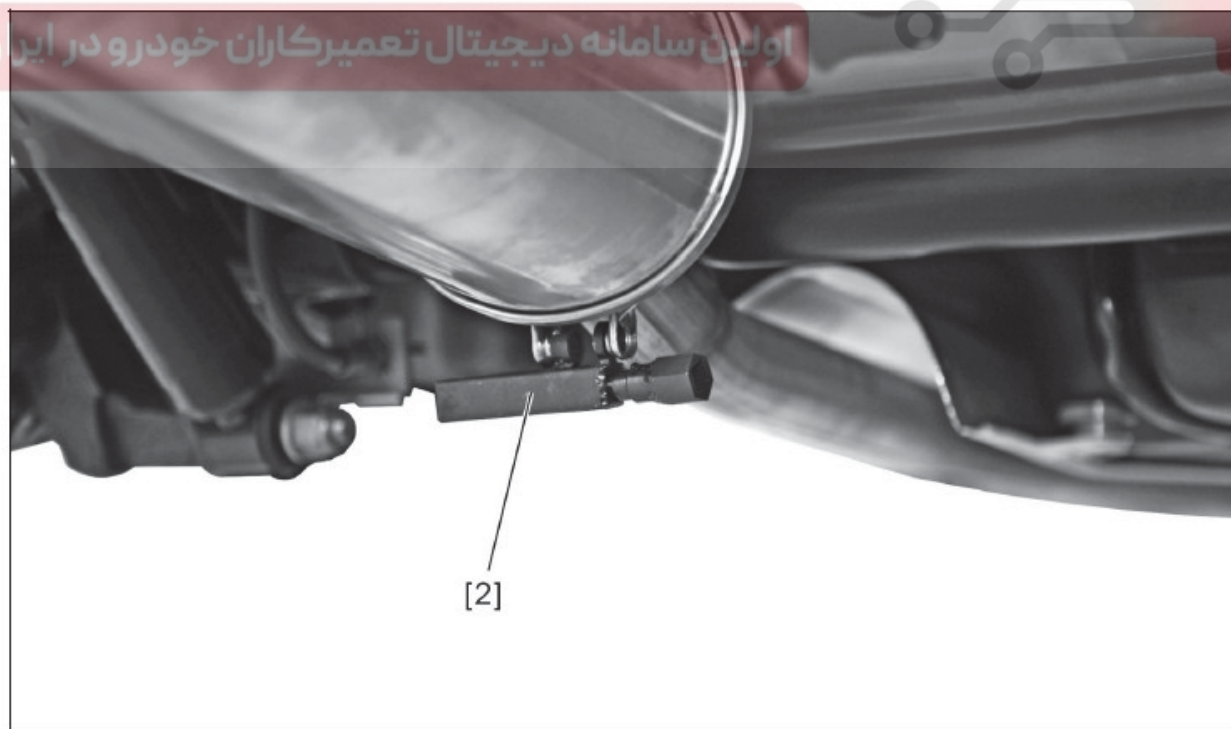
پیچهای انتهایی (۲) لوله اگزوز را جدا نمایید.

خطر: برای جلوگیری از سوختگی، لوله اگزوز را با دست لمس ننمایید.



بست لوله آگزوز (۳) را با استفاده از ابزار تعویض بست حلقوی لوله آگزوز [۱] خارج نمایید.
خطر: در هنگام جدا کردن بست آگزوز، لوله آگزوز میانی ممکن است خارج شود. ضروری است که برای نگه داشتن آن دستکش بپوشید.
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



در صورتیکه پیچ بست حلقوی فرسوده شده باشد و امکان استفاده از انبر تعویض بست حلقوی لوله اگزوز [۱] وجود ندارد، ضروریست که از ابزار [۲] برای باز کردن بست حلقوی استفاده کنید.

فک ابزار [۲] را در حفره بست حلقوی جا بزنید. سر پیچ را با استفاده از ابزار بیچانید تا فک ها بست حلقوی را بگشایند.

۳. بستن

توجه: لوله اگزوز و بست حلقوی رابط را برای هرگونه آسیب دیدگی بررسی کنید. در صورت آسیب دیدگی آن را تعویض نمایید. در غیر این صورت لوله اگزوز نشت داده و نویز تولید میکند.

بستن برعکس ترتیب جدسازی می باشد.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



باز و بست انباره وسط و عقب اگزوز

۱. ابزارهای توصیه شده

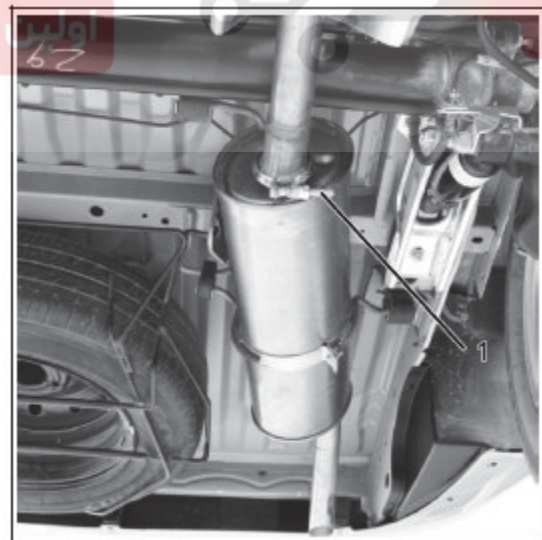


[۱] ابزار تعویض بست حلقوی لوله اگزوز با کد اختصاصی ۲۴۴۳۳۰۰۵

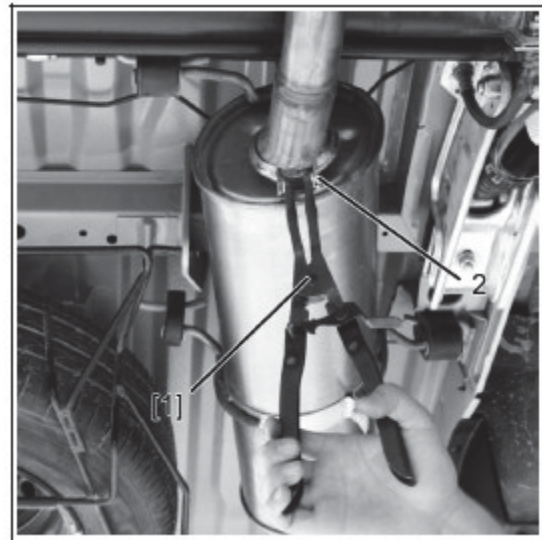
دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

۲. جداسازی

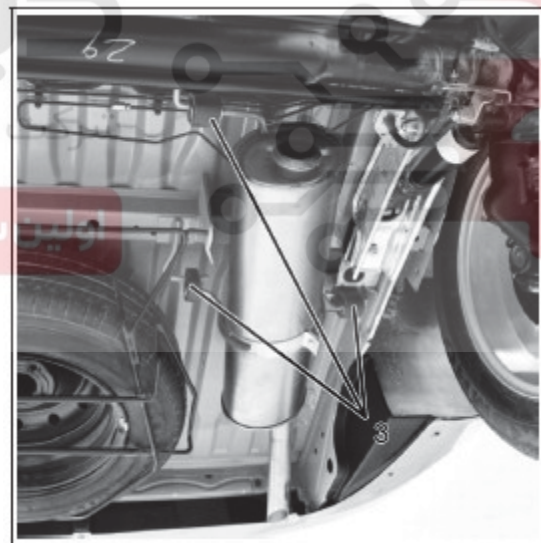
سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



پیچ (۱) بست عقب لوله اگزوز جلو را جدا کنید.



بست حلقوی لوله اگزوز (۲) را با استفاده از ابزار تعویض بست حلقوی لوله اگزوز [۱] خارج نمایید.
خطر: در هنگام جدا کردن بست اگزوز، لوله اگزوز میانی ممکن است خارج شود. ضروری است که برای نگه داشتن آن دستکش بپوشید.



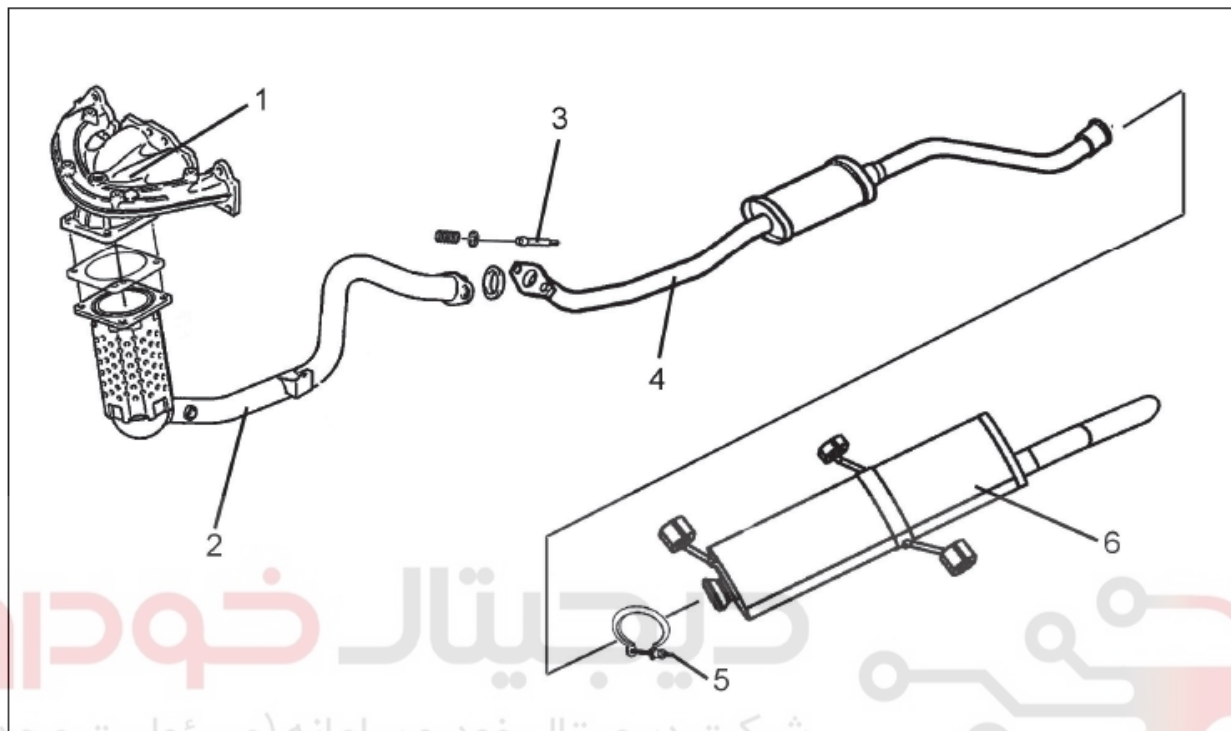
تکیه‌گاه لاستیکی را بیرون بکشید.
 بلوک تکیه‌گاه لاستیکی (۳) روی انبار اگزوز را برداشته و انبار اگزوز را جدا نمایید.

۳. بستن

توجه: انباره اگزوز را برای هرگونه آسیب دیدگی بررسی کنید. در صورت آسیب دیدگی آن را تعویض نمایید.
 در غیر این صورت در هنگام خروج دود نویز زیادی تولید خواهد کرد.
 بستن برعکس ترتیب جدسازی می‌باشد.

مشخصات سیستم اگزوز

۱. سیستم اگزوز



شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۱. منیفولد دود
۲. لوله اگزوز جلو با کاتالیست
۳. پیچ سر توپی لوله اگزوز
۴. لوله اگزوز میانی
۵. پیچ بست حلقوی لوله اگزوز
۶. انباره اگزوز

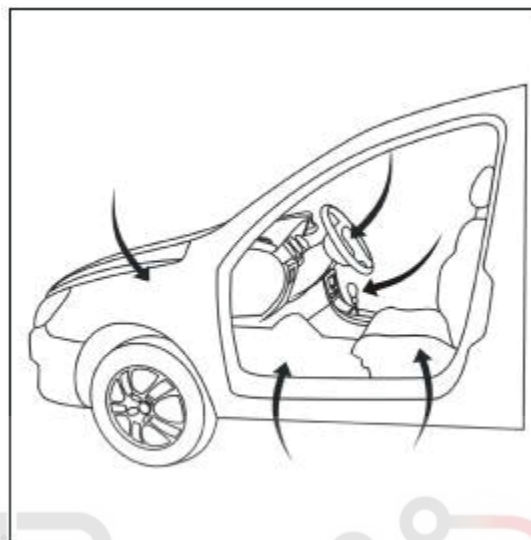
۲. گشتاور سفت کردن:

شماره	نام	گشتاور سفت کردن (N•m)
(۳)	پیچ سر توپی لوله اگزوز	۸,۷
(۵)	پیچ بست حلقوی لوله اگزوز	۲۵

نکته: از گریس دما بالا بر روی سر توپی لوله آگزوز، پیچها و پیچ بست حلقوی استفاده کنید.

بررسی سیستم سوپاپ

۱. محافظت



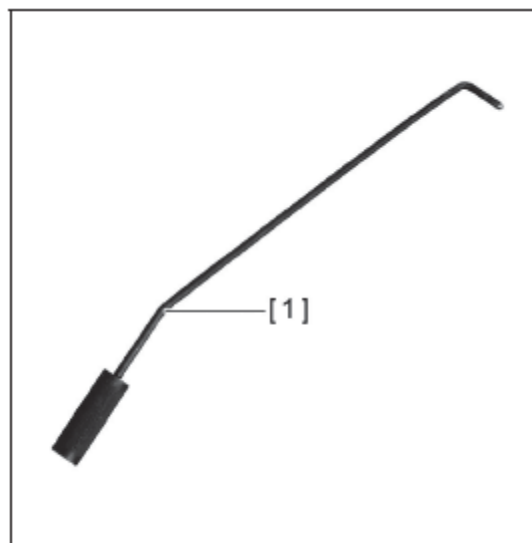
کاورهای محافظ باید در بخشهای زیر قرار داده شوند:

- سپر جلو و گلگیر جلو
- صندلی راننده
- کف (سمت راننده)
- فرمان
- اهرم ترمزدستی
- اهرم تعویض دنده

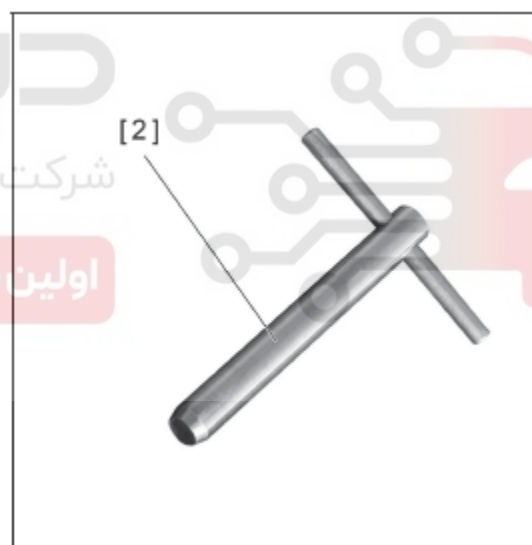
دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

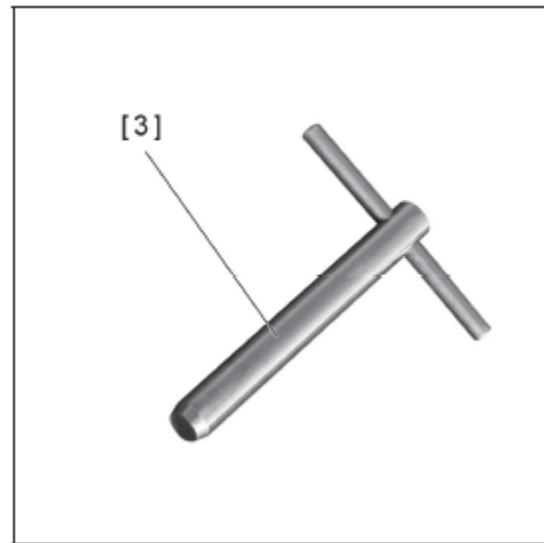
۲. ابزارهای توصیه شده



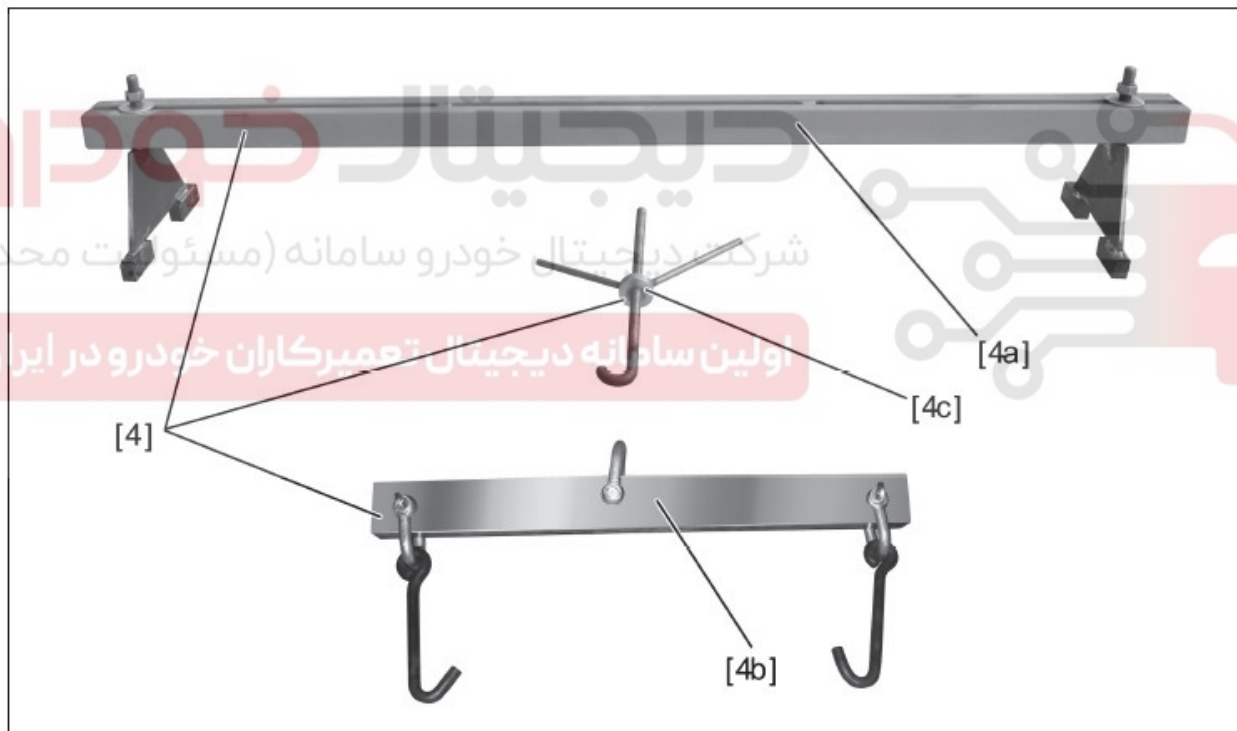
[۱] ابزار موقعیت یاب فلاپیول (تایم میل لنگ) با کد اختصاصی ۲۴۴۱۰۰۱۳



[۲] پین تایم میل سوپاپ هوا با کد اختصاصی ۲۴۴۰۱۰۳۸



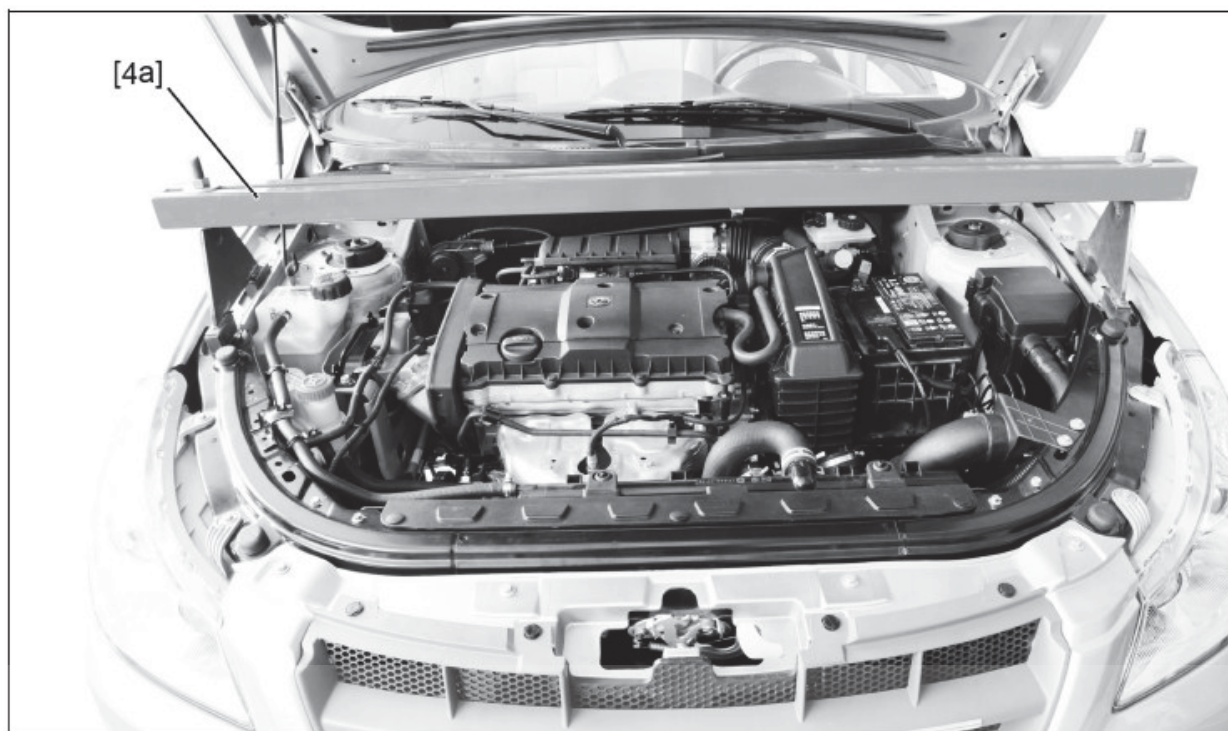
[۳] پین تایم میل سوپاپ دود با کد اختصاصی ۲۴۴۰۱۰۳۸



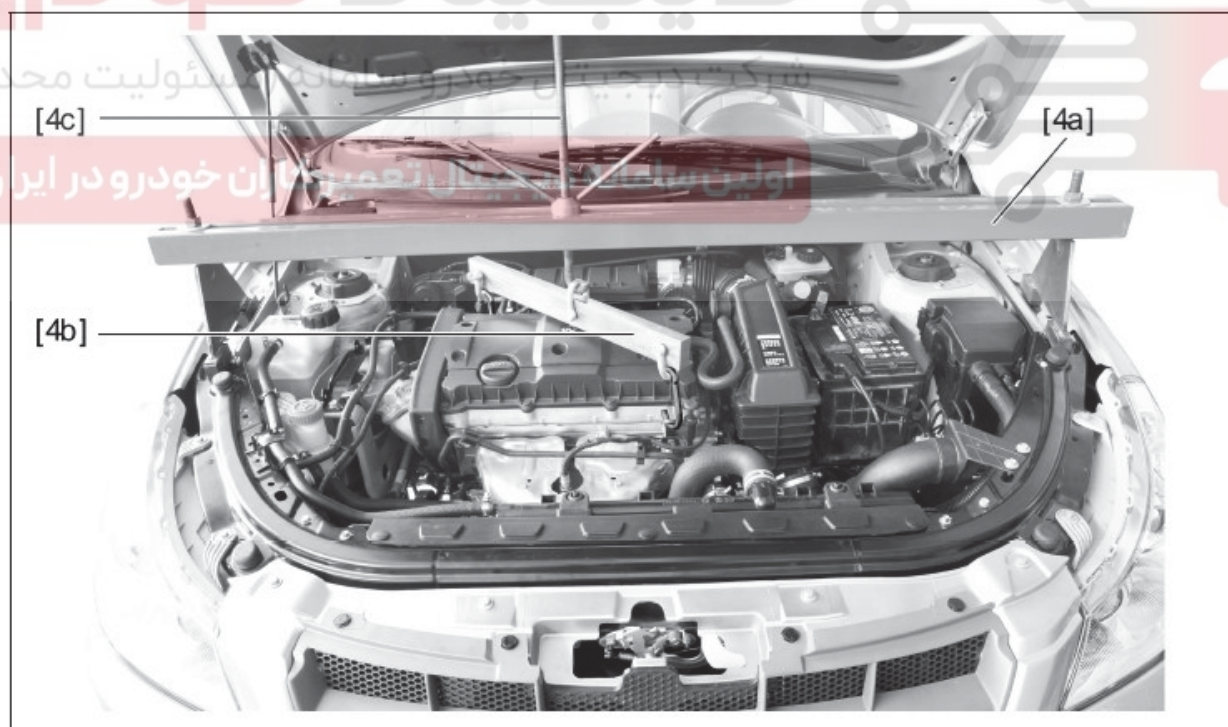
[۴] آویز و فریم نگهدارنده موتور با کد اختصاصی ۲۴۴۰۱۰۲۹ و ۲۴۴۱۳۰۱۴

۳. جداسازی

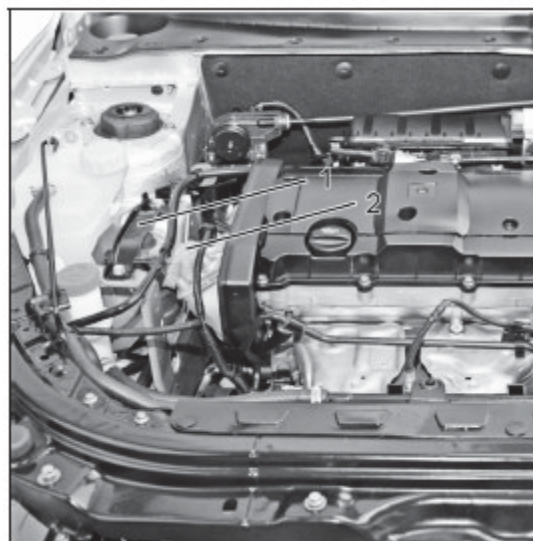
سوئیچ را بسته و کابل قطب منفی باتری را جدا نمایید.



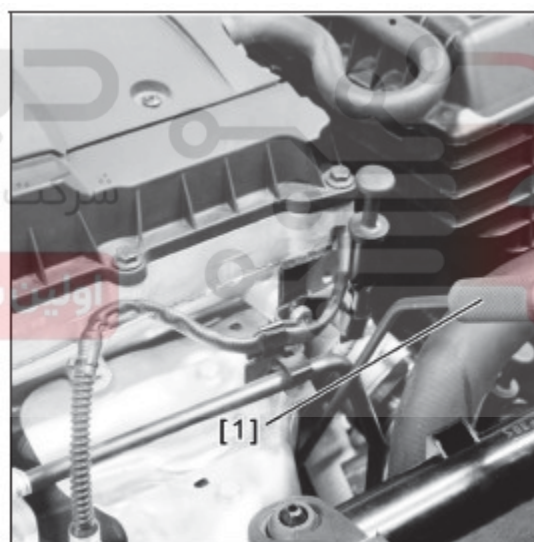
دو مهره روی فریم نگهدارنده موتور [4a] را ببندید و آن را به بدنه خودرو محکم نمایید.



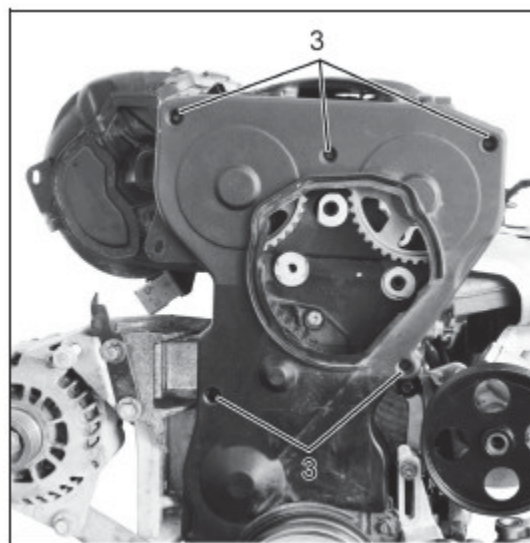
ابتدا دو قلاب بالا کشنده موتور را به آویز [4b] متصل کرده و آویز [4b] را نیز با استفاده از ابزار [4c] بیاویزید. [4c] را با زور بگردانید تا به فریم تکیه گاه موتور ثابت گردد.



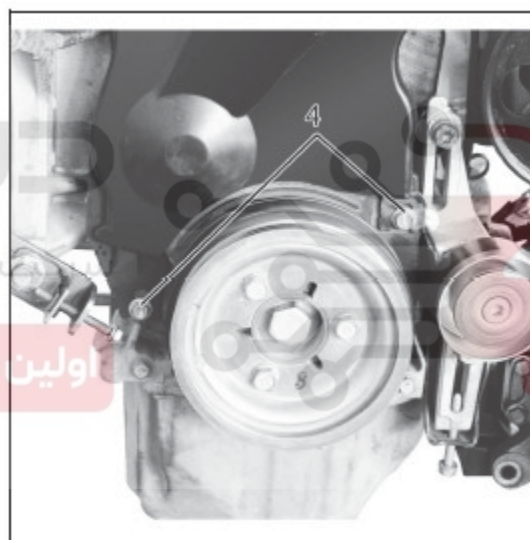
تکیه گاه محدود کننده موتور، بوش فاصله انداز تکیه گاه محدود کننده موتور و مهره (۱) را جدا کنید.
مجموعه تکیه گاه راست موتور (۲) را جدا نمایید.



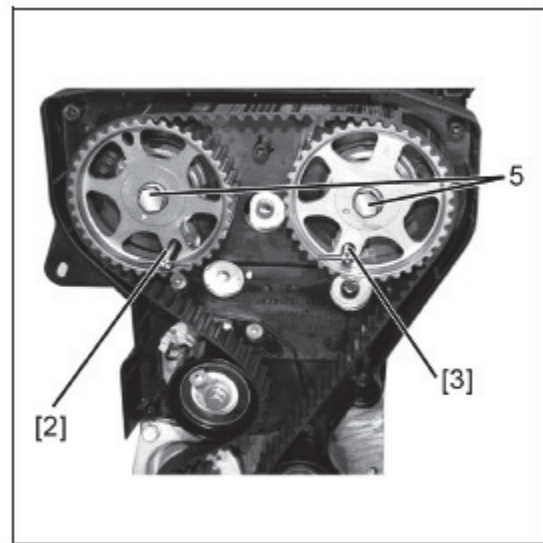
با استفاده ابزار موقعیت یاب فلاپویل (تایم میل لنگ) [۱]، فلاپویل را در موقعیت تایم قرار دهید.
تسمه را باز کنید



پنج پیچ (۳) روی درپوش محفظه چرخنده تایم را باز کنید.



دو پیچ (۴) روی بخش زیرین درپوش محفظه چرخنده تایم را باز کنید و درپوش محفظه چرخنده تایم را جدا نمایید.



پین تایم میل سوپاپ هوا [۲] و پین تایم میل سوپاپ دود [۳] را متصل کنید.

توجه: پین تایم باید براحتی در جای خود قرار بگیرد. اگر چرخنده تایم در موقعیت مناسب قرار نداشت، سوپاپ و سر پیستون را بررسی نمایید.

میل سوپاپ را با استفاده از پیچ (۵) یا با ابزار جداکننده سرسیلندر گرفته و به آرامی میل سوپاپ را بگردانید تا پین تایم به راحتی در محل قرار گیرد.

پین تایم میل سوپاپ هوا [۲] و پین تایم میل سوپاپ دود [۳] را جدا نمایید.

درپوش زیرین محفظه چرخنده تایم را جا بزنید. سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

پولی تسمه میل لنگ و درپوش محفظه چرخنده تایم را جا بزنید.

تسمه را متصل کنید (به تعویض تسمه مراجعه نمایید).

مجموعه تکیه گاه راست موتور را جا بزنید.

تکیه گاه محدود کننده موتور، بوش فاصله انداز تکیه گاه محدود کننده موتور و مهره را متصل کنید.

تکیه گاه موتور و آویز [۴] و ابزار موقعیت یاب فلاپویل [۱] را جدا نمایید.

کابل قطب منفی باتری را متصل کنید.

باز و بست تسمه تایم

۱. محافظت



کاورهای محافظ باید در بخشهای زیر قرار داده شوند:

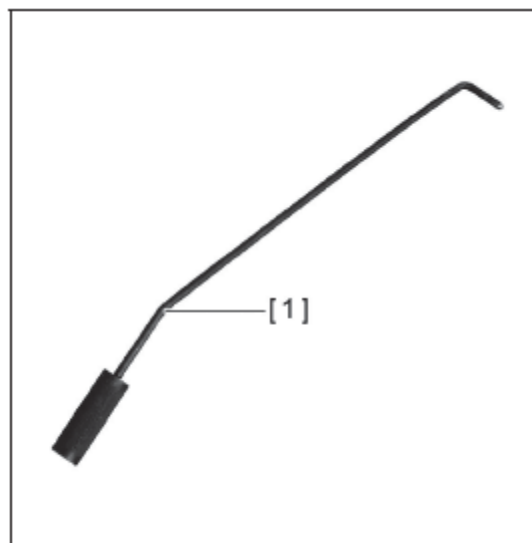
- سپر جلو و گلگیر جلو
- صندلی راننده
- کف (سمت راننده)
- فرمان
- اهرم ترمزدستی
- اهرم تعویض دنده

دیجیتال خودرو

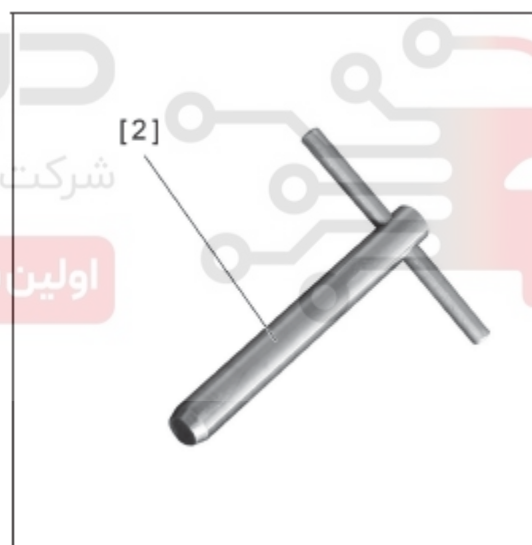
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

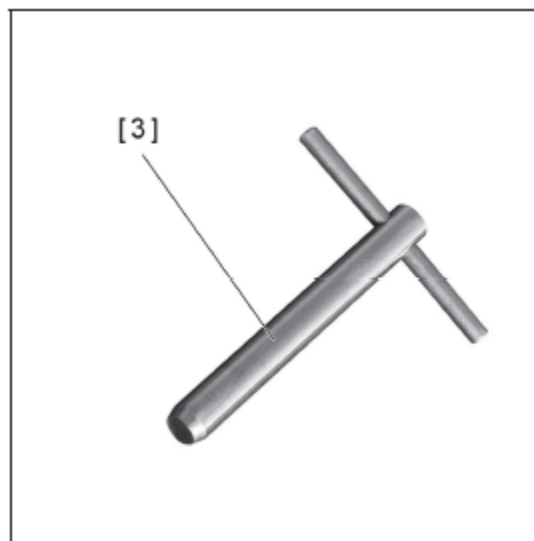
۲. ابزارهای توصیه شده



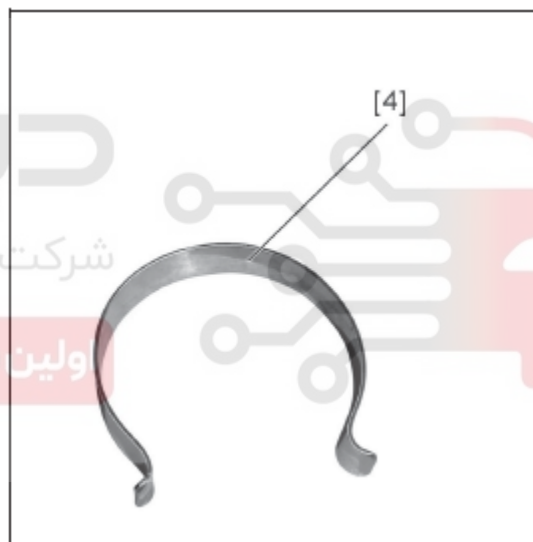
[۱] ابزار موقعیت یاب فلاپویل (تایم میل لنگ) با کد اختصاصی ۲۴۴۱۰۰۱۳



[۲] پین تایم میل سوپاپ هوا با کد اختصاصی ۲۴۴۰۱۰۳۸



[۳] پین تایم میل سوپاپ دود با کد اختصاصی ۲۴۴۰۱۰۳۸

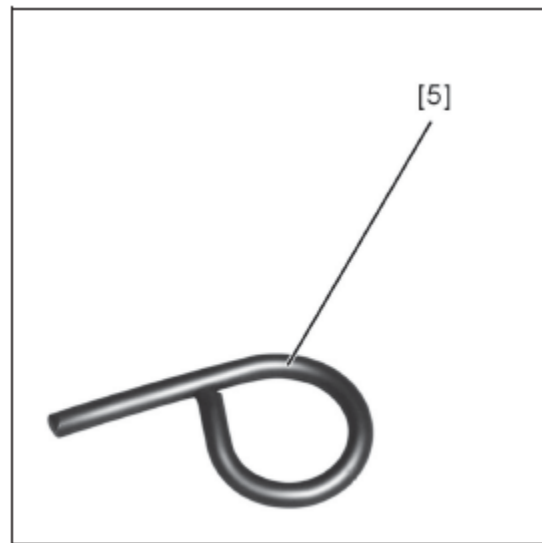


[۴] حلقه نگهدارنده تسمه با کد اختصاصی ۲۴۴۲۸۰۰۷

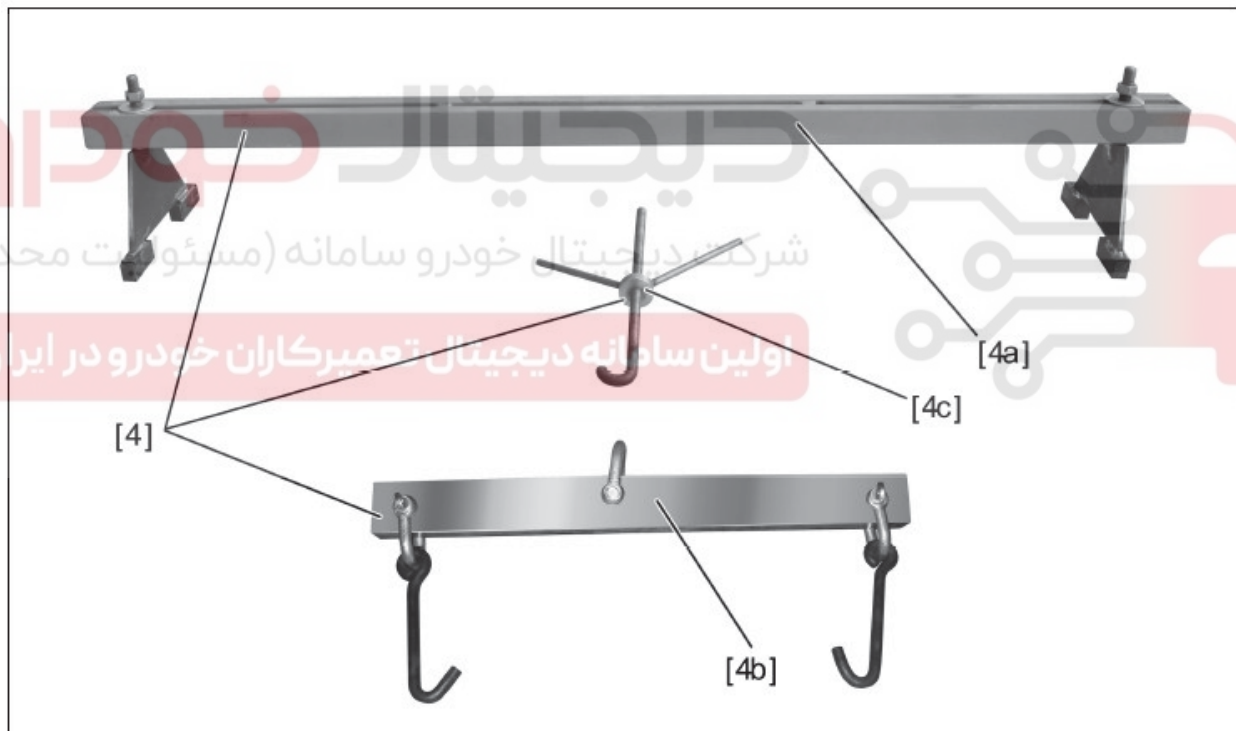
دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



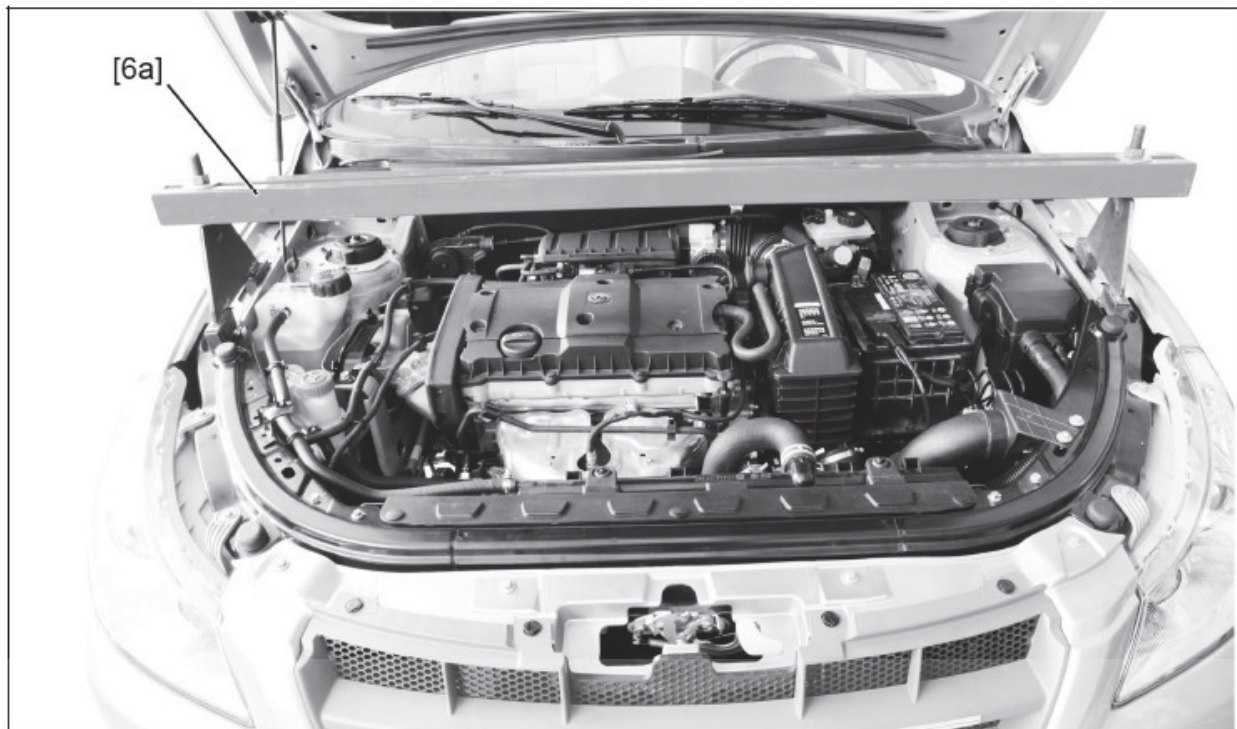
[۵] پین ثابت کننده تسمه سفت کن (ابزار عمومی)



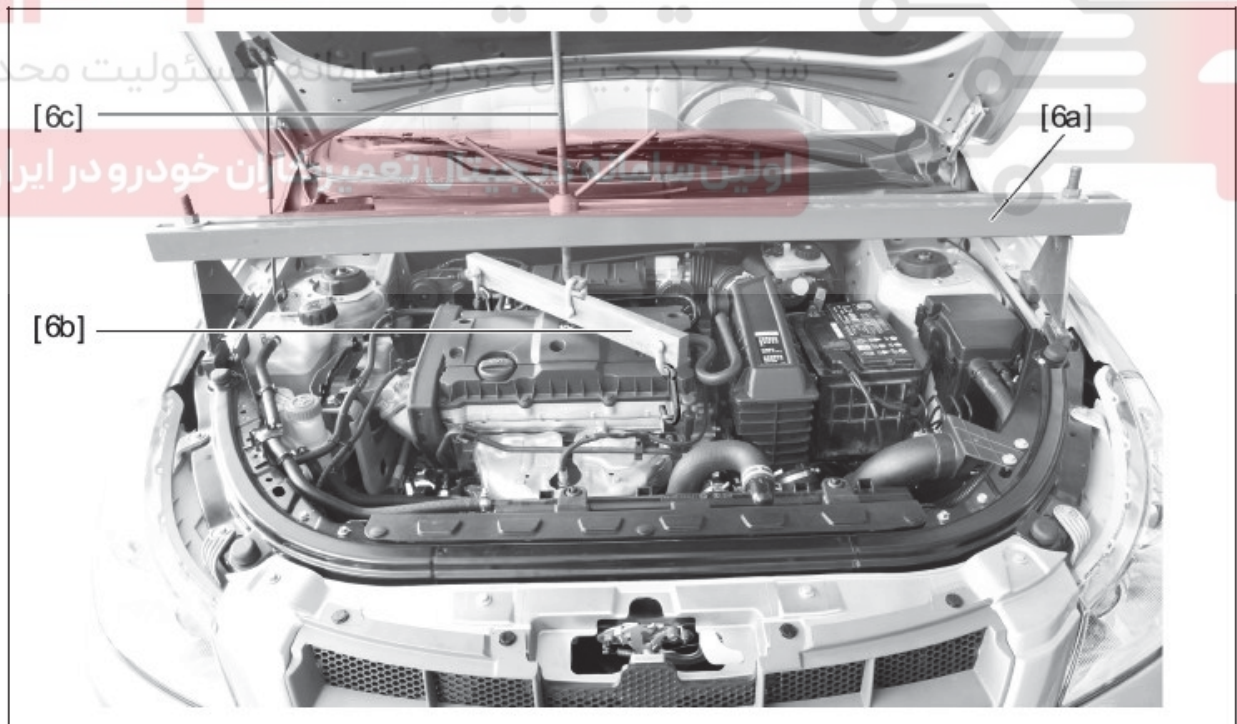
[۶] آویز و فریم نگهدارنده موتور با کد اختصاصی ۲۴۴۰۱۰۲۹ و ۲۴۴۱۳۰۱۴

۳. جداسازی

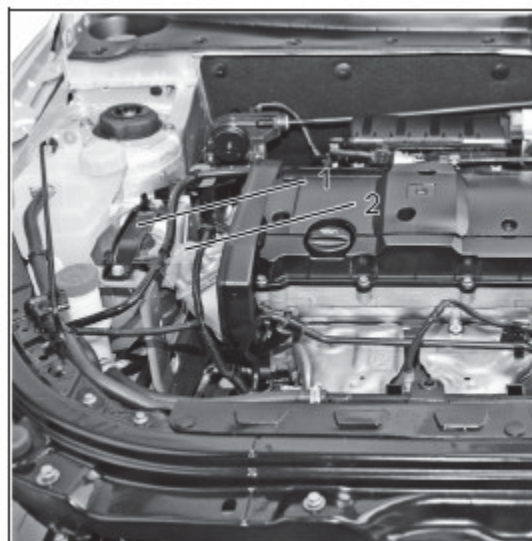
سوئیچ را بسته و کابل قطب منفی باتری را جدا نمایید.



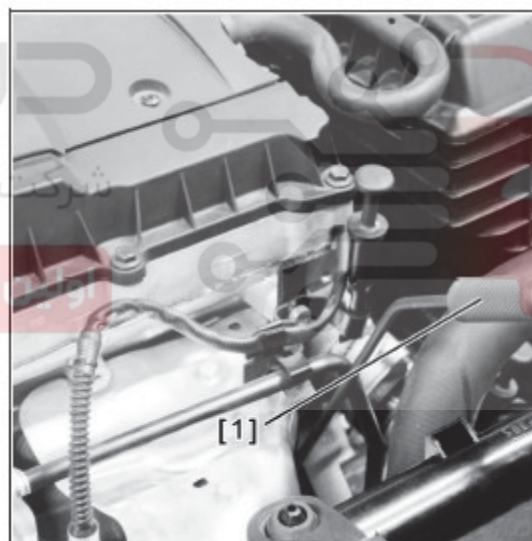
دو مهره روی فریم نگهدارنده موتور [6a] را ببندید و آن را به بدنه خودرو محکم نمایید.



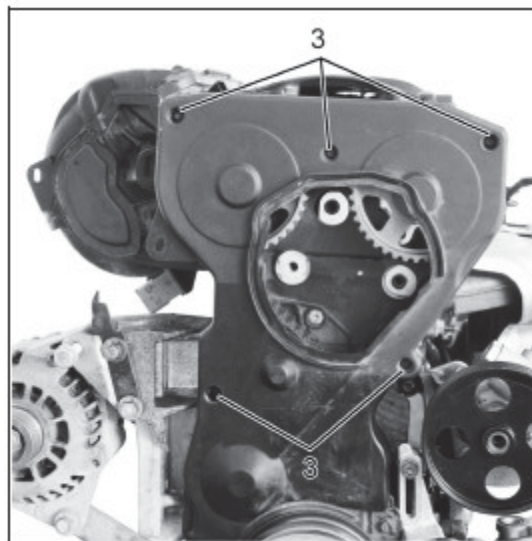
ابتدا دو قلاب بالا کشنده موتور را به آویز [6b] متصل کرده و آویز [6b] را نیز با استفاده از ابزار [6c] بیاویزید. [6c] را با زور بگردانید تا به فریم تکیه گاه موتور [6a] ثابت گردد.



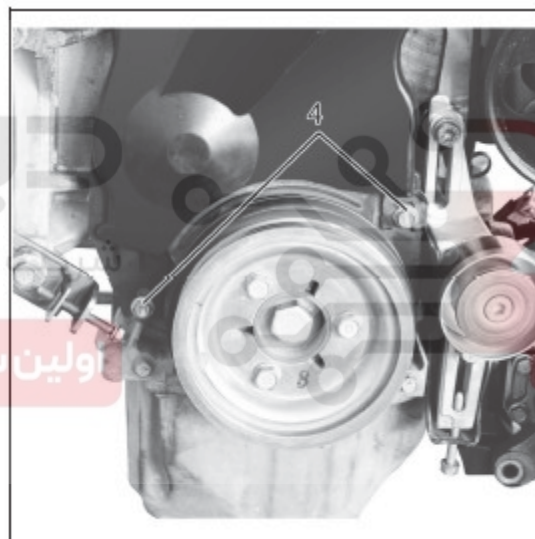
تکیه گاه محدود کننده موتور، بوش فاصله انداز تکیه گاه محدود کننده موتور و مهره (۱) را جدا کنید.
مجموعه تکیه گاه راست موتور (۲) را جدا نمایید.



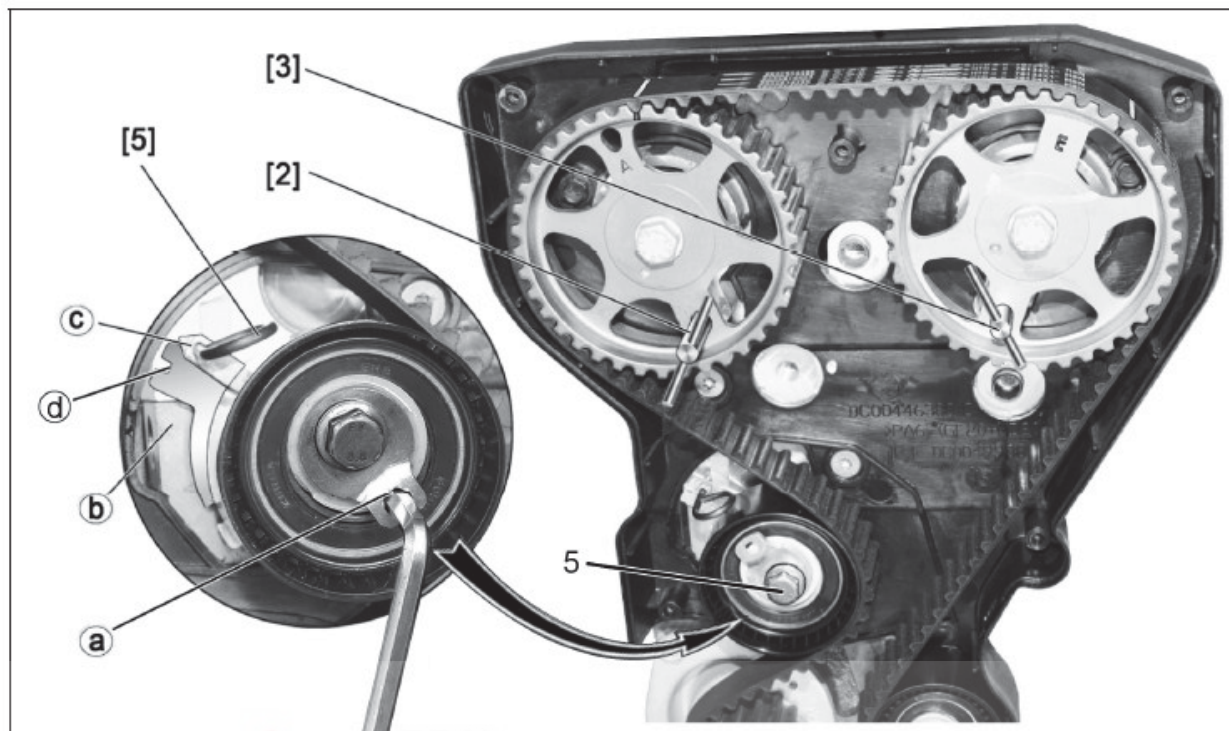
با استفاده ابزار موقعیت یاب فلاپویل (تایم میل لنگ) [۱]، فلاپویل را در موقعیت تایم قرار دهید.
تسمه را باز کنید (به تعویض تسمه مراجعه نمایید).



پنج پیچ (۳) روی درپوش محفظه چرخنده تایم را باز کنید.



دو پیچ (۴) روی بخش زیرین درپوش محفظه چرخنده تایم را باز کنید و درپوش محفظه چرخنده تایم را جدا نمایید.



پین تایم میل سوپاپ هوا [۲] و پین تایم میل سوپاپ دود [۳] را متصل کنید.

توجه: پین تایم میل سوپاپ هوا [۲] و پین تایم میل سوپاپ دود [۳] باید براحتی در جای خود قرار بگیرد.

پیچ تسمه سفت کن (۵) را باز نمایید.

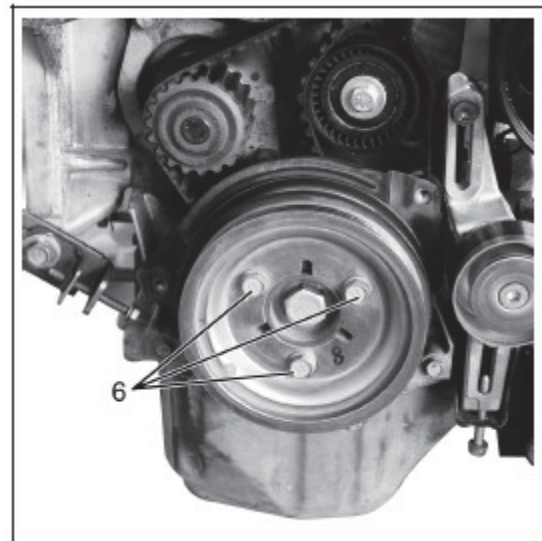
صفحه تسمه سفت کن را با استفاده از آچار آلن در نقطه **a** در خلاف جهت عقربه های ساعت چرخانده تا

شاخص در سمت راست شیار نشاندهنده **d** قرار بگیرد. پین ثابت کننده [۵] را در محل قرار دهید. صفحه تسمه

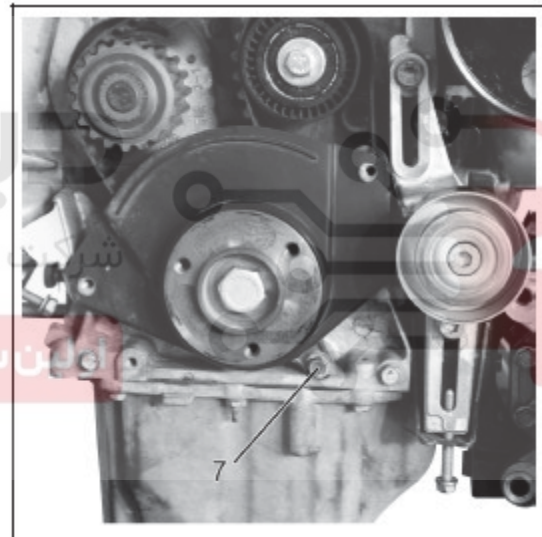
سفت کن را یک دور کامل بچرخانید. در غیر این صورت تسمه سفت کن آسیب خواهد دید.

صفحه تسمه سفت کن را ساعتگرد بچرخانید تا لبه صفحه به آرامی از خط افقی پایین تر رفته و شاخص **C** در

b قرار بگیرد، در این صورت تسمه آزاد میگردد.



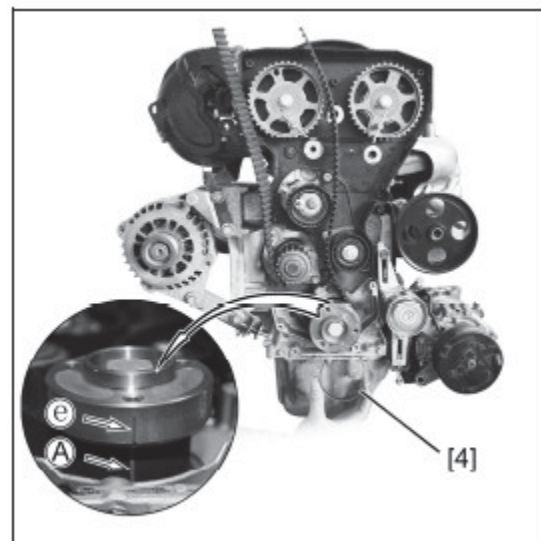
۳ پیچ (۶) روی پولی سر میل لنگ را باز کنید تا پولی سر میل لنگ جدا شود.



پیچ (۷) روی درپوش زیرین محفظه چرخنده تایم را باز کرده و درپوش زیرین محفظه چرخنده تایم و تسمه تایم را جدا نمایید.

۴. بستن

بررسی کنید که تسمه سفت کن، چرخنده واتر پمپ، هرزگرد تسمه بتوانند آزادانه حرکت کنند (گیر نباشند)



جهت نصب تسمه تایم را انتخاب نمایید، مطمئن شوید که فلش روی تسمه تایم در جهت ساعتگرد باشد و خط نشانه در دو سمت فلش در طرف بالا قرار بگیرد.

علامت A زیر تسمه تایم را با شیار e زیر چرخدنده سرمیل لنگ را همراهی نموده و تسمه را روی آن قرار دهید. با استفاده از ابزار حلقه نگهدارنده تسمه تایم [4] تسمه تایم را نگهدارید. تسمه تایم را به ترتیب زیر جا بزنید:

هرزگرد، چرخدنده میل سوپاپ دود، چرخدنده میل سوپاپ هوا، چرخدنده واترپمپ، تسمه سفت کن

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



دو علامت B و C روی تسمه تایم باید با علامت E روی چرخدنده میل سوپاپ همراهی باشد.

صفحه تسمه سفت کن را با استفاده از آچار آلن در نقطه a پادساعتگرد چرخانده تا پین ثابت کننده [5] تسمه سفت کن را جدا کنید، و شاخص را در سمت راست شیار نشاندهنده نگهداشته و پیچ تسمه سفت کن را

سفت نمایید. گشتاور سفت کردن $22 \times 2N \cdot m$ میباشد. مطمئن شوید که شاخص تسمه سفت کن از سمت چپ شیار نشاندهنده d آنسوتر نرود. در غیر این صورت تنظیم باید دوباره انجام شود.

حلقه نگهدارنده تسمه تایم [۴]، پین تایم میل سوپاپ هوا [۲] و پین تایم میل سوپاپ دود [۳]، ابزار موقعیت یاب فلاپویل (تایم میل لنگ) [۱] را جدا نمایید.

میل لنگ را ۴ دور ساعتگرد بدون آن که جهتش عوض شود، بچرخانید. ابزار موقعیت یاب فلاپویل (تایم میل لنگ) [۱] را در فلاپویل قرار دهید.

چرخنده میل سوپاپ را با پین تایم میل سوپاپ هوا [۲] و پین تایم میل سوپاپ دود [۳] تایم نمایید. مطمئن شوید که نشانگر c از سمت چپ شیار d آنسوتر نرفته باشد. در غیر این صورت تنظیم تسمه سفت کن را دوباره انجام دهید.

پین تایم میل سوپاپ هوا و دود و ابزار موقعیت یاب فلاپویل (تایم میل لنگ) را جدا نمایید.

موتور را روشن کرده و بررسی کنید که بدرستی کار نماید.

توجه: چرخنده میل سوپاپ را به آرامی بچرخانید.

درپوش زیرین محفظه چرخنده تایم را جا بزنید.

پولی تسمه میل لنگ را جا بزنید. شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

درپوش محفظه چرخنده تایم را جا بزنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

تسمه کمپرسور کولر را متصل کنید (به تعویض تسمه کمپرسور کولر مراجعه نمایید).

مجموعه تکیه گاه راست موتور را جا بزنید.

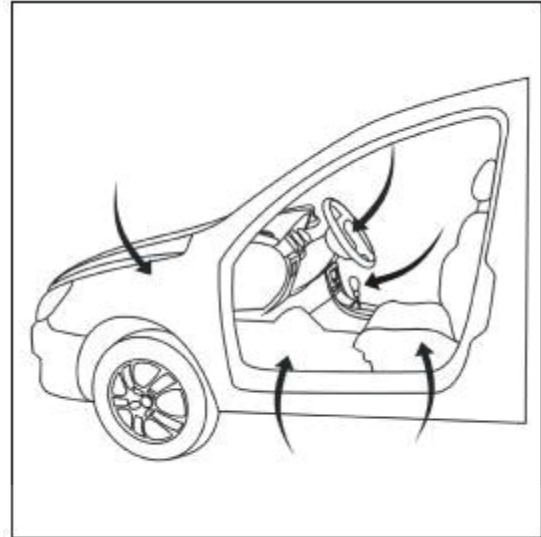
تکیه گاه محدود کننده موتور، بوش فاصله انداز تکیه گاه محدود کننده موتور و مهره را متصل کنید.

تکیه گاه موتور و آویز [۶] و ابزار موقعیت یاب فلاپویل [۱] را جدا نمایید.

کابل قطب منفی باتری را متصل کنید.

باز و بست میل سوپاپ

۱. محافظت



کاورهای محافظ باید در بخشهای زیر قرار داده شوند:

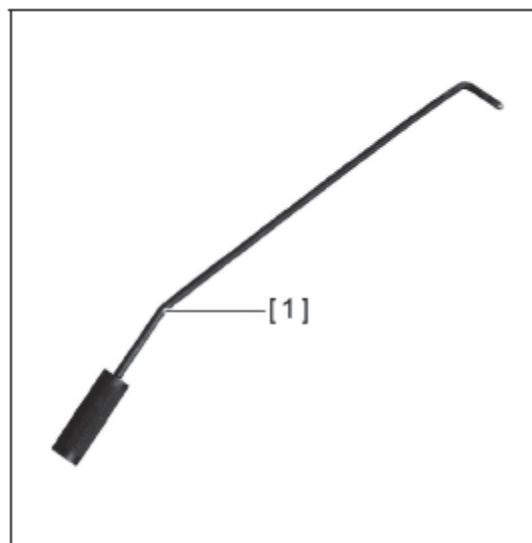
- سپر جلو و گلگیر جلو
- صندلی راننده
- کف (سمت راننده)
- فرمان
- اهرم ترمزدستی
- اهرم تعویض دنده

دیجیتال خودرو

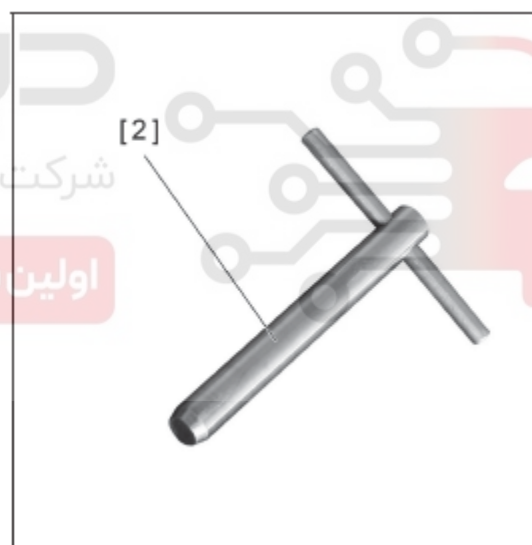
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

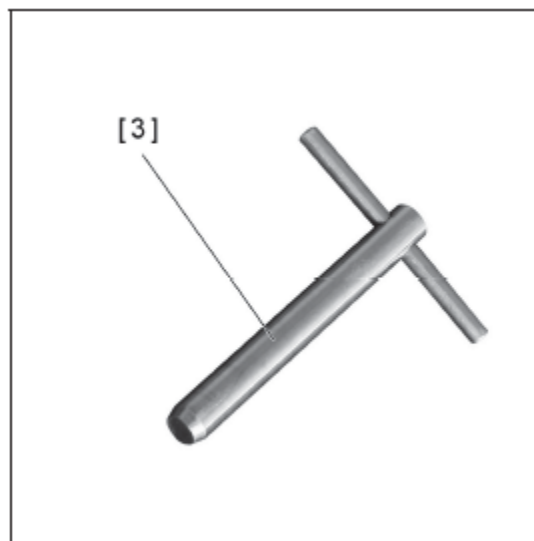
۲. ابزارهای توصیه شده



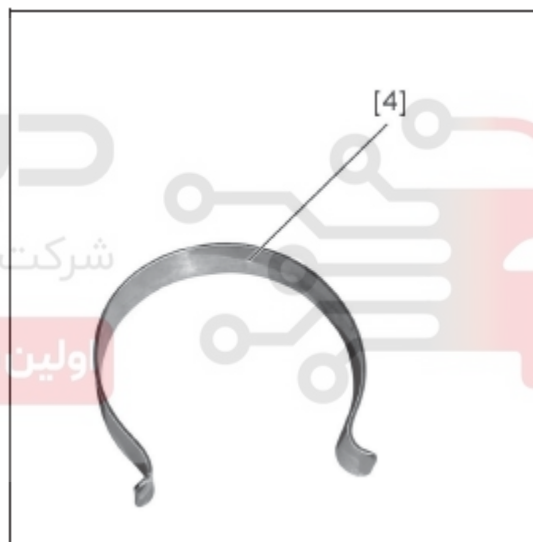
[۱] ابزار موقعیت یاب فلاپویل (تایم میل لنگ) با کد اختصاصی ۲۴۴۱۰۰۱۳



[۲] پین تایم میل سوپاپ هوا با کد اختصاصی ۲۴۴۰۱۰۳۸



[۳] پین تایم میل سوپاپ دود با کد اختصاصی ۲۴۴۰۱۰۳۸

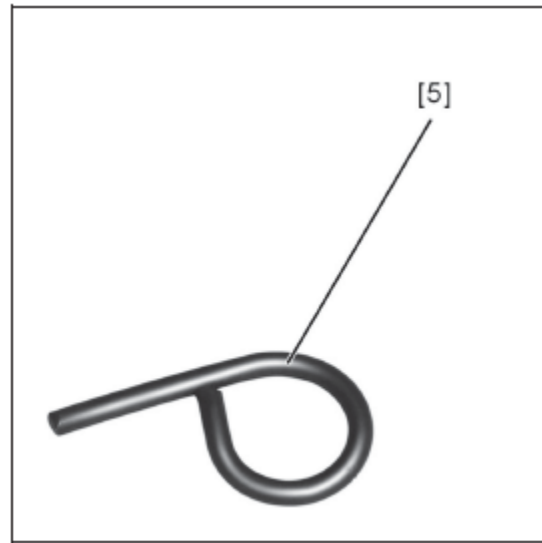


[۴] حلقه نگهدارنده تسمه با کد اختصاصی ۲۴۴۲۸۰۰۷

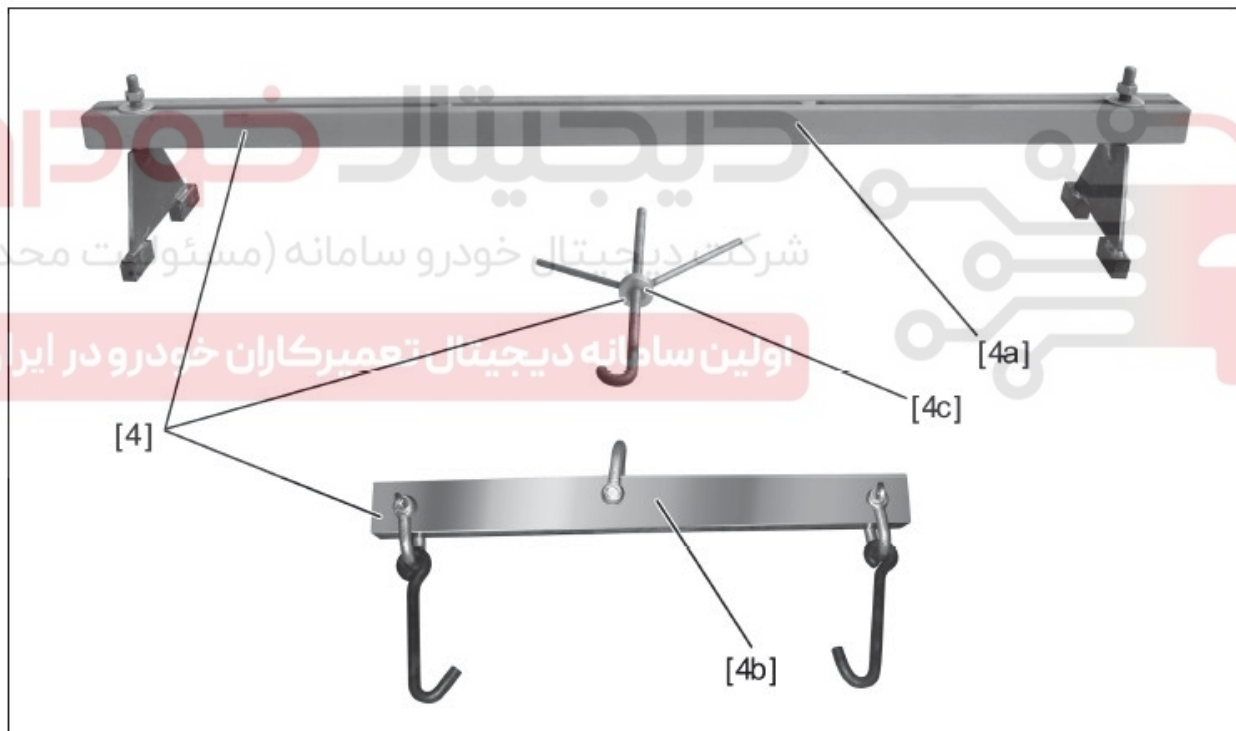
دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



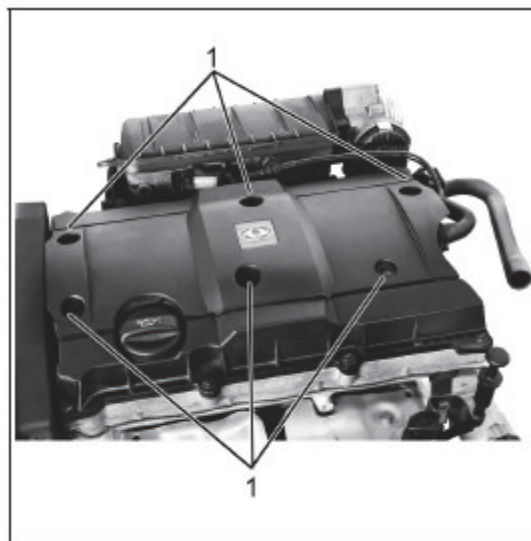
[۵] پین ثابت کننده تسمه سفت کن (ابزار عمومی)



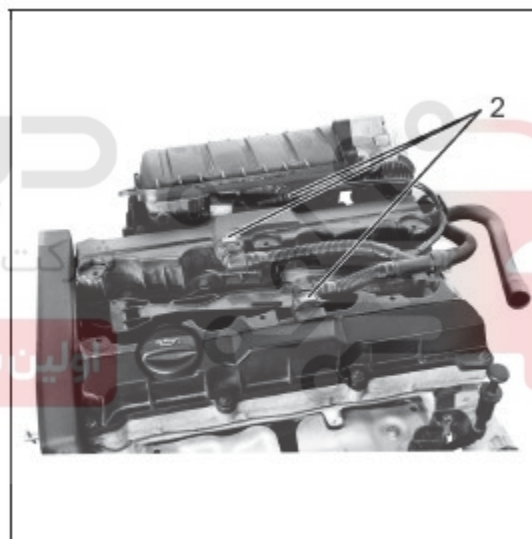
[۶] آویز و فریم نگهدارنده موتور با کد اختصاصی ۲۴۴۱۳۰۱۴ و ۲۴۴۰۱۰۲۹

۲. جداسازی

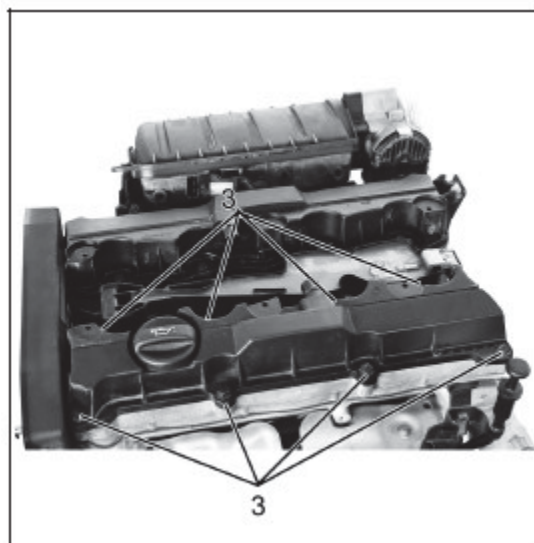
تسمه تایم را باز نمایید (به باز و بست تسمه تایم مراجعه نمایید).



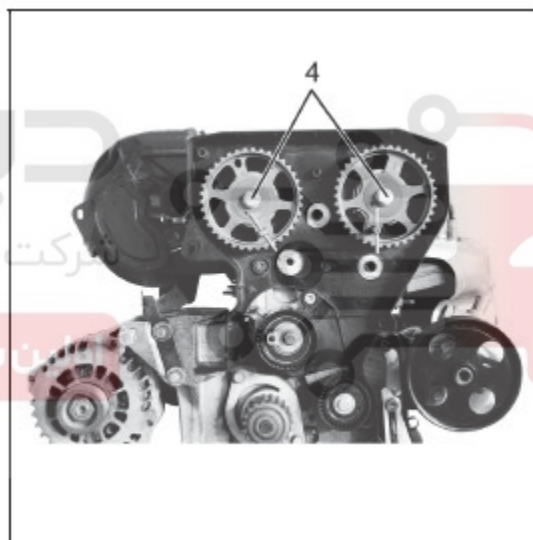
۶ پیچ (۱) روی درپوش کوئل را باز کرده و درپوش کوئل را جدا نمایید.



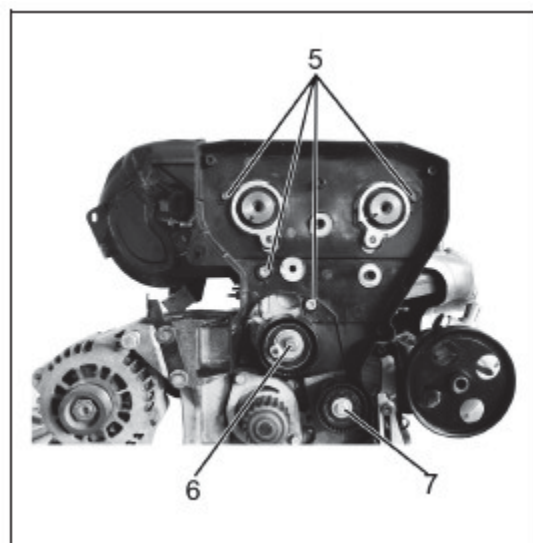
کوپلینگ (۲) روی لوله تهویه محفظه میل لنگ را جدا کرده و لوله تهویه را بردارید.



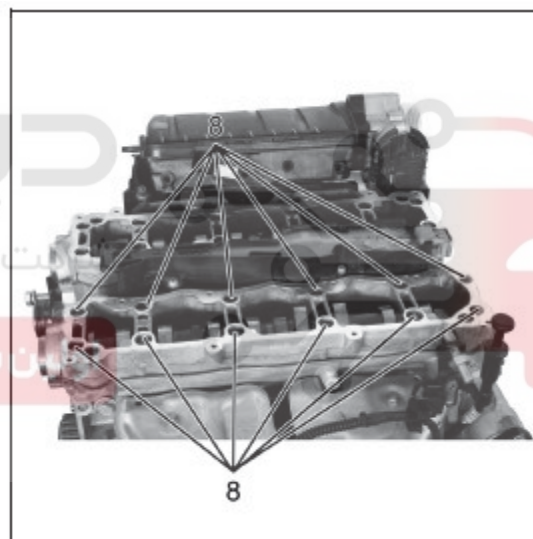
۱۶ پیچ (۳) روی درپوش سوپاپ (قالپاق سوپاپ) را باز کرده و درپوش سوپاپ (قالپاق سوپاپ) را جدا کنید.



به ترتیب میل سوپاپ هوا و پین تایم میل سوپاپ دود با استفاده از ابزار نگهداشته و دو پیچ (۴) روی چرخنده میل سوپاپ را باز کنید و چرخنده میل سوپاپ را جدا نمایید.



۴ پیچ (۵)، پیچ تسمه سفت کن (۶)، پیچ پولی هرزگرد (۷) را باز کنید و قاب محفظه تسمه را جدا نمایید.

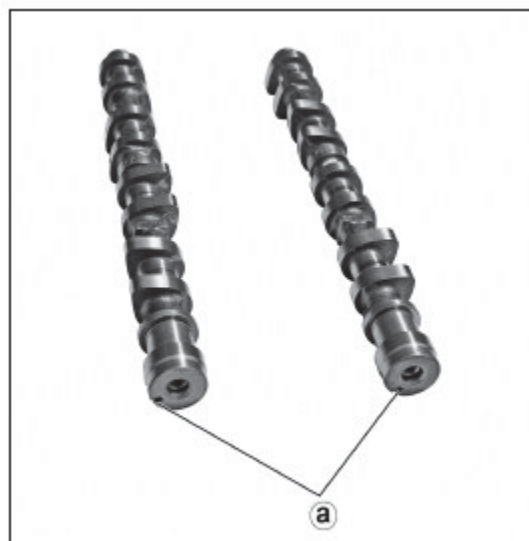


۲۴ پیچ (۸) روی کپه میل سوپاپ را باز کنید و به آرامی به کنار کپه میل سوپاپ ضربه زده تا کپه میل سوپاپ جدا شود و سپس میل سوپاپ هوا و میل سوپاپ دود را بردارید.

۴. بستن

یاتاقان و بادامک را روغنکاری نمایید.

هشدار: میل سوپاپ هوا و میل سوپاپ دود را بصورت برعکس نصب ننمایید.



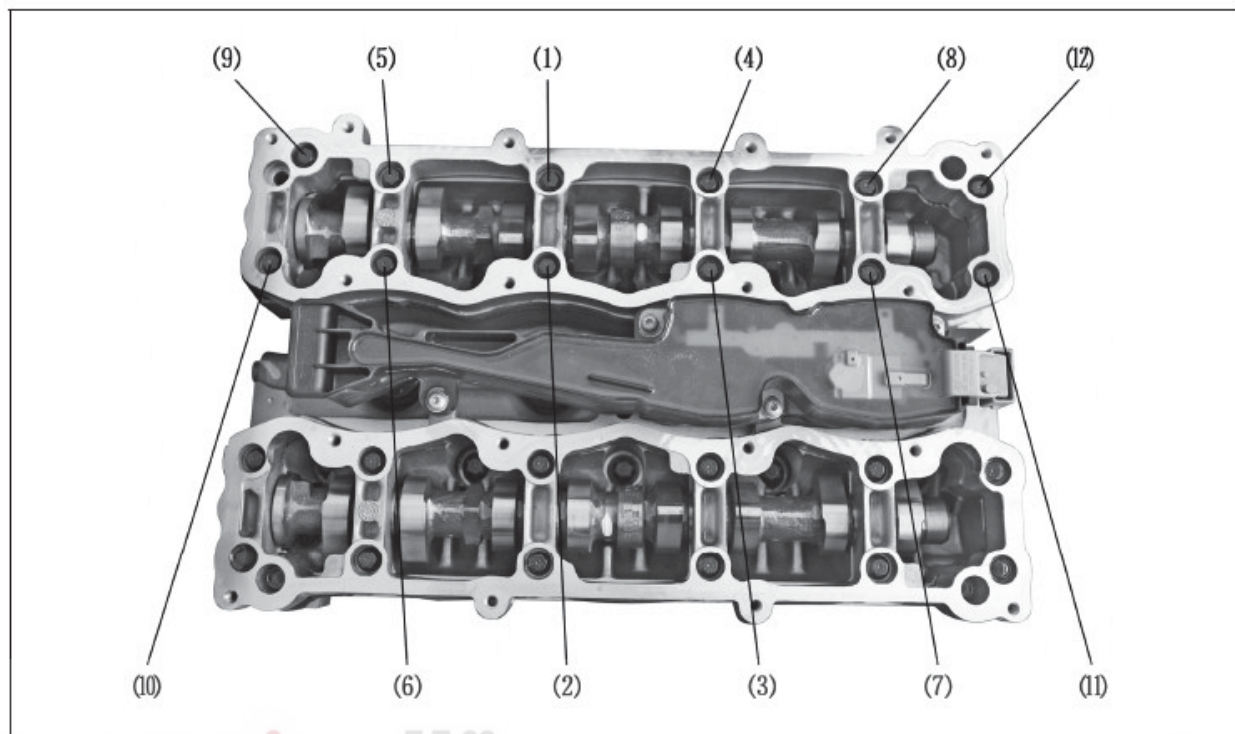
میل سوپاپ را داخل سرسیلندر به روش زیر قرار دهید:

میل سوپاپ هوا: شیار **a** در نقطه ۷ قرار گرفته و میل سوپاپ با شماره شناسایی TU5JP4ADM مشخص شده است.

میل سوپاپ دود: شیار **a** در نقطه ۸ قرار گرفته و میل سوپاپ با شماره شناسایی TU5JP4ECH مشخص شده است.

به دقت نقاط تماس بین سطح سرسیلندر و کپه یاتاقان میل سوپاپ را تمیز نمایید.

از چسب آببندی در سطح تماس استفاده کنید. **شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)** **پنجمین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران** کپه یاتاقان میل سوپاپ را نصب کنید.



از چسب آببندی برای پیچ‌ها استفاده کنید.

به ترتیبی که مشخص شده به تدریج پیچ‌های ۱-۱۲ را ببندید. گشتاور سفت کردن اولیه: $5 \text{ N}\cdot\text{m}$ و گشتاور سفت کردن: $8 \text{ N}\cdot\text{m}$

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

قاب محفظه تسمه تایم را نصب کنید. کاسه نمد میل سوپاپ را نصب کنید (به باز و بست کاسه نمد میل سوپاپ مراجعه نمایید).

چرخنده میل سوپاپ را نصب کنید. گشتاور سفت کردن: $45 \text{ N}\cdot\text{m}$

دو چرخنده میل سوپاپ را برعکس نصب نکنید. چرخنده میل سوپاپ هوا با علامت A و چرخنده میل سوپاپ دود با علامت E مشخص شده اند.

نصب:

چرخنده میل سوپاپ (با استفاده از پین تایم میل سوپاپ هوا [۲] و پین تایم میل سوپاپ دود [۳]) تایم نمایید.

تسمه تایم را نصب نمایید (به باز و بست تسمه تایم مراجعه نمایید).

درپوش میل سوپاپ را بعد از تمیز کردن رینگ آببندی و سطح تماس نصب کرده، پیچ درپوش میل سوپاپ را ببندید. گشتاور سفت کردن: $10 \text{ N}\cdot\text{m}$

لوله تهویه محفظه میل لنگ را نصب کنید.

درپوش کوئل را نصب کنید.
قاب زیرین محفظه تسمه تایم را نصب کنید.
پولی میل لنگ را نصب کنید.
درپوش محفظه چرخنده تایم را جا بزنید.
تسمه کمپرسور کولر را متصل کنید (به تعویض تسمه کمپرسور کولر مراجعه نمایید).
مجموعه تکیه گاه راست موتور را جا بزنید.
تکیه گاه محدود کننده موتور، بوش فاصله انداز تکیه گاه محدود کننده موتور و مهره را متصل کنید.
تکیه گاه موتور و آویز [۶] و ابزار موقعیت یاب فلاپویل [۱] را جدا نمایید.
کابل قطب منفی باتری را متصل کنید.

دیجیتال خودرو

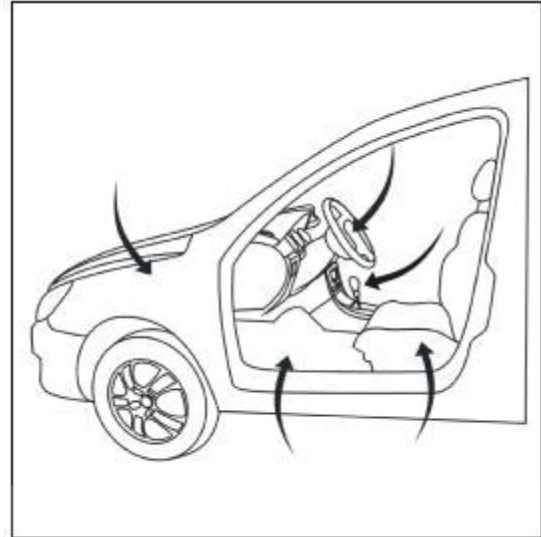
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



باز و بست سیلندر

۱. محافظت



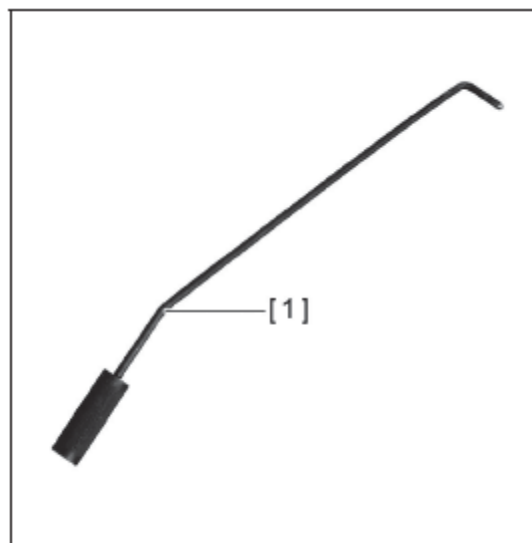
کاورهای محافظ باید در بخشهای زیر قرار داده شوند:

- سپر جلو و گلگیر جلو
- صندلی راننده
- کف (سمت راننده)
- فرمان
- اهرم ترمزدستی
- اهرم تعویض دنده

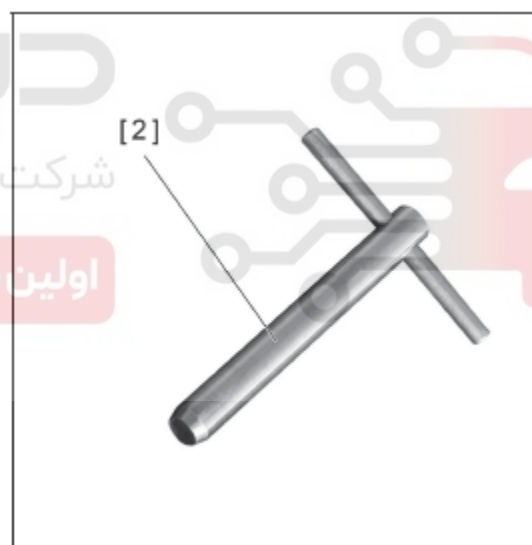
دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

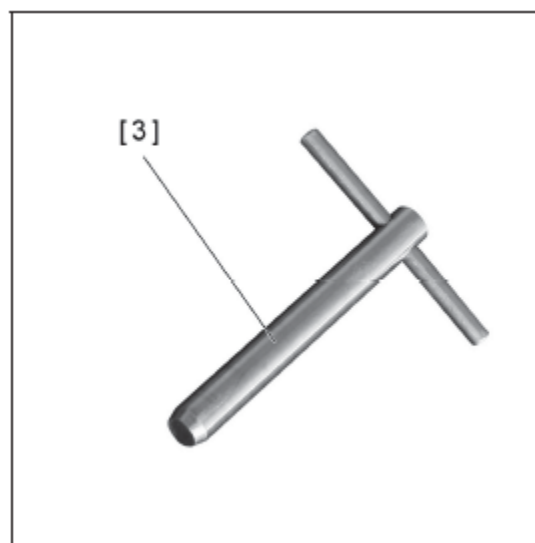
۲. ابزارهای توصیه شده



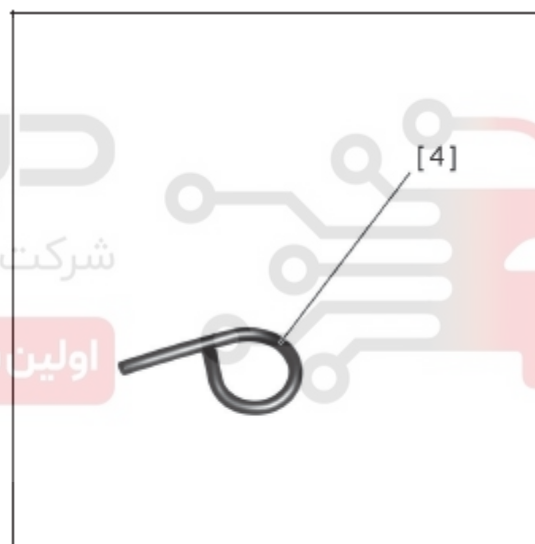
[۱] ابزار موقعیت یاب فلاپویل (تایم میل لنگ) با کد اختصاصی ۲۴۴۰۱۰۲۹



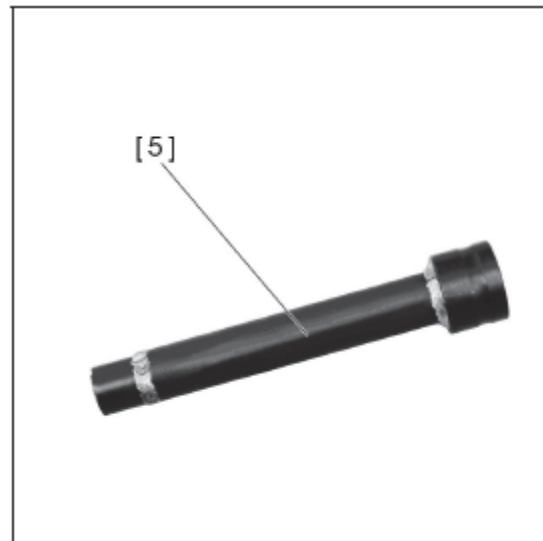
[۲] پین تایم میل سوپاپ هوا با کد اختصاصی ۲۴۴۰۱۰۳۸



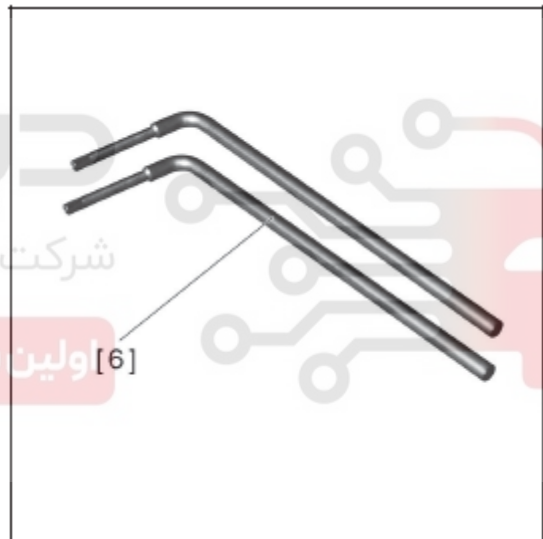
[۳] پین تایم میل سوپاپ دود با کد اختصاصی ۲۴۴۰۱۰۳۸



[۴] پین ثابت کننده تسمه سفت کن (ابزار عمومی)



[۵] رابط بکس پیچ سرسیلندر با کد اختصاصی ۲۴۴۰۸۰۰۶



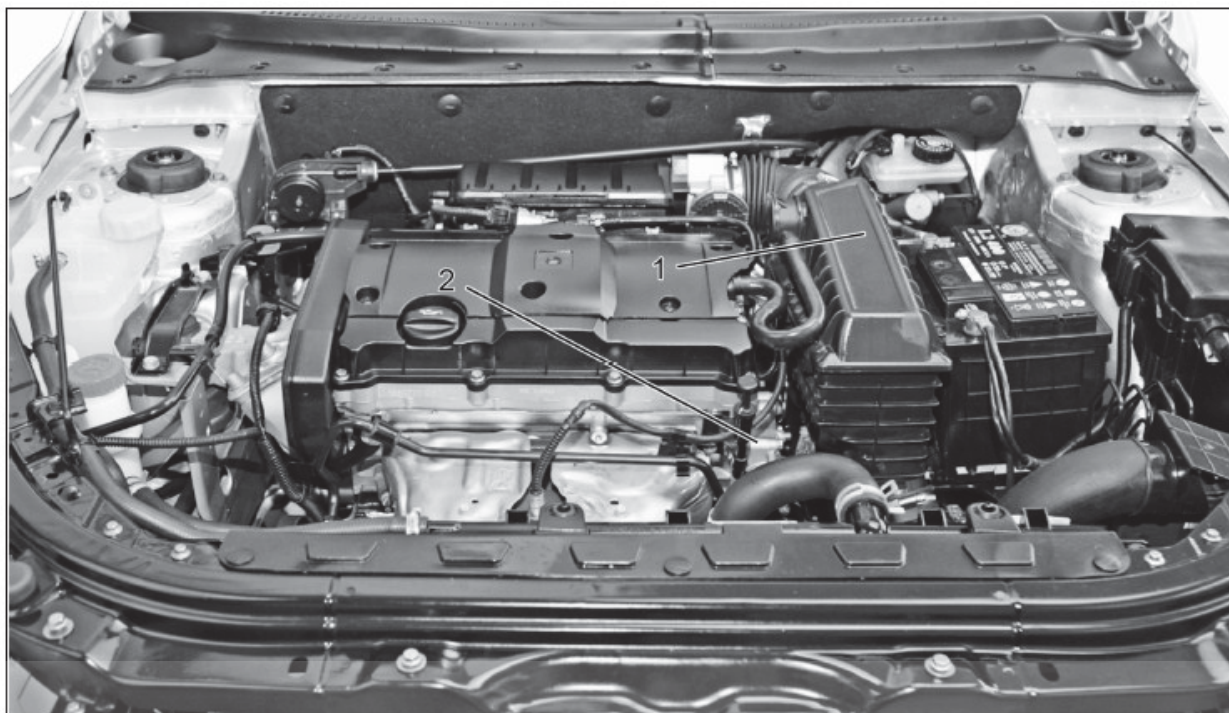
[۶] ابزار جداکننده سرسیلندر با کد اختصاصی ۲۴۴۰۸۰۰۸

۳. جداسازی

سوئیچ را ببندید.

کابل منفی باتری را جدا نمایید.

رادیاتور را تخلیه کنید.



مجموعه فیلتر هوا (۱) را جدا کنید.

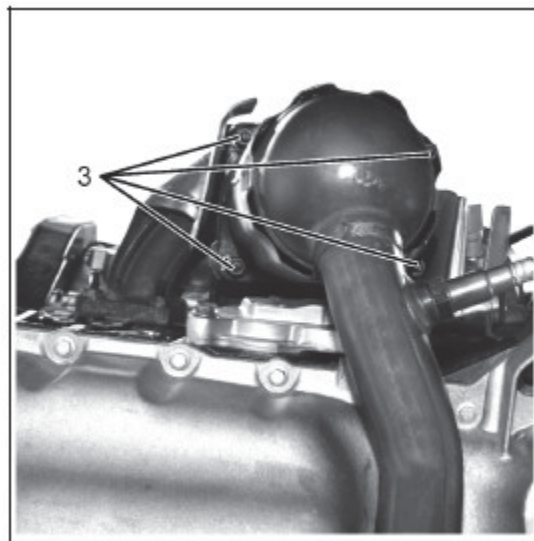
لوله اصلی تغذیه سوخت، درپوش توزیع سوخت، کانکتور سنسور دمای هوای ورودی، کانکتور سنسور دریچه گاز، کانکتور سنسور دمای آب موتور، کانکتور سنسور اکسیژن بالایی و کانکتور سنسور اکسیژن پایینی را جدا کنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران
لوله خنک کننده (۲) هوزینگ ترموستات خروجی را باز نمایید.

خودرو را با جک بالا ببرید.

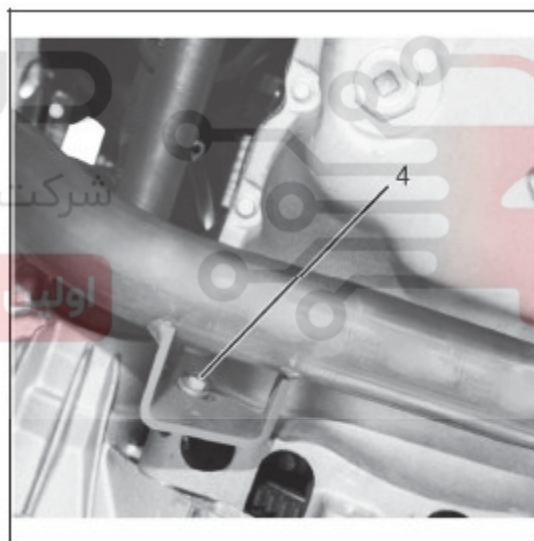
صفحه محافظ زیرین موتور را جدا کنید.

تسمه کمپرسور کولر را باز کنید (به تعویض تسمه کمپرسور کولر مراجعه نمایید).



چهار مهره (۳) روی کاتالیست کانورتور سه راهه را باز نمایید.

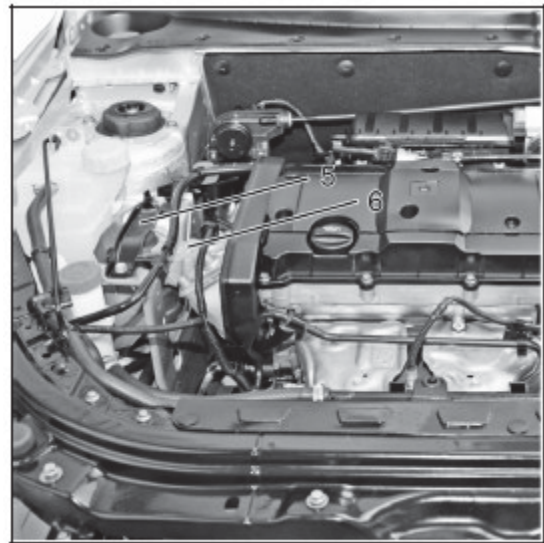
گشتاور سفت کردن مهره (۳): $40 \pm 4 \text{ N} \cdot \text{m}$



پیچ های (۴) لوله آگزوز جلویی را که روی هوزینگ کلاچ قرار دارند را باز نمایید تا کاتالیست کانورتور سه راهه از منیفولد آگزوز جدا شود. (بعد از این عملیات خودرو را تا سطح زمین پایین آورید)

گشتاور سفت کردن مهره (۳): $35 \pm 3 \text{ N} \cdot \text{m}$

یک جک را زیر موتور برای نگهداری آن قرار دهید.

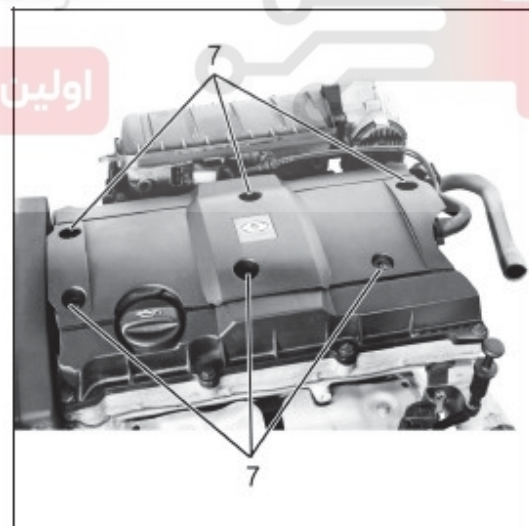


تکیه گاه محدود کننده موتور، بوش فاصله انداز تکیه گاه محدود کننده موتور و پیچ (۵) را جدا کنید.
مجموعه دسته موتور راست (۶) را جدا نمایید.

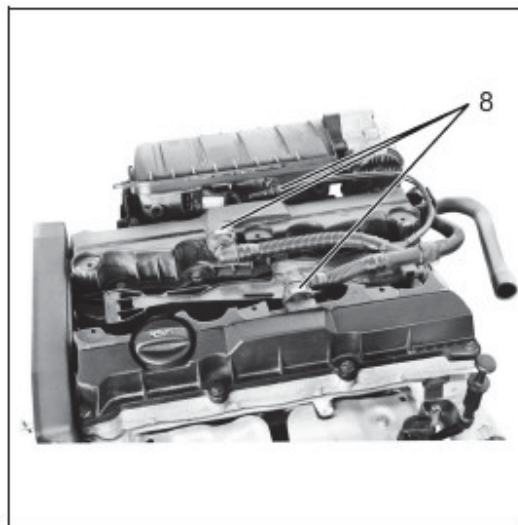
لوله خروجی روغن پمپ فرمان هیدرولیک (۴) را باز کنید (به باز و بست پمپ فرمان هیدرولیک مراجعه
نمایید).

تسمه تایم را باز کنید (به باز و بست تسمه تایم مراجعه نمایید).
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

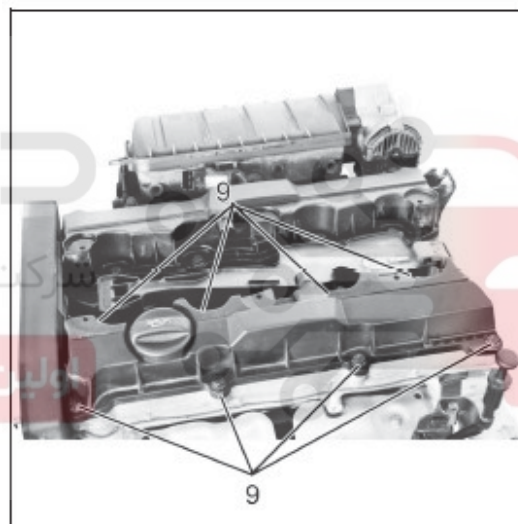
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



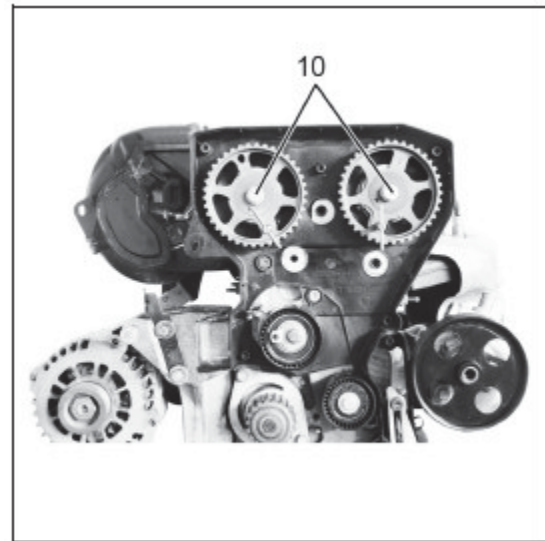
۶ پیچ (۷) روی درپوش کوئل را باز کرده و درپوش کوئل را جدا نمایید.



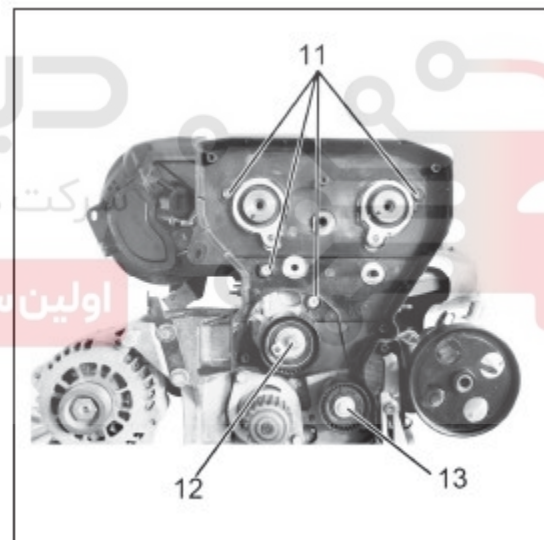
۳ کویلینگ (۸) روی لوله تهویه محفظه میل لنگ را جدا کرده و لوله تهویه را بردارید.



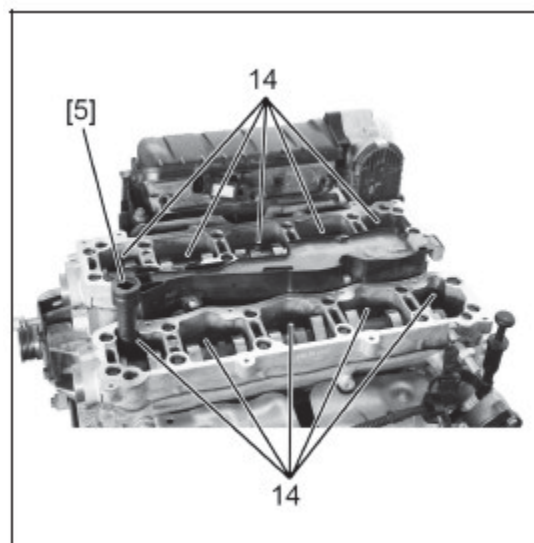
۱۶ پیچ (۹) روی درپوش سوپاپ (قالپاق سوپاپ) را باز کرده و درپوش سوپاپ (قالپاق سوپاپ) را جدا کنید.



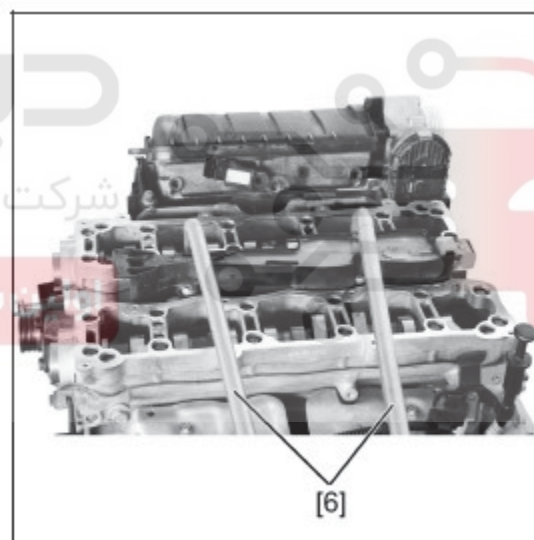
به ترتیب میل سوپاپ هوا و پین تایم میل سوپاپ دود با استفاده از ابزار نگهداشته و دو پیچ (۱۰) روی چرخنده میل سوپاپ را باز کنید و چرخنده میل سوپاپ را جدا نمایید.



۴ پیچ (۱۱)، پیچ تسمه سفت کن (۱۲)، پیچ پولی هرزگرد (۱۳) را باز کنید و قاب محفظه تسمه را جدا نمایید.



۱۰ پیچ سرسیلندر (۱۴) را با استفاده از رابط بکس پیچ سرسیلندر [۵] باز کنید و سپس پیچهای سرسیلندر را با استفاده از میله آهن ربایی بردارید.



سرسیلندر را از روی بلوک سلیندر با استفاده از ابزار جداکننده سرسیلندر [۶] جدا کنید و مجموعه سرسیلندر - منیفولد هوا - منیفولد دود را جدا نمایید.

جداسازی روی میزکار:

کپه یاتاقان میل سوپاپ جهت جداسازی میل سوپاپ (به باز و بست میل سوپاپ مراجعه نمایید).

منیفولد هوا

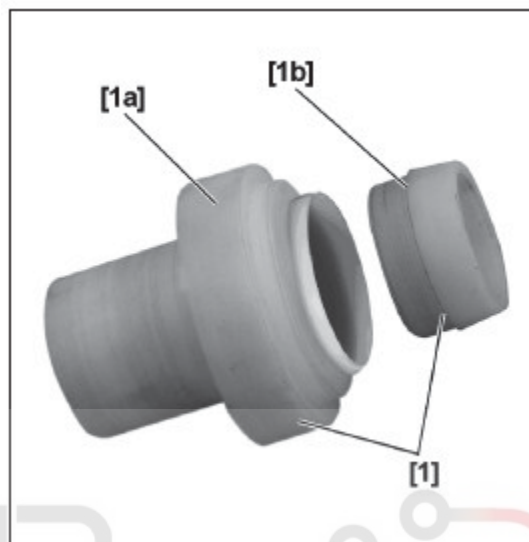
منیفولد دود

هوزینگ ترموستات

مجموعه سرسیلندر را جدا کنید.

نصب کاسه نمد میل سوپاپ

۱. ابزارهای توصیه شده

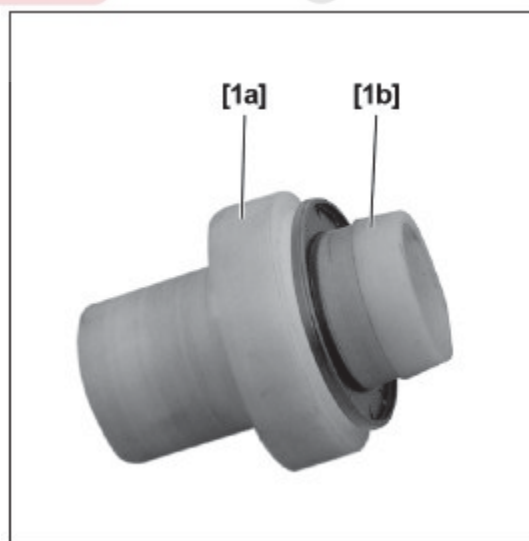


[۱] ابزار جازن کاسه نمد میل سوپاپ با کد اختصاصی ۲۴۴۱۵۰۱۱

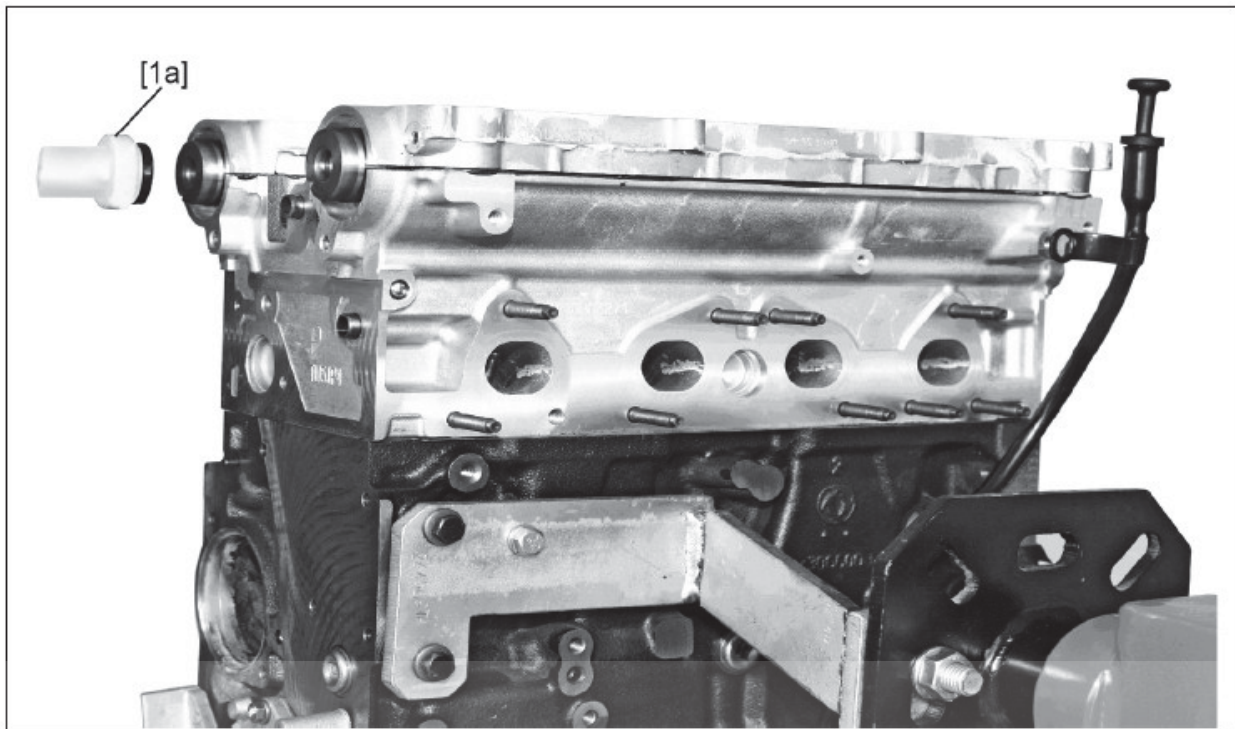
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۲. بستن



کاسه نمد میل سوپاپ را روی ابزار جازن کاسه نمد میل سوپاپ [۱a] در امتداد غلاف راهنما [۱b] قرار دهید و سپس غلاف راهنما [۱b] را بردارید.



کاسه نمد میل سوپاپ را روی میل سوپاپ قرار داده، سپس به آرامی به ابزار جازن کاسه نمد میل سوپاپ [1a] ضربه بزنید تا کاسه نمد میل سوپاپ در جای خود نصب شود. ابزار [1a] را خارج کنید.

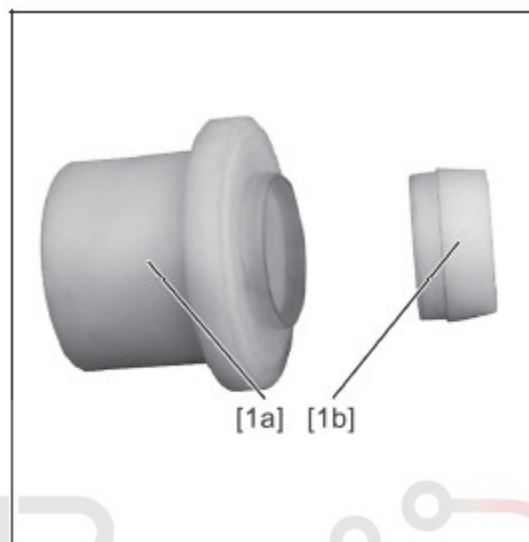
توجه: مطمئن شوید کاسه نمد میل سوپاپ در جای خود بدرستی نصب شده باشد.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نصب کاسه نمد جلو و عقب میل لنگ

۱. نصب کاسه نمد جلوی میل لنگ

۱,۱. ابزارهای توصیه شده

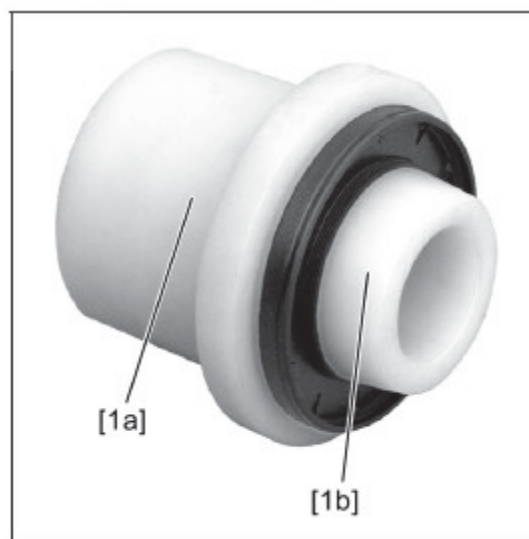


[۱] ابزار جازن کاسه نمد جلوی میل لنگ با کد اختصاصی ۲۴۴۱۵۰۰۱

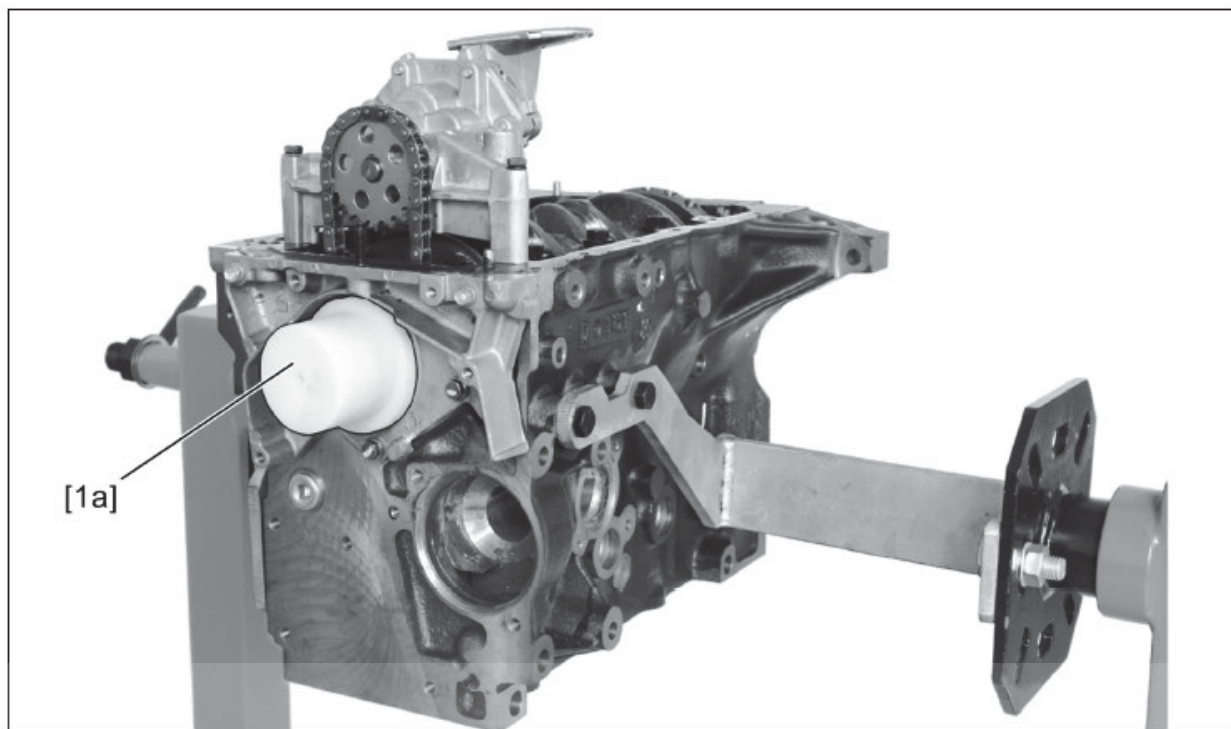
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۱,۲. بستن



کاسه نمد جلوی میل لنگ را روی ابزار جازن کاسه نمد جلوی میل لنگ [۱a] در امتداد غلاف راهنما [۱b] قرار دهید و سپس غلاف راهنما [۱b] را بردارید.

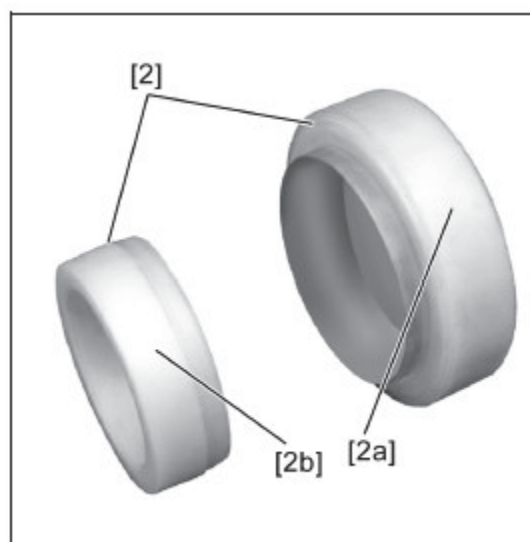


کاسه نمد جلوی میل لنگ را روی صفحه نگهدارنده جلوی میل لنگ قرار داده، سپس به آرامی به ابزار [1a] ضربه بزنید تا کاسه نمد جلوی میل لنگ در جای خود نصب شود. ابزار [1a] را خارج کنید.

توجه: مطمئن شوید کاسه نمد جلوی میل لنگ در جای خود بدرستی نصب شده باشد. (مسئولیت محدود)

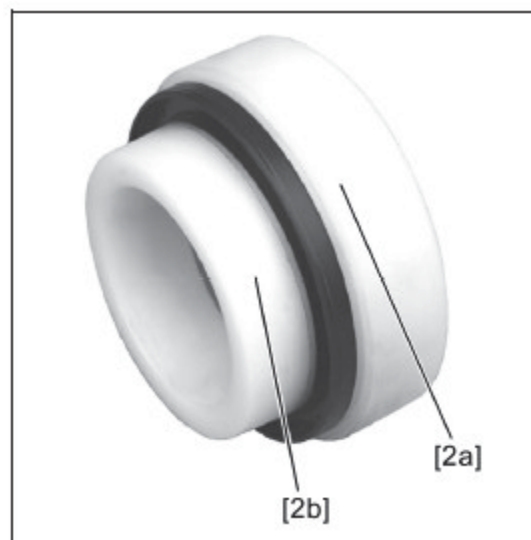
۲. نصب کاسه نمد عقب میل لنگ

۲,۱. ابزارهای توصیه شده

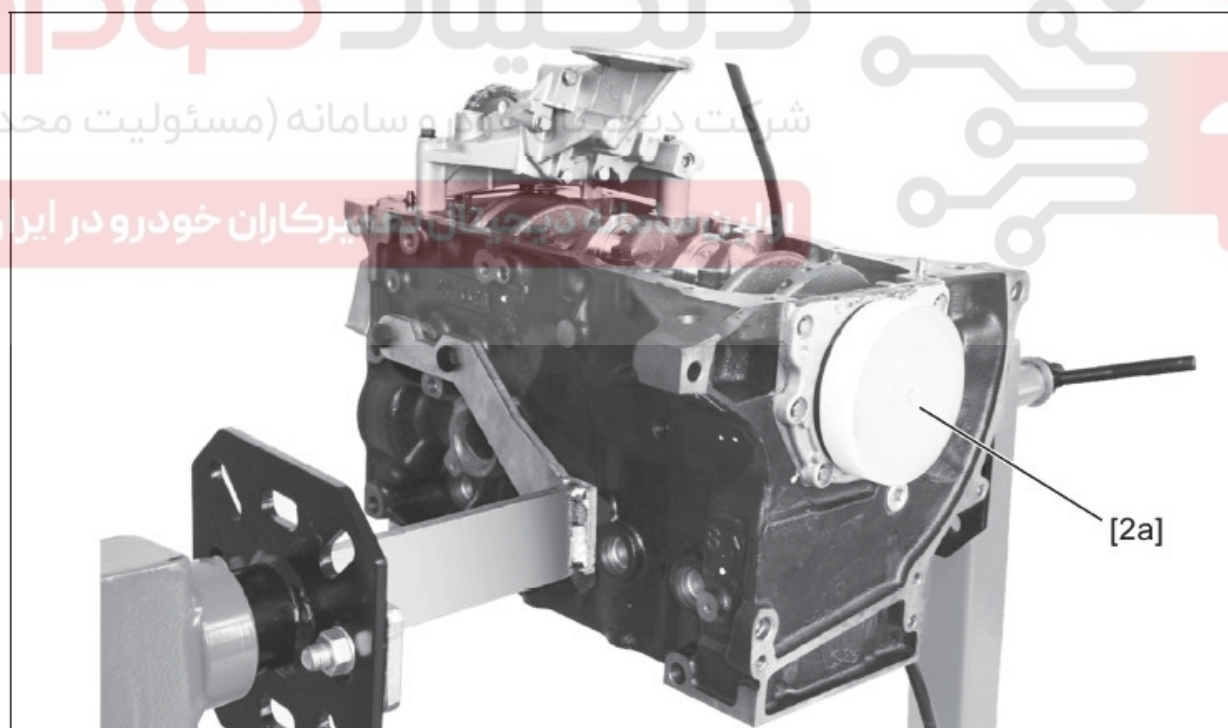


[۲] ابزار جازن کاسه نمد عقب میل لنگ با کد اختصاصی ۲۴۴۰۸۰۲۳

۲,۲. سوار کردن



کاسه نمد عقب میل لنگ را روی ابزار جازن کاسه نمد عقب میل لنگ [۲a] در امتداد غلاف راهنما [۲b] قرار دهید و سپس غلاف راهنما [۲b] را بردارید.



کاسه نمد عقب میل لنگ را روی صفحه نگهدارنده عقب میل لنگ قرار داده، سپس به آرامی به ابزار [۲a] ضربه بزنید تا کاسه نمد عقب میل لنگ در جای خود نصب شود. ابزار [۲a] را خارج کنید.
توجه: مطمئن شوید کاسه نمد جلوی میل لنگ در جای خود بدرستی نصب شده باشد.

موتور ۲ (بازوبست و نگهداری)

مشخصات سرسیلندر..... ۱۴۲

مشخصات واشر سرسیلندر..... ۱۴۴

مشخصات میل سوپاپ..... ۱۴۴

مشخصات سوپاپ..... ۱۴۵

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

مشخصات فنر سوپاپ..... ۱۴۶

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

مشخصات گیت سوپاپ..... ۱۴۷

۱- گیت سوپاپ..... ۱۴۷

۲- آماده سازی سرسیلندر..... ۱۴۷

۳- نصب گیت بالایی سوپاپ..... ۱۴۷

مشخصات سیت سوپاپ..... ۱۴۹

۱- گیت سوپاپ..... ۱۴۹

۲- آماده سازی سرسیلندر..... ۱۴۹

۳- نصب سیت سوپاپ..... ۱۵۲

مشخصات بلوکه ۱۵۲

۱- بر قو بوش سیلندر ۱۵۲

۲- نسبت پایه ۱۵۳

۳- خطای قابل قبول ۱۵۴

۴- اندازه گیری سفتی ۱۵۴

مشخصات شاتون ۱۵۵

مشخصات پیستون و رینگ پیستون ۱۵۶

۱- پیستون ۱۵۶

۲- رینگ پیستون ۱۵۷

مشخصات یاتاقان میل لنگ ۴-۱۷

۱- میل لنگ ۴-۱۷

۲- یاتاقان ۴-۱۸

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

تطبیق یاتاقان ۱۵۸

۱- جدول تطبیق ۱۵۸

۲- تطبیق یاتاقان ۱۵۹

تعمیر شاتون و پیستون ۴-۲۴

۱- ابزار پیشنهادی ۴-۲۴

۲- جداسازی ۴-۲۵

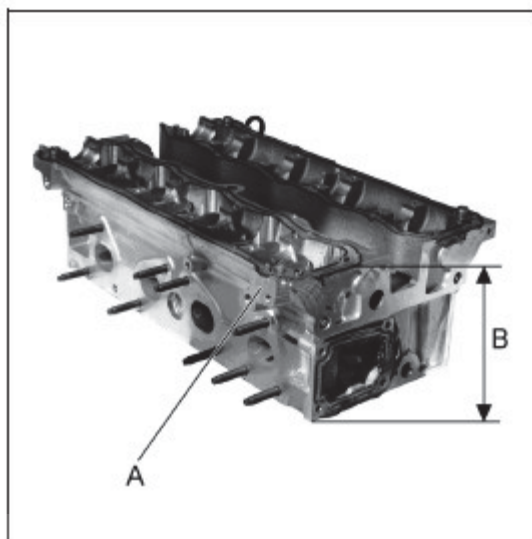
۳- نصب ۴-۲۶

تعمیر سرسیلندر ۴-۲۸

۱- ابزار پیشنهادی ۴-۲۸

- ۲- جداسازی..... ۴-۳۱
- ۳- بررسی تاب..... ۴-۳۱
- ۴- جداسازی..... ۴-۳۱
- ۵- نصب..... ۴-۳۴
- باز نمودن موتور..... ۱۷۹
- ۱- ابزار پیشنهادی..... ۱۷۹
- ۲- جداسازی..... ۱۸۴
- نصب موتور..... ۲۰۹
- ۱- ابزار پیشنهادی..... ۲۰۹
- ۲- نصب..... ۲۱۱
- نصب متعلقات جانبی موتور..... ۲۲۴
- ۱- ابزار پیشنهادی..... ۲۲۴
- ۲- نصب..... ۲۲۴
- گشتاور سفتی پیچ‌های موتور..... ۲۳۱
- ۱- متعلقات..... ۲۳۱
- ۲- بلوکه سیلندر..... ۲۳۱
- ۳- سرسیلندر..... ۲۳۱
- ۴- کلاچ و فلاپویل..... ۲۳۳
- ۵- سیستم روغنکاری..... ۲۳۳
- ۶- سیستم خنک کاری..... ۲۳۳

مشخصات سر سیلندر



نشان تعمیر بودن سر سیلندر با نشان R و در محل A حک شده است.

دیجیتال خودرو

تعمیری	شرکت استاندارد	طول (mm)
۱۳۴,۸۰۰,۱	اولین ۱۳۵۰,۱	دیجیتال B تعمیرکاران خودرو در ایران

حداکثر خطای مجاز: ۰,۰۵mm

مشخصات واشر سر سیلندر



ضخامت واشر سر سیلندر استاندارد: ۰,۶۵mm

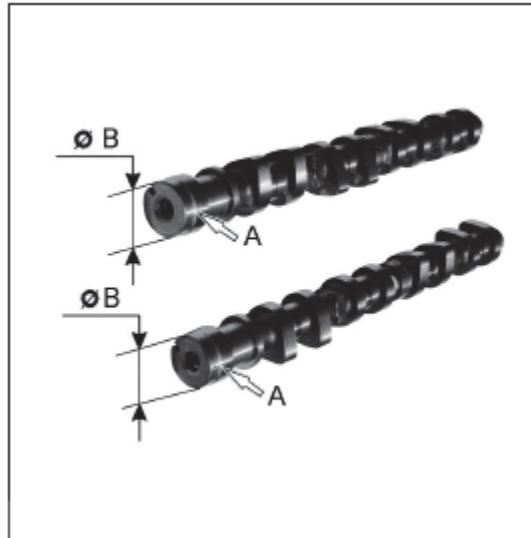
دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



مشخصات میل سوپاپ



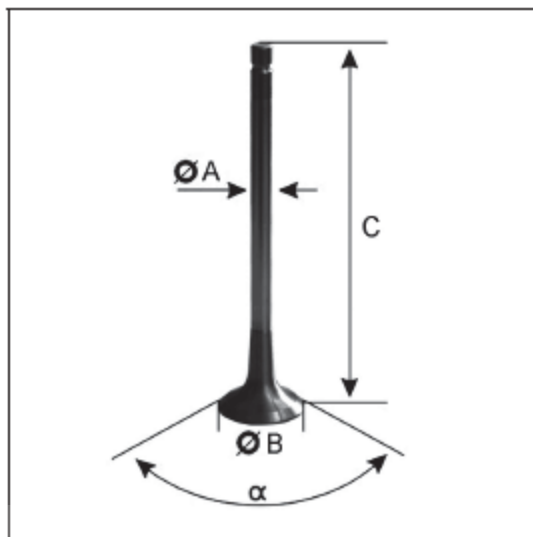
A: محل قرارگیری کاسه نمد میل سوپاپ. سطح میل سوپاپ در این محل به مقدار $0,2\text{mm}$ قابل تراش بوده و باید از کاسه نمد تعمیری استفاده شود.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

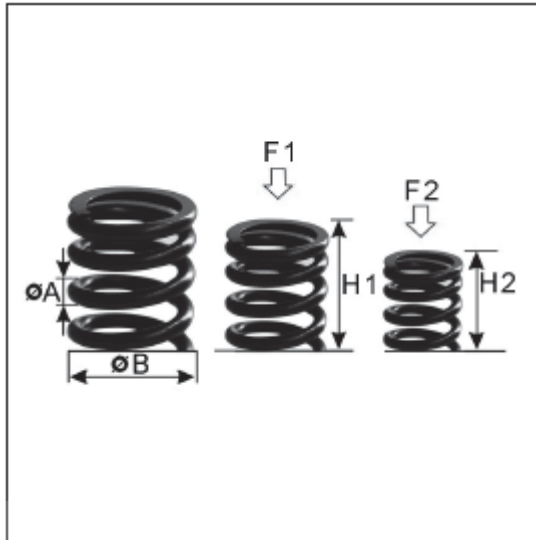
تعمیری	استاندارد	طول (mm)
۳۷,۸	۳۸	ΦB (+۰,- ۰,۰۳۹)

مشخصات سوپاپ



ابعاد (mm)	سوپاپ هوا	سوپاپ دود
ΦA ($0, -$ $0,015$)	۵,۹۶۵	۵,۹۶۵
$\Phi B \pm 0,1$	۲۹,۵	۲۲,۵
c	۱۰۴,۳۵	۱۰۴,۴
a	90°	90°

مشخصات فنر سوپاپ

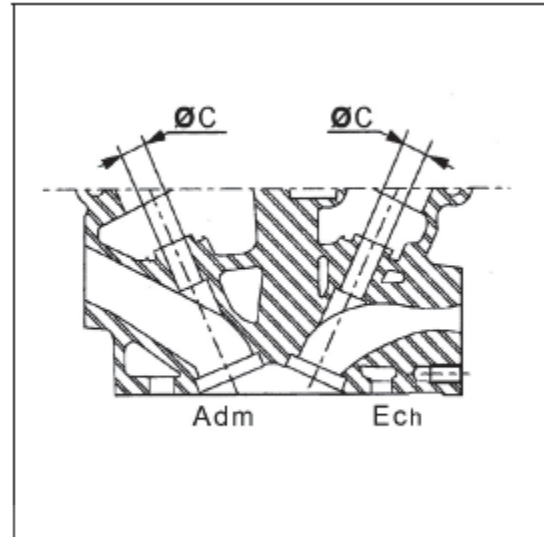
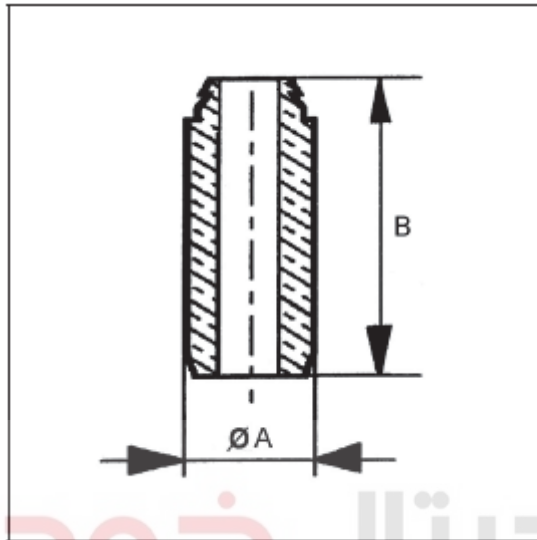


ابعاد (mm)	سایز استاندارد
φA	۳,۲
φB	۲۳,۹۵
$H_1(mm)/F_1(N)$)	۳۴,۲/۲۱,۸
$H_2(mm)/F_2(N)$)	۲۵,۲/۵۸,۴



مشخصات گیت سوپاپ

۱. گیت سوپاپ



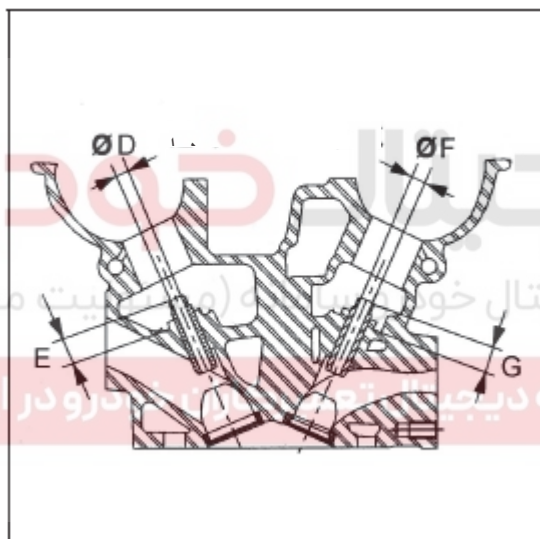
اندازه (mm)	اندازه استاندارد	اندازه تعمیری
ΦA ($+0,039, +0,02$ ۸)	۱۱,۰۳۴	۱۱,۳۳۴
$\Phi B \pm 0,25$	۴۰	۴۰

۲- آماده سازی سرسیلندر

اندازه (mm)	اندازه استاندارد	اندازه تعمیری
φC (+0,027,+ 0)	۱۱	۱۱,۳

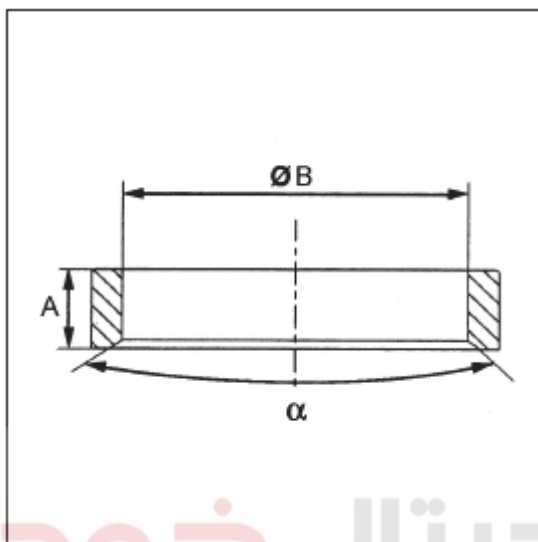
ابعاد (mm)	سایز استاندارد
ΦD	۶ (+0,015,0)
E	۱۳,۵۳۰,۹
ΦF	۶ (+0,015,0)
G	۱۲,۱۸۰,۹

۳- نصب گیت سوپاپ



مشخات سیت سوپاپ

۱- سیت سوپاپ



ΦA (+0,1, 0)	۶,۶	۶,۸
ΦB (0,- 0,021)	۲۶,۶۲	۲۷,۰۲
a	۹۰°	۹۰°

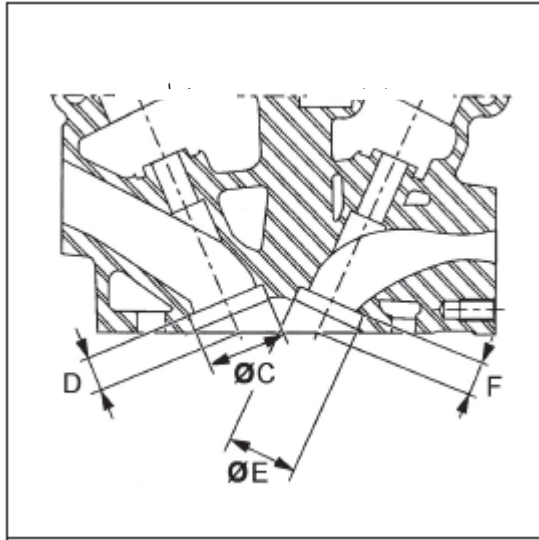
هوا

اندازه (mm)	اندازه استاندارد	اندازه تعمیری
ΦA (+0,1, 0)	۶,۶۵	۶,۸۵
ΦB (0,- 0,025)	۳۰,۱	۳۰,۵
a	۹۰°	۹۰°

دود

اندازه (mm)	اندازه استاندارد	اندازه تعمیری

۲- محل قرارگیری سیت

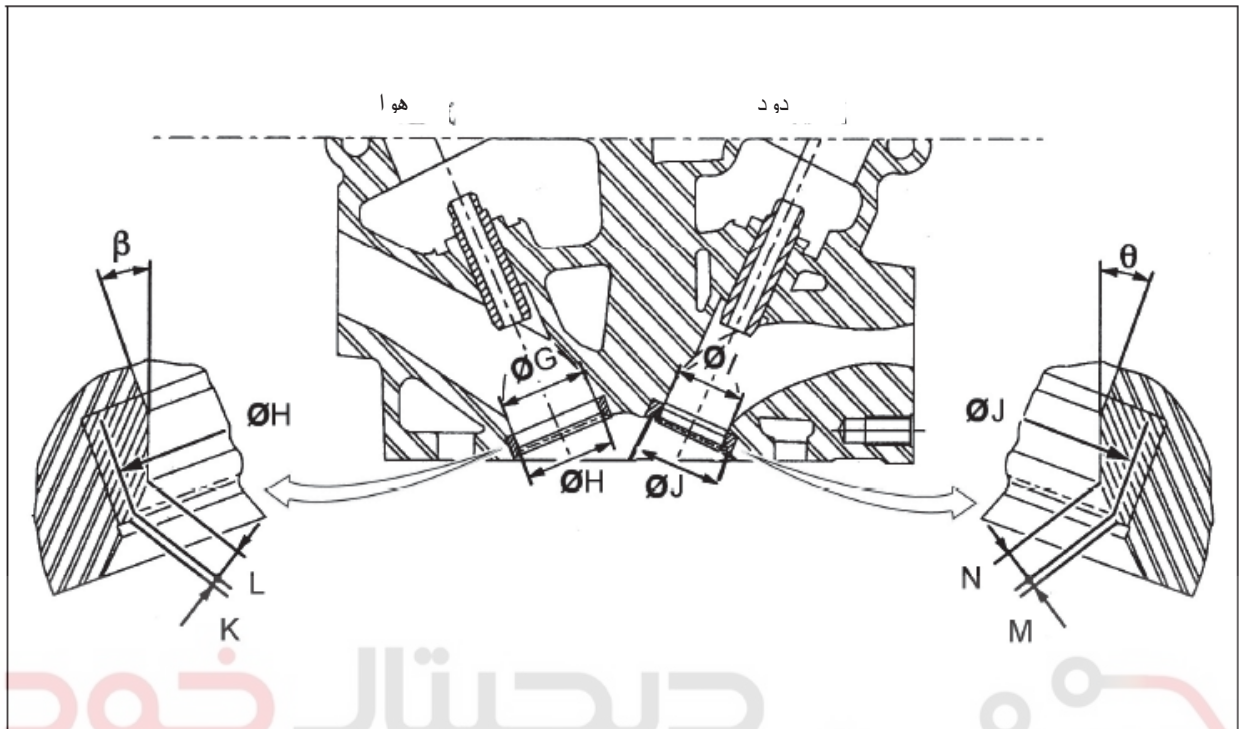


$D \pm 0,25$	۱۳,۶۵	۱۳,۶۵
$\Phi E \pm 0,025$	۲۶,۵	۲۶,۵
$F \pm 0,25$	۱۳,۸۵	۱۴,۰۵

اندازه (mm)	اندازه استاندارد	اندازه تعمیری
ΦC		
$(+0,025, 0)$	۳۰	۳۰,۴



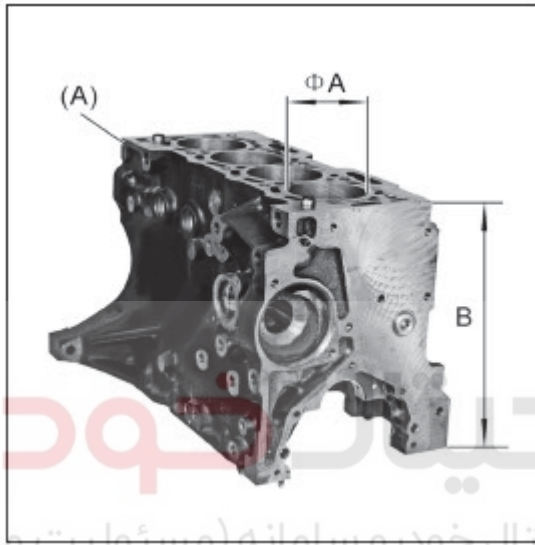
۳- نصب سیت سویاپ در محل مربوطه



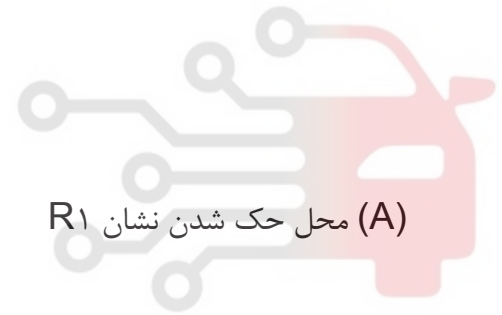
ابعاد	طول استاندارد
φG	۲۵,۴
φH (مقدار استاندارد)	۲۷
ΦI	۲۰
ΦJ (مقدار استاندارد)	۲۲,۵
K	۰,۸۰۰,۱
L	۰,۷۰۰,۱
M	۰,۸۰۰,۱
N	۰,۷۰۰,۱

B	۱۴۰
θ	۱۵°

مشخصات بلوکه سیلندر



دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)



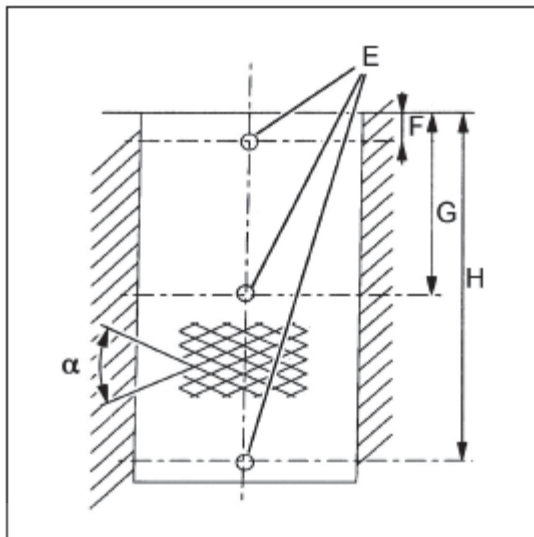
(A) محل حک شدن نشان R۱

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

اندازه (mm)	اندازه استاندارد	اندازه تعمیری
$\Phi A(+0,018,+0)$	۷۸,۵	۷۸,۹(+۰,۰۳;۰)
B	۲۶۵,۲۳	۲۶۵,۰۳±۰,۰۵

۱- برقو زدن بوش سیلندر

پس از مته زنی، براساس مشخصات موردنیاز، بوش ها را برقو بزینید.



E: نقاط اندازه گیری

$F = 10 \text{ mm}$

$G = 65 \text{ mm}$

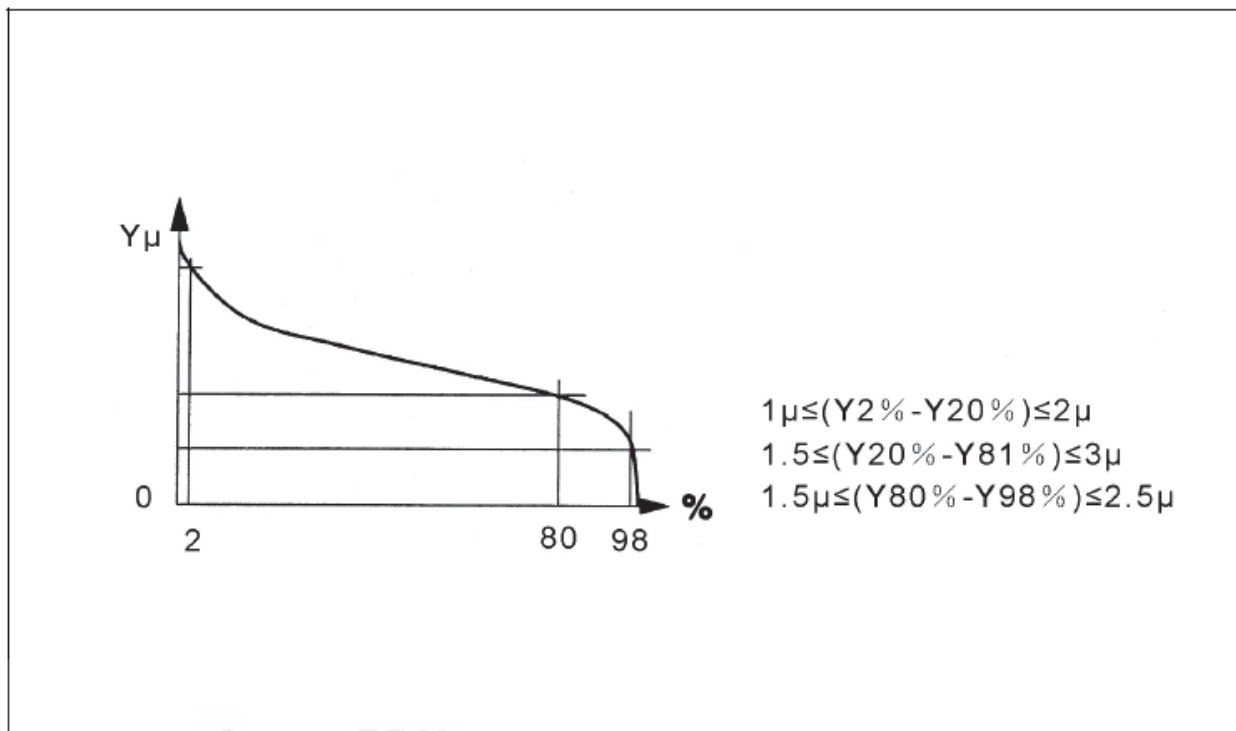
$H = 125 \text{ mm}$

$\sigma = 50^\circ \square 5^\circ$



۲- نسبت پایه

مقادیر نشان داده شده را در محل E پیاده سازی کنید.



بیشترین مقدار R: ۱۵

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اندازه گیری نسبت پایه

● هیچگونه فیلتر مکانیکی یا الکتریکی بر پایه IS-۰۴۲۸۸-۱۱۰-۴۰۷۲ E استاندارد، وجود نداشته باشد. ایران

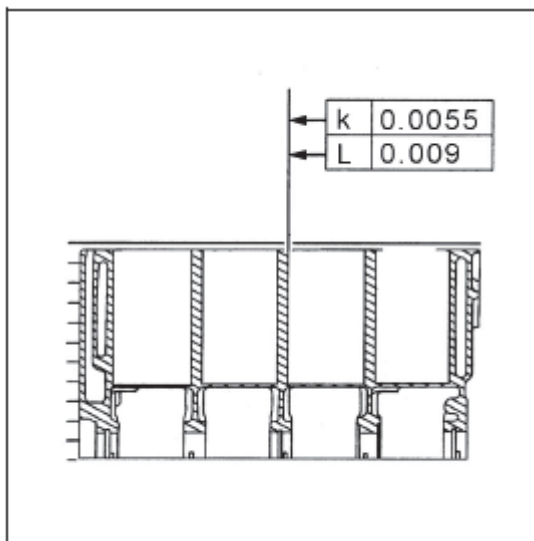
● طول تماس = ۱۶mm

● هر سیلندر می بایست از چهار نقطه (سمت فیلتر روغن و ...) اندازه گیری شود. در نتیجه یک بلوک سیلندر در مجموع از ۱۲ نقطه می بایست اندازه گیری شود.

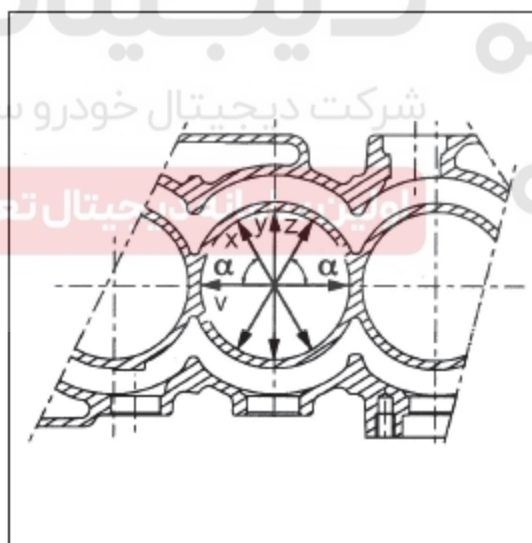
نسبت پایه:

- در صورتی که در سیلندر یکسان، نسبت پایه از مقدار استاندارد بیش از دو مرتبه تجاوز نکند.
- هفت مرتبه اندازه گیری اضافی در محلی که اندازه سیلندر از مقدار استاندارد تجاوز کرده، می تواند انجام شود. در صورتی که مقدار از میزان استاندارد تجاوز نکند، قابل قبول می باشد.

۳- میزان خطای قابل قبول موقعیت قرارگیری



۴- اندازه گیری سفتی



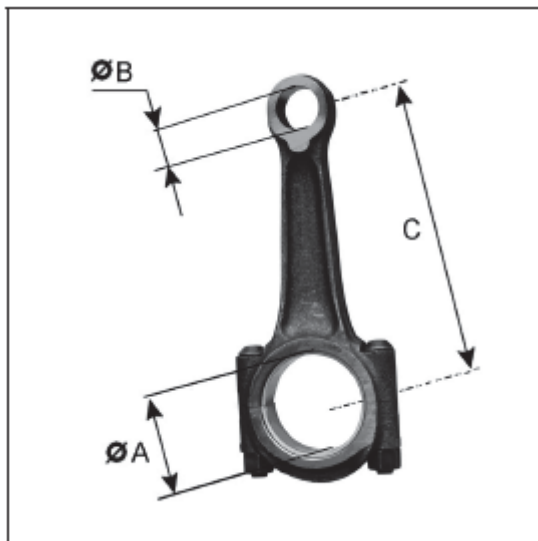
$$\sigma = 6.0^\circ$$

قطرهای V, X, Y, Z را در نقاطی که نسبت پایه آنها در F, G, H بدست آمده، اندازه گیری نمایید.

$$78.5 \leq V, X, Y, Z \leq 78.518$$

بیشترین اختلاف مقادیر اندازه گرفته شده در ۱۲ نقطه، می بایست کمتر و یا مساوی با 0.018 mm باشد.

مشخصات شاتون

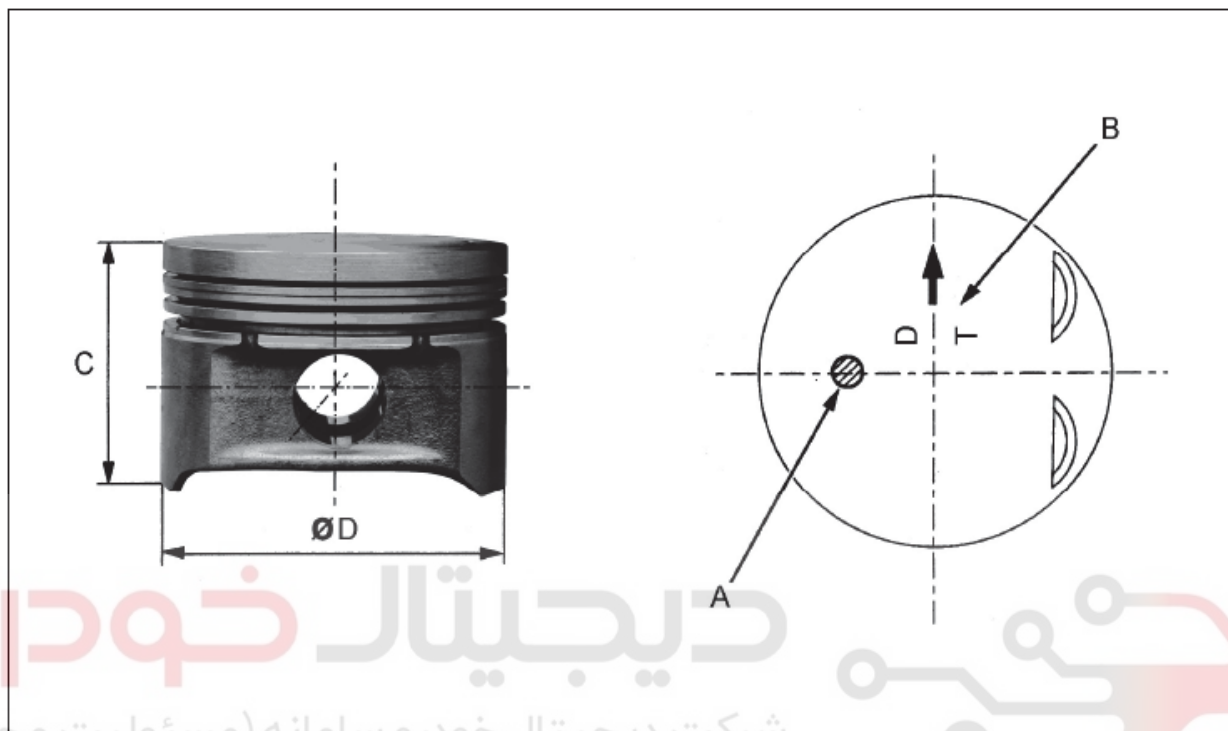


ابعاد (mm)	مقدار استاندارد
ØA	۴۸,۶۵۵ (+۰,۰۱۶,+۰)
ØB	۱۹,۴۶۳ (+۰,۰۱۳,+۰)
C	۱۳۵,۵ ± ۰,۰۳



مشخصات پیستون-رینگ پیستون

۱- پیستون



(A) نشان R1: تعمیر

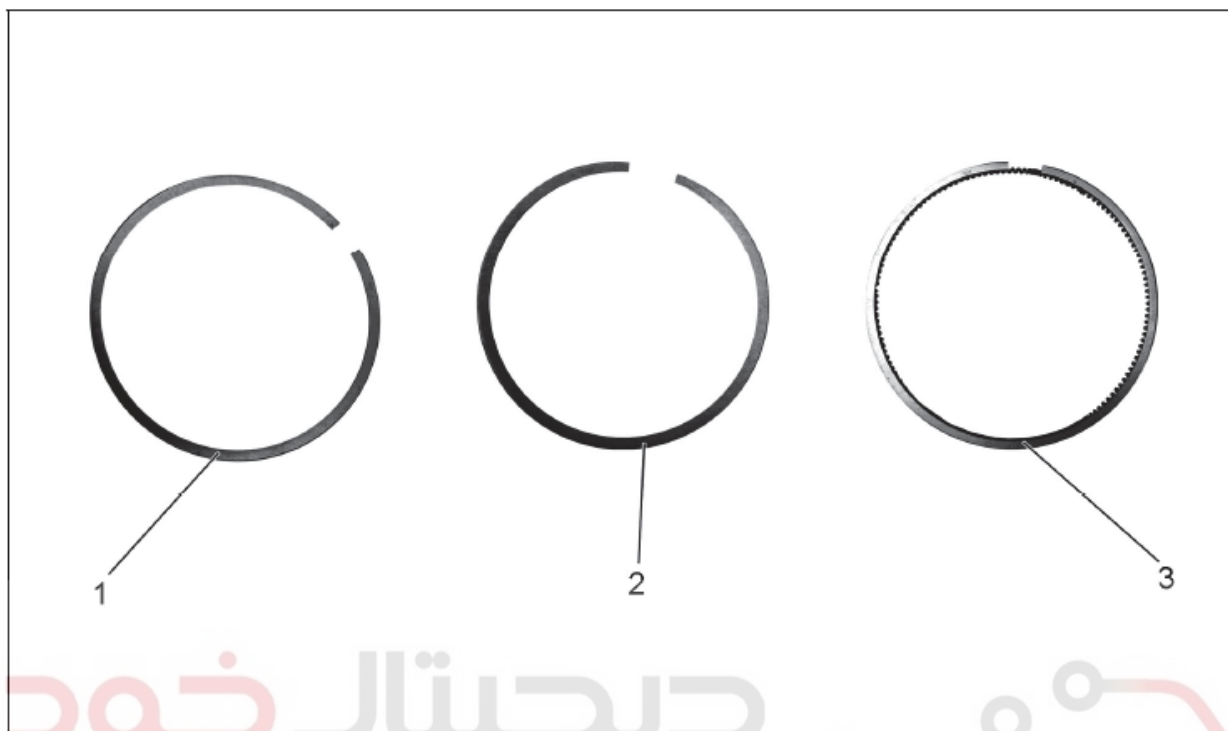
(B)

فلش مشخص کننده جهت پیستون که می بایست به سمت تسمه تایمینگ باشد. کاران خودرو در ایران

اندازه (mm)	اندازه استاندارد	اندازه تعمیری یک
$C \pm 0,15$	۵۷,۸	۵۷,۸
$\Phi D(+0,015, +0)$	۷۸,۴۵۵	۷۸,۸۵۵

توجه: پیستون و گژن پین به صورت جفت می باشند. همچنین دقت کنید تا پیستون و نیز رینگ پیستون در جهت اشتباه نصب نشوند.

۲- رینگ پیستون



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

(۱) رینگ کمپرس: علامت TOP به سمت بالا، ضخامت: $1,2(-0,01;-0,03)mm$

(۲) رینگ آبندی: علامت TOP به سمت بالا، ضخامت: $1,5(-0,01;-0,03)mm$

(۳) رینگ روغنی: علامت TOP به سمت بالا، ضخامت: $2,0(-0,01;-0,03)mm$