

تعویض: مجموعه ستون جلو

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی آن برد (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با قسمت های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید.

مهم: تمامی اقدامات تعمیری که بروی خودروهای انرژی الکتریکی آن برد (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود می بایستی توسط فرد مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید را بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی با روی مورد تایید محافظت کنید.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مجموعه یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۱-اطلاعات:

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوش دادن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
 - جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:
 - مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
 - مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
 - UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا
- نکته: از محصولات توصیه شده بوسیله سازنده استفاده کنید.

۲- ابزار عمومی :

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>شکل : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	کیت ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p>  <p>شکل : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p>  <p>شکل : E5AH006T</p>	[1126]	مجموعه کاترهای نقاط جوش (ابزار عمومی)

 <p>شکل : E5AH005T</p>		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی "C1" - تیغه فرز FEIN "C2" - تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)
 <p>شکل : E5AH004T</p>		<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۳- عملیات مقدماتی :

سیستم های ایربگ و کمر بند ایمنی را غیرفعال کنید.

اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعات موجود در بخش تعمیر و قطعاتی را که در معرض آسیب دیدگی از سوی گرما یا گرد و خاک قرار دارند را محافظت کرده یا باز کنید.

باز کنید:

- در عقب
- کمر بند ایمنی جلو
- روکش سقف

هشدار: در صورتیکه خودرو سیستم استارت و استاپ را داشته باشد: دستگاه کنترل ولتاژ را باز کنید

دسته سیم های الکتریکی را آزاد کنید.

تعویض کنید:

• رکاب خارجی (زیر بدنه)

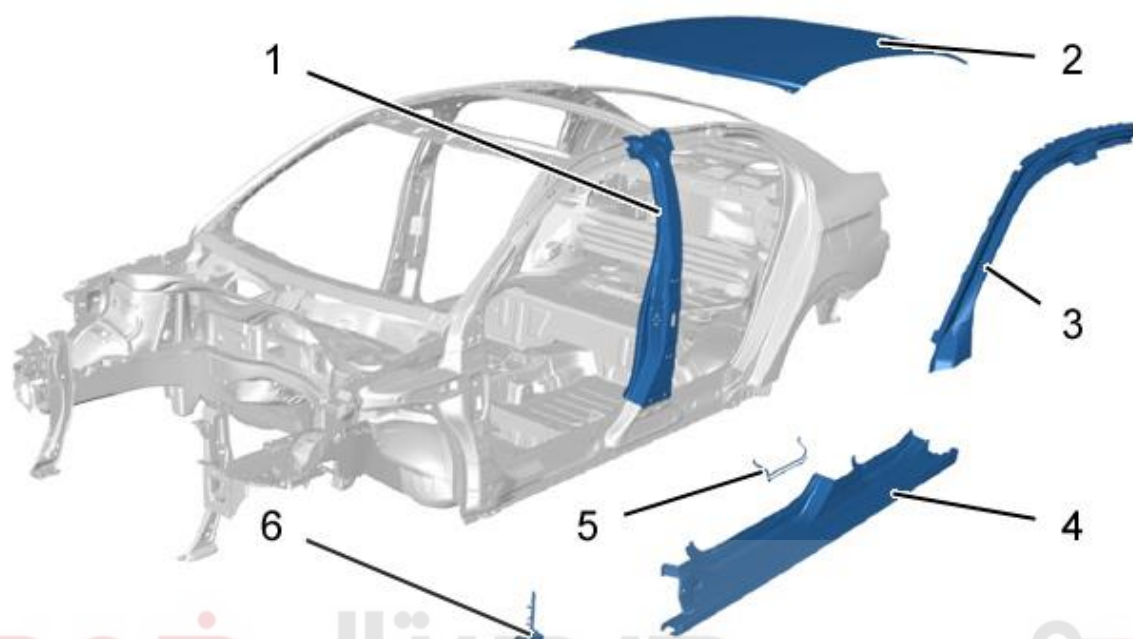
• نشیمنگاه تقویت کننده ستون وسط

• سقف

• ستون جلو

• نشیمنگاه تقویتی رکاب

۴-موقعیت قطعه تعویضی :



دیجیتال خودرو

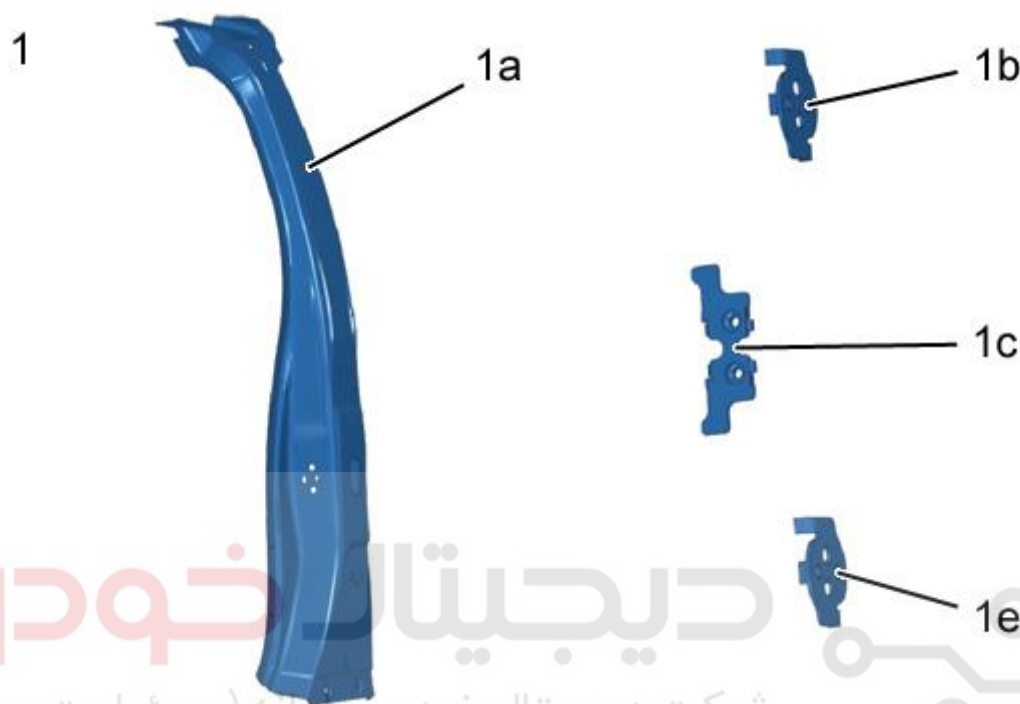
شکل : C4CH5QBD : شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

مرجع	شرح
(1)	مجموعه ستون وسط
(2)	پنل سقف
(3)	ستون دهانه شیشه جلو
(4)	رکاب خارجی (زیر بدنه)
(5)	نشیمنگاه تقویت کننده ستون وسط
(6)	نشیمنگاه تقویتی جلوی رکاب

۵- معرفی قطعات تعویضی :

۵-۱- ترکیب: مجموعه ستون وسط



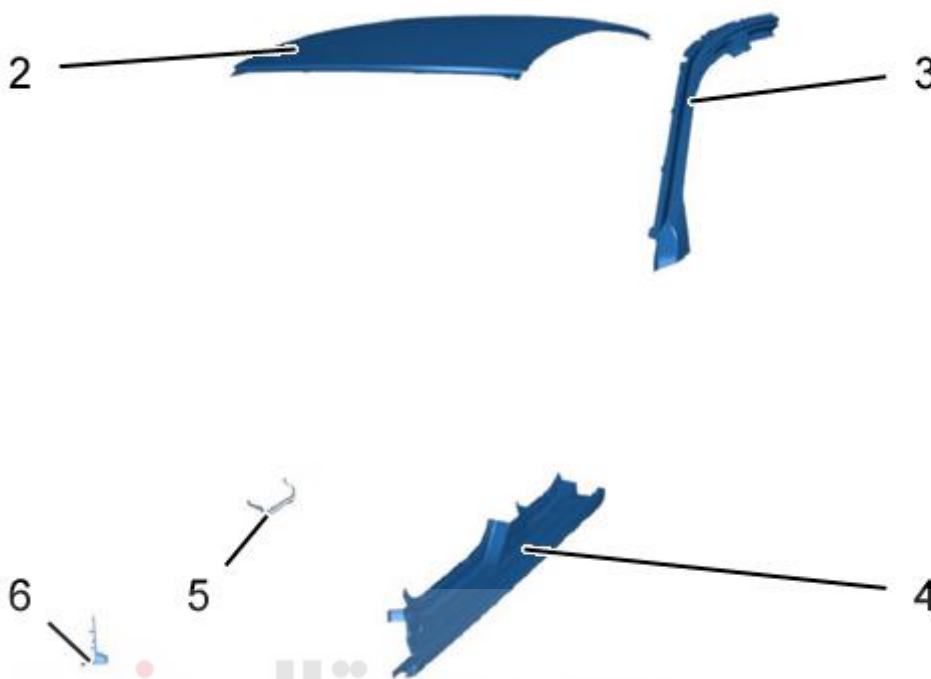
دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل: C4CH6CQD : بین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1a)	ستون وسط	1,76 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(1b)	صفحه لولای بالایی در عقب	-	-
(1c)	مهره زبانه در	-	-
(1d)	صفحه پایینی لولای در	-	-

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید.

۵-۲- معرفی قطعات ثانویه



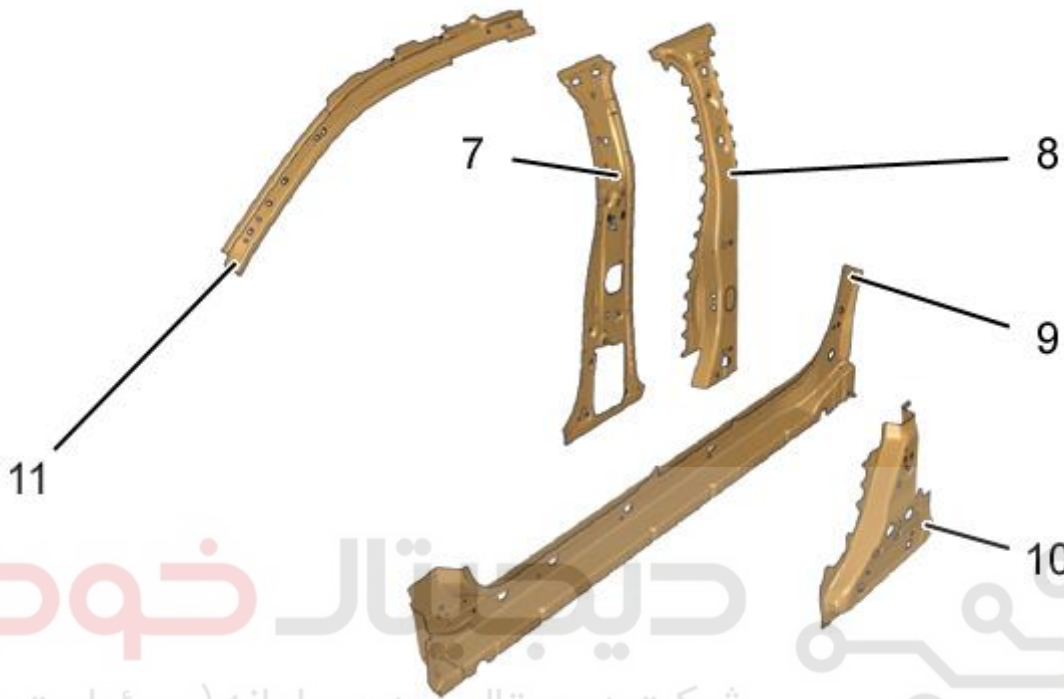
شکل : C4CH6CRD

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	پنل سقف	0,67 mm	فولاد نرم
(3)	ستون جلو	0,97 mm	مقاومت بالا (HSS)
(4)	رکاب خارجی (زیربدنه)	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)
(5)	نشیمنگاه تقویت کننده ستون وسط	-	-
(6)	نشیمنگاه تقویتی جلوی رکاب	-	-

۵-۳- شناسایی قطعات مجاور قسمت تعویضی



دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل : C4CH6CSD بن سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(7)	پنل داخلی ستون وسط	0,67 mm	مقاومت بالا (HSS)
(8)	تقویت کننده ستون وسط	1,27 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(9)	عضو سمت داخلی	1,17 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(10)	تقویت کننده پایینی ستون وسط	1,27 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(11)	پنل داخلی ستون جلو	1,27 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)

۶- آماده سازی قطعه تعویضی :

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، صرفاً از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.



شکل : C4CH5QHD

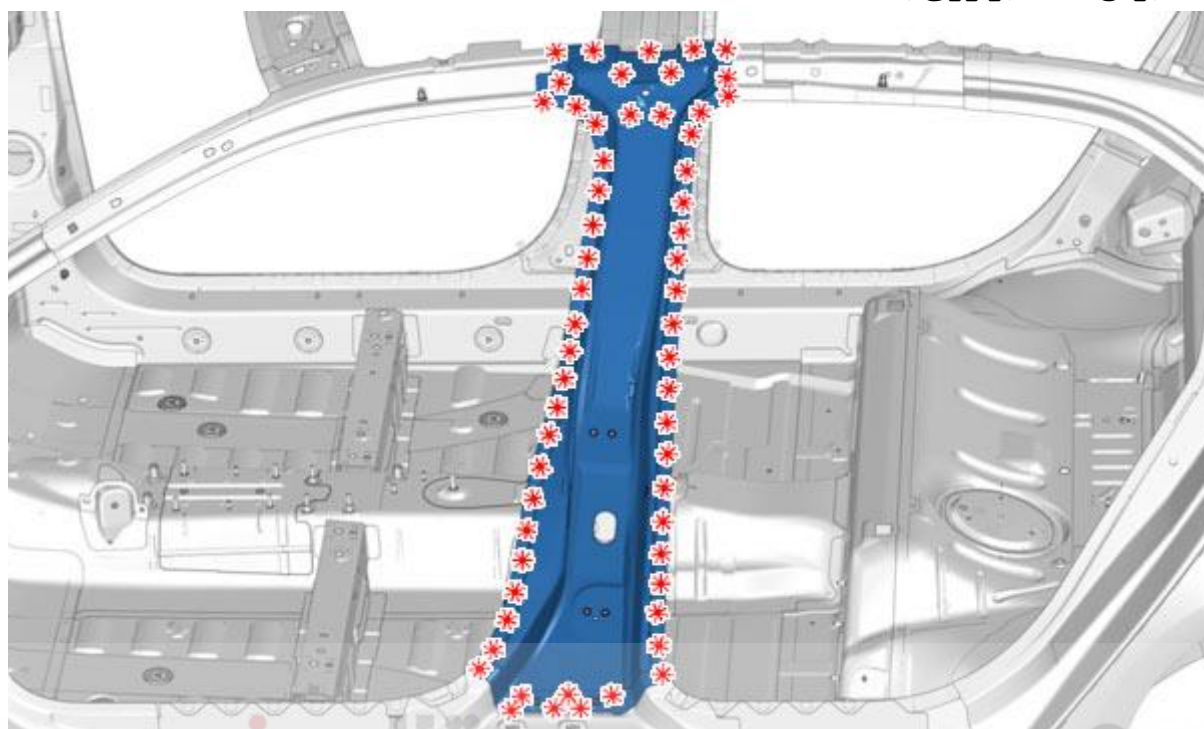
علامت گذاری کرده و با مته به قطر ۶/۵ میلیمتر محل جوش بعدی را سوراخ کنید. (یا به قطر ۸ میلیمتر برای ضخامت های بیشتر)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند



۷- برش قطعه بر روی بدنه:

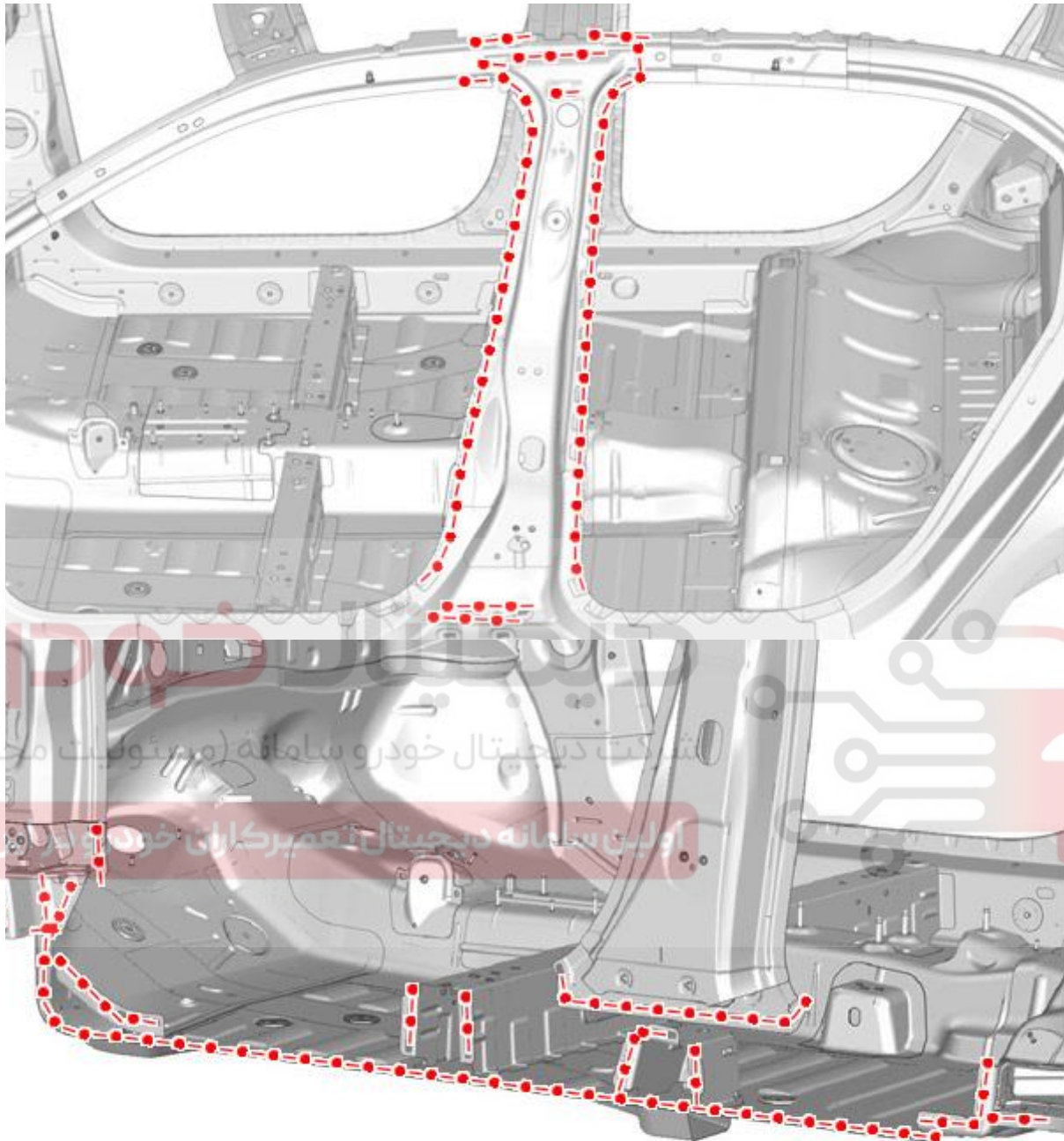


شکل : C4CH6CUD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران
 نقاط جوش الکتریکی را جدا کنید.
 ستون وسط (مجموعه شده) (۱) را باز کنید.

۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه :



شکل : C4CH6CVD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
N.B: از استر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

۹-تنظیم:

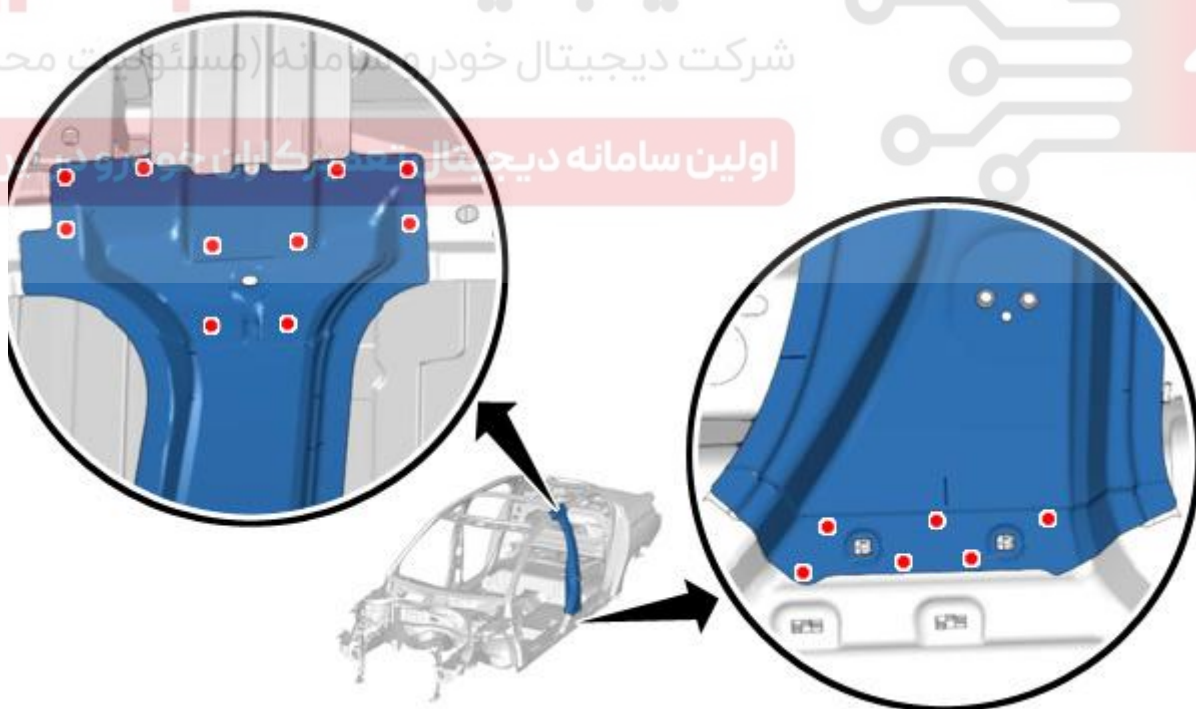
تنظیم موقعیت کنید:

- مجموعه ستون وسط
- قطعاتی برای تنظیم

لقی ها و انطباقات را تنظیم و کنترل کنید.
قطعه را در موقعیت نگه دارید.

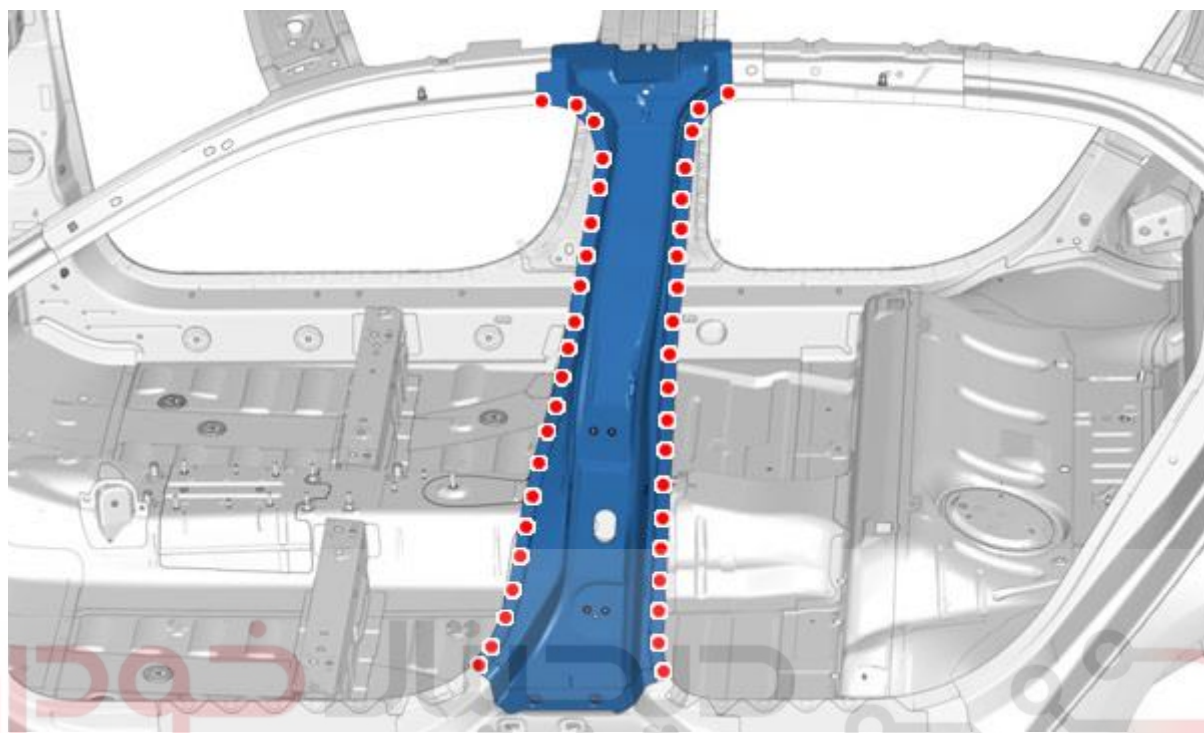
۱۰-جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مجموعه یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.



شکل : C4CH6CWD

با جوش MAG، جوش دهید.
سوراخ های جوش MAG را سنگ بزنید .



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل : C4CH6CXD

با این سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران با نقطه جوش الکتریکی، جوش دهید

۱۱- محافظ آب بندی :

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون روکش استفاده کنید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲- عملیات تکمیلی :

ببندید:

- ستون پنجره (۳)
- سقف (۲)
- نشیمنگاه تقویت کننده ستون وسط (۵)
- نشیمنگاه تقویتی جلوی رکاب (۶)
- رکاب خارجی (۴)

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳- مقداردهی اولیه مجدد :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجددا راه اندازی کنید.

احتیاط: عملیات هایی را که پس از بستن باتری مورد نیاز است را انجام دهید.

اتصالات باتری را مجددا متصل کنید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

