

## تعویض: تقویت کننده پایینی ستون وسط

مهم: قبل از هر کاری روی ساختار خودرو یی که از انرژی الکتریکی استفاده میکنند (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مسئول عایق بندی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمر بند پیش کشنده را رعایت کنید.

مهم: تمامی اقدامات تعمیری که بروی خودرویی که از انرژی الکتریکی استفاده میکنند (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) باید توسط فرد مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی با روی مورد تایید محافظت شود.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

### ۱. اطلاعات

انواع جوش ها را بوسیله روش قوس الکتریکی این محفظه

جوشکاری MAG با میله فولادی با استفاده از گاز فعال

نمایش فولادهای دارای مقاومت بالا که در این متن استفاده شده اند

مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا

مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا

UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

**N.B.** از محصولات توصیه شده از سوی سازنده استفاده کنید

### ۲. تجهیز عمومی

عملیات با یکی از سیستم های زیر انجام می پذیرد:

سیستم اندازه گیری الکترونیکی

سیستم اندازه گیری مکانیکی

جیگ کنترلی

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[FEIN-400E]</p>  <p>شکل E5AH00ET :</p>	<p>[FEIN-400E]</p>	<p>دستگاه مخصوص برش چسب دورشیشه و پاک کننده با کد اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۵ با تیغه های برش با کدهای اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۲ و ۲۴۶۰۴۰۰۳ "FEIN-400E"</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- چاقوی الکتریکی "C1"</li> <li>- تیغه چرخ فرز FEIN "C2" (ابزار عمومی)</li> <li>- تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)</li> </ul>
 <p>شکل E5AH004T :</p>		<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
		<p>سشوار هوای گرم (ابزار عمومی)</p>

### ۳. عملیات های تکمیلی

- سیستم های ایربرگ و کمر بند پیش کشنده را غیر فعال سازید **i**
- اتصالات باتری را جدا کنید

احتیاط: از قطعاتی که در قسمت تعمیراتی هستند و می توانند بوسیله گرد و خاک و گرما آسیب ببینند محافظت کنید

باز کنید

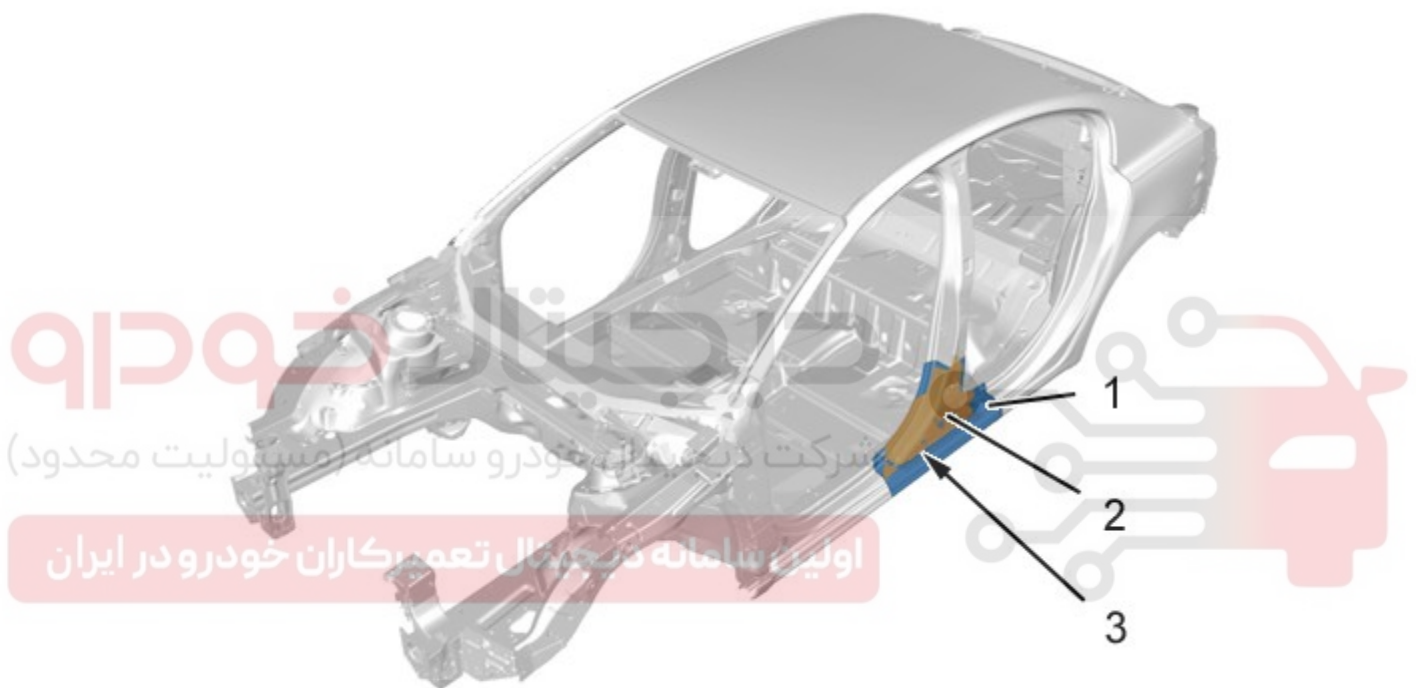
در جلو

در عقب

قاب های داخلی

دسته سیم ها را آزاد کنید

#### ۴. موقعیت قطعه تعویضی



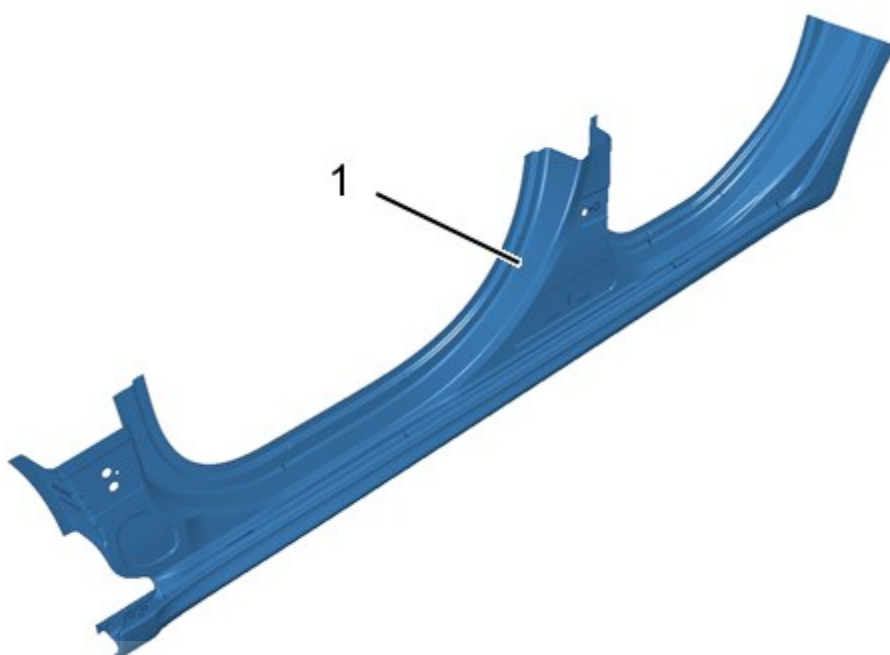
شکل C4CH5OQD :



مرجع	شرح
(1)	رکاب بیرونی (قطعه مرکزی پایینی)
(2)	تقویت کننده پایینی ستون وسط
(3)	نشیمن گاه خارجی تقویت کننده ستون B

#### ۵. شناسایی قطعات تعویضی

۵,۱ ترکیب: رکاب بیرونی

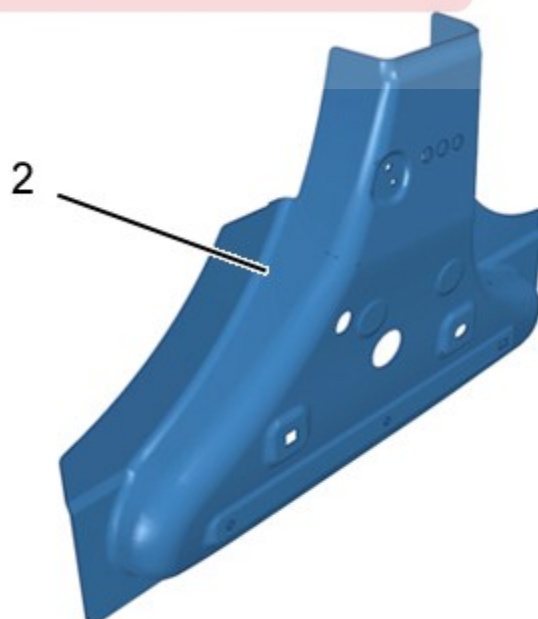


شکل C4CH5OTD :

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	رکاب بیرونی	0,67 mm	فولاد نرم

۵,۲ ترکیب : تقویت کننده پایینی ستون وسط

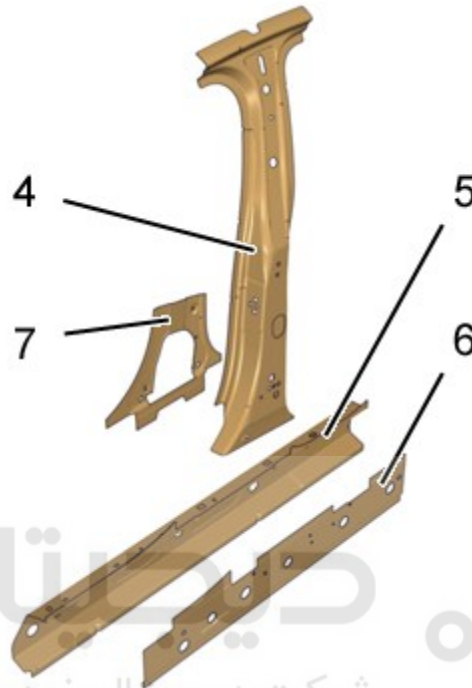
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل C4CH5OUD :

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	تقویت کننده پایینی ستون وسط	1,8 mm	مقاومت بالا (HSS)

### ۵,۳ شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



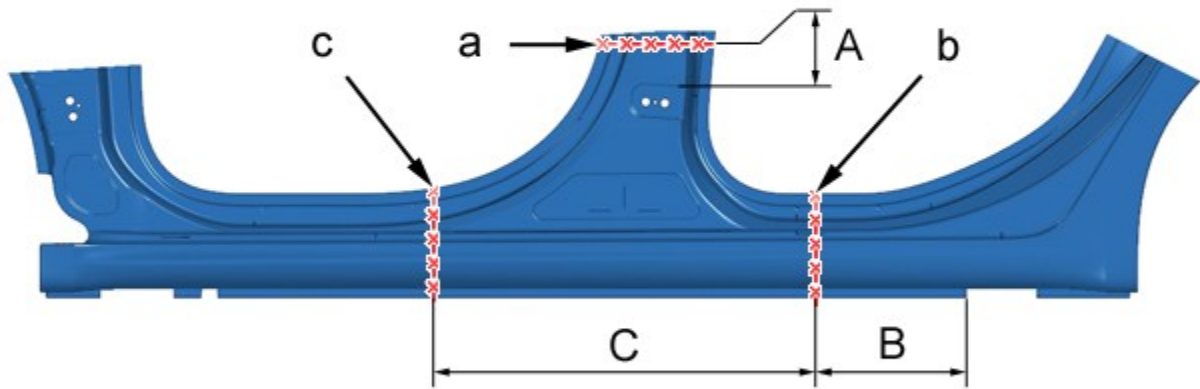
شکل C4CH5OWD :

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(4)	تقویت کننده بالایی ستون جلو	1,8 mm	UHLE
(5)	عضو جانبی داخلی	1,17 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(6)	کننده رکاب	0,97 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(7)	تقویتی ستون B پایینی	1,27 mm	مقاومت بالا (HSS)

### ۶. آماده سازی قطعات تعویضی

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، تنها از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.

## ۶,۱ آماده سازی: رکاب بیرونی (قطعه مرکزی پایینی)



شکل C4CH5OXD :

"A" = 80 mm.

"B" = 280 mm.

"C" = 700 mm.

علامت گذاری کنید و سپس در اندازه های A ، B و C برش بزنید (نقاط a, b, c) بر کاران خودرو در ایران

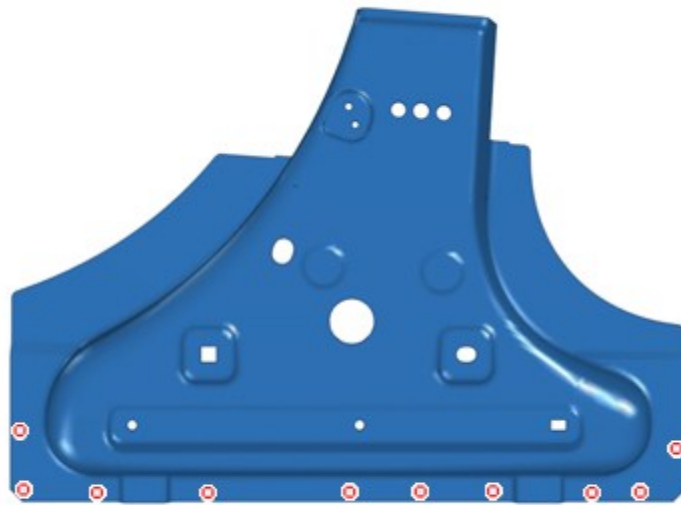
ابعاد A, B, C به عنوان راهنما داده شده است و ممکن است بنا به موارد متفاوت تعویض رکاب حرکت بیرونی تغییر کند (قسمت مرکزی پایینی).

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7")

N.B.: از استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید

## ۶,۲ آماده سازی تقویت کننده پایینی ستون مرکزی





شکل C4CH5OYD :

علامت زده و سپس با مته ۸ میلیمتر جهت جوش سوراخ کنید.

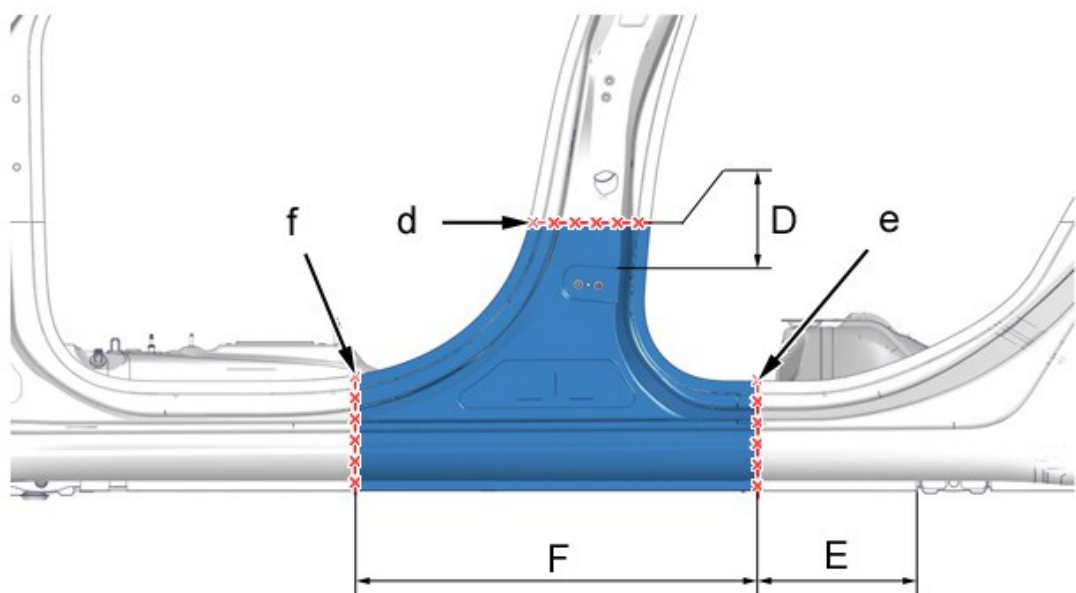
لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7" )

N.B.: از استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۷. برش قطعات بر روی بدنه

۱, ۷. برش دادن: رکاب بیرونی (قسمت مرکزی پایینی)



شکل C4CH5OZD :

عنوان: تعویض: تقویت کننده پایینی ستون وسط

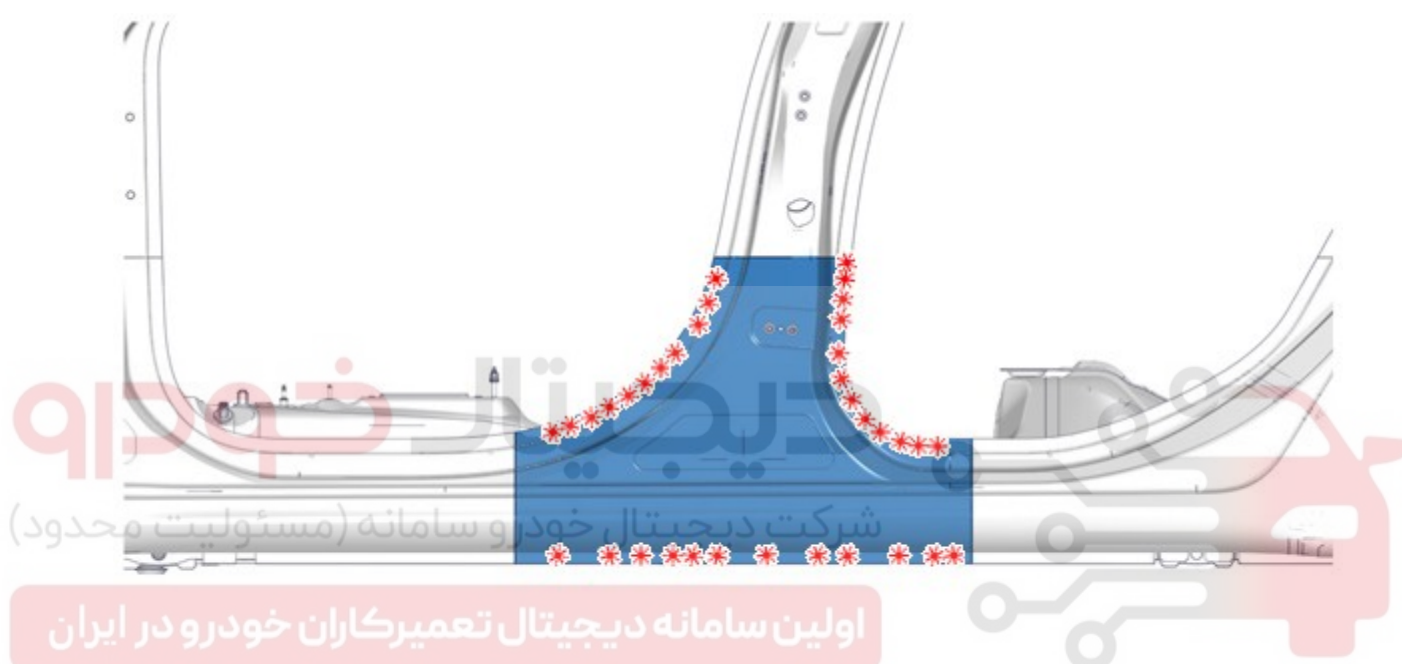
"D" = 80 mm.

"E" = 280 mm.

"F" = 700 mm.

مطابق ابعاد های D ، E و F علامت گذاری کنید و سپس ببرید. (نقاط d, e, f)

ابعاد A, B, C به عنوان راهنما داده شده است و ممکن است بنا به موارد متفاوت تعویض رکاب حرکت بیرونی تغییر کند (قسمت مرکز پایینی).



شکل C4CH5P0D :

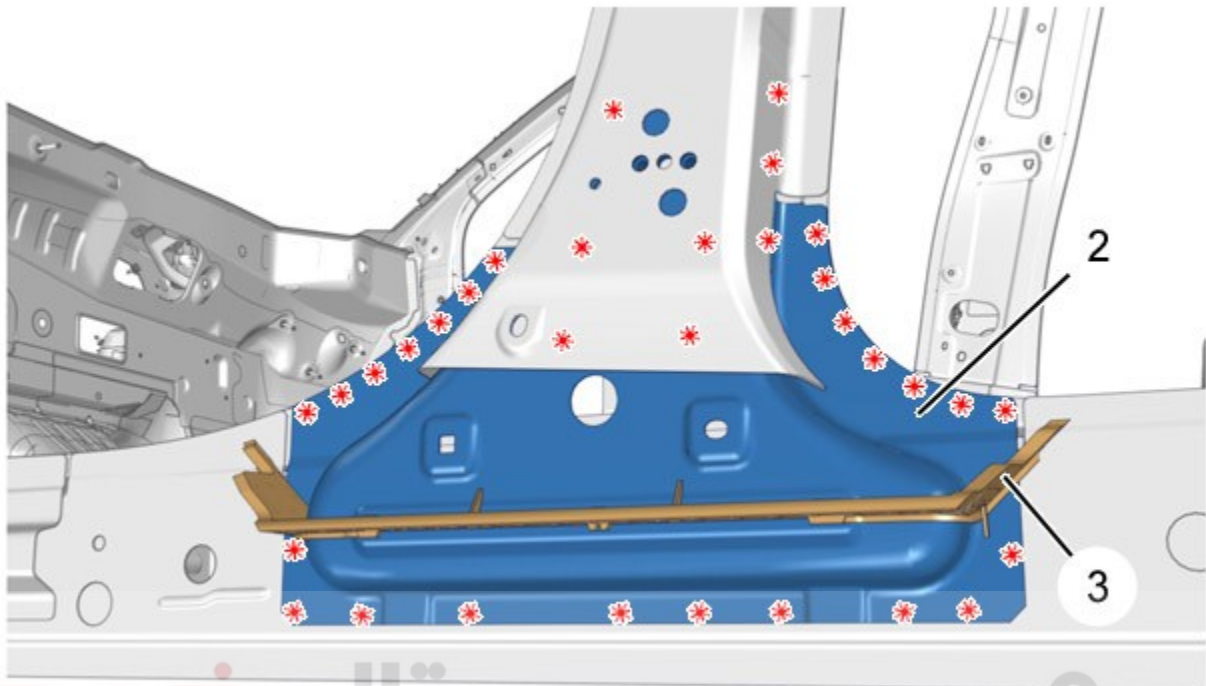


نقاط جوش را ببرید

ستون طولی داخلی را باز کنید (قسمت مرکزی پایینی)



## ۷,۲ برش دادن: تقویت کننده پایینی ستون وسط



شکل C4CH5P1D :

دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

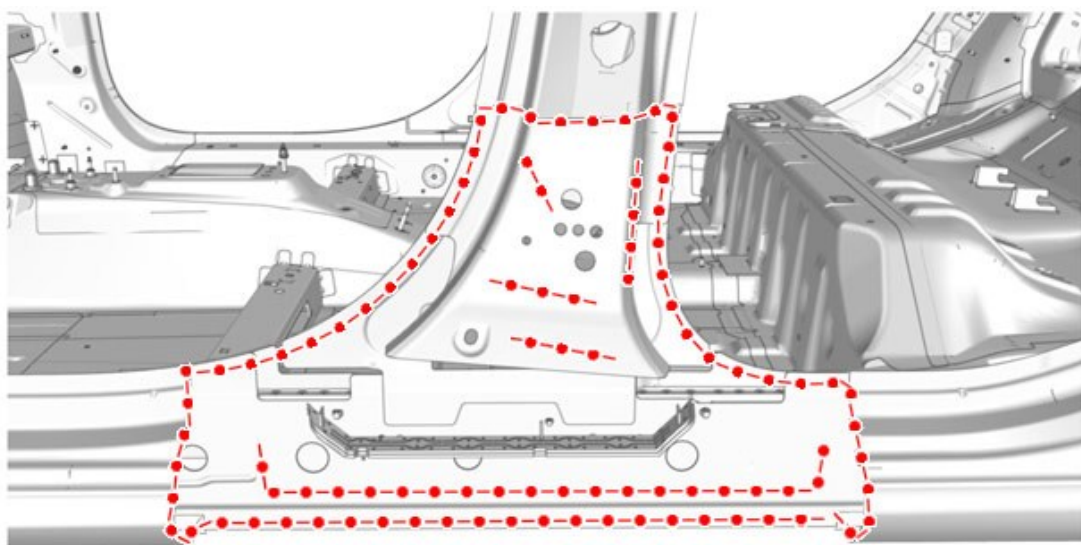
نقاط جوش را برش بزنید  
باز کنید:

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

تقویت کننده پایینی ستون وسط (۲)

نشیمن گاه خارجی تقویت کننده ستون وسط (۳)

## ۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



شکل C4CH5P2D :

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7")  
**N.B.**: استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید

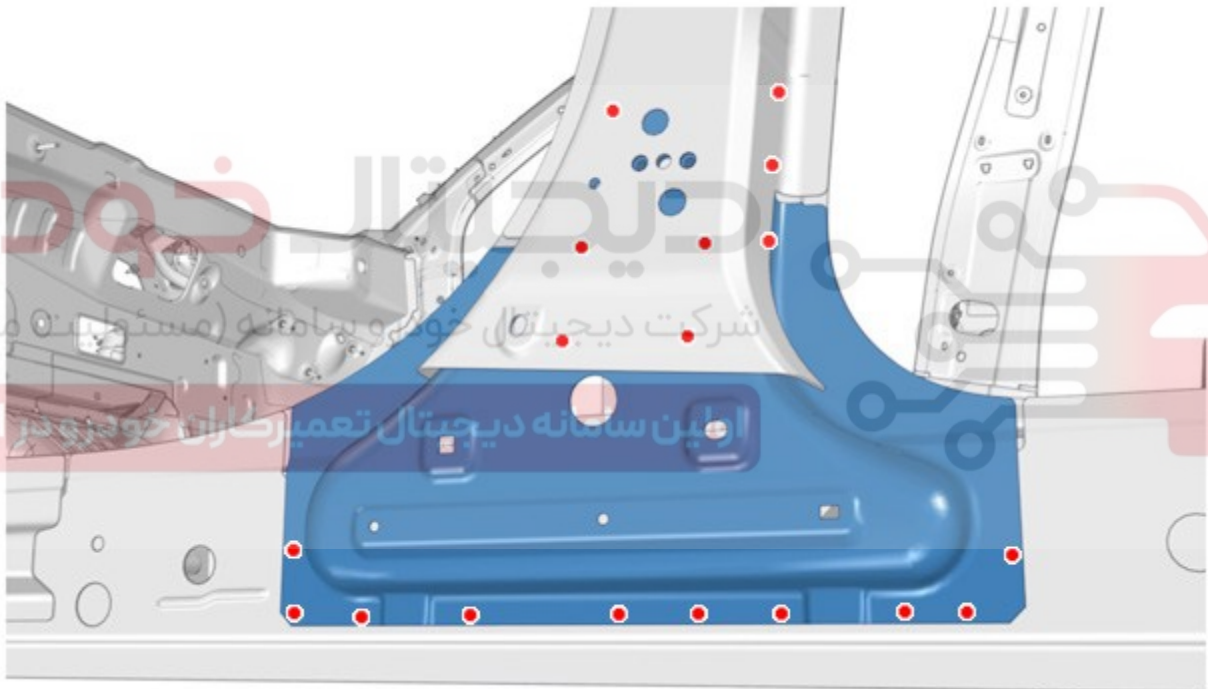
### ۹.تنظیم

تقویت کننده پایینی ستون وسط را تنظیم موقعیت کنید.  
 محل نصب را با استفاده از سیستم های اندازه گیری مورد تایید کنترل کنید  
 قطعه را در موقعیت خود قرار دهید

### ۱۰.جوشکاری

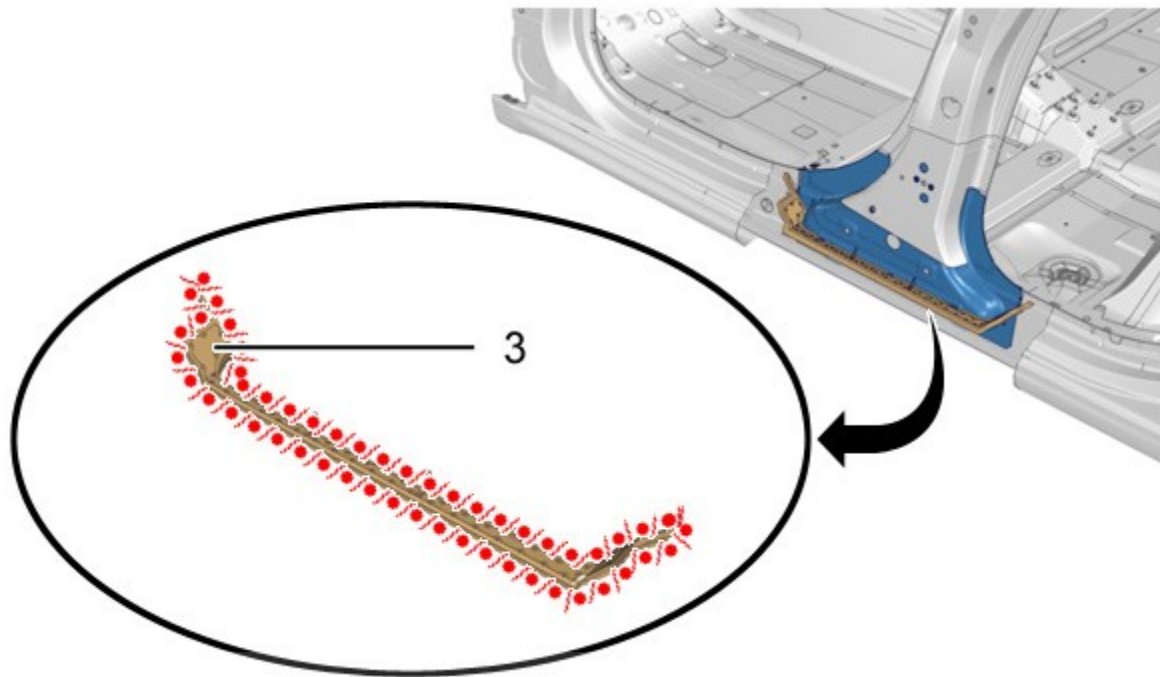
احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

### ۱۰,۱ جوشکاری: تقویت کننده پایینی ستون وسط



شکل C4CH5P3D :

با جوش MAG جوشکاری کنید.  
 با جوش پوش MAG سنگ بزنید.  
 نقاط جوش باقی مانده در هنگام جوشکاری عضو جانبی خارجی انجام خواهند شد (قسمت مرکزی پایینی).



شکل C4CH5P4D :

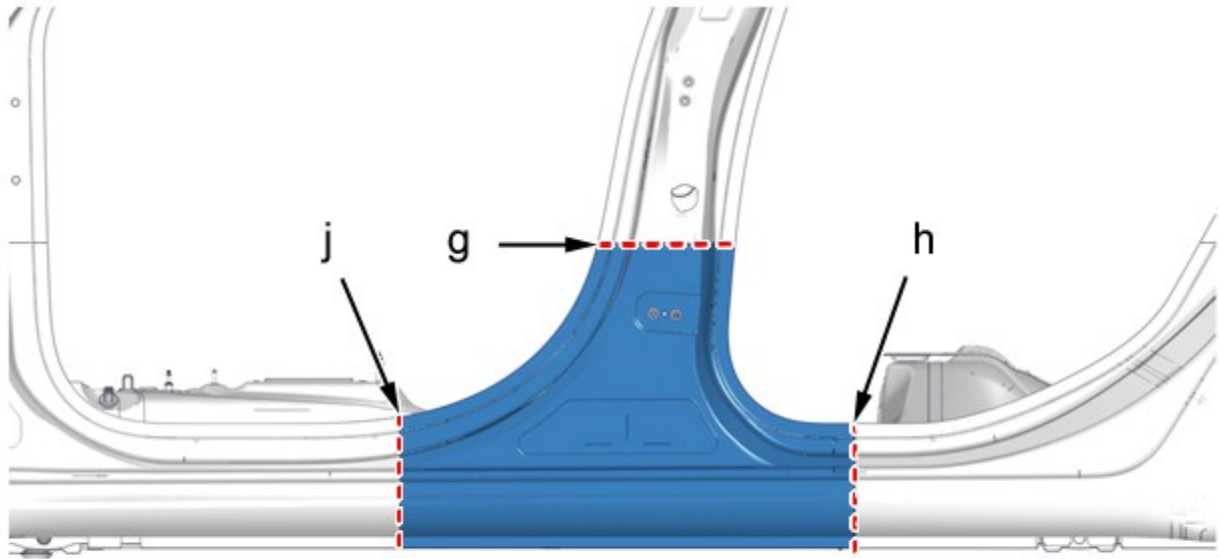
از یک آب بندی (با شاخص A1) در اطراف نشیمن گاه (۳) استفاده کنید  
 نشیمن گاه (۳) را بر روی تقویت کننده پایینی ستون وسط ببندید.  
**۱۰,۲ جوشکاری: رکاب بیرونی (قسمت مرکزی پایینی)**

رکاب بیرونی را موقعیت دهی نمایید. (قسمت مرکزی پایینی)

لقی ها و انطباق ها را کنترل کنید **i**

برش ها را در صورت لزوم تنظیم کنید.

قطعه را در جای خود نگهدارید

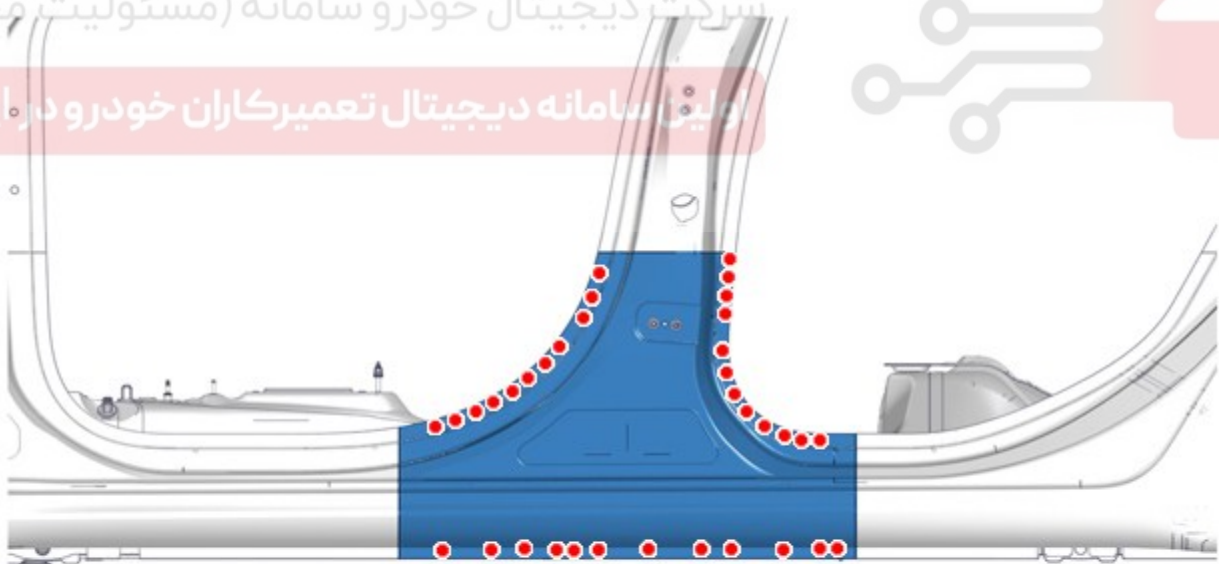


شکل C4CH5P5D :

با جوش MAG جوشکاری کنید (در نقاط j, h, g).  
جوش های MAG را سنگ بزنیید

دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

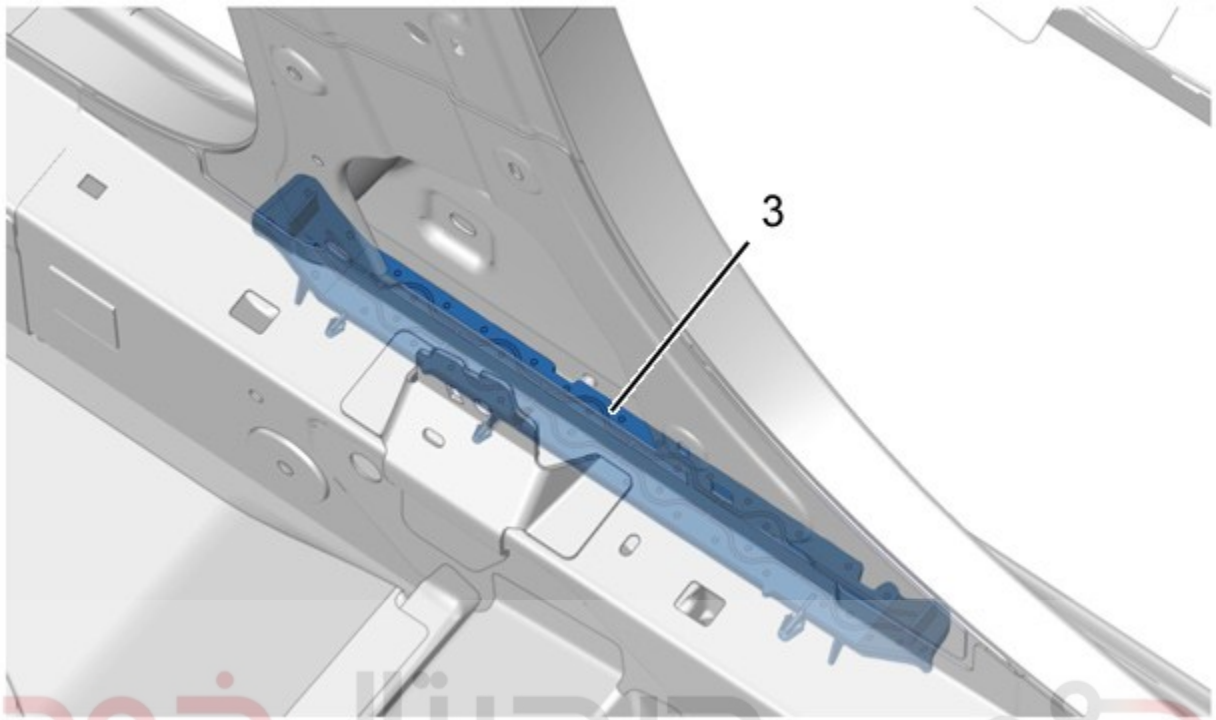


شکل C4CH5P6D :

با نقاط جوش الکتریکی جوشکاری کنید



## ۱۱,۱ محافظ آب بندی

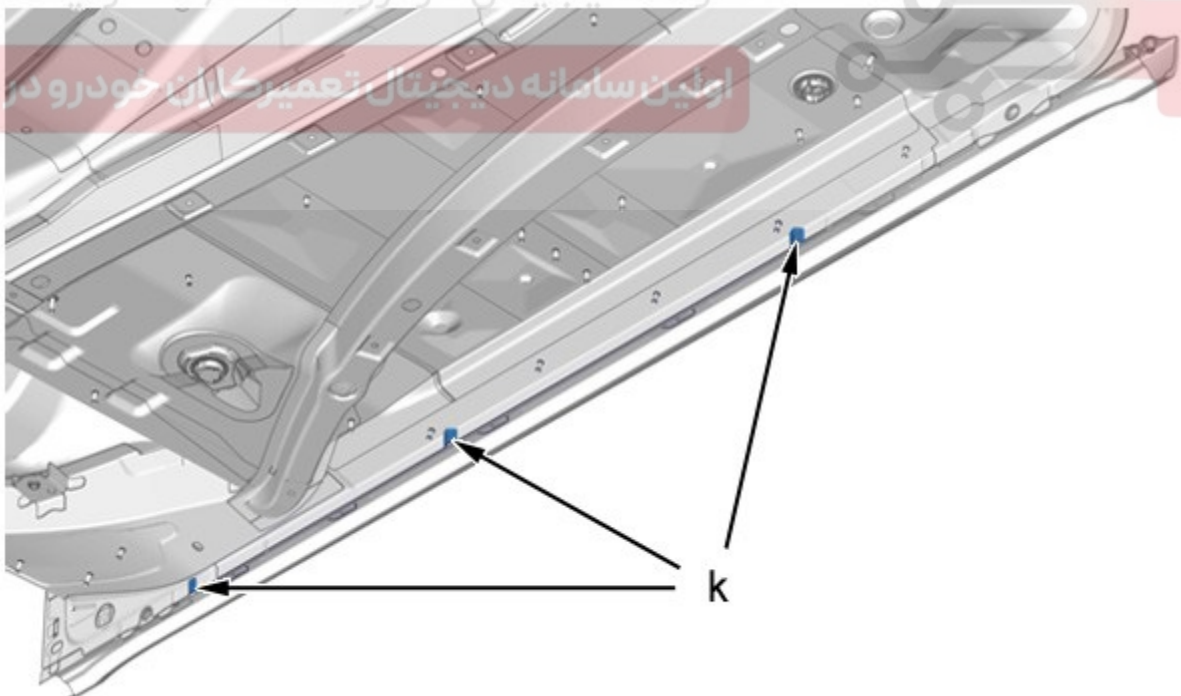


شکل C4CH5P8D :

شاخص C6 که فوم پلی اورتان است را در نشمین گاه (۳) تزریق کنید.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرگاهان خودرو در ایران



شکل C4CH5PCD :

احتیاط: مسیر تخلیه را با محافظ ضد سنگ خوردگی نپوشانید (در نقطه k).  
از محافظ زیر آب بندی شاخص C4 استفاده کنید.

از یک لایه پرینت – فسفات در قسمت های بدون پوشش استفاده کنید.  
از بتونه آبنندی استفاده کنید (شاخص A1).  
ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

## ۱۲. عملیات های تکمیلی

دسته سیم الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید

## ۱۳. مقداردهی اولیه مجدد

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجدداً فعال نمایید <sup>i</sup>

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را متصل کنید

# دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

