

تعویض: تقویت کننده پنل جلو

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرویی که از انرژی الکتریکی استفاده میکند (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با قسمت های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید.

مهم: تمامی اقدامات تعمیری که بروی خودرویی که از انرژی الکتریکی استفاده میکند (خودرو الکتریکی /

خودرو هیبریدی) باید توسط فرد مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

۱-اطلاعات :

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

جوش دادن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.


جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند: (مسئولیت محدود)

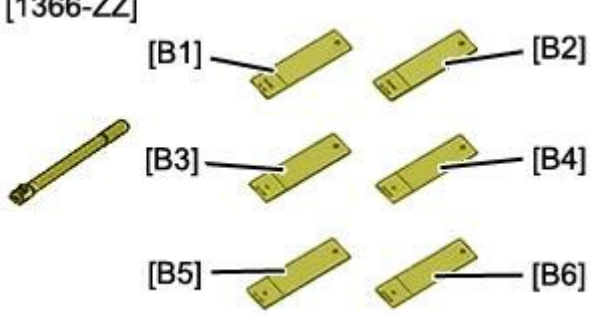
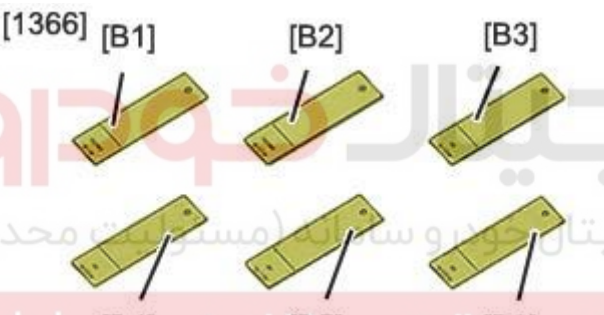
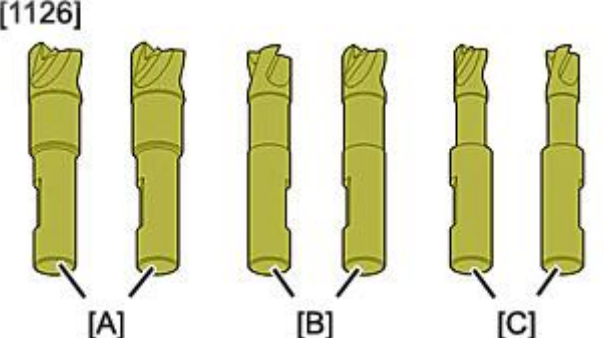
مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا

مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا

UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته : از محصولات توصیه شده بوسیله سازنده استفاده کنید. 

۲- ابزار عمومی :

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>شکل : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	جعبه ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p>  <p>شکل : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p>  <p>شکل : E5AH006T</p>	[1126]	مجموعه ابزار برش نقاط جوش (ابزار عمومی)

<p>[FEIN-400E]</p>  <p>شکل : E5AH00ET</p>	<p>[FEIN-400E]</p>	<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN چاقوی الکتریکی "C1" تیغه اره FEIN "C2" تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AH004T</p>		<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۳- عملیات های مقدماتی :

اتصالات باتری را باز کنید

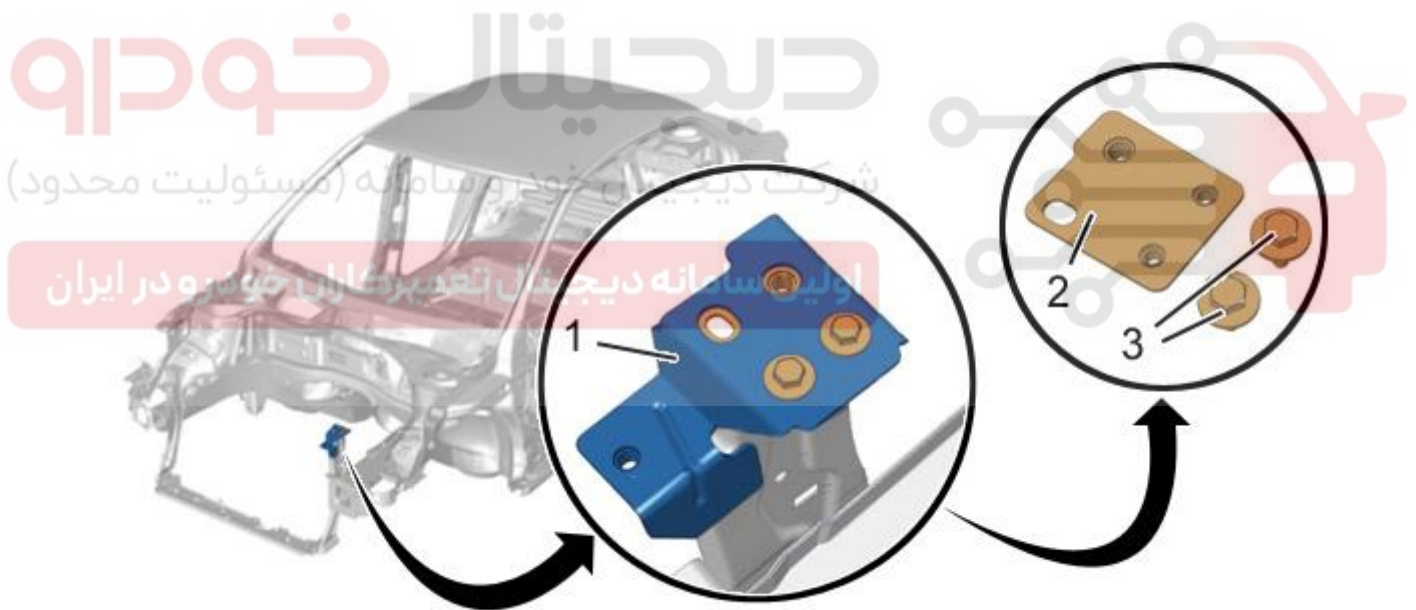
باتری را باز کنید

احتیاط : قطعاتی را که در منطقه تعمیر و یا در خطر گرما یا گرد و خاک قرار دارند را تعویض نموده و یا مورد

محافظت قرار دهید

باز کنید:
 در موتور
 چراغ جلو (سمت تعمیری)
 تقویتی بالایی پنل جلویی
 صفحه تکیه گاه پنل جلو
 احتیاط : در صورتی که خودرو دارای سیستم استارت و استاپ باشد، دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی را باز کنید
 دسته سیم های الکتریکی را آزاد کنید.

۴- محل قطعه تعویض :



شکل : C4AH1MAD

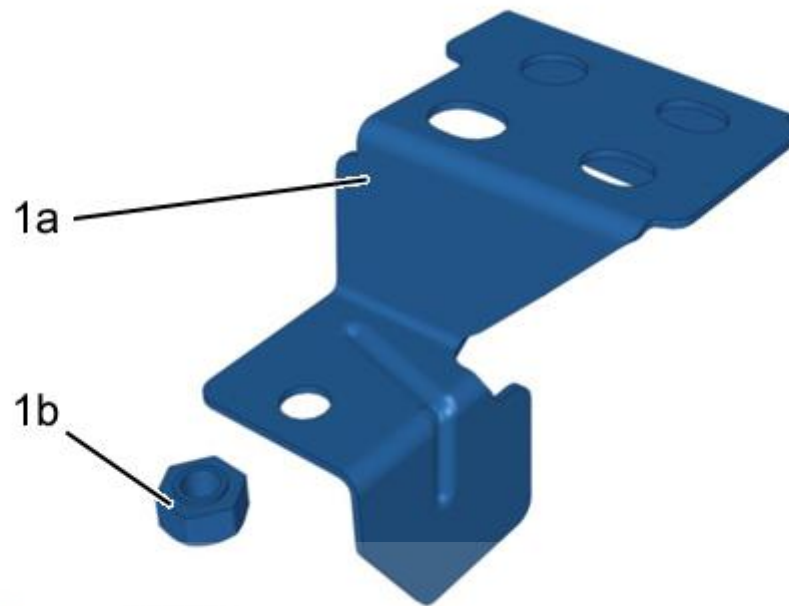
صفحه تکیه گاه پنل جلویی ۱ و ۲ و پیچ ۳ را بازیابی کنید.

مرجع	شرح
(1)	مجموعه تقویت کننده پنل جلو
(2)	صفحه تکیه گاه روی پنل جلویی
(3)	پیچ ها

معرفی قطعات تعویضی

۵-۱- ترکیب: مجموعه تقویت کننده پنل جلو

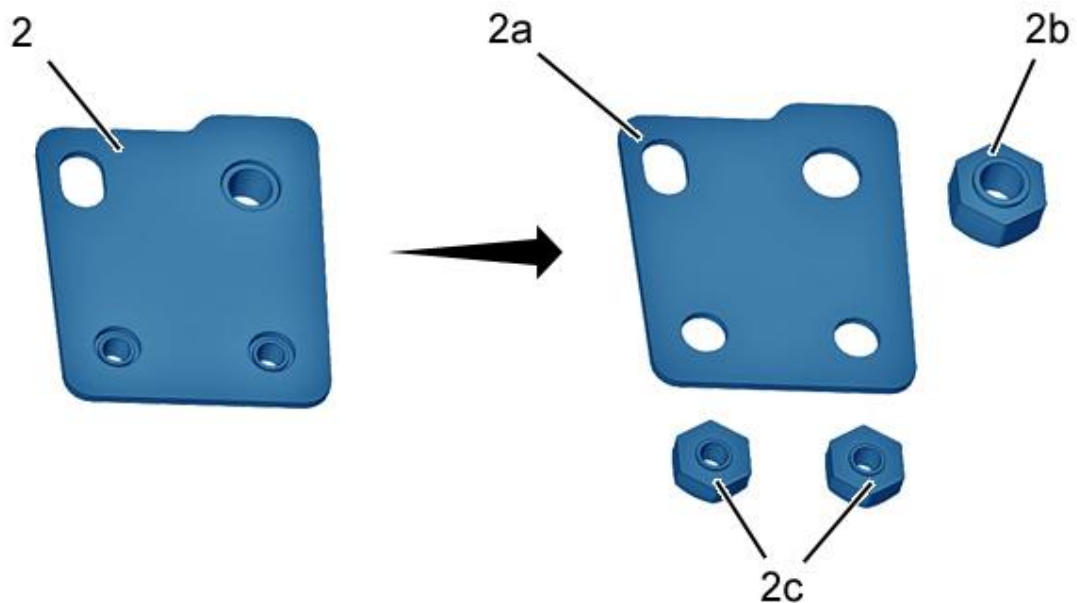
1



شکل : C4AH1MBD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1a)	تقویت کننده پنل جلو	1,95 mm	VHSS (مقاومت بسیار بالا)
(1b)	مهـره جوش شده	8 x 125	-

۵-۲- ترکیب: صفحه تکیه گاه روی پنل جلو



شکل : C4AH1MCD

مرجع	شرح
(2)	صفحه تکیه گاه روی پنل جلو (مونتاز شده)
(2a)	صفحه تکیه گاه پنل جلو
(2b)	مهره جوش شده 8 X 125
(2c)	مهره جوش شده 6 X 100

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید.

۵-۳- شناسایی قطعات مجاور به قطعه تعویضی



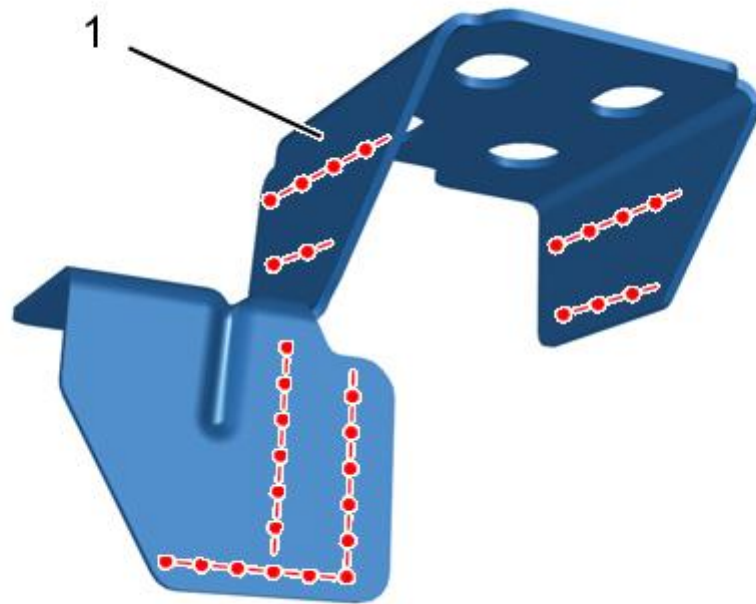
شکل : C4AH1MED



مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(4)	تکیه گاه پنل جلو	1,17 mm	فولاد متوسط

۶- آماده سازی: تقویت کننده پنل جلو :

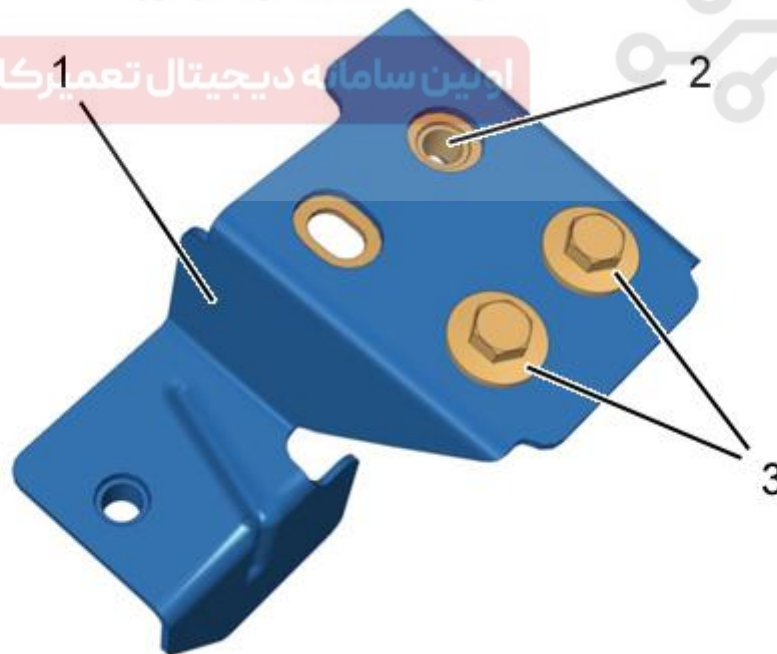
احتیاط : در هنگام تمیز کردن لبه ها اتصال ، فقط از فرچه پولیش برای پیشگیری از آسیب به محافظ ضد خوردگی استفاده شود.



شکل : C4AH1MFD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
 نکته: از استر جوش خور برای لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند استفاده کنید.
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

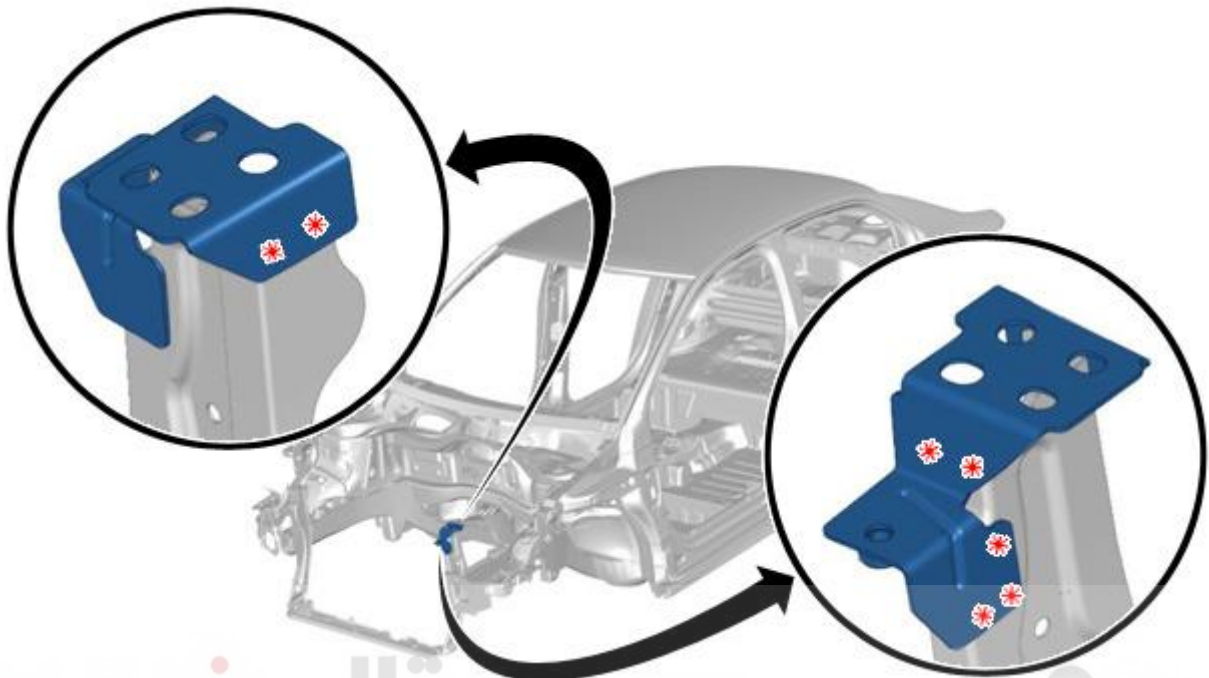
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4AH1MGD

تقویت کننده پنل جلویی ۱ و مجموعه تکیه گاه پنل جلو ۲ را با استفاده از پیچ ها ۳ ببندید.

۷- برش تقویت کننده نیم پنل بلوک جلویی :



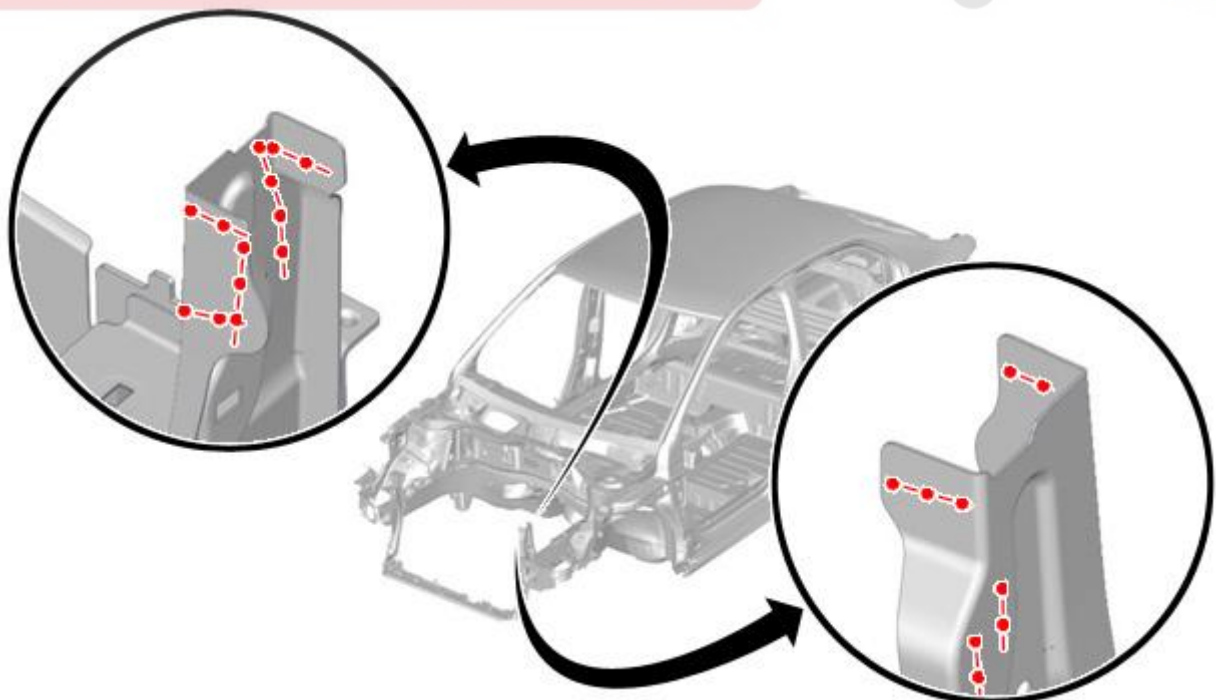
شکل : C4AH1MHD

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

نقاط جوش را جدا کنید.

تقویت کننده پنل جلویی را بردارید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران : ۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه :

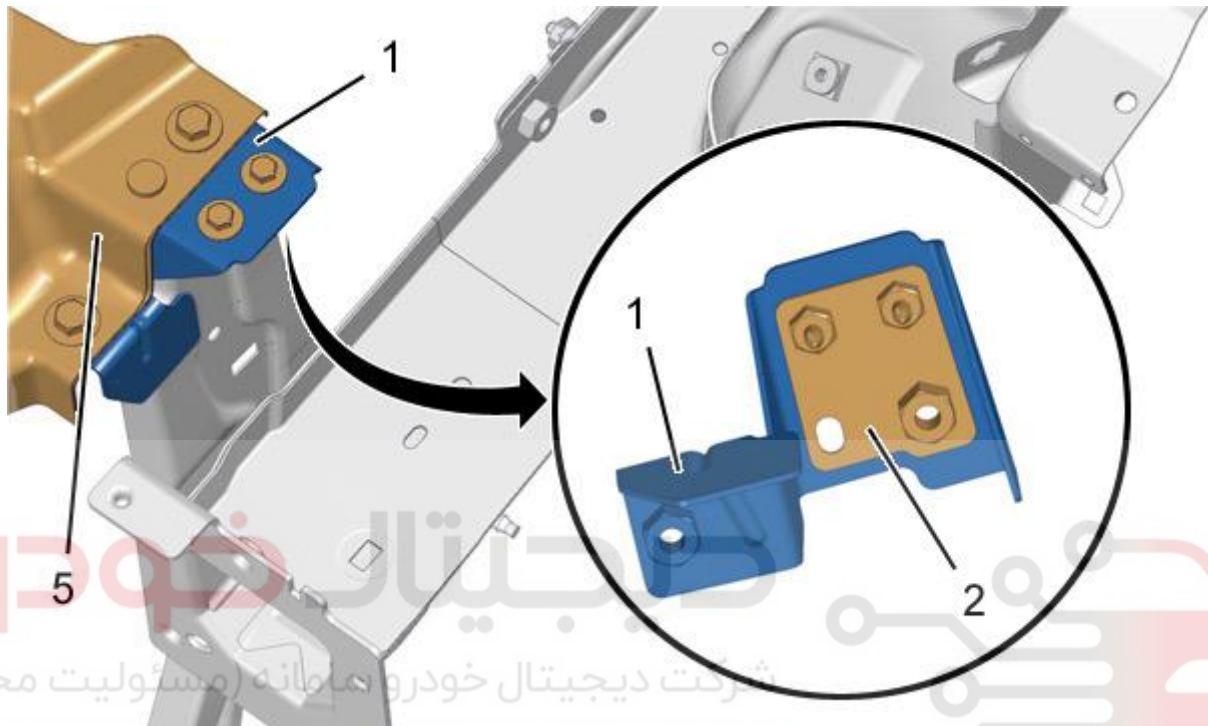


شکل : C4AH1MID

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7"

نکته: از استر جوش خور برای لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند استفاده کنید.

۹-تنظیم:



اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران شکل : C4AH1MJD

تنظیم موقعیت کنید:

تقویت کننده پنل جلو ۱

صفحه تکیه گاه پنل جلویی ۲

تقویتی بالایی پنل جلویی ۵

تقویت کننده پنل جلویی ۱ در جایگاه نگه دارید.

باز کنید

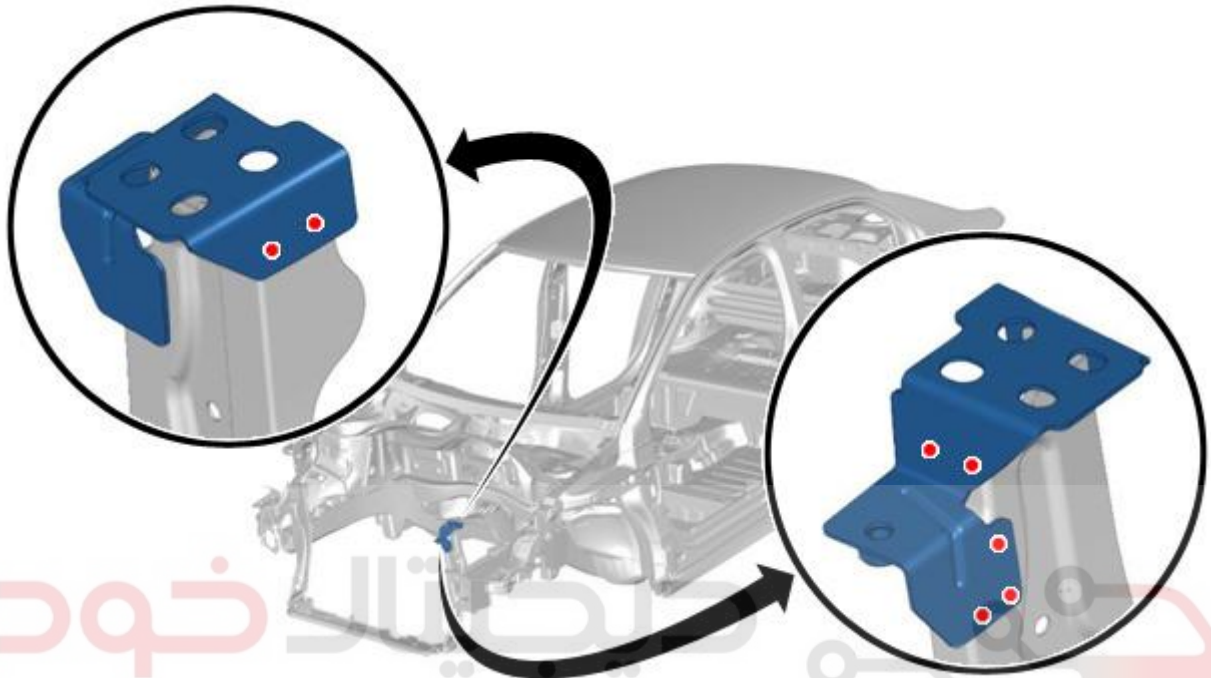
تقویتی بالایی پنل جلویی ۵

صفحه تکیه گاه پنل جلویی ۲

قطعه را در محل نگه دارید.

۱۰- جوشکاری :

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.



شکل : C4AH1MKD

از نقطه جوش استفاده کنید

۱۱- محافظت آب بندی :

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های لخت استفاده کنید
ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲- عملیات تکمیلی :

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳- راه اندازی مجدد :

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را مجددا راه اندازی کنید.
احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید
اتصالات باتری را مجددا متصل کنید.