

تعویض : قسمت جلویی پنل داخلی گلگیر عقب

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی و آماده سازی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با اجزا و قطعات ایربگ و کمربند پیش کشنده را انجام دهید.

مهم: تمامی اقدامات تعمیراتی که بروی خودروهای انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط تکنسین مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی مورد تایید با روی محافظت شده باشد.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه فابریک یکسان باشد.

دیجیتال خودرو

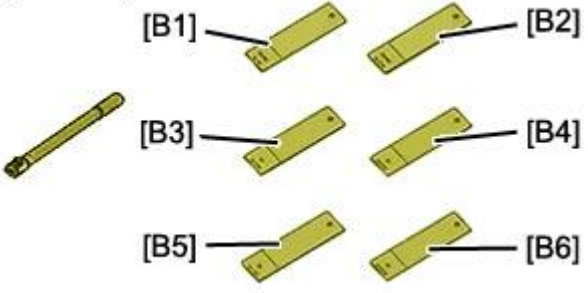
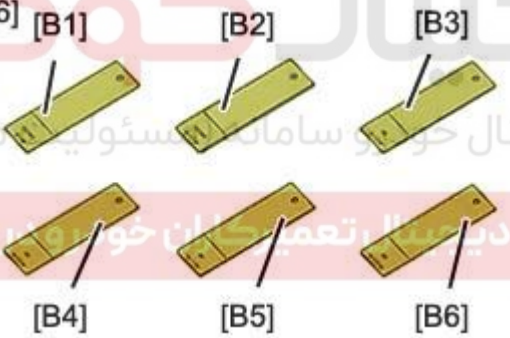
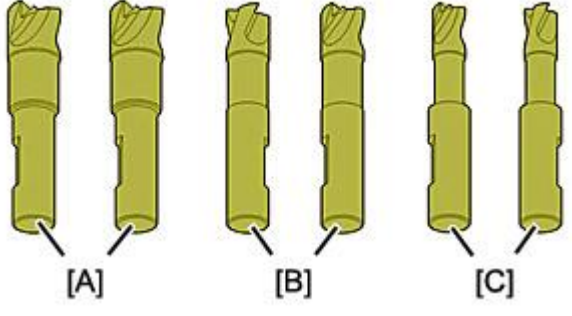
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

۱-اطلاعات :

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوش دادن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
 - جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال
 - تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:
 - مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا
 - مقاومت خیلی گلگیرا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
 - UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا
- نکته : از محصولات توصیه شده بوسیله سازنده استفاده کنید

۲- ابزار عمومی:

تصویر ابزار	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	کیت ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p>  <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p>  <p>[A] [B] [C]</p> <p>شکل : E5AH006T</p>	[1126]	مجموعه کاترهای نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)

 <p>شکل : E5AB1CWT</p>		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی C1" - تیغه سنگ فرز FEIN "C2" - تیغه شماره ۱۰۳ C3" <p>(ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AH004T</p>		<p>دریل جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۳- عملیات مقدماتی :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیرفعال کنید. ⁽ⁱ⁾

اتصالات باتری را جدا کنید

احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا مورد محافظت قرار دهید

باز کنید:

-
- در صندوق عقب
- شیشه عقب
- سپر عقب

هشدار: در صورتیکه خودرو دارای سیستم استارت و استاپ باشد دستگاه کنترل ولتاژ را باز کنید. **i**

دسته سیم الکتریکی را آزاد کنید
تعویض کنید

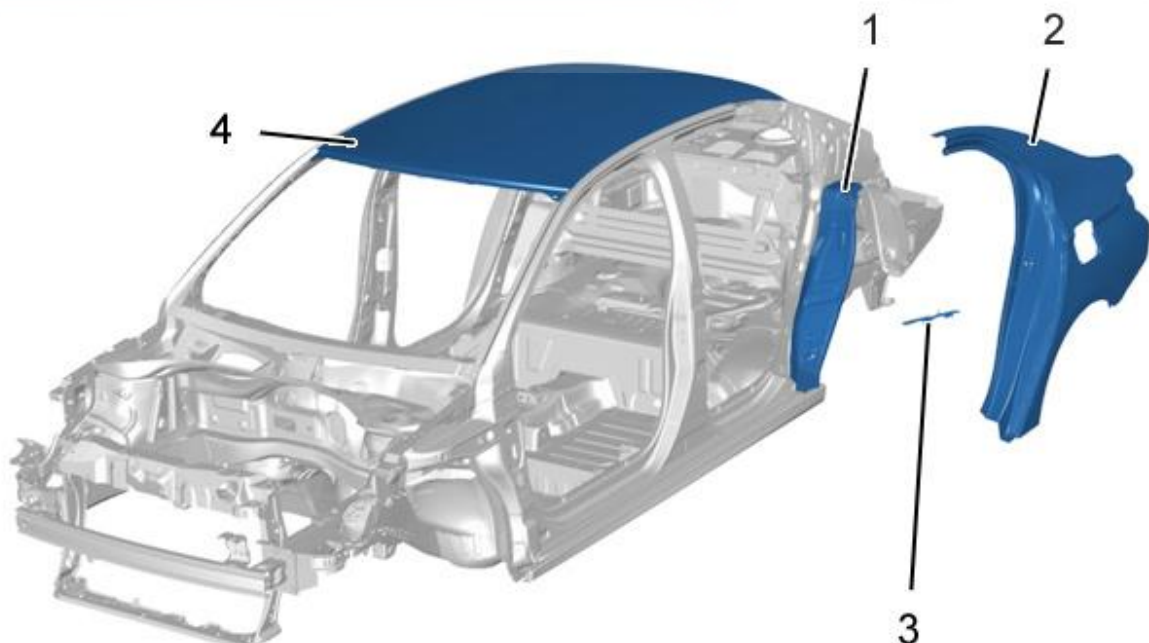
دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

- سقف
- مجموعه گلگیر عقب
- نشیمنگاه ستون عقب

۴-موقعیت قطعه تعویضی :



شکل : C4EH077D 

مرجع	شرح
(1)	قطعه جلو پنل داخلی گلگیر عقب
(2)	مجموعه گلگیر عقب
(3)	نشیمنگاه برای ستون عقب
(4)	پنل سقف

بسته به وضعیت تعمیر، مجموعه گلگیر عقب (۲) می تواند بصورت جزئی تعویض گردد.

۵- شناسایی قطعات تعویضی :

۵-۱- ترکیب : قطعه جلو پنل داخلی گلگیر عقب

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

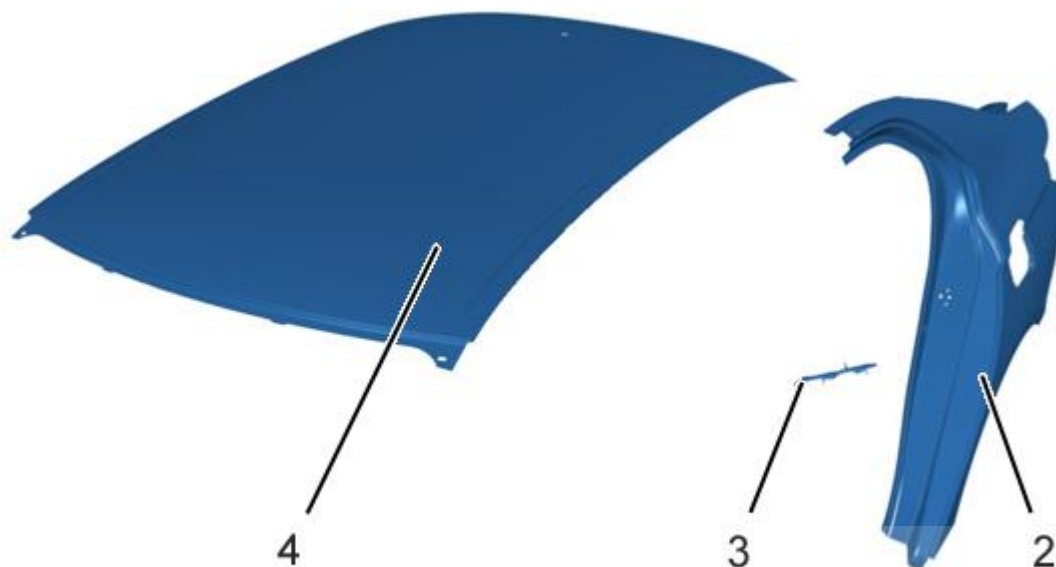
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4CH6B2D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	قسمت جلویی پنل داخلی گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم

۵-۲- ترکیب : قطعات تعویضی ثانویه

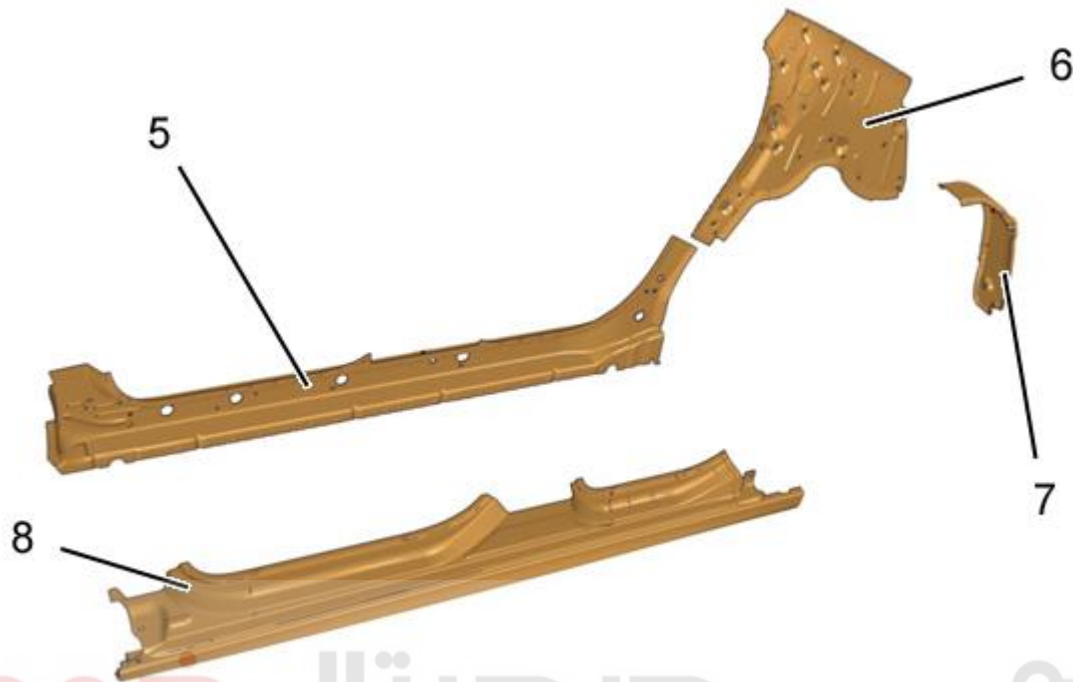


شکل : C4CH6B3D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	مجموعه گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(3)	نشیمنگاه برای ستون عقب	-	-
(4)	پنل سقف	0,67 mm	فولاد نرم

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید.

۵-۳- شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی

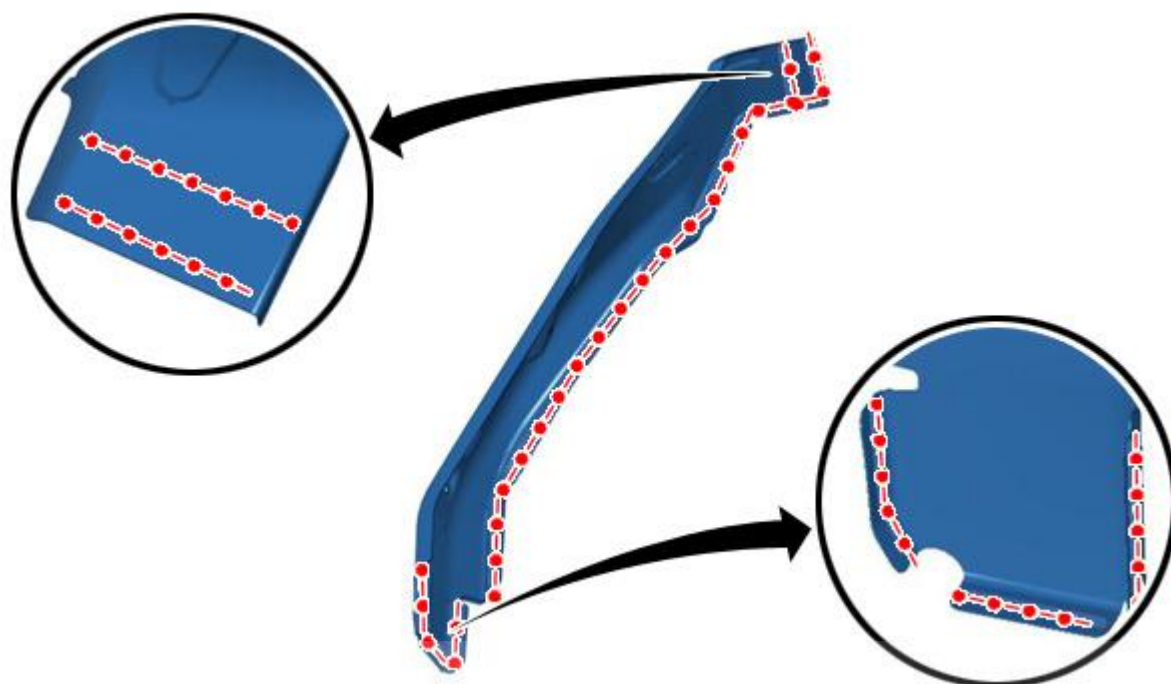


شکل : C4CH6B4D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(5)	عضو جانبی داخلی	1,17 mm	فولاد بسیار تقویت شده (VHSS)
(6)	پنل داخلی گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(7)	قطعه عقبی پنل داخلی گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(8)	رکاب بیرونی	1,17 mm	فولاد تقویت شده (HSS)

۶- آماده سازی قطعه تعویضی :

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدپوسیدگی صرفاً از فرچه پولیش استفاده کنید.



شکل : C4CH6B5D

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
 N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



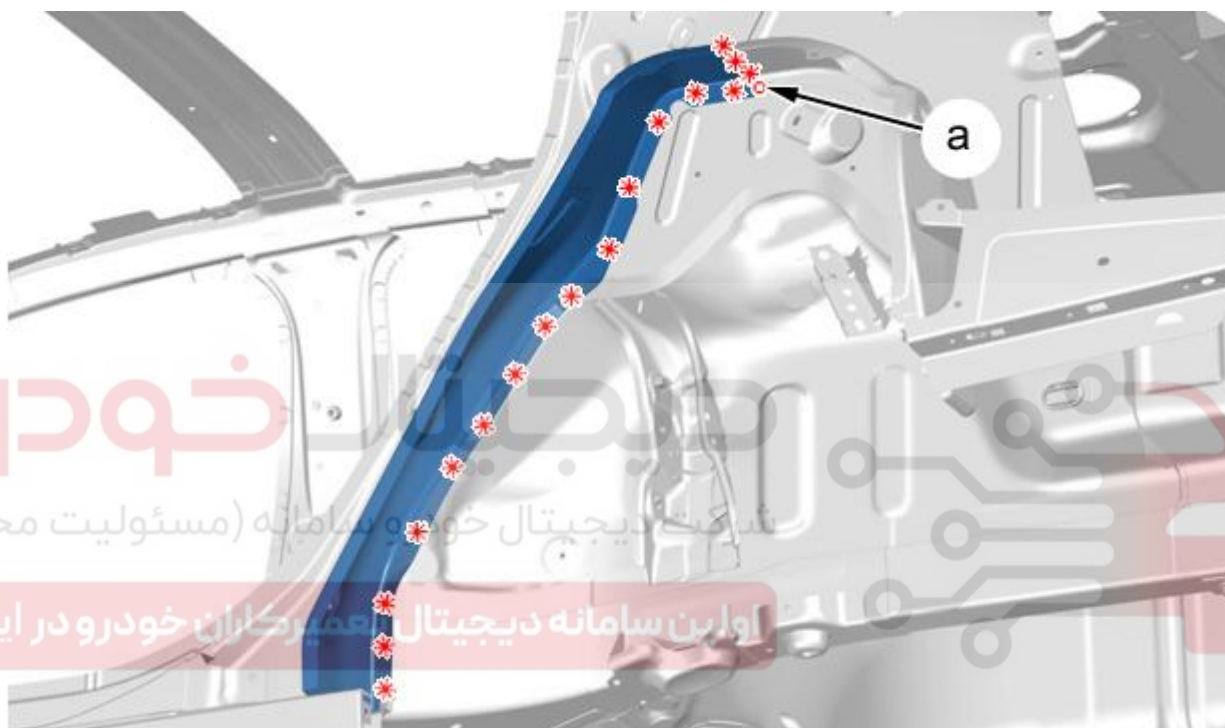
شکل : C4CH6B6D

علامت گذاری کرده سپس به قطر ۶/۵ میلیمتر (یا ۸ میلیمتر برای ضخامت های بیشتر) برای سوراخ جوش بعدی سوراخ کنید.

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

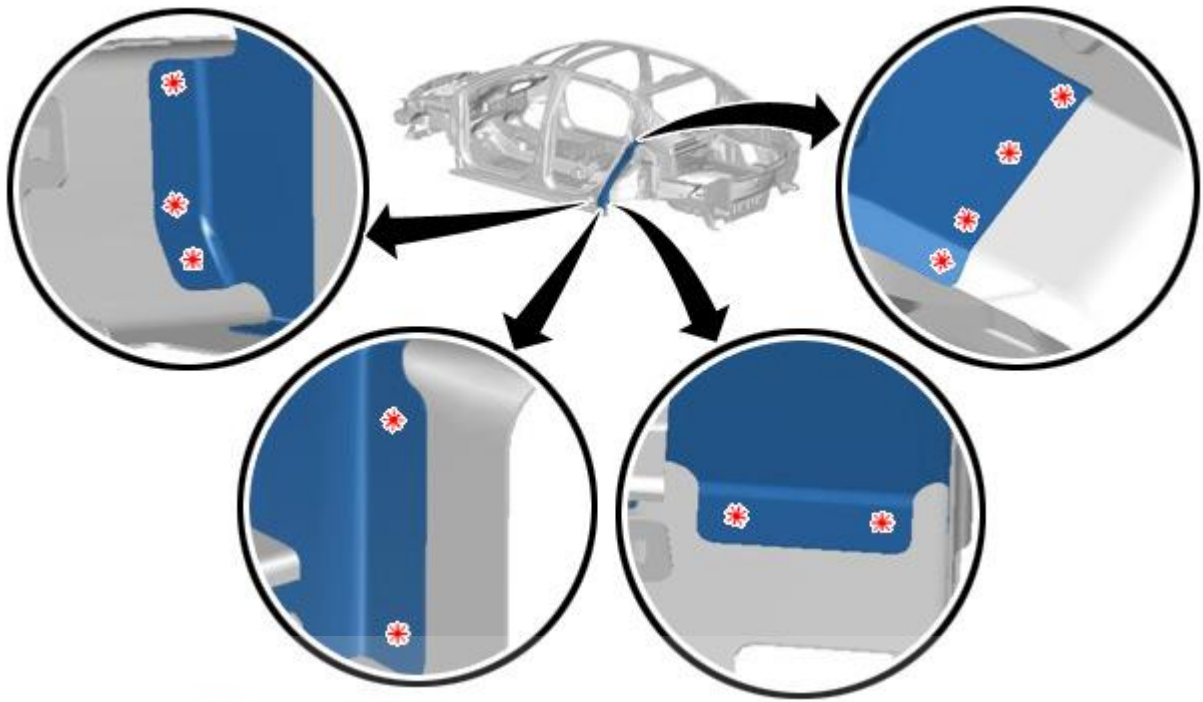
N.B: از استر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

۷- برش قطعه بر روی بدنه :



شکل : C4CH6B7D

(در نقطه a) علامت زده ، نقطه جوش الکتریکی ۱ به ضخامت ۲ ورق ، نقطه جوش سوراخ کنید
نقاط جوش را جدا کنید



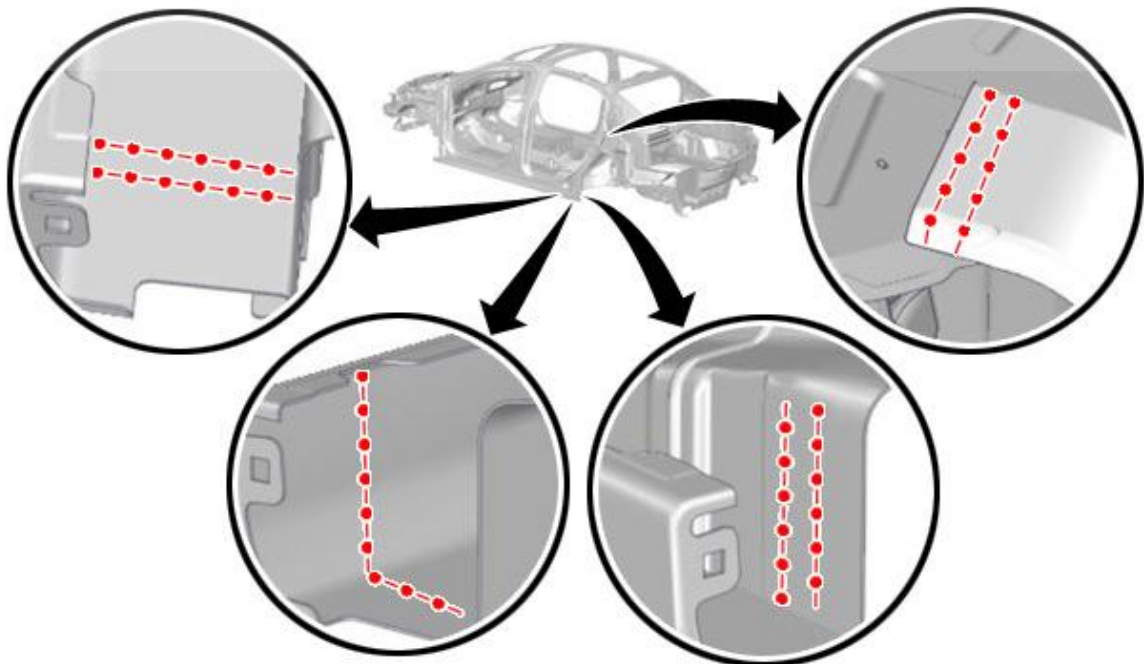
شکل : C4CH6B8D

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

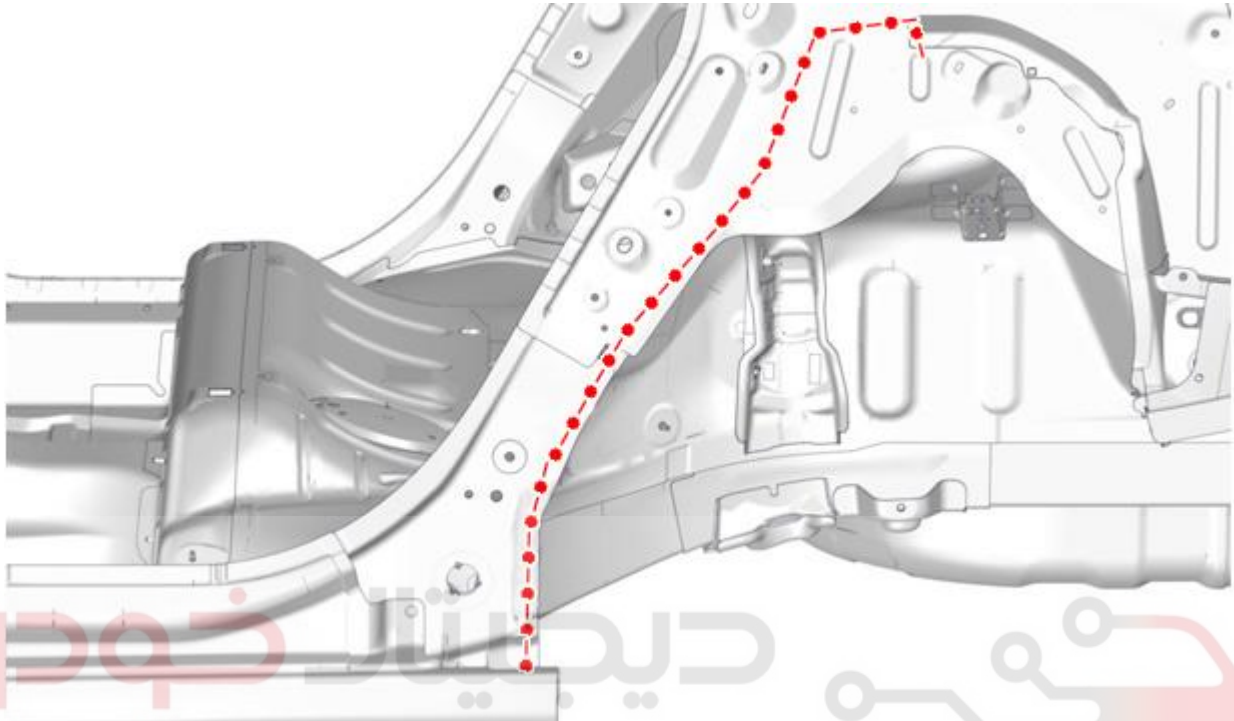
نقاط جوش را جدا کنید
پنل داخلی گلگیر عقب را باز کنید (قسمت جلو) (۱)

۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه : اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4CH6B9D

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل : C4CH6BAD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

۹- تنظیم :

تنظیم موقعیت کنید

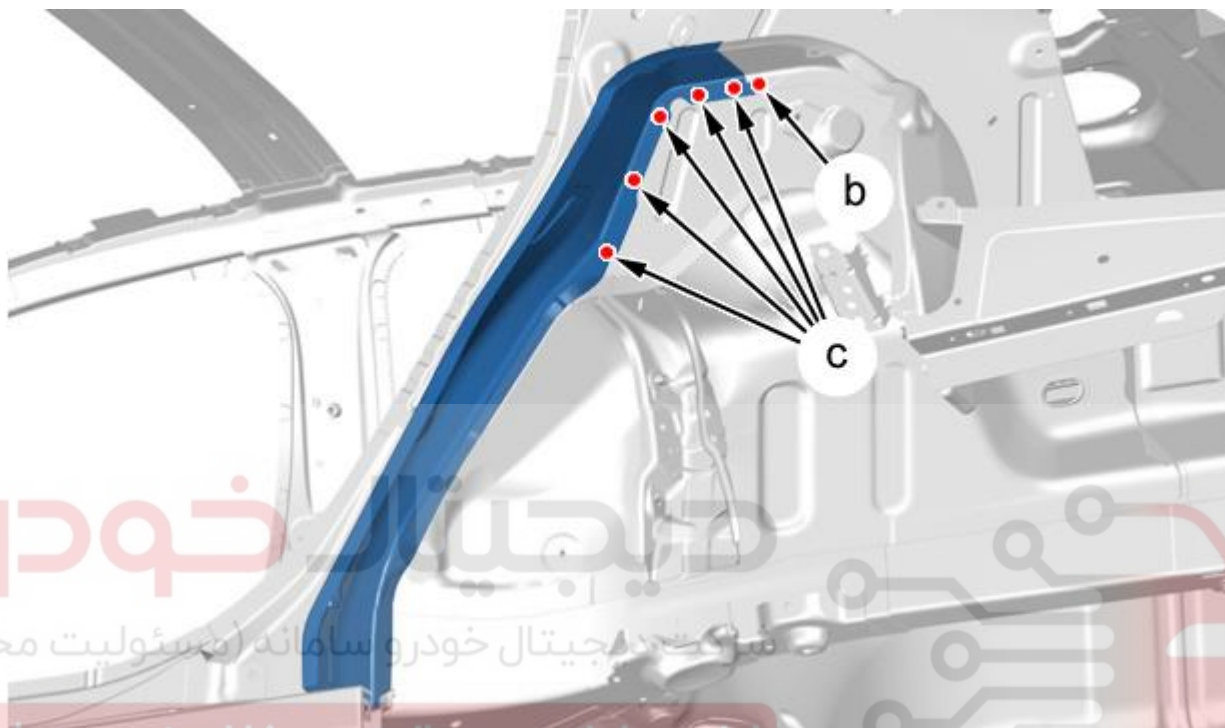
- پنل گلگیر داخلی عقب (۱)
- قطعات جهت تنظیم

لقی ها و انطباقات را کنترل کنید

برش ها را تنظیم کنید (در صورت لزوم)
 قطعه را در جای خود قرار دهید

۱۰- جوشکاری :

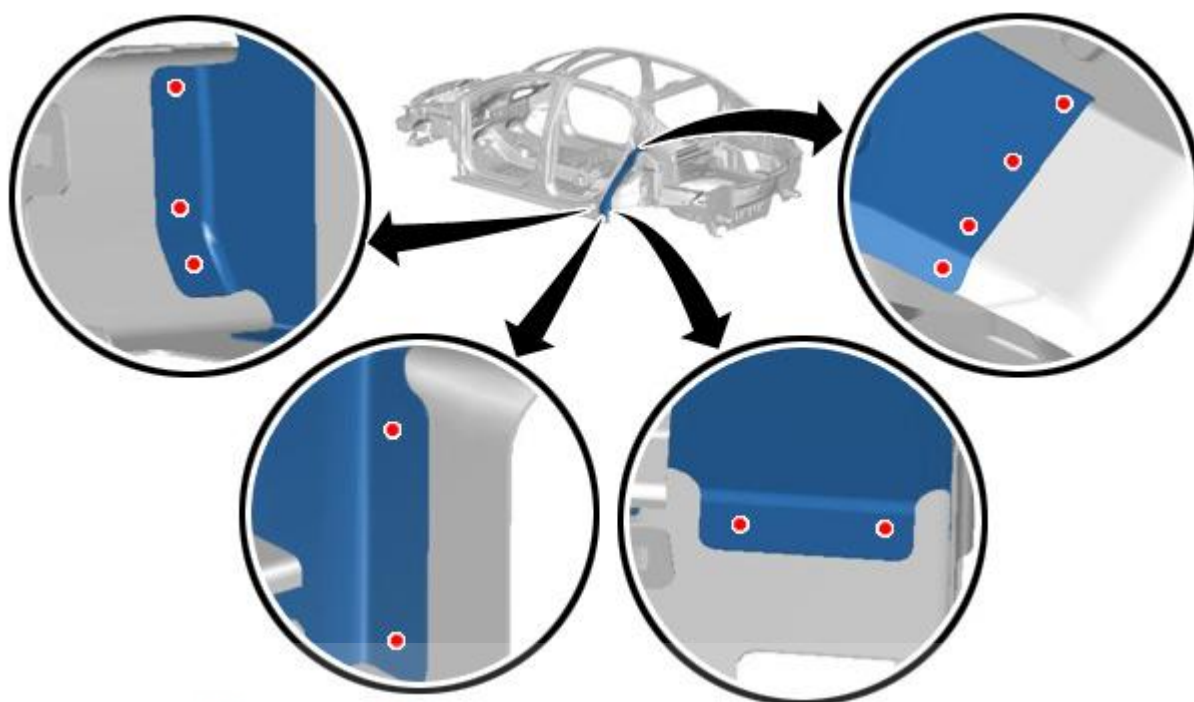
احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.



شکل : C4CH6BBD

قسمت جلویی پنل داخلی گلگیر عقب (۱) را سوراخ کنید (در نقطه b)

با جوش MAG/ MIG جوشکاری کنید (در نقاط c و b)



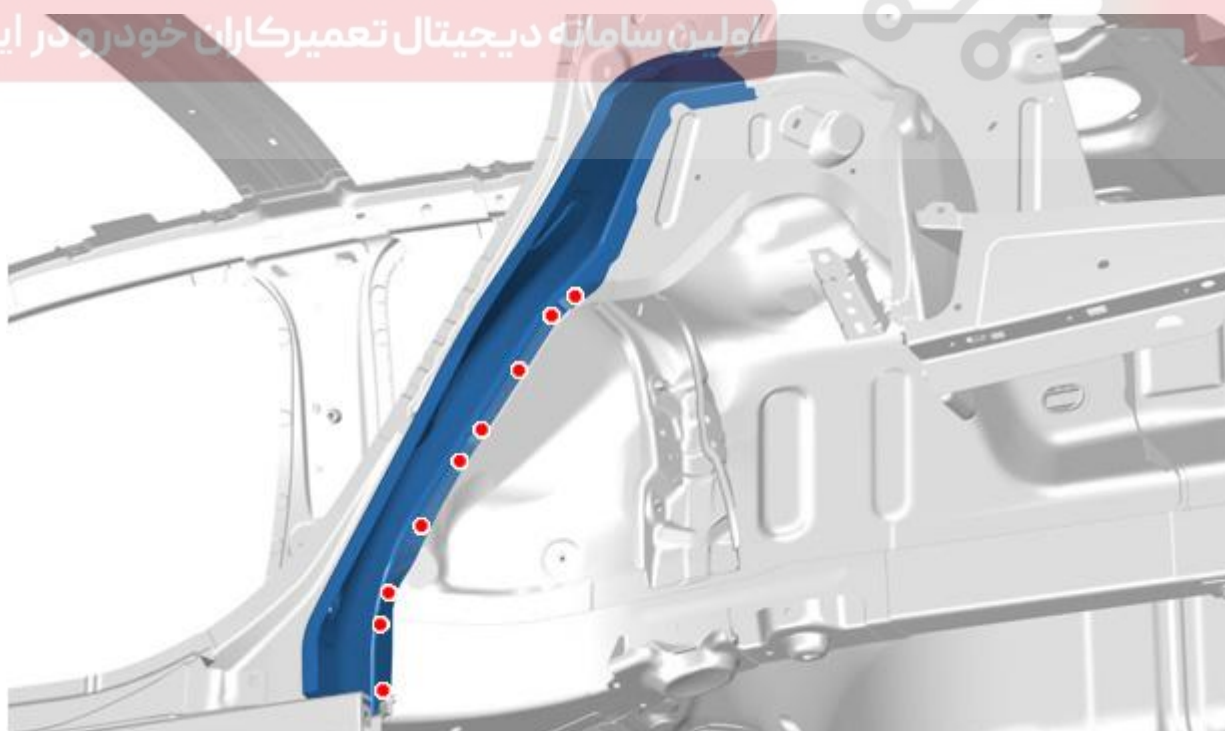
دیجیتال خودرو

شکل : C4CH6BCD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

با جوش الکتریکی جوشکاری کنید

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

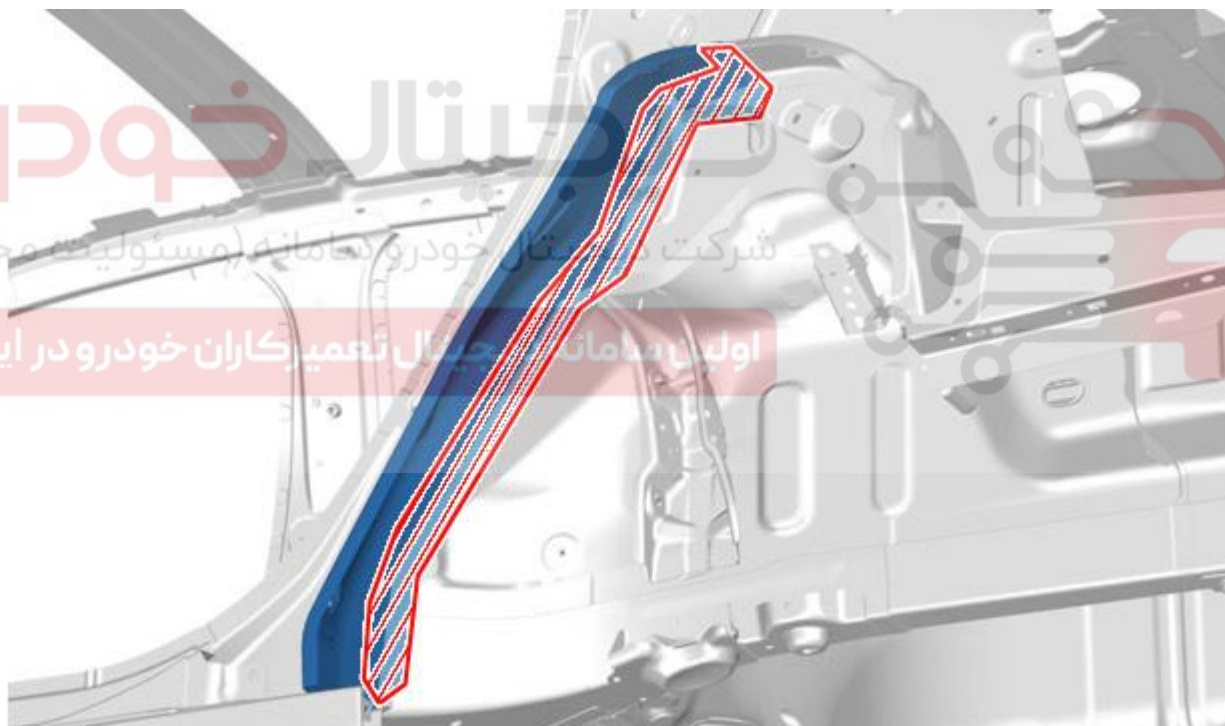


شکل : C4CH6BDD

با جوش الکتریکی جوشکاری کنید
ببندید

- نشیمنگاه فومی (ستون عقب) (۳)
- مجموعه گلگیر عقب (۲)
- سقف (۴)

۱۲- محافظ آبندی :



شکل : C4CH6BED

از یک لایه پرینت - فسفات برای قسمت بدون پوشش استفاده کنید .

محافظت آب بندی (زیرسازی) شاخص C4 را بکار ببندید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲- عملیات های تکمیلی :

دسته سیم های الکتریکی و قطعات را باز شده را ببندید

۱۳- راه اندازی مجدد :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجددا راه اندازی کنید. **i**
احتیاط: عملیات هایی را که پس از بستن باتری مورد نیاز خواهد بود را انجام دهید.
اتصالات باتری را متصل کنید

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

