

**تعویض: پنل انسدادی پایین گلگیر عقب**

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمر بند پیش کشنده را رعایت کنید. .

مهم: تمامی اقدامات تعمیری که بروی خودروهای با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط فرد مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی با روی مورد تایید محافظت شود.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد. (ود)

**۱-اطلاعات:**

انواع روش های جوشکاری به وسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

جوش دادن MIG با میله آلومینیومی کاپرو - با استفاده از گاز بی اثر.

جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

تعیین فولادهای دارای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:

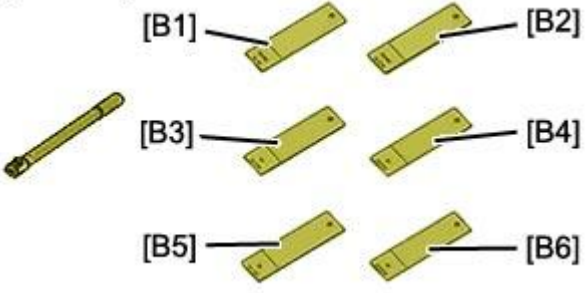
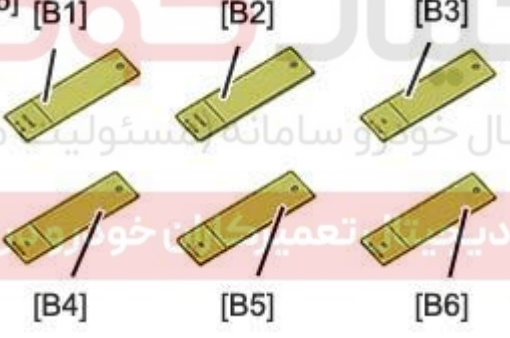
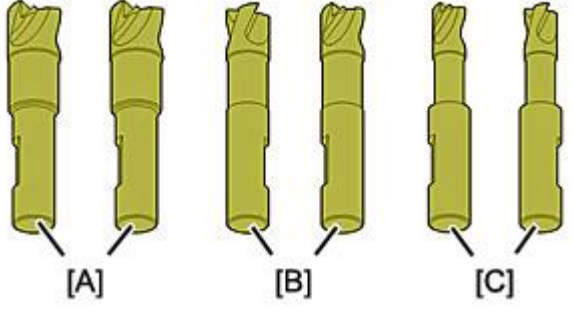
مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا

مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا

UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولات توصیه شده به وسیله تولید کننده استفاده کنید.

## ۲- ابزار عمومی :

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>شکل: E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	بسته ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p>  <p>شکل : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p>  <p>شکل : E5AH006T</p>	[1126]	مجموعه کاترهای نقاط جوش (ابزار عمومی)

 <p>شکل : E5AH005T</p>		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN چاقوی الکتریکی "C1" تیغه فرز "FEIN" "C2" تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل: E5AH004T</p>		<p>دریل جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل: E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

### ۳- عملیات مقدماتی :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیرفعال کنید .

اتصالات باتری را جدا کنید..

احتیاط: قطعاتی را که در محل تعمیر، در خطر گرما یا گرد و خاک قرار دارند را تعویض نموده یا مورد محافظت

قرار دهید

باز کنید :

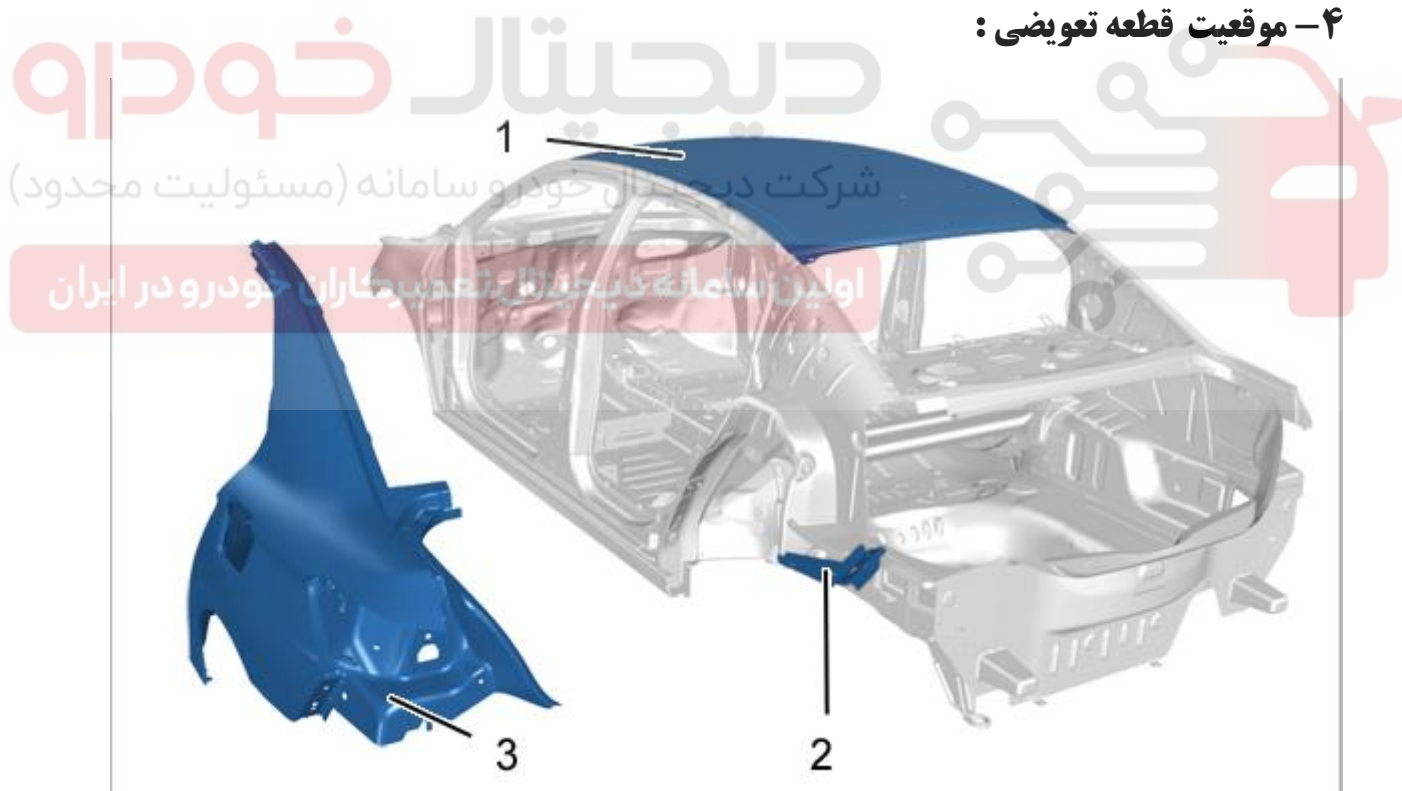
- سپر عقب
- در صندوق عقب
- شیشه عقب

هشدار: در صورتی که خودرو دارای سیستم استارت و استاپ باشد، دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی را باز کنید

دسته سیم الکتریکی را باز کنید  
تعویض کنید

- گلگیر عقب
- سقف

#### ۴- موقعیت قطعه تعویضی :



شکل : C4CH6F1D

بسته به شرایط تعمیرات، مجموعه گلگیر عقب (۲) می تواند بصورت جزئی تعویض گردد.

مرجع	شرح
(1)	پنل سقف
(2)	پنل پایینی گلگیر عقب
(3)	مجموعه گلگیر عقب

### ۵- شناسایی قطعات تعویضی :

#### ۵-۱- ترکیب : پنل انسدادی پایین گلگیر عقب



شکل : C4CH6F2D



مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	پنل پایینی گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم

#### ۵-۲- ترکیب : قطعات تعویضی ثانویه

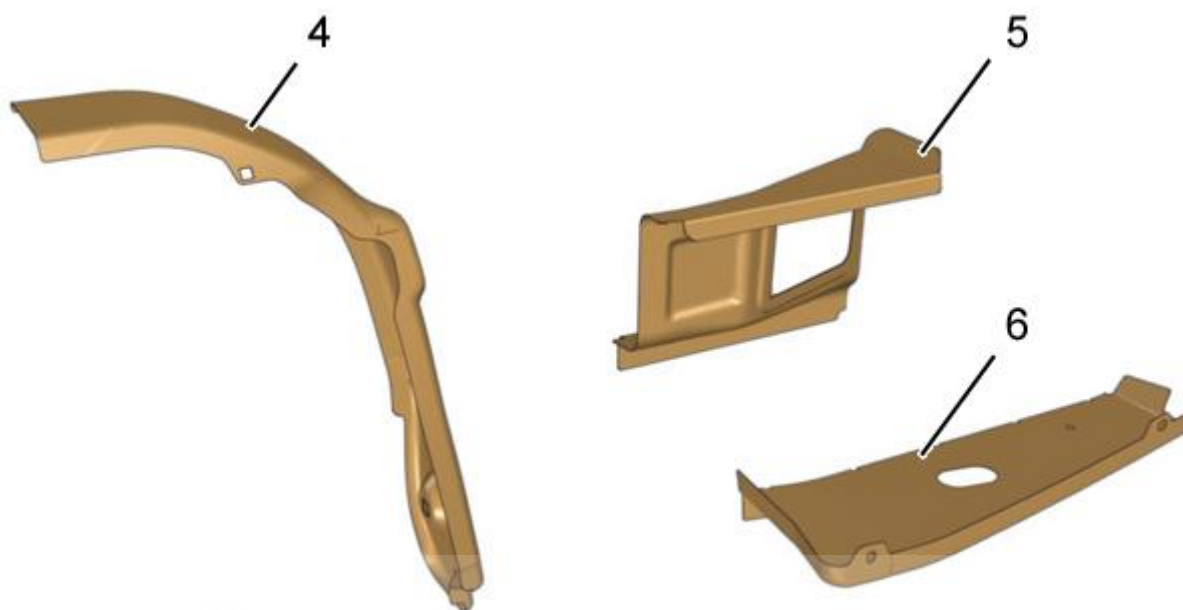


شکل : C4CH6F3D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	پنل سقف	0,67 mm	فولاد نرم
(3)	گلگیر عقب	0,67 mm	نرم

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری را در نظر بگیرید.

## ۵-۳- شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی

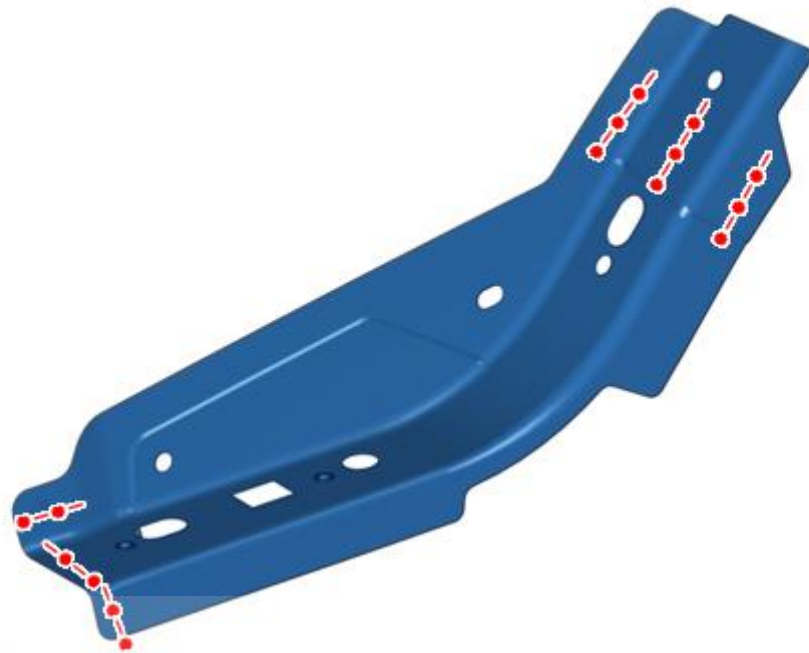


شکل: C4CH6F4D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(4)	قسمت عقب پنل داخلی گلگیر عقب	0,67 mm	ا فولاد نرم
(5)	ادامه انحنای چرخ عقب	0,77 mm	افولاد نرم
(6)	پنل انحنای چرخ عقب	0,67 mm	فولاد نرم

## ۶- آماده سازی : قطعه تعویضی :

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، فقط از فرچه پولیش برای پیشگیری از آسیب دیدن محافظ ضد پوسیدگی استفاده کنید

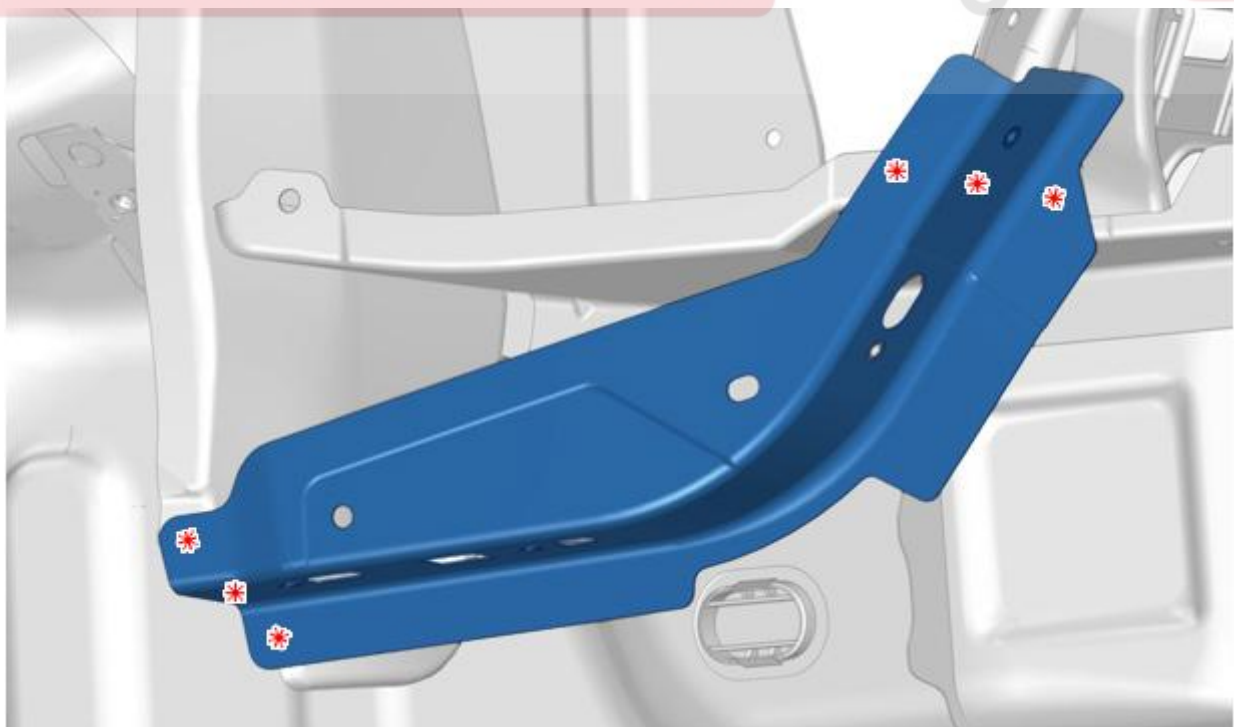


شکل : C4CH6F5D

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از بتونه قابل جوش محافظت کنید. ( شاخص "C7")  
از بتونه قابل جوش برای لبه های داخلی پنل ها استفاده نمایید تا جوش داده شوند

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

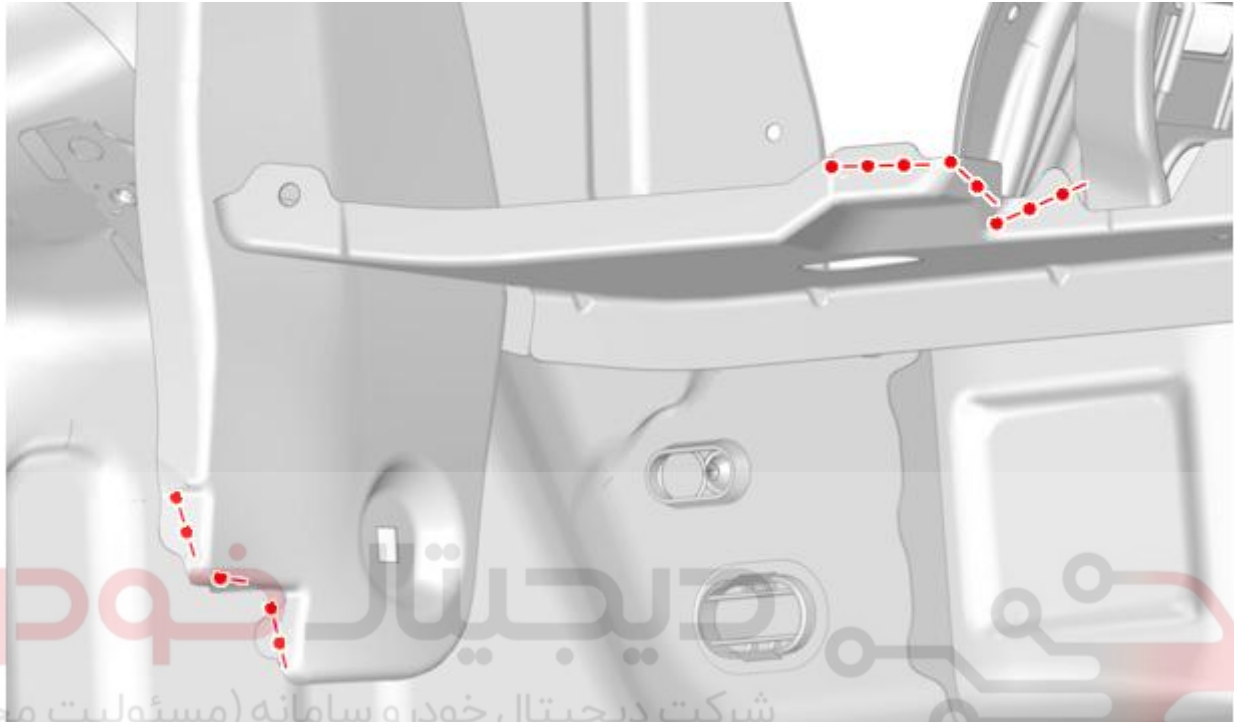
۷- برش قطعه بر روی بدنه :



شکل : C4CH6F6D



نقاط جوش را برش بزنید  
پنل پایین پنل گلگیر عقب (۲) را باز کنید  
**۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه :**



دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل : C4CH6F7D  
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از بتونه قابل جوش محافظت کنید. ( شاخص "C7")  
نکته:

از بتونه قابل جوش برای لبه های داخلی پنل ها استفاده نمائید تا جوش داده شوند

### ۹- تنظیم :

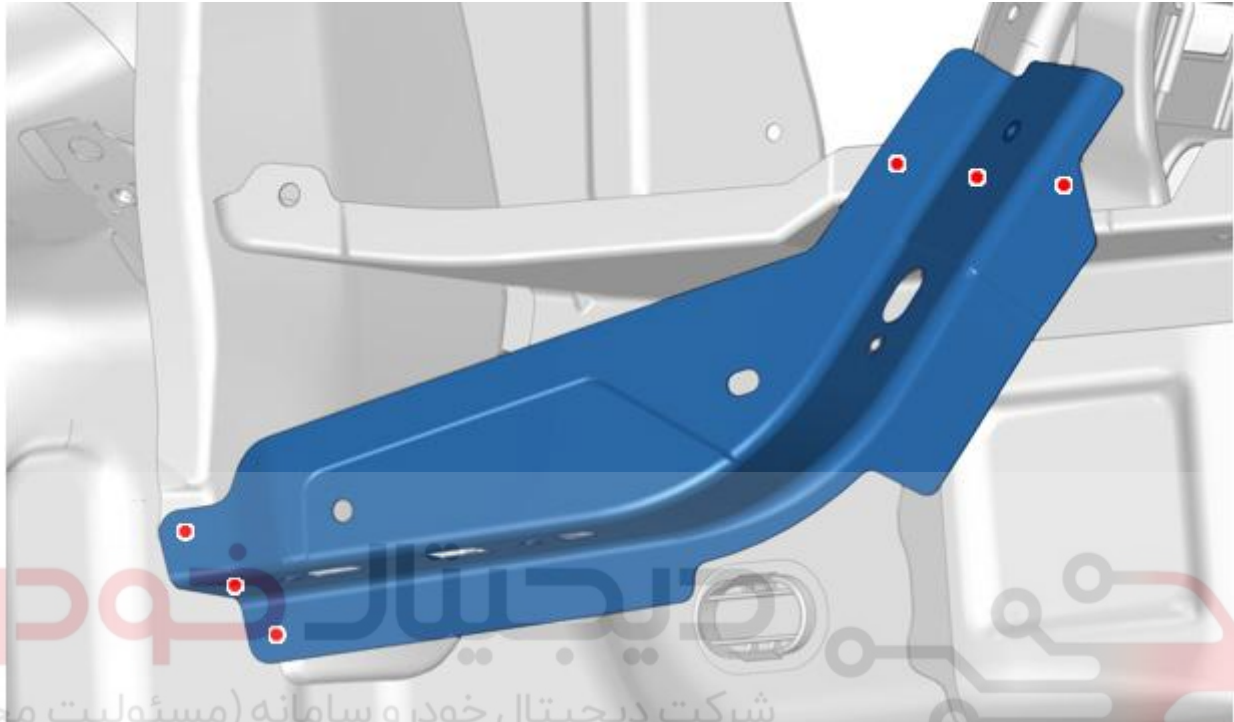
تنظیم موقعیت کنید:

- پنل پایین گلگیر عقب (۱)
- قطعات جهت تنظیم

لقی ها و انطباقات را کنترل کنید  
برش ها را تنظیم کنید (در صورت لزوم)  
قطعه را در جای خود قرار دهید

**۱۰- جوشکاری :**

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه فابریک یکسان باشد.



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

شکل : C4CH6F8D

با جوش نقطه الکتریکی، جوشکاری کنید

ببندید

- مجموعه گلگیر عقب
- سقف

**۱۱- محافظ آب بندی :**

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های خالی استفاده کنید.

پس از بستن مجموعه گلگیر عقب آب بندی کنید

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر قرار گرفته اسپری کنید.

**۱۲- عملیات های تکمیلی :**

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را نصب کنید.

### ۱۳- راه اندازی مجدد :

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را مجددا فعال سازید  
احتیاط: عملیات هایی را که پس از بستن باتری مورد نیاز خواهد بود را انجام دهید.  
اتصالات باتری را متصل کنید

# دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

