

تعویض: تکیه گاه بالایی گل گیر

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی/ خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی و آماده سازی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید. **i**

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با اجزا و قطعات ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید **i**

مهم: تمامی اقدامات تعمیری که بروی خودروهای با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی/ خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط تکنسین مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پالایش الکتریکی مورد تایید محافظت شده باشد.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

۱-اطلاعات:

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوش دادن MIG با میله آلومینیومی-کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

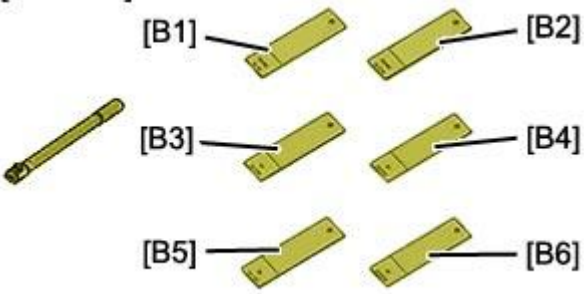

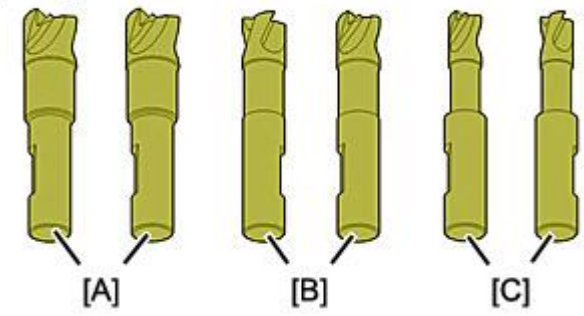
تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:

- مقاومت بالا () : (HSS) فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا () : (VHSS) فولاد با مقاومت خیلی بالا
- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولات توصیه شده بوسیله سازنده استفاده کنید.

۲-ابزار عمومی:

حگ کنترل

تجهیز	مرجع	توضیح
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>شکل : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	کیت ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p>  <p>شکل : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p>  <p>شکل : E5AH006T</p>	[1126]	مجموعه کاترهای نقاط جوش های الکتریکی (ابزار عمومی)

 <p>C</p> <p>C1</p> <p>C2</p> <p>C3</p> <p>شکل : E5AH005T</p>		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی C1" - تیغه سنگ فرز "C2" FEIN - تیغه شماره ۱۰۳ C3" <p>(ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AH004T</p>		<p>مته گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۲- عملیات مقدماتی :

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیرفعال کنید. ⁱ

اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا مورد محافظت قرار دهید

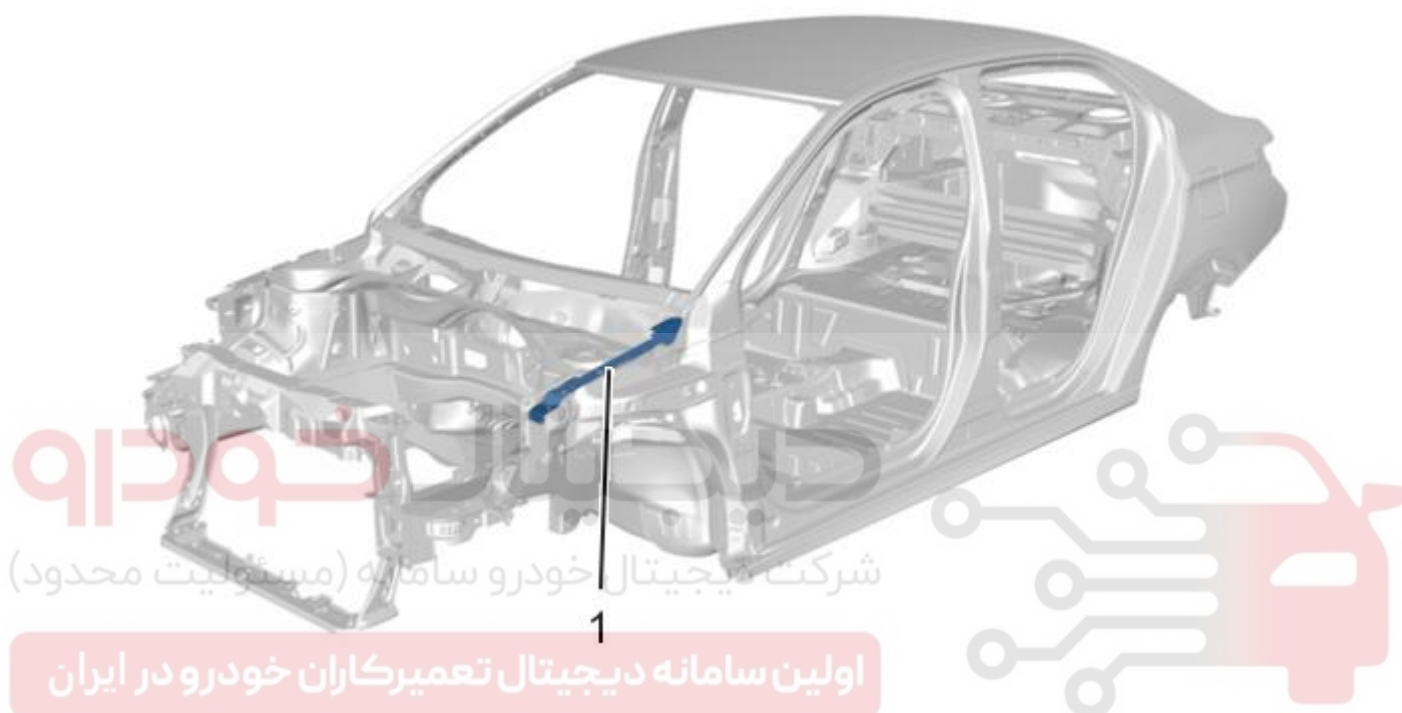
عنوان: تعویض: تکیه گاه بالایی گلگیر

باز کنید:

گلگیر جلو در موتور، لولای در موتور (سمت تعمیری) هشدار: بسته به اینکه خودرو دارای سیستم استارت و استاپ باشد: دستگاه کنترل ولتاژ را باز کنید.

دسته سیم های الکتریکی را آزاد کنید.

۴- محل تعویض قطعه :



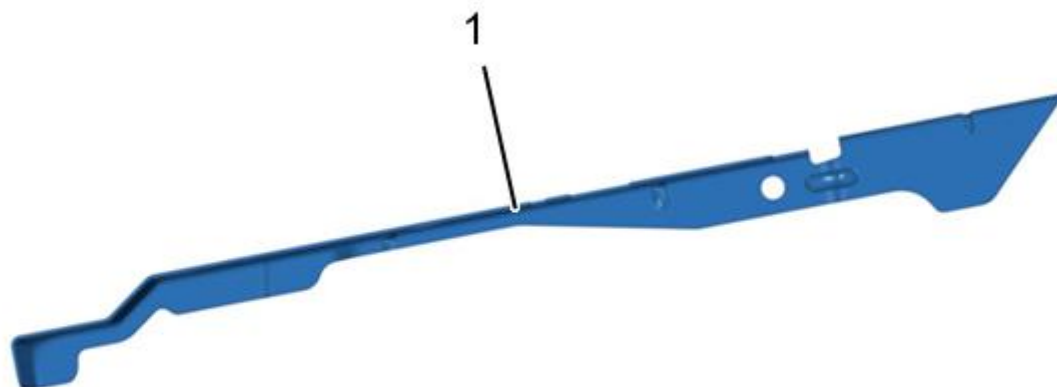
شکل: C4AH1N7D



مرجع	شرح
(1)	تکیه گاه بالایی گلگیر جلو

۵- معرفی: تکیه گاه بالایی گلگیر جلو :

۵-۱- ترکیب: تکیه گاه بالایی گلگیر جلو

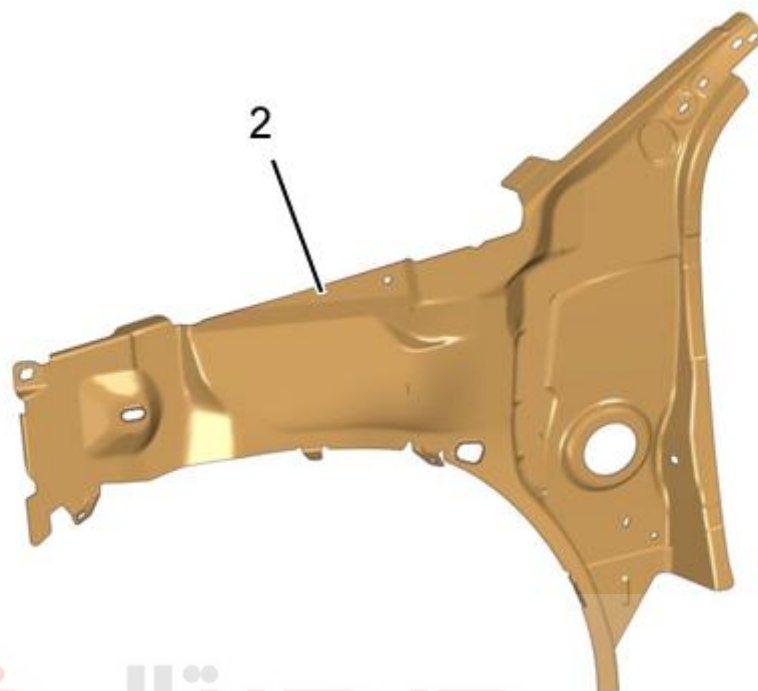


شکل : C4AH1N8D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	تکیه گاه بالایی گلگیر جلو	1,76 mm	مقاومت بالا (HSS)

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید.

۵-۲- شناسایی قطعات مجاور قسمت تعویضی



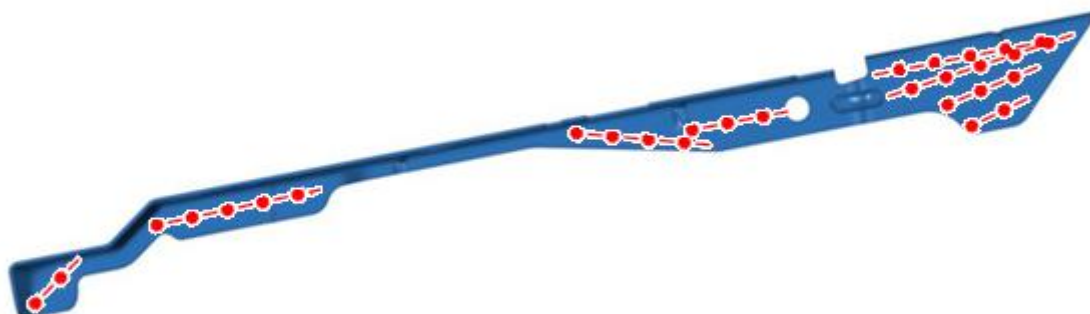
شکل : C4AH1N9D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	پنل داخلی گلگیر جلو	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)

۶- آماده سازی: تکیه گاه بالایی گلگیر جلو:

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدپوسیدگی صرفاً از فرچه پولیش استفاده کنید.

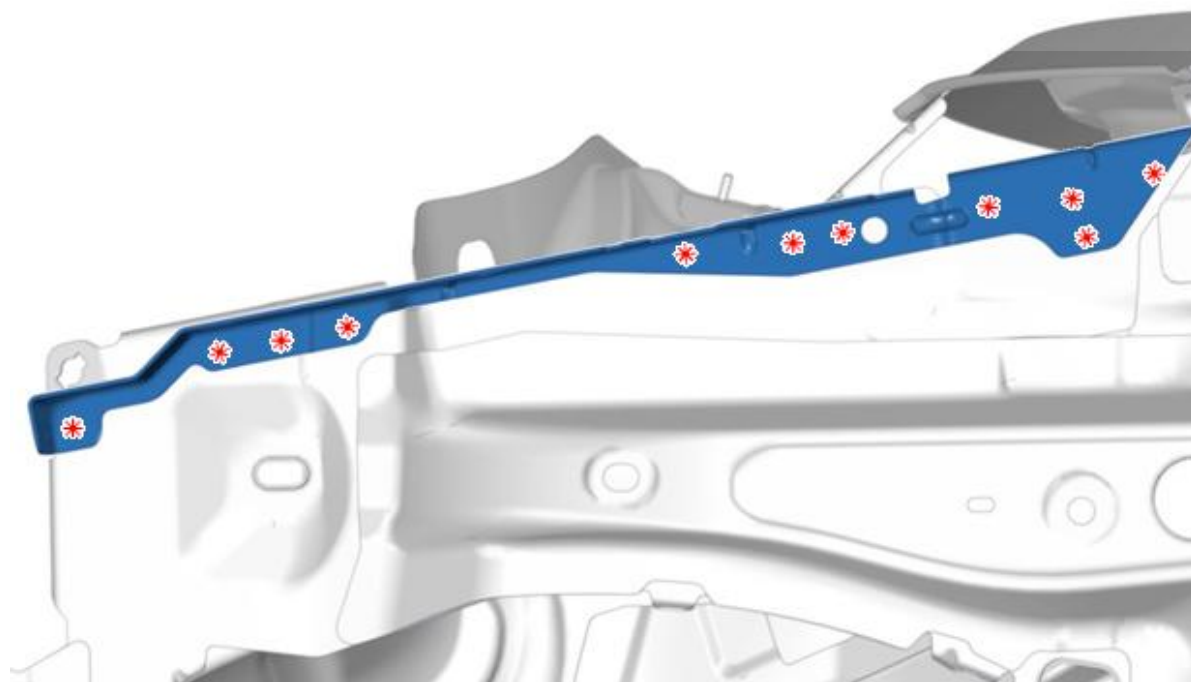
1



شکل : C4AH1NAD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
 N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند (مسئولیت محدود)

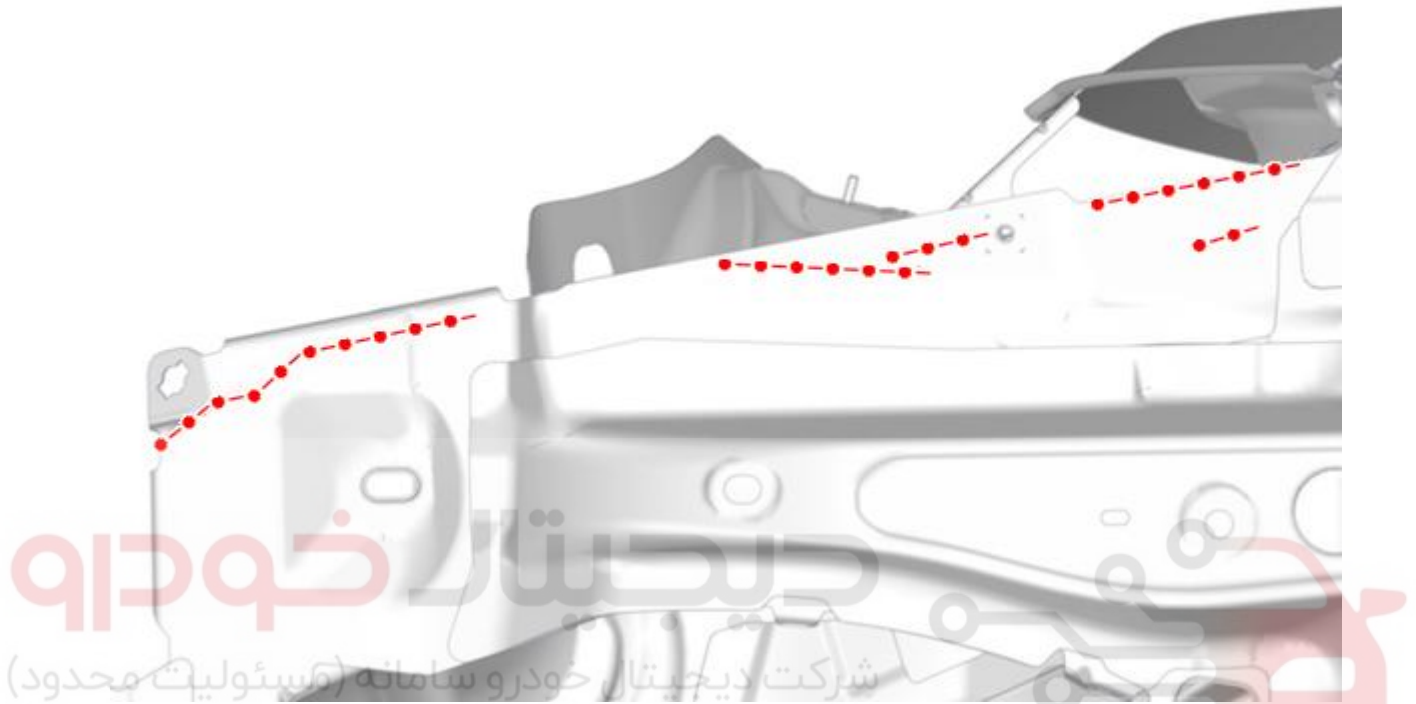
۷- جدا کردن: تکیه گاه بالایی گلگیر جلو : اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4AH1NBD

عنوان: تعویض: تکیه گاه بالایی گلگیر

نقاط جوش را جدا کنید
پایه بالایی گلگیر جلویی ۱ را باز کنید
۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه :



اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران شکل : C4AH1NCD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

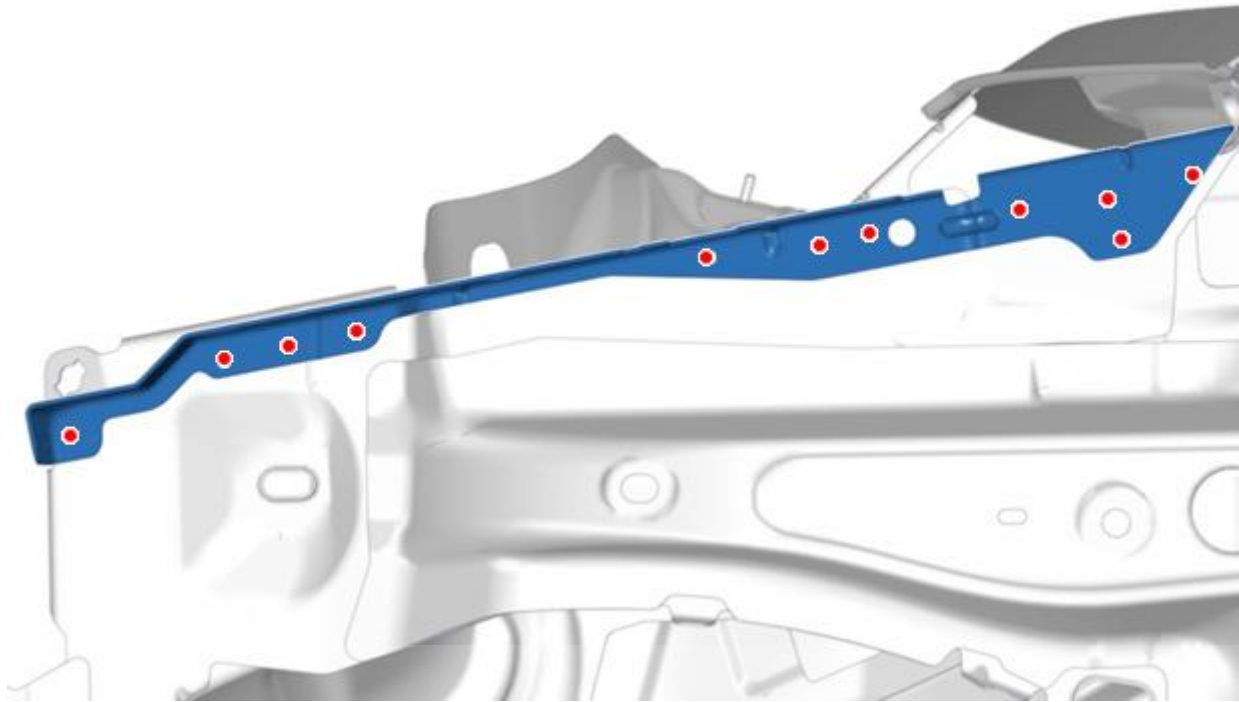
. N.B : از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

۹- تنظیم :

جایگاه تکیه گاه بالایی گلگیر جلویی ۱
با گیج کنترل کنید
موقعیت قطعات استفاده شده را تنظیم کنید
لقی ها و انطباقات را کنترل کنید.
قطعه را در موقعیت نگه دارید.

۱۰- جوشکاری :

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط قطعه اصلی یکسان باشد.



شکل : C4AH1NDD

با نقطه جوش، جوش دهید

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

۱۱- محافظت آب بندی:

یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های در قسمت بدون روکش بمالید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در ناحیه مورد تعمیر اسپری کنید. **ایران****۱۲- عملیات اضافی:**

دسته سیم های الکتریکی را بسته و قطعات باز شده را ببندید .

۱۳- راه اندازی مجدد:سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را مجددا راه اندازی کنید. **i****احتیاط:** عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را مجددا متصل کنید.