

**تعویض، تقویت کننده ستون پنجره جلو**

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مدل قدیمی و جدید

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمر بند پیش کشنده را رعایت کنید.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قسمت اصلی یکسان باشد.

**۱.۱ اطلاعات**

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوش MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.

جوش MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

تعیین قسمت ها با فولادهای مقاومت بالا :

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

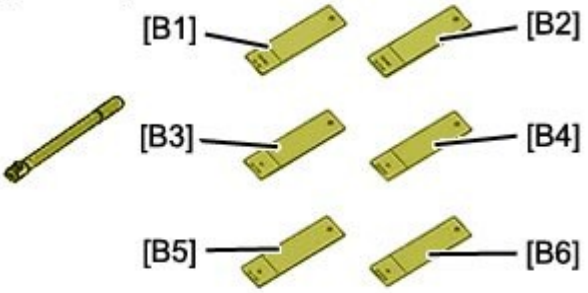
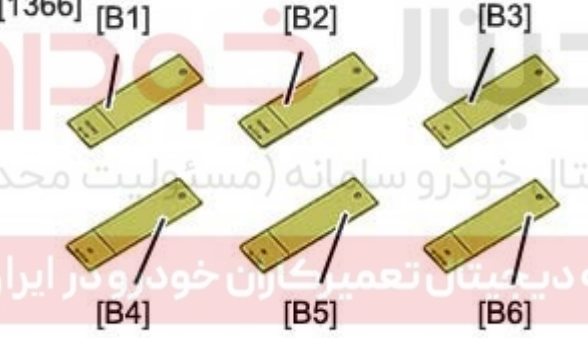
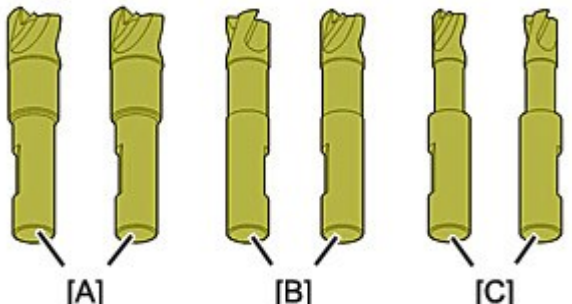
- مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا

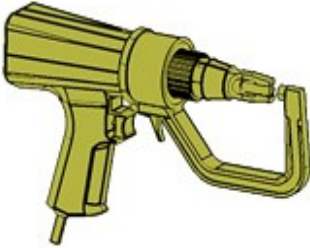

- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا

- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

**نکته:** از محصولاتی که توسط تولید کننده توصیه شده اند استفاده کنید.

۲. ابزار

ابزار	شماره قطعه	توضیح
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>Figure : E5AH002T</p>	<p>[1366-ZZ]</p>	<p>جعبه ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی</p>
<p>[1366]</p>  <p>Figure : E5AH003T</p>	<p>[1366]</p>	<p>نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی</p>
<p>[1126]</p>  <p>Figure : E5AH006T</p>	<p>[1126]</p>	<p>ست ابزار برش نقاط جوش</p>

 <p>Figure : E5AH004T </p>	<p>دریل جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی</p>
--	---

### ۳. عملیاتهای تکمیلی

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیر فعال سازید  
اتصالات باتری را جدا کنید

احتیاط : قطعاتی را که در منطقه تعمیر و یا در خطر گرما یا گرد و خاک قرار دارند را باز نموده و یا مورد محافظت قرار دهید

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

باز کنید:

- پوشش سقف
- قابهای داخلی
- کیسه هوای جانبی
- پنجره جلو
- آبنند منفذ در جلو و عقب

دسته سیم را باز کنید.



مدل قدیمی و جدید

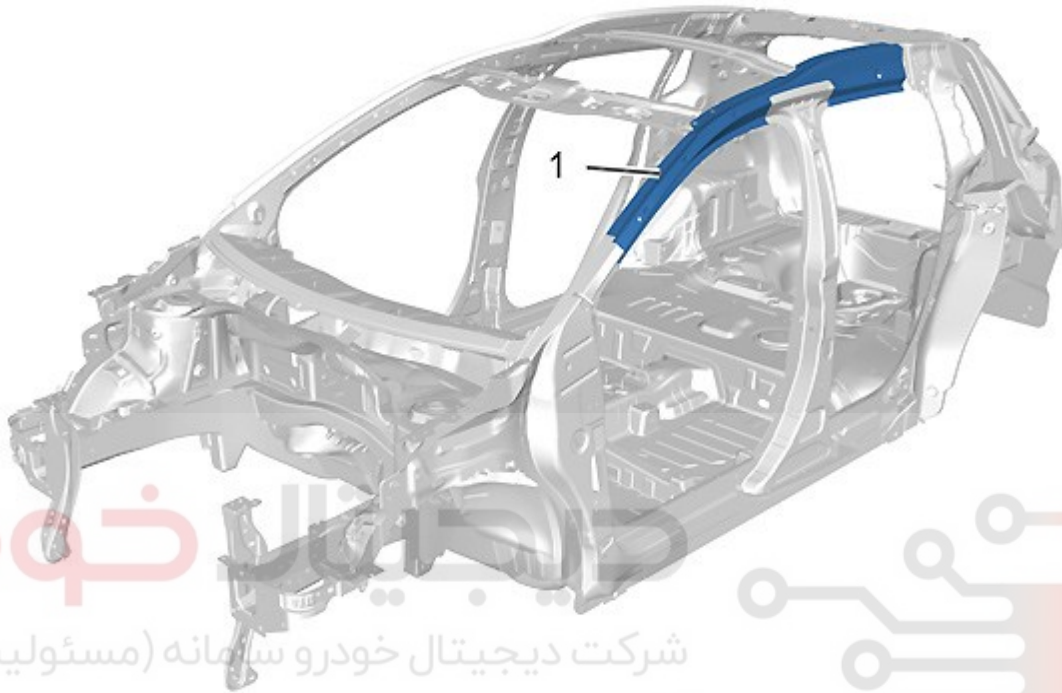


تعویض کنید:

- با توجه به تجهیزات سقف را باز کنید
- با توجه به تجهیزات سقف پانوراما را باز کنید
- سمت سرنشین کابین

- صفحه داخلی قوس سقف
- صفحه داخلی ستون پنجره جلو

### ۵. محل قطعه تعویضی



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

Figure : C4EH0BGD

شرح	قطعه
تقویت کننده ستون پنجره جلو	(1)

### ۵. تشخیص قطعه تعویضی

۱، ۵. ترکیب: تقویت کننده ستون پنجره جلو

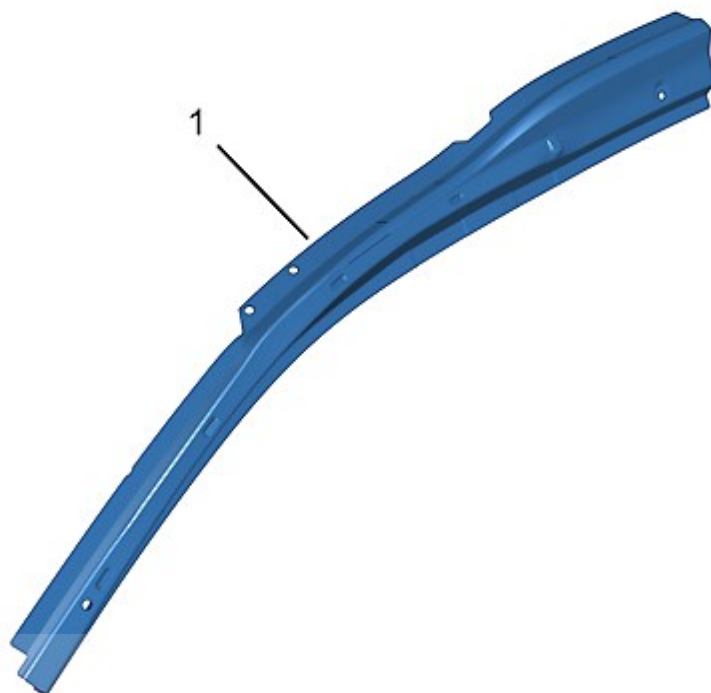


Figure : C4AH23ID

نوع / طبقه بندی	ضخامت	شرح	قطعه
فولاد با مقاومت فوق العاده بالا	0,97 mm	تقویت کننده ستون پنجره جلو	(1)

۵,۲. شناسایی قطعات مجاور به قطعه تعویضی

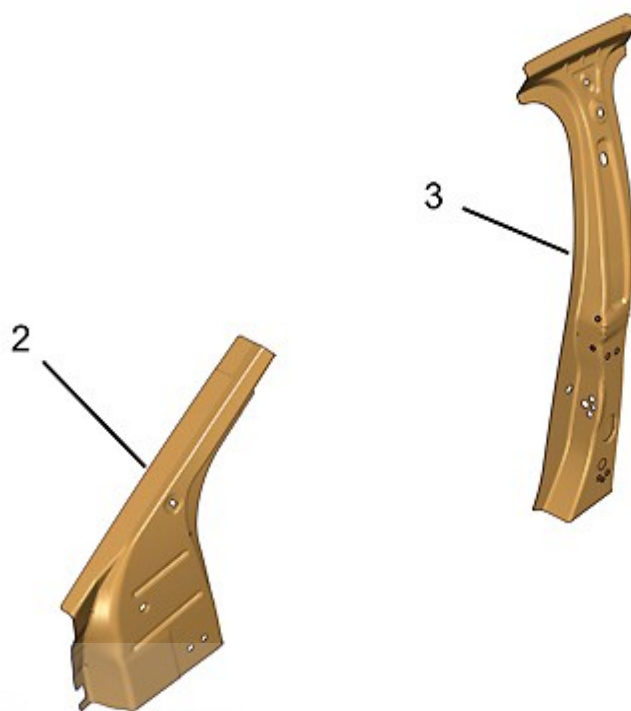


Figure : C4AH23JD

نوع / طبقه بندی	ضخامت	شرح خودروسامانه (مسئولیت قطعه)	قطعه
فولاد با مقاومت بالا	1,47 mm	ورق بالایی ستون جلو	(2)
فولاد با مقاومت فوق العاده بالا	1,65 mm	تقویت کننده بالایی ستون جلو	(3)

احتیاط: در هنگام تنظیم دستگاه جوش به ضخامت قطعه توجه نمایید.

### ۶. آماده سازی قطعه تعویضی

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، تنها از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدخوردگی استفاده کنید.

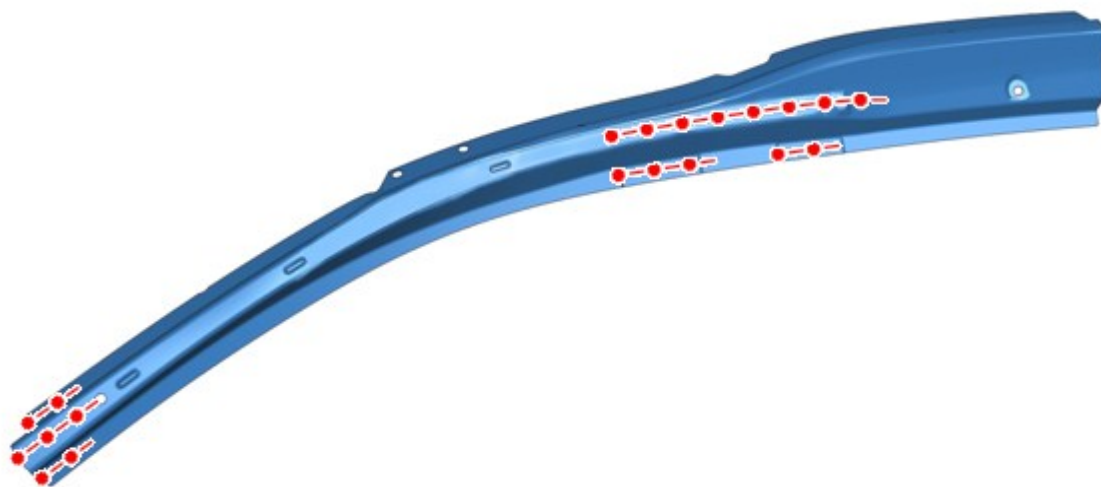


Figure : C4AH23KD

لبه های اتصالی را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7" محدود)

نکته: لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند به آستر جوش خور آغشته نمائید.

## ۷. برش قطعات روی بدنه

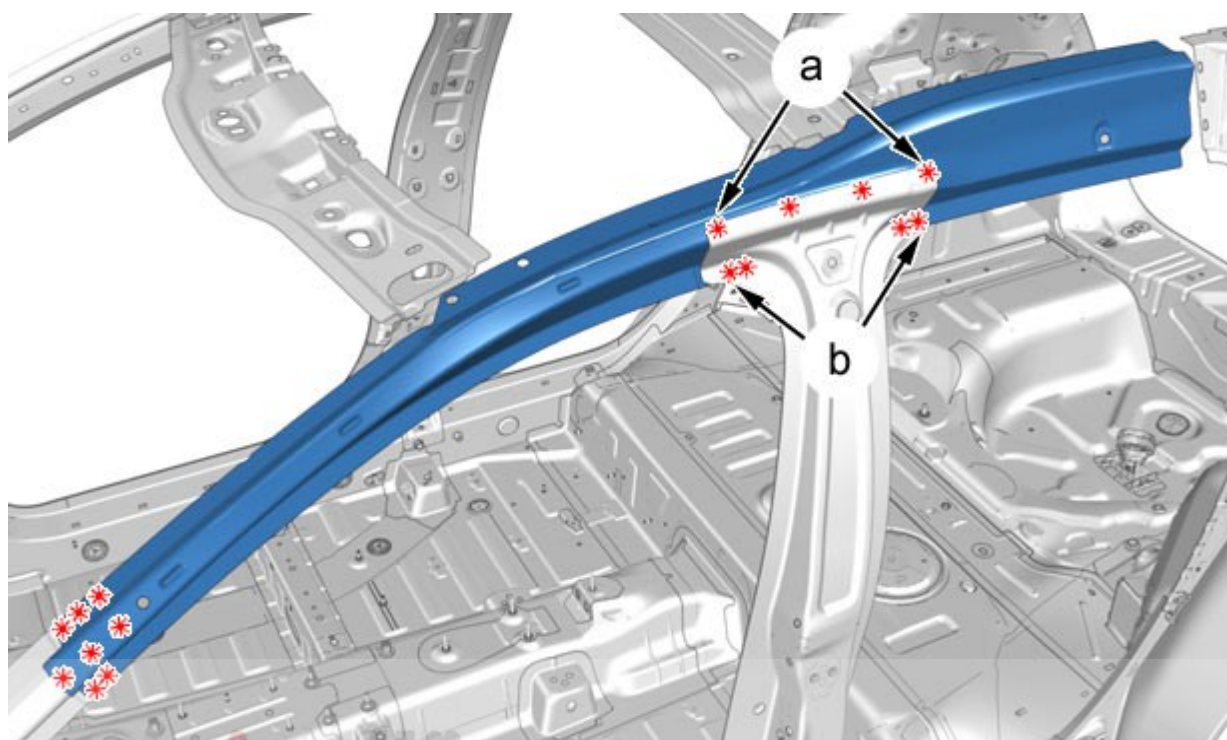


Figure : C4AH23LD

Cut out the spot welds .

نقاط جوش را برش دهید.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

نکته: این نقاط جوش را از داخل خودرو برش دهید. (در نقاط a و b)

تقویت کننده ستون پنجره جلو را باز کنید.

**۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه**



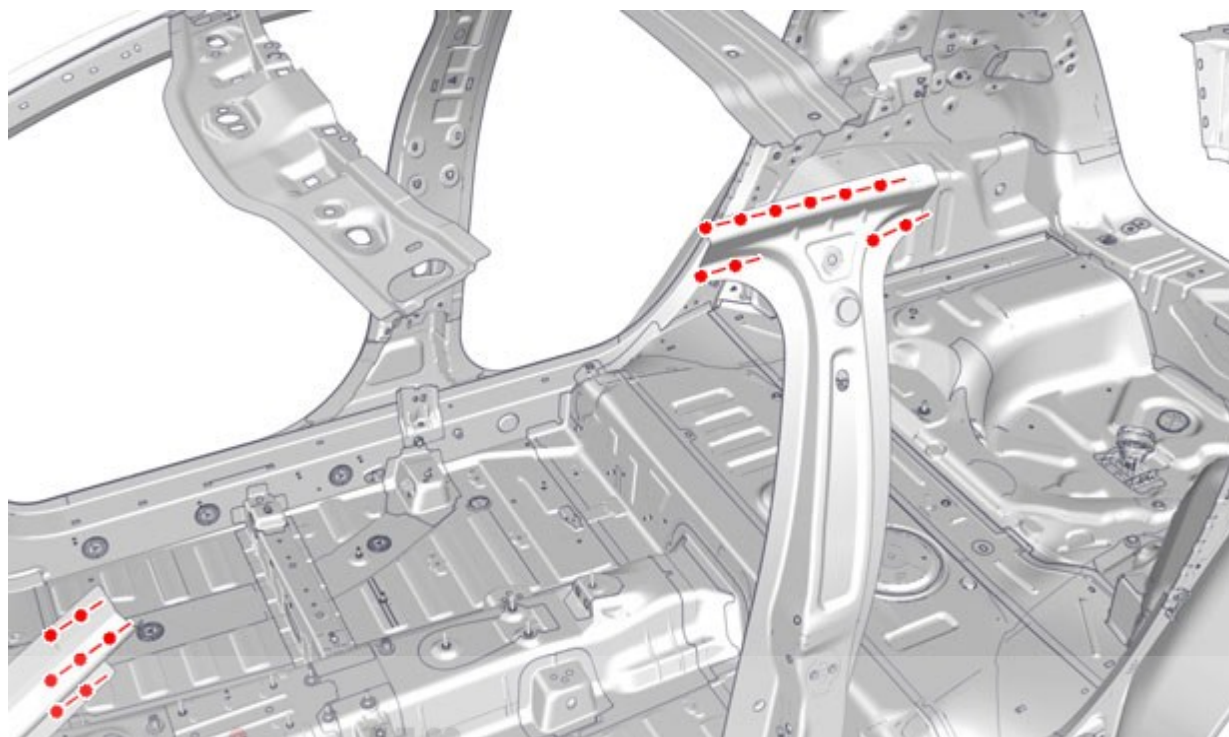


Figure : C4AH23MD

لبه های اتصالی را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7" محدود)

نکته: لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند به آستر جوش خور آغشته نمائید.

## ۹. تنظیم

تنظیم موقعیت نمایید:

- تقویت کننده ستون پنجره جلو
- قطعات لازم برای تنظیم

قطعه را در موقعیت خود نگه دارید

## ۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.

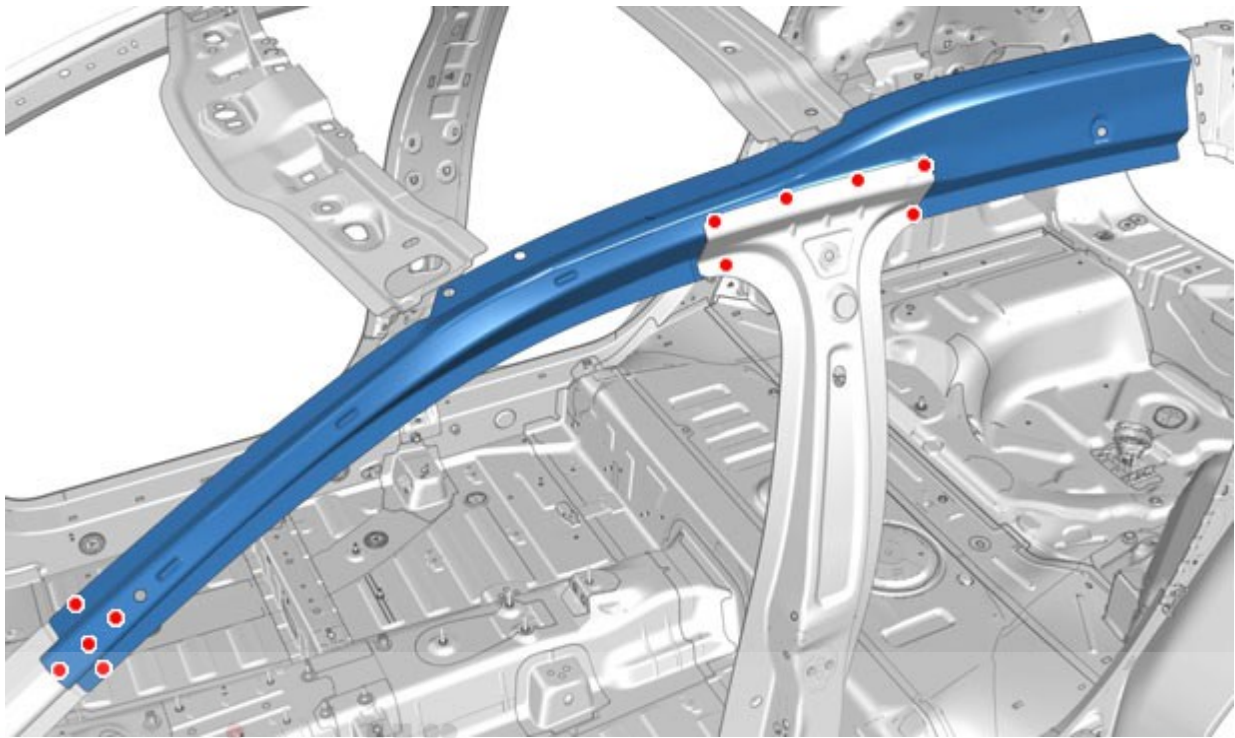


Figure : C4AH23ND

از نقطه جوش استفاده نمایید.

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)  
نقاط جوش باقی مانده حین جوشکاری صفحه داخلی قوس سقف، صفحه داخلی ستون پنجره جلو و قسمت

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

سرنشین انجام خواهند شد.

### ۱۱. محافظت از آبندی

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون روکش استفاده کنید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس محصول شاخص "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید

### ۱۲. عملیاتهای تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

### ۱۳. راه اندازی مجدد

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را دو باره فعال سازید.

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را وصل نمایید.