

تعویض: صفحه داخلی گلگیر جلو (بصورت جزئی)

خودروی دسته دوم با کارکرد متوسط یا بالا

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمربند پیش کشنده را رعایت کنید.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قسمت اصلی یکسان باشد.

۱. اطلاعات

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- لحیم کردن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.

جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

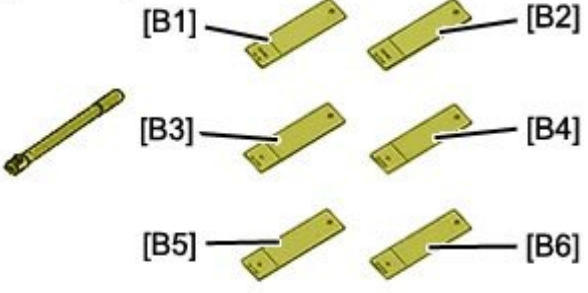
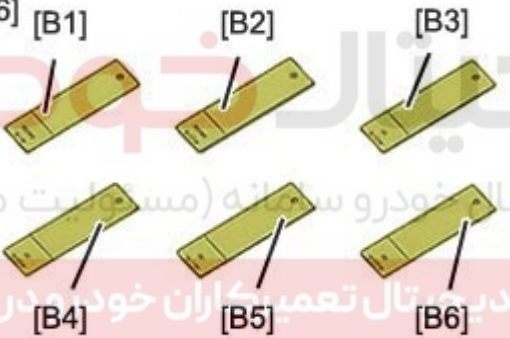
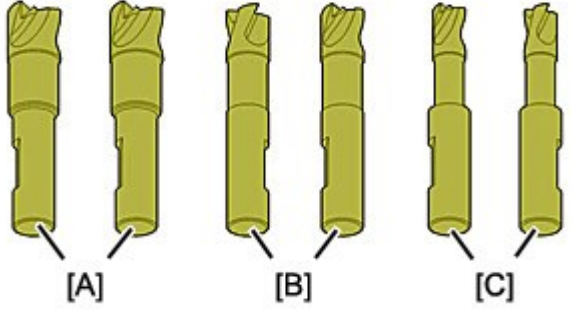
تعیین پنلها با فولادهای مقاومت بالا :


- مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا

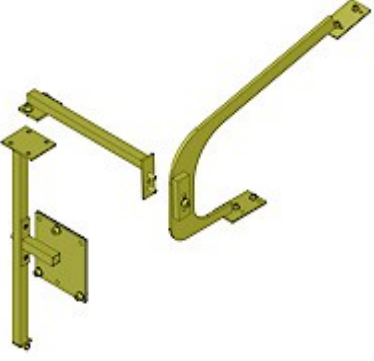

- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا

- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولاتی که توسط تولید کننده توصیه شده اند استفاده کنید.

ابزار	شماره قطعه	توضیح
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>Figure : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	جعبه ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی
<p>[1366]</p>  <p>Figure : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی
<p>[1126]</p>  <p>Figure : E5AH006T</p>	[1126]	تست برش نقاط جوش

<p>[FEIN-400E]</p>  <p>Figure : E5AH00ET</p>	<p>[FEIN-400E]</p>	<p>دستگاه دستگاه مخصوص برش چسب دورشیشه و پاک کننده با کد اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۵ با تیغه های برش با کدهای اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۲ و ۲۴۶۰۴۰۰۳ "FEIN-400E"</p> <p>تیغه چرخ فرز FEIN "C۲"</p> <p>تیغه شماره ۱۰۳ "C۳"</p>
 <p>Figure : E5AH004T</p>		<p>دریل جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی</p>
 <p>Figure : E5AB0C8T</p>		<p>سشوار هوای گرم</p>

<p>[1134]</p>  <p>Figure : E5AB1DLT</p>	<p>[1134]</p>	<p>صفحاتی برای موقعیت دهی به نیم پنل جلو(راست و چپ)</p>
<p>[1142]</p>  <p>Figure : E5AB1K0T</p>	<p>[1142]</p>	<p>مکمل جیگ [1134]</p>

۳. عملیاتهای تکمیلی

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیر فعال سازید.

اتصالات باتری را جدا نمایید.

احتیاط : قطعاتی را که در منطقه تعمیر و یا در خطر گرما یا گرد و خاک قرار دارند را تعویض نموده و یا مورد

محافظت قرار دهید

باز کنید:

- سپر جلو
- لامپ جلو
- تقویتی جلو
- درب موتور
- در جلو

احتیاط: اگر خودرو به سیستم استارت و استاپ مجهز باشد، سیستم کنترل ولتاژ مرکزی را باز کنید.
دسته سیم الکتریکی را باز کنید
جایگزین نمایید:

- تقویت کننده جلویی قسمت مسافر
- نگهدارنده گلگیر جلو

۴. محل قطعه تعویضی

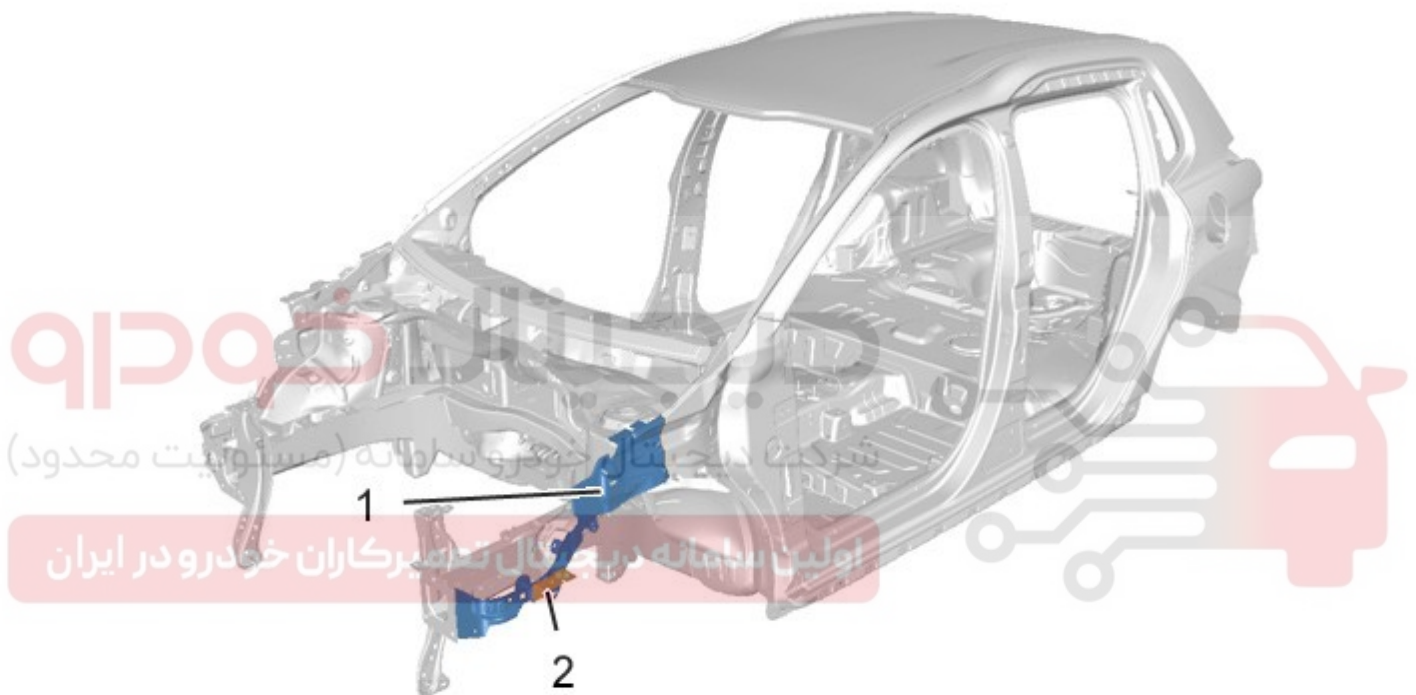


Figure : C4EH09ND



توضیح	قطعه
صفحه داخلی گلگیر جلو (جزئی)	(1)
پایه جلویی گلگیر جلویی	(2)

۵. شناسایی قطعه تعویضی

۵,۱. ترکیب: صفحه داخلی گلگیر جلو

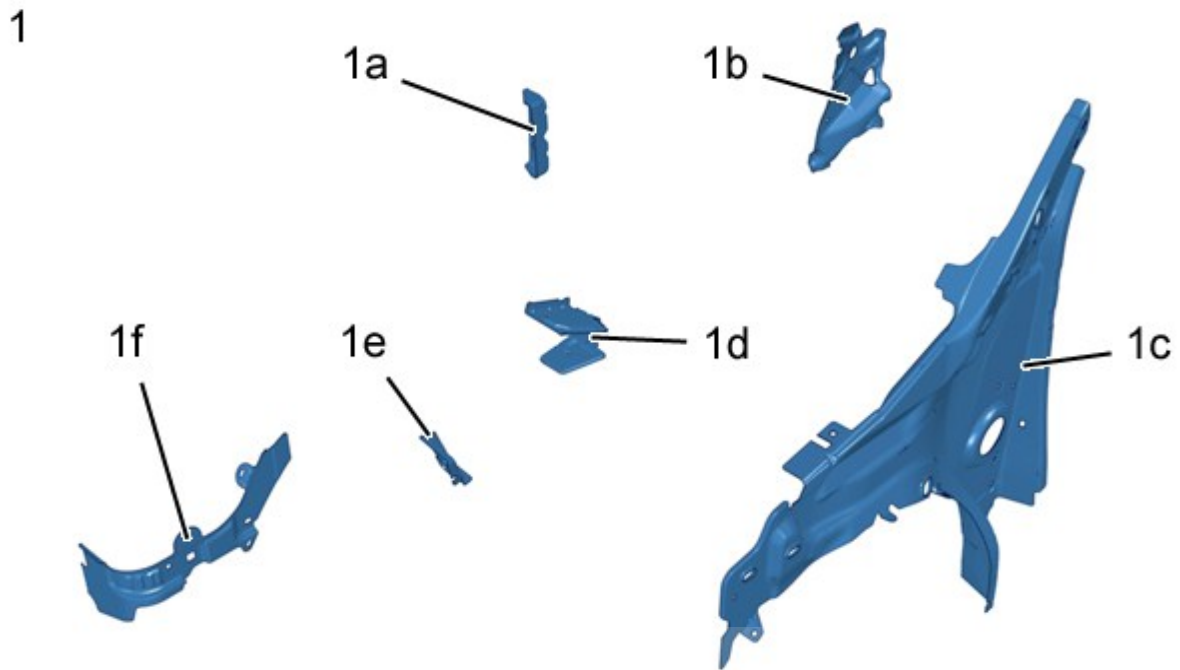


Figure : C4AH1D6D

نوع / طبقه بندی	ضخامت	توضیح	قطعه
-	-	مجموعه صفحه داخلی گلگیر جلو	(1)
فولاد نرم	2,93 mm	تکیه گاه پنل ابزار	(1a)
فولاد با مقاومت بالا	1,17 mm	تقویت کننده بالایی ستون جلویی	(1b)
فولاد با مقاومت بالا	1,17 mm	صفحه داخلی گلگیر جلو	(1c)
فولاد با مقاومت بالا	1,27 mm	تقویت کننده پایینی در پست A	(1d)
فولاد با مقاومت بالا	1,17 mm	تقویت کننده پایینی ستون جلو	(1e)
فولاد نرم	1,17 mm	نیم پنل بلوکه جلو	(1f)

۲.۵ ترکیب پایه جلویی گلگیر جلو

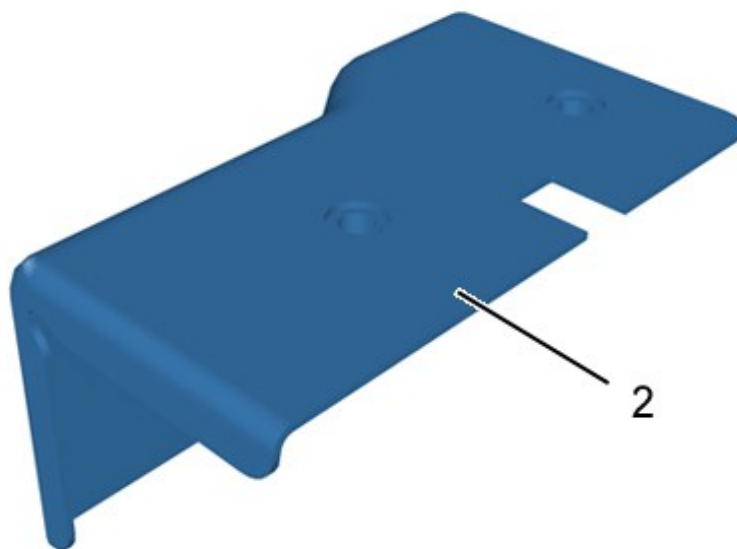


Figure : C4AH1D7D

نوع / طبقه بندی	ضخامت	توضیح	قطعه
فولاد نرم	1,17 mm	پایه جلویی گلگیر جلو	(2)

۵,۳. شناسایی قطعات مجاور به قطعه تعویضی

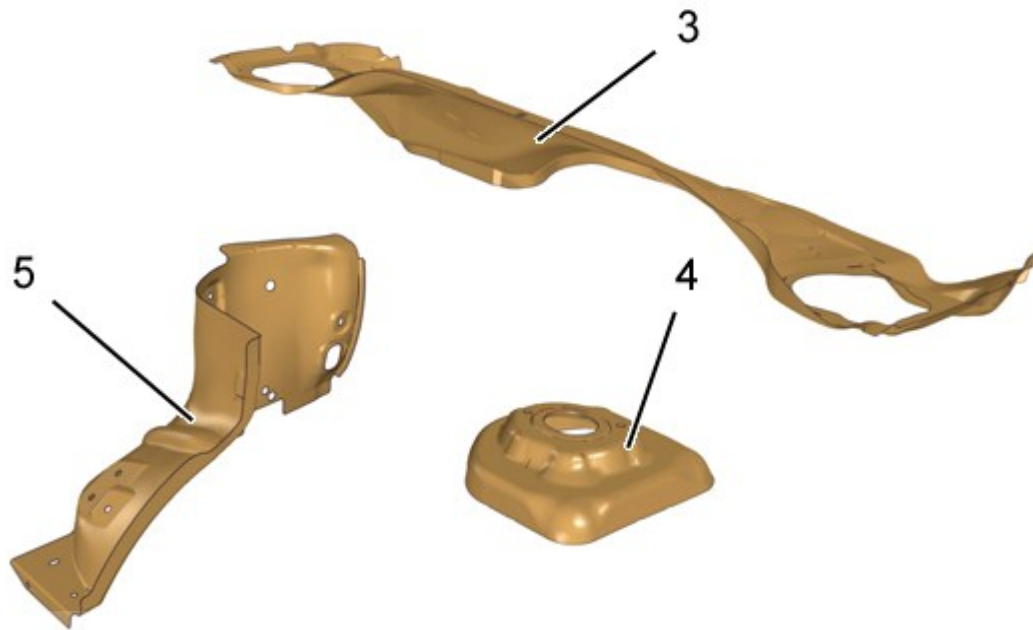


Figure : C4AH1D8D

نوع / طبقه بندی	ضخامت	توضیح	قطعه
فولاد نرم	0,72 mm	صفحه مسدود کننده پنل شبکه ای	(3)
فولاد با مقاومت بسیار بالا	2,5 mm	تکیه گاه تعلیق جلو	(4)
فولاد نرم	0,77 mm	قوس چرخ جلو	(5)

۶. آماده سازی قطعات تعویضی

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، تنها از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدخوردگی استفاده کنید.

۶,۱ آماده سازی:صفحه داخلی گلگیر جلو(جزئی)

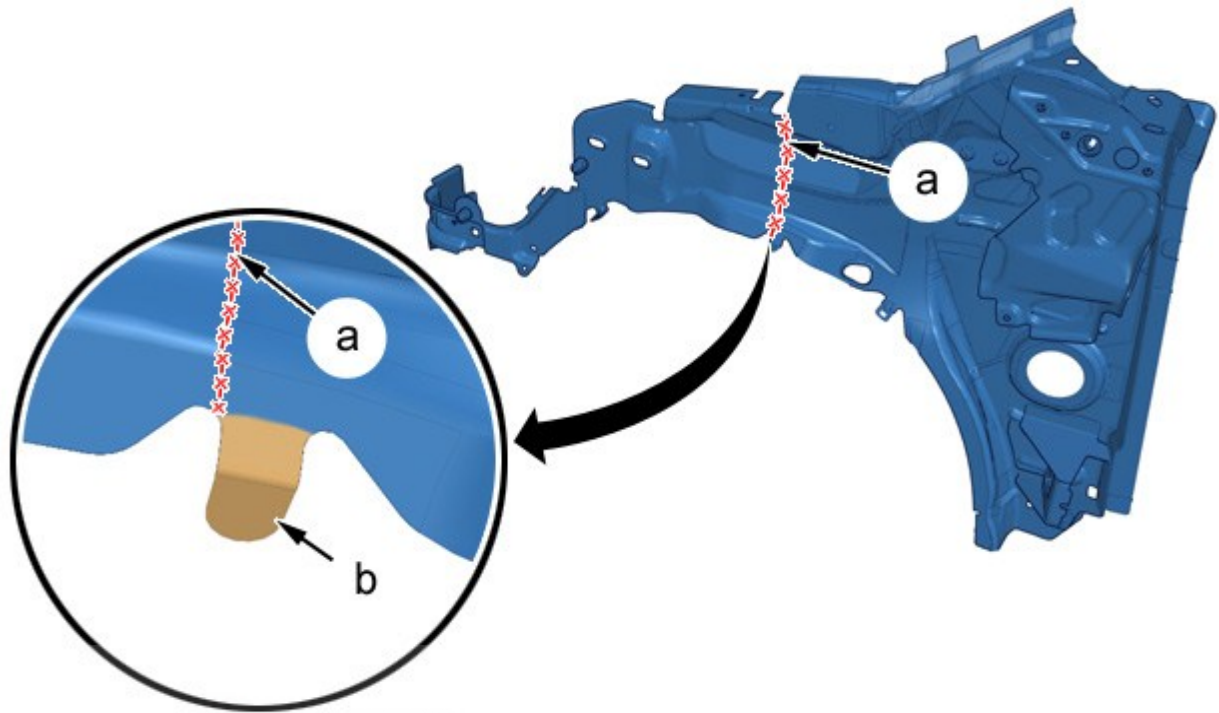
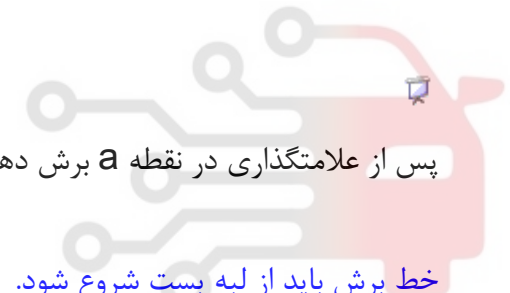


Figure : C4AH0F3D

پس از علامتگذاری در نقطه a برش دهید. شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)



خط برش باید از لبه بست شروع شود.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

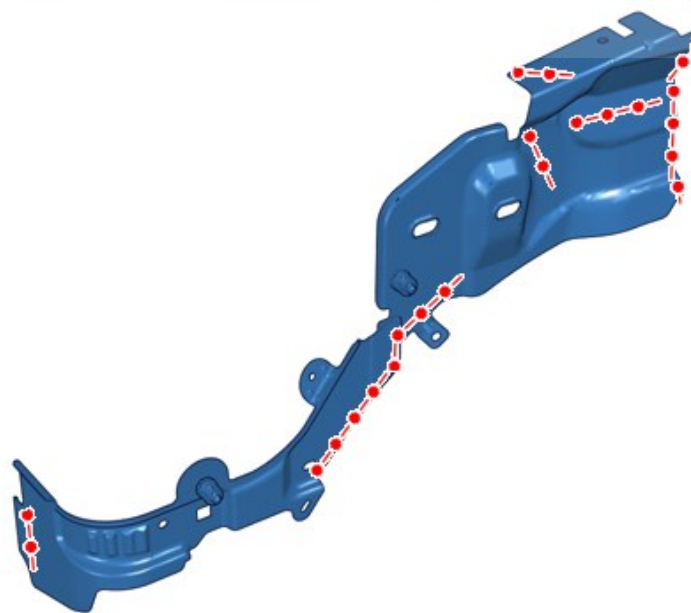


Figure : C4AH0F4D

لبه های اتصالی را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته: استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.

۶,۲. آماده سازی: پایه جلویی گلگیر جلو



Figure : C4AH1Z2D

لبه های اتصالی را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

N.B.: استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.

۷. برش قطعات روی بدنه

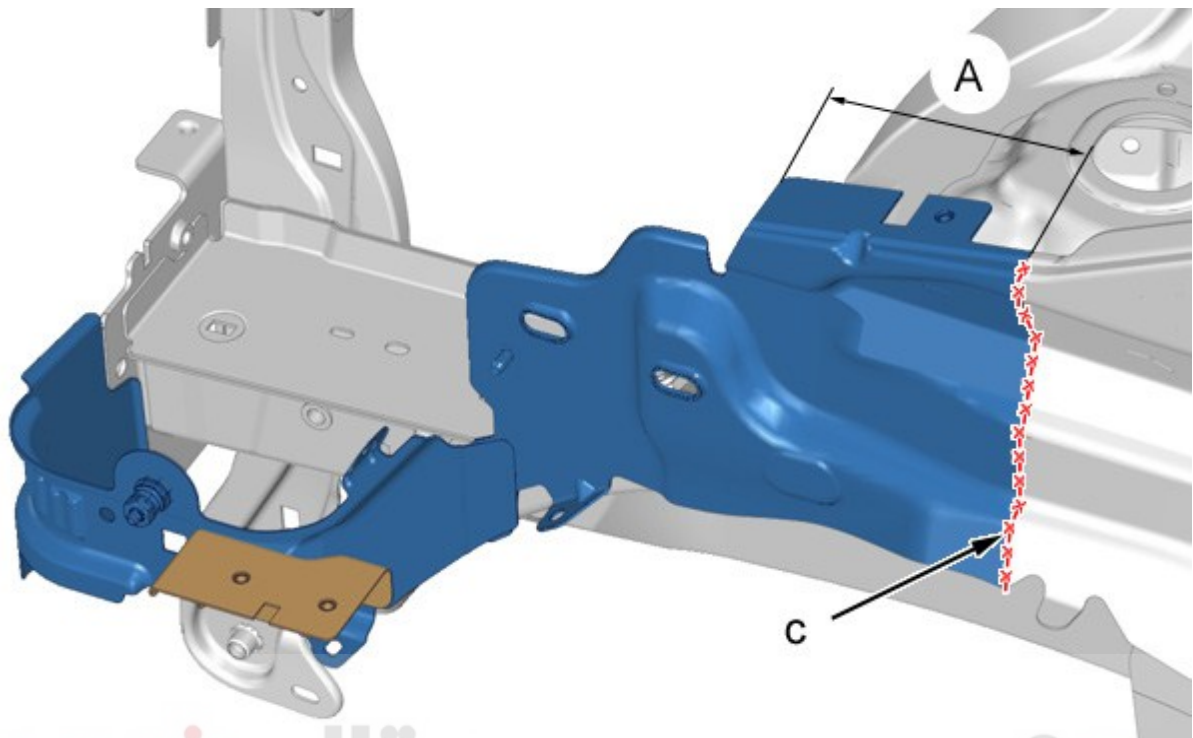


Figure : C4AH1Z3D

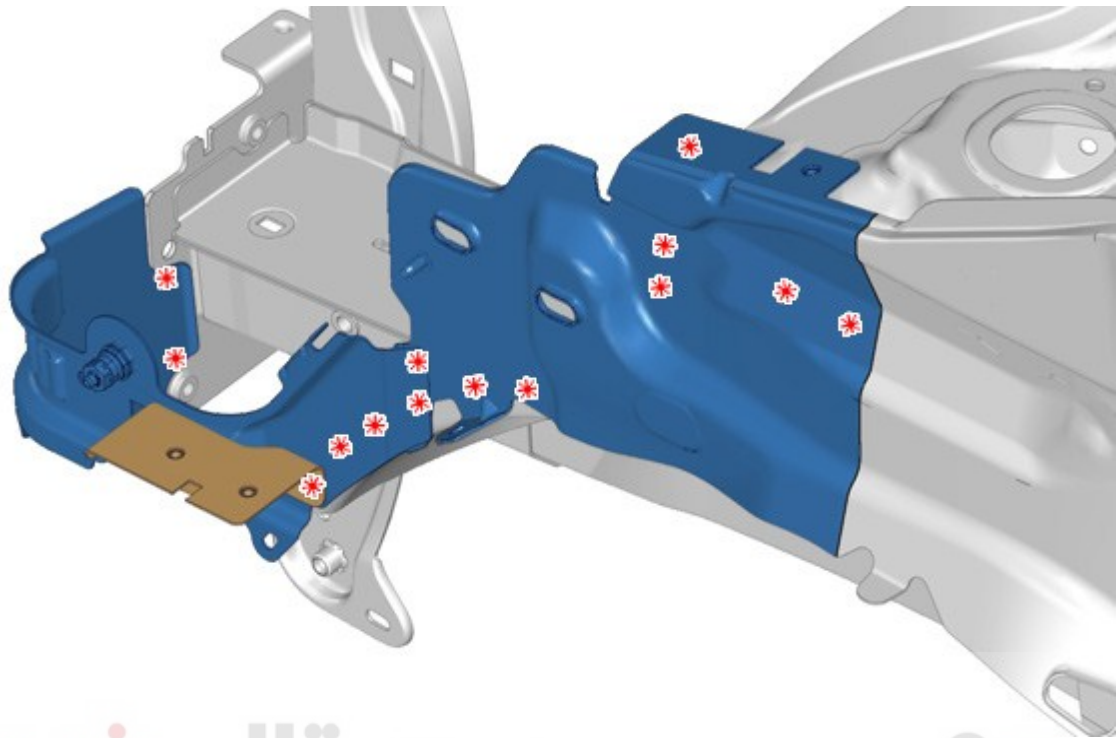
شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

"A" = 130 mm.

در نقطه C به اندازه A علامت زده سپس برش دهید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

احتیاط: در هنگام برش مراقب باشید به تکیه گاه تعلیق آسیبی وارد نشود.

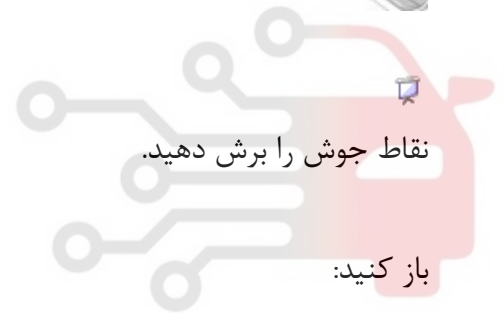


دیجیتال خودرو

Figure : C4AH1Z4D

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



نقاط جوش را برش دهید.

باز کنید:

- پنل داخلی گلگیر جلو (بصورت جزئی)
- پایه جلویی گلگیر جلو

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه

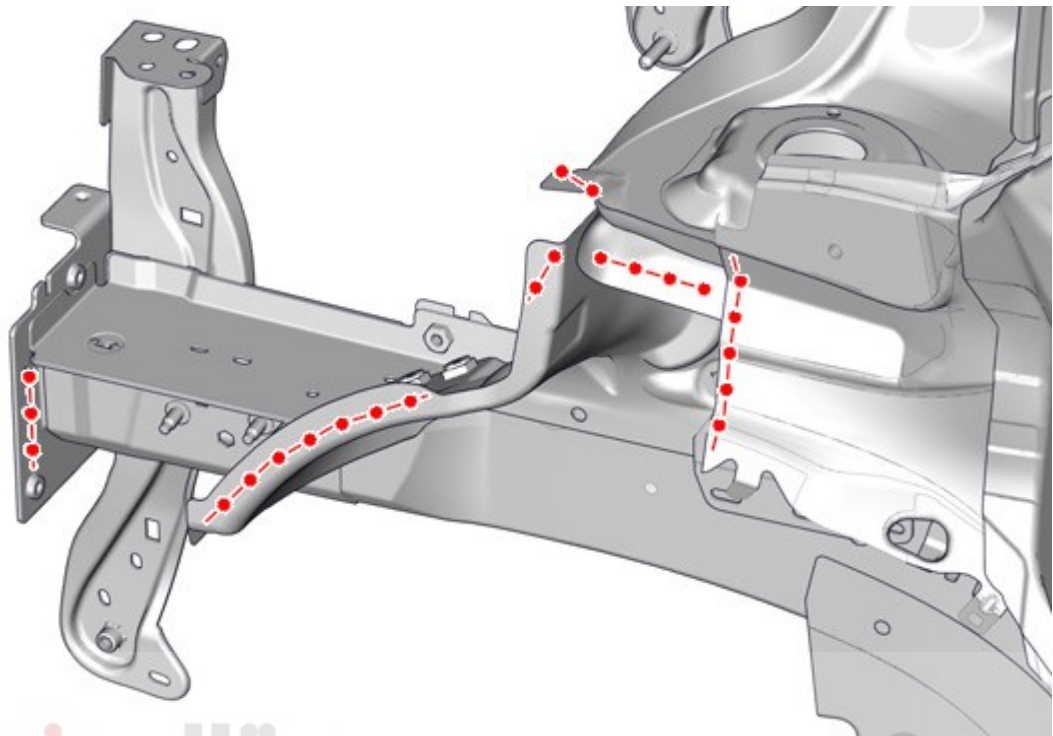


Figure : C4AH0F7D

لبه های اتصالی را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7" محدود)

نکته: آستر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.

۹. تنظیم

موقعیت دهی نمایید:

- صفحه داخلی گلگیر جلو
- قطعات لازم برای تنظیم



کارکرد بالا

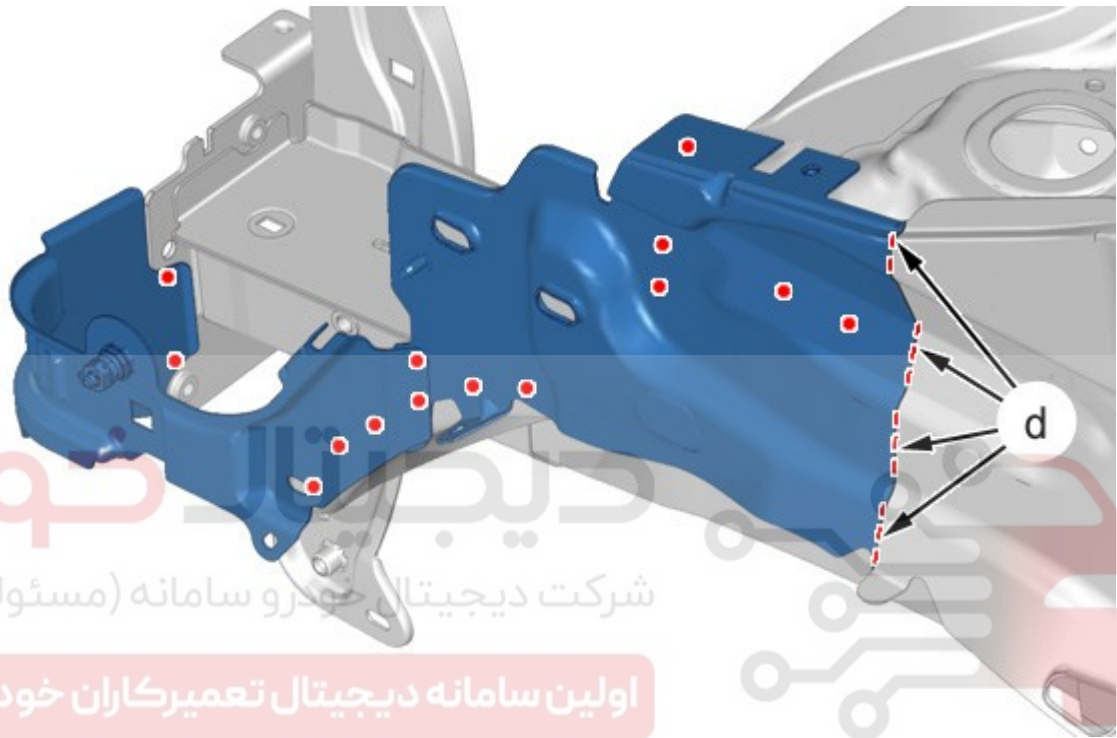
لقی ها و انطباقات را بررسی نمایید.



کارکرد متوسط

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.

۱۰،۱. جوشکاری: صفحه داخلی گلگیر جلو (بصورت جزئی)



دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

Figure : C4AH1Z5D

از نقطه جوش استفاده نمایید.

• با جوش MAG جوش دهید (در نقطه d).

۱۰،۲. جوشکاری: پایه جلویی گلگیر جلو

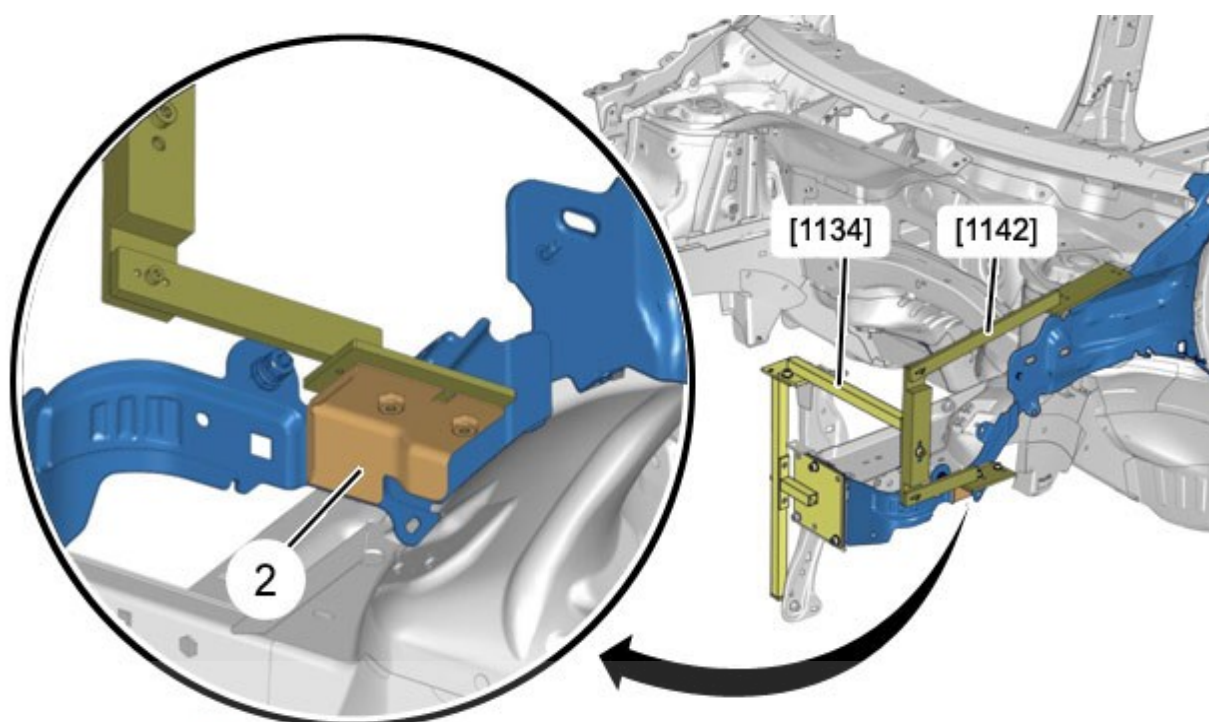


Figure : C4AH1Z6D

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

موقعیت دهی نمایید:

- جیگهای [۱۱۴۲] و [۱۱۴۳]
- پایه جلویی گلگیر جلو

قطعه را در موقعیت خود نگه دارید.

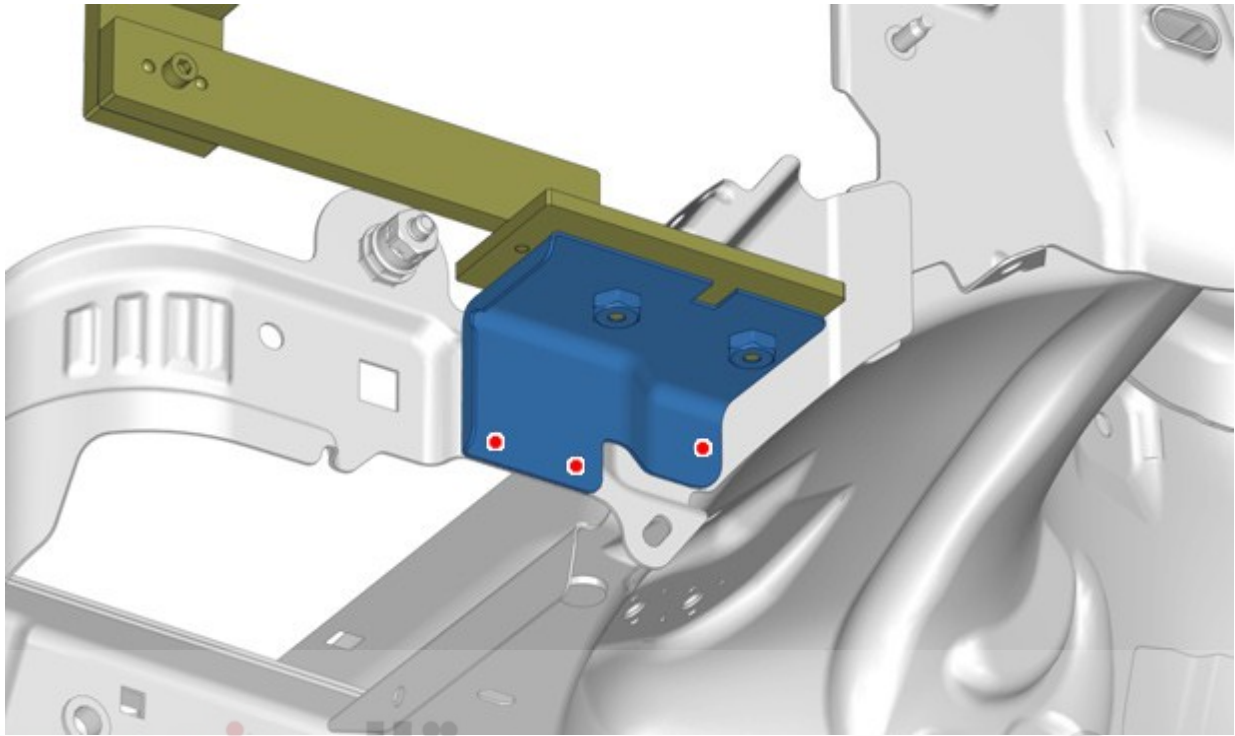


Figure : C4AH1Z7D

از نقاط جوش استفاده نمایید.

۱۱. محافظت از آبیندی

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون روکش استفاده کنید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس محصول شاخص "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید

۱۲. عملیات تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳. راه اندازی مجدد

ⓘ سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را فعال نمایید

احتیاط: اگر خودرو به سیستم استارت و استاپ مجهز باشد، سیستم کنترل ولتاژ مرکزی را باز کنید.

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصال باتری را برقرار نمایید.