

# RENAULT

## راهنمای تعمیرات بدنه ساختار پایینی جانبی تندر ۹۰

### تعمیرات بدنه 4

#### 41C ساختار پایینی جانبی

##### 41C ساختار پایینی جانبی

مجموعه پایینی بدنه جانبی: مشخصات کلی

41C-1

مجموعه پایینی بدنه جانبی: مشخصات

41C-4

تقویت داخلی رکاب: مشخصات کلی

41C-11

تقویت داخلی رکاب: مشخصات

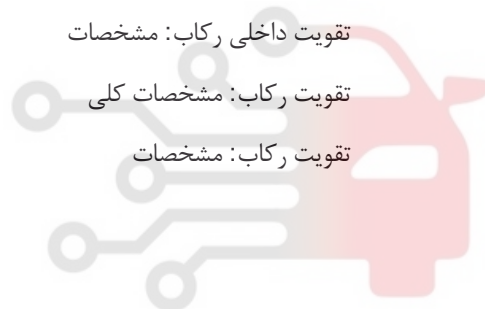
41C-12

تقویت رکاب: مشخصات کلی

41C-15

تقویت رکاب: مشخصات

41C-16



دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

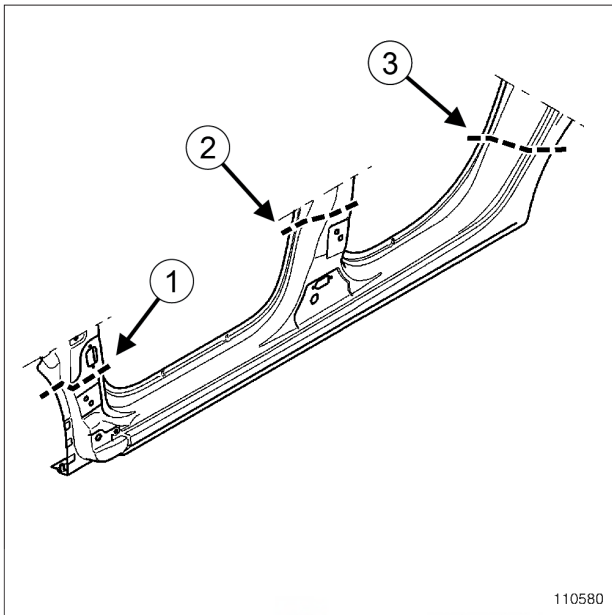
LOGRM1J/7/1

41C

## ساختار پایینی جانبی

### مجموعه پایینی بدنه جانبی: مشخصات کلی

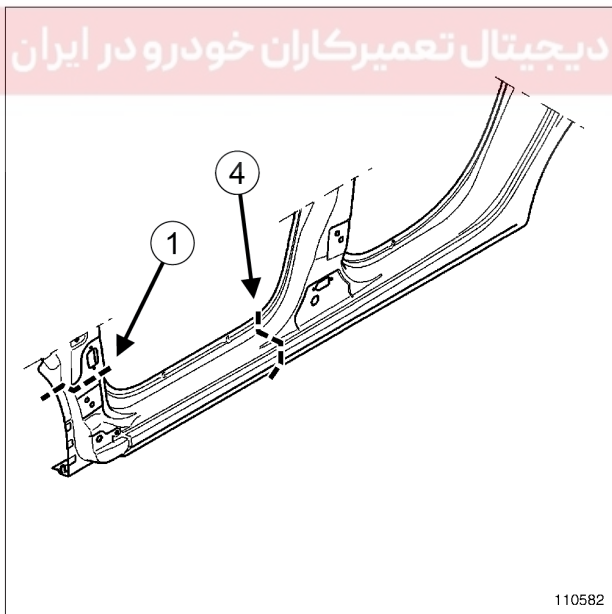
#### II - ناحیه برش برای تعویض کامل



110580

خطوط (1)، (2) و (3) نواحی برش را برای تعویض کامل مجموعه پایینی بدنه جانبی مشخص می کنند.

#### III - ناحیه برش برای تعویض قسمتی از قطعه



110582

خطوط (1) و (4) قسمت هایی را که در آن می توان تعویض بخشی از قسمت جلوی مجموعه پایینی بدنه جانبی را انجام داد مشخص می کنند.

تذکر:

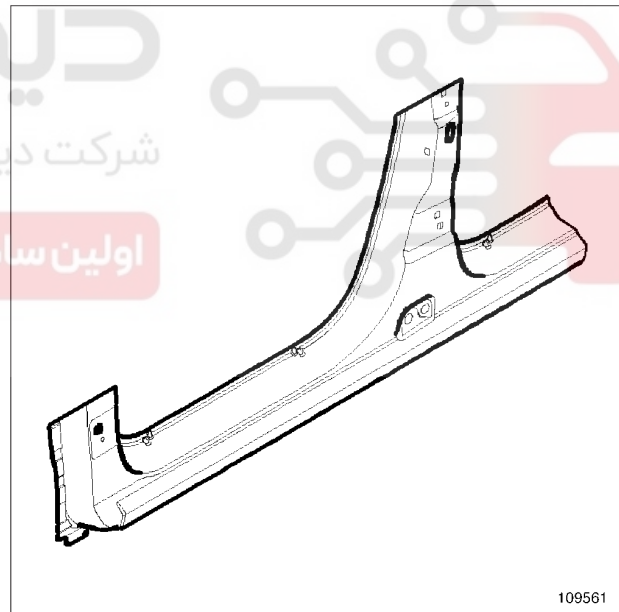
اطلاعات مندرج در این قسمت، روش کلی تعمیرات را برای تمامی خودروهایی که این قطعه در آنها به کار رفته است، شرح می دهند.

قبل از مطالعه این اطلاعات کلی، از عدم وجود ویژگی های مرتبط به خودرو مطمئن شوید. این ویژگی ها، در صورت وجود، در دیگر بخش های این فصل که به قطعه مورد نظر می پردازند، توضیح داده شده اند.

تذکر:

برای اطلاعات تفصیلی در مورد یک اتصال خاص، (به MR 400 مراجعه کنید).

#### طراحی قطعه بدنه



109561

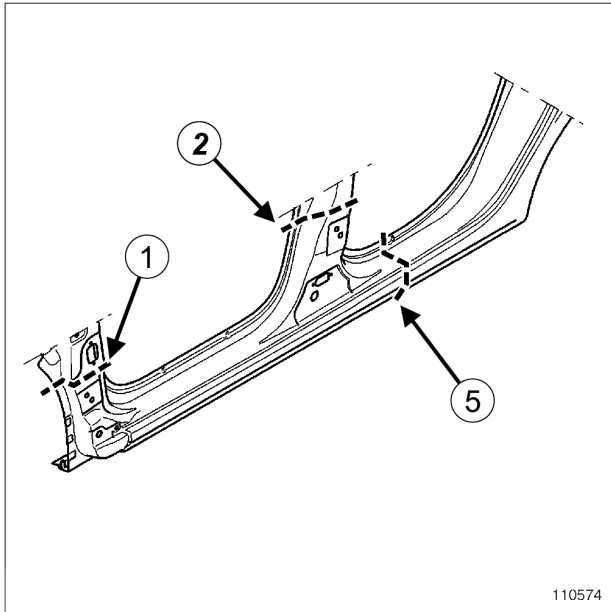
ویژگی قطعه در این است که با جوش لیزری به قسمت تختانی اتصال داده می شود، اما تنها از یک ورق تشکیل شده است و یک ضخامت دارد.

این قطعه توسط برش از یک طرف بدنه کامل برداشته می شود. قطعه فوق در اصل عملکرد مجموعه پایینی بدنه جانبی را انجام می دهد. و قسمتی از آن می تواند بر حسب روش های تعیین شده زیر تعویض شود.

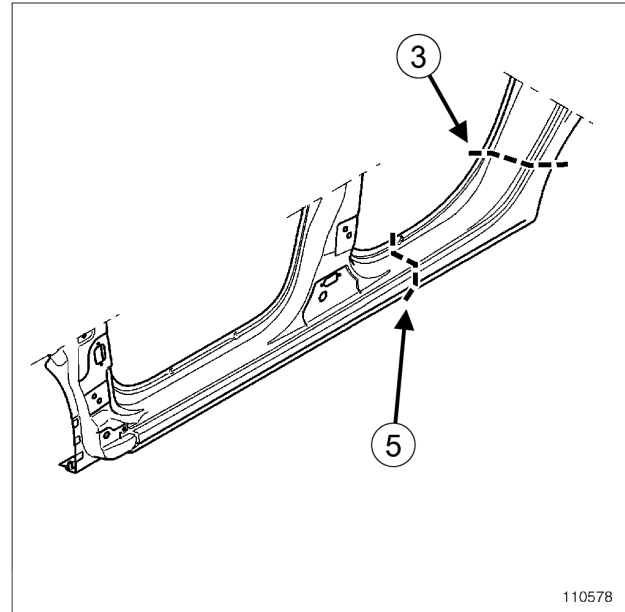
41C

## ساختار پایینی جانبی

### مجموعه پایینی بدنه جانبی: مشخصات کلی

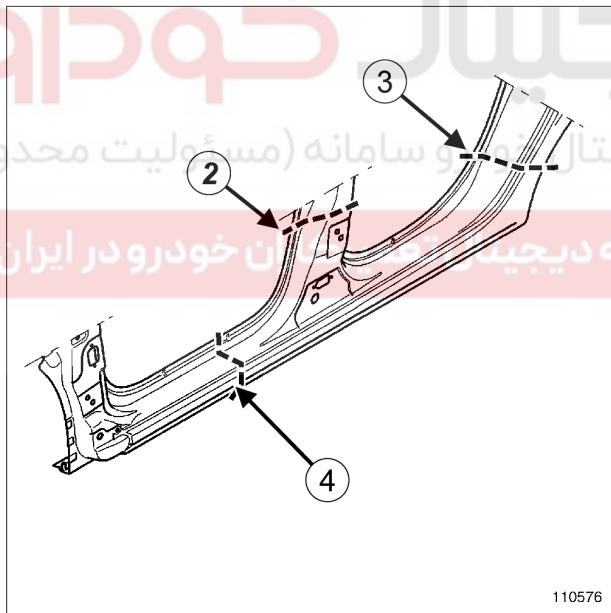


110574



110578

خطوط (3) و (5) نواحی برش را برای تعویض بخشی از قسمت عقب مجموعه پایینی بدنه جانبی مشخص می کنند.

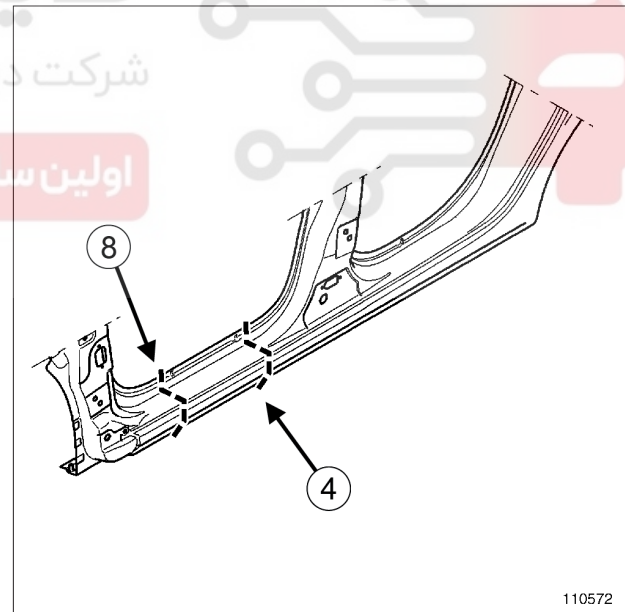


110576

برای تعویض قسمت‌های بزرگتر یک قطعه می توان از مقاطع برش قبلی استفاده نمود:

- تعویض بخشی از قسمت جلو، مقاطع برش (1)، (2) و (5)
- تعویض بخشی از قسمت عقب، مقاطع برش (2)، (3) و (4).

این عملیات می تواند امکان دسترسی به قسمت مورد نظر بدنه را جهت صافکاری را فراهم کند.



110572

خطوط (4) و (8) نواحی برش را برای تعویض قسمت زیر درب مجموعه پایینی بدنه جانبی را مشخص می کنند.

## ساختار پایینی جانبی

### مجموعه پایینی بدنه جانبی: مشخصات کلی

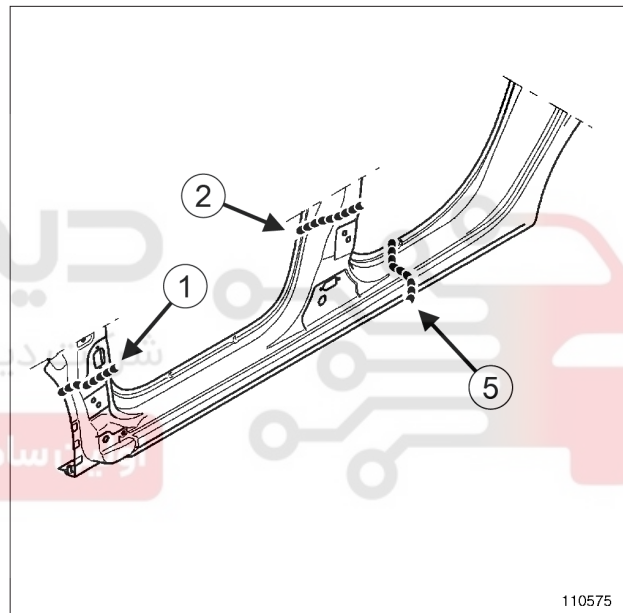
#### IV - روش نصب برای تعویض قسمتی از قطعه

فقط اتصالات خاص در تعویض قسمتی از قطعه توسط مقطع برش نشان داده شده‌اند.

##### توجه

اگر سطوح درگیر قطعات قابل دسترسی نیستند، از اتصال با جوشکاری میگ / مگ پلاگ به جای جوشکاری مقاومت الکتریکی اولیه آن استفاده نمایید (به MR 400 مراجعه کنید).

برای موارد دیگر دسترسی به سطوح درگیر، امکانات مختلف جایگزینی در اصول پایه تعمیرات بدنه خودرو شرح داده شده‌اند (به MR 400 مراجعه کنید).



110575

خطوط (1)، (2) و (5) شکل، امکان یک جوشکاری لبه به لبه با جوش میگ / مگ را مشخص می‌کند.

کلیه جوش کاری‌های مشخص شده در این روش یکسان هستند.

41C

## ساختار پایینی جانبی

### مجموعه پایینی بدنه جانبی: مشخصات

L90 یا K90 یا F90 یا B90

- بخشی از قسمت جلو،
- بخشی از قسمت زیر درب،
- بخشی از قسمت عقب،
- تعویض کامل قطعه.

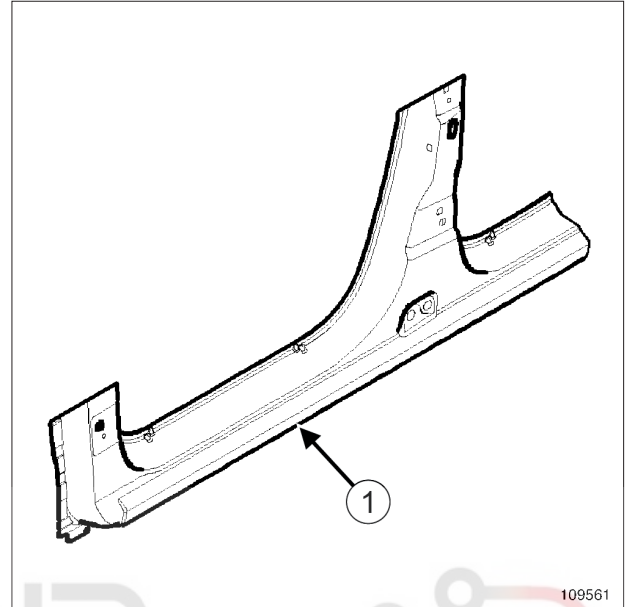
تذکر:

محل‌های مقاطع برش که در این دفترچه مشخص شده‌اند، ممکن است بسته به میزان ضربه تغییر کنند.

#### مشخصات و ضخامت اجزاء

شماره	مشخصات	ضخامت (میلی متر)
(1)	مجموعه پایینی بدنه جانبی	۰,۹۵

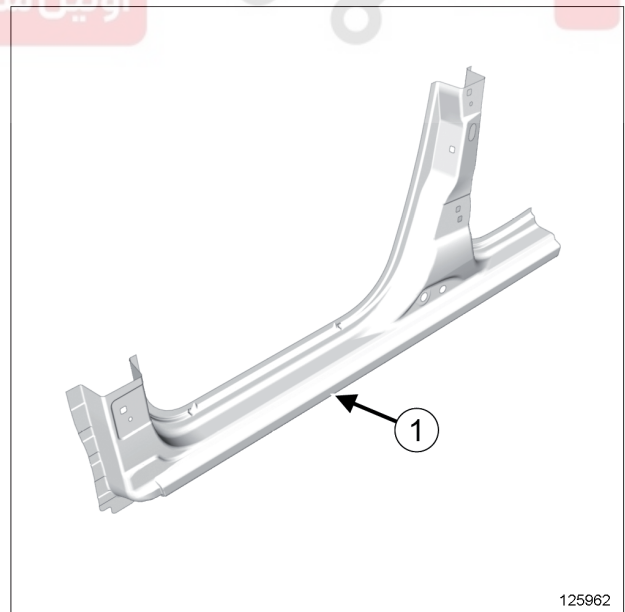
L90 یا K90 یا F90



109561

109561

B90



125962

125962

تعویض این قطعه بر حسب امکانات زیر انجام می‌شود:

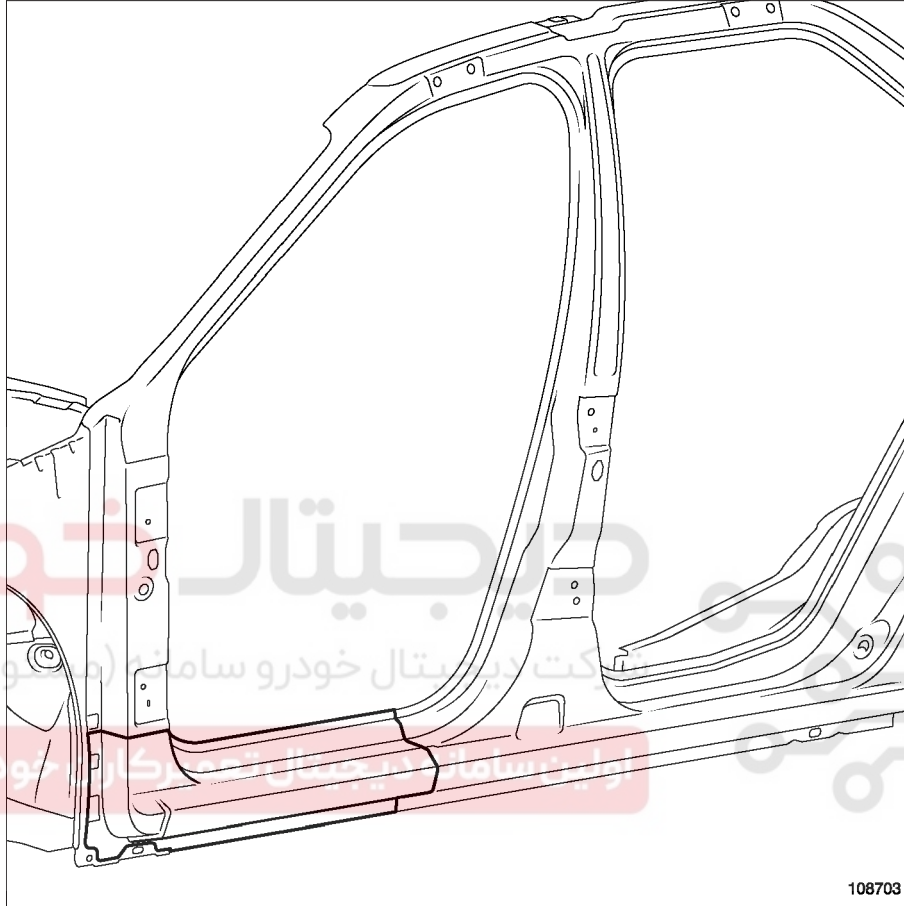
41C

ساختار پایینی جانبی  
مجموعه پایینی بدنه جانبی: مشخصات

L90 یا K90 یا F90 یا B90

۱- قرارگیری قطعه

تعویض بخشی از قسمت جلو



108703

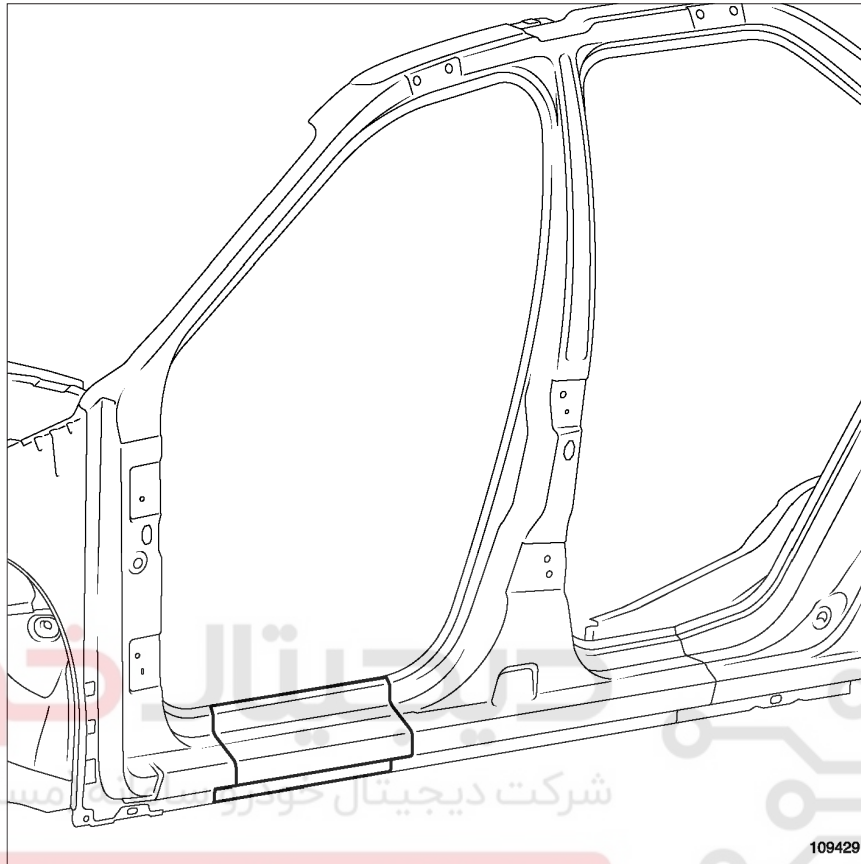
108703

41C

ساختار پایینی جانبی  
مجموعه پایینی بدنه جانبی: مشخصات

L90 یا K90 یا F90 یا B90

تعویض قسمتی از زیر درب



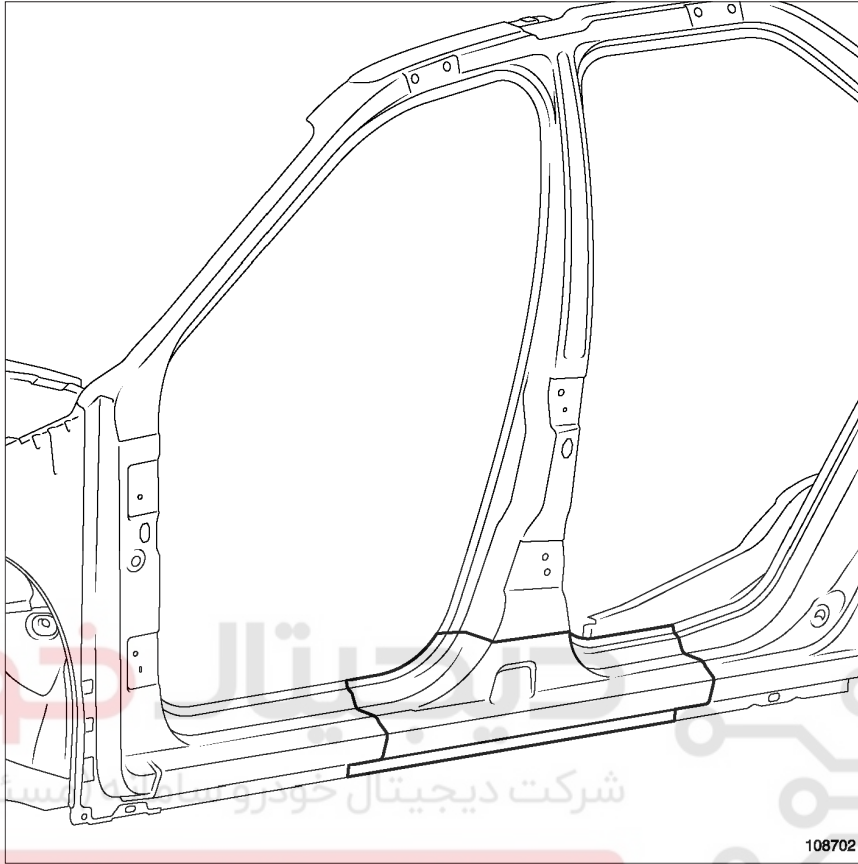
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

41C

ساختار پایینی جانبی  
مجموعه پایینی بدنه جانبی: مشخصات

L90 یا K90 یا F90 یا B90

تعویض بخشی از قسمت عقب



اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

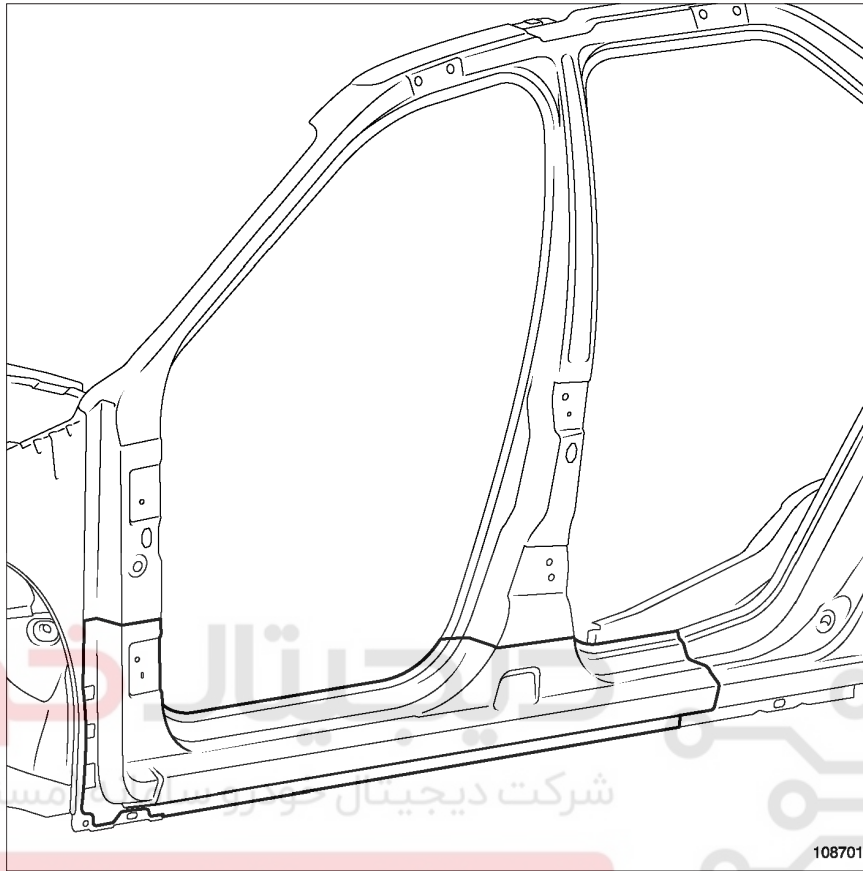


41C

ساختار پایینی جانبی  
مجموعه پایینی بدنه جانبی: مشخصات

L90 یا K90 یا F90 یا B90

تعویض کامل قطعه



اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

41C

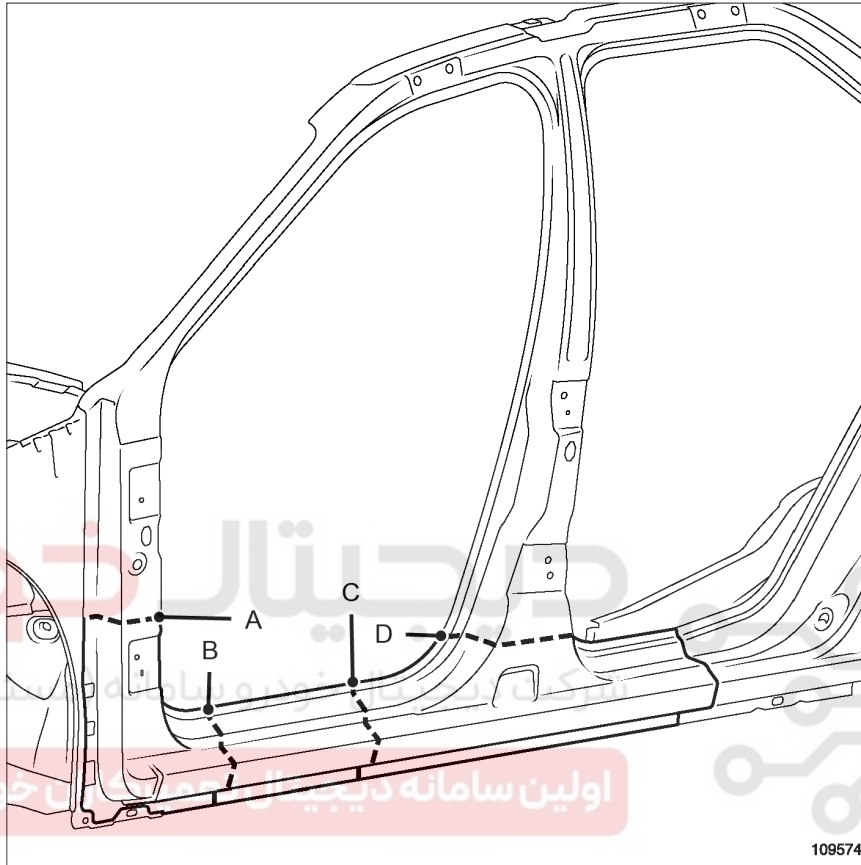
## ساختار پایینی جانبی

مجموعه پایینی بدنه جانبی: مشخصات

L90 یا K90 یا F90 یا B90

### II - مشخصه‌های مقاطع برش

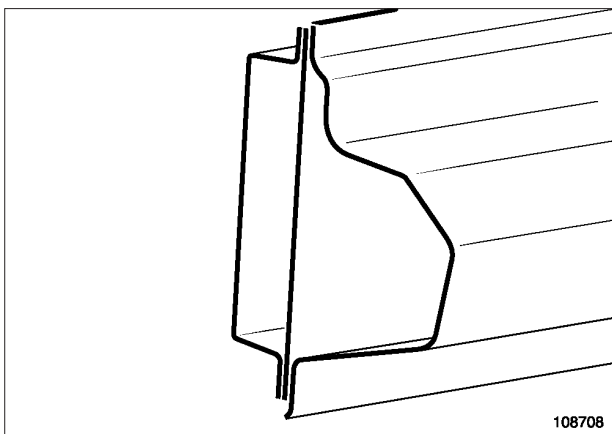
موقعیت مقاطع برش



109574

109574

#### جزئیات مقطع B



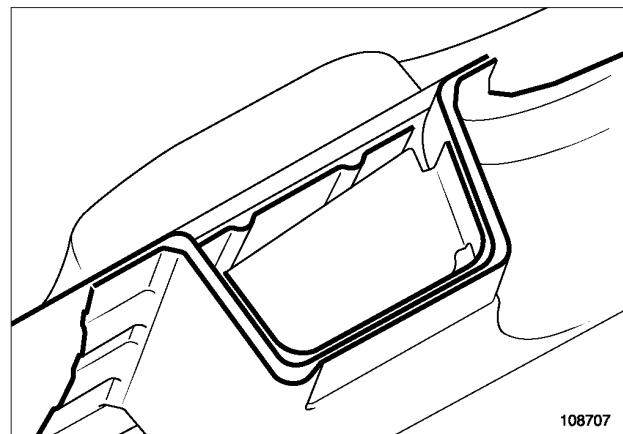
108708

108708

تذکر:

محل‌های مقاطع برش که در این دفترچه مشخص شده‌اند، ممکن است بسته به میزان ضربه تغییر کنند.

#### جزئیات مقطع A



108707

108707

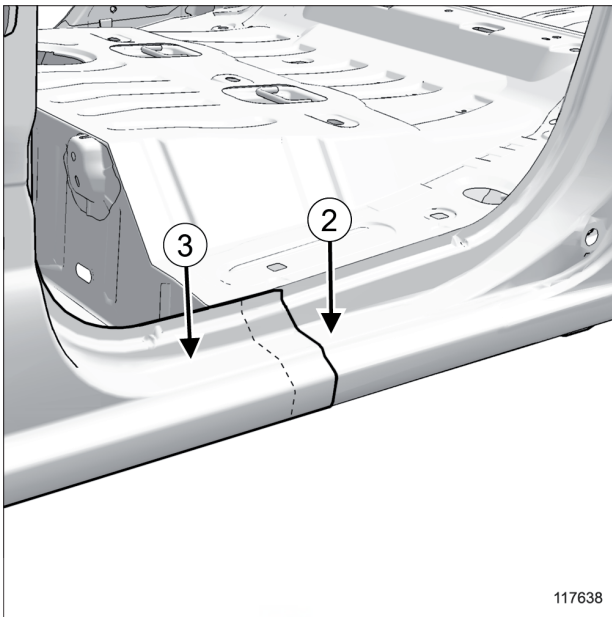
41C

## ساختار پایینی جانبی

### مجموعه پایینی بدنه جانبی: مشخصات

L90 یا K90 یا F90 یا B90

ویژگی قسمت عقب

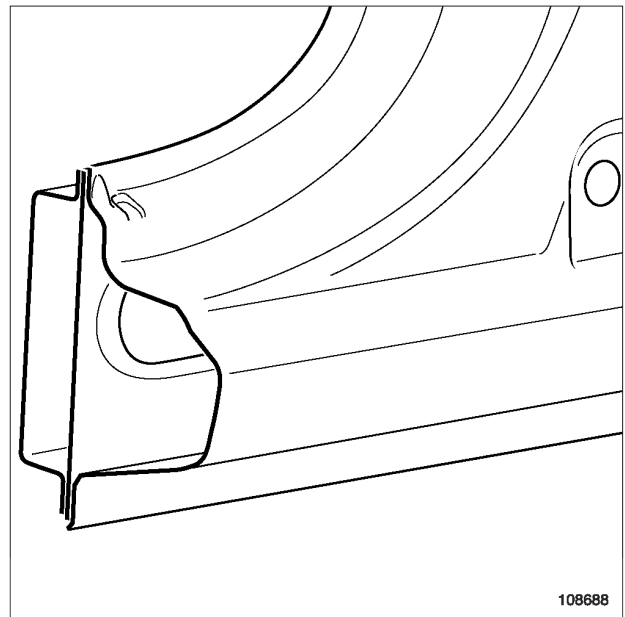


117638

117638

پوسته گلگیر عقب (2) از زیر مجموعه پایینی بدنه جانبی (3) می‌گذرد.

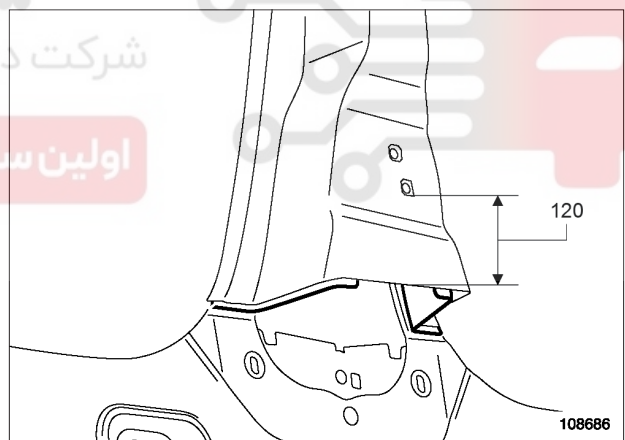
جزئیات مقطع C



108688

108688

جزئیات مقطع D



108686

108686

تذکر:

برای جلوگیری از صدمه دیدن قطعه تقویت داخلی ستون وسط، برش را با استفاده از اندازه‌های فوق انجام دهید.

دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)  
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

**41C**

## ساختار پایینی جانبی تقویت داخلی رکاب: مشخصات کلی

**توجه**

اگر سطوح در گیر قطعات قابل دسترسی نیستند، از اتصال با جوشکاری میگ/مگ پلاگ به جای جوشکاری مقاومت الکتریکی اولیه آن استفاده نمایید (به **MR 400** مراجعه کنید).

برای موارد دیگر دسترسی به سطوح در گیر، امکانات مختلف جایگزینی در اصول پایه تعمیرات بدنه خودرو شرح داده شده‌اند (به **MR 400** مراجعه کنید).

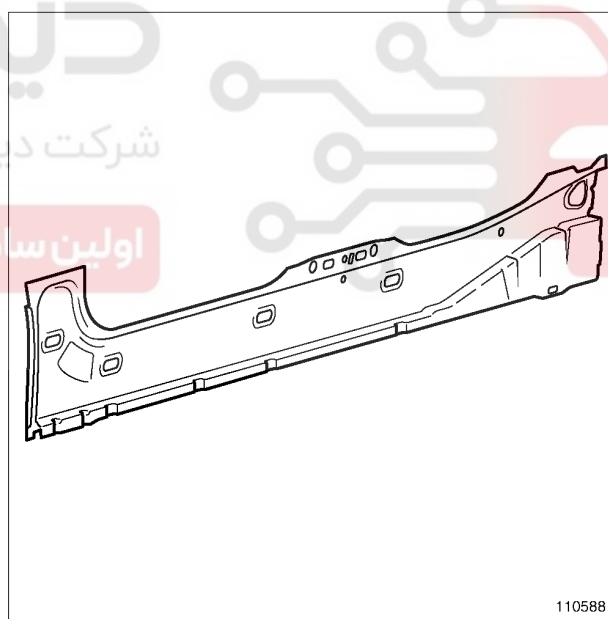
**تذکر:**

اطلاعات مندرج در این قسمت، روش کلی تعمیرات را برای تمامی خودروهایی که این قطعه در آنها به کار رفته است، شرح می‌دهند.

قبل از مطالعه این اطلاعات کلی، از عدم وجود ویژگی‌های مرتبط به خودرو مطمئن شوید. این ویژگی‌ها، در صورت وجود، در دیگر بخش‌های این فصل که به قطعه مورد نظر می‌پردازند، توضیح داده شده‌اند.

**تذکر:**

برای اطلاعات تفصیلی در مورد یک اتصال خاص، (به **MR 400** مراجعه کنید).

**I - طراحی قطعه بدنه**

110588

این قطعه از نوع پایه است، فقط عملکرد قطعه تقویت داخلی رکاب را انجام می‌دهد.

**II - روش نصب برای تعویض قسمتی از قطعه**

فقط اتصالات خاص در تعویض قسمتی از قطعه توسط مقطع برش نشان داده شده‌اند.

41C

## ساختار پایینی جانبی

### تقویت داخلی رکاب: مشخصات

L90 یا B90

تعویض این قطعه بر حسب امکانات زیر انجام می‌شود:

- بخشی از قسمت جلو،
- بخشی از قسمت عقب،
- تعویض کامل قطعه.

تذکر:

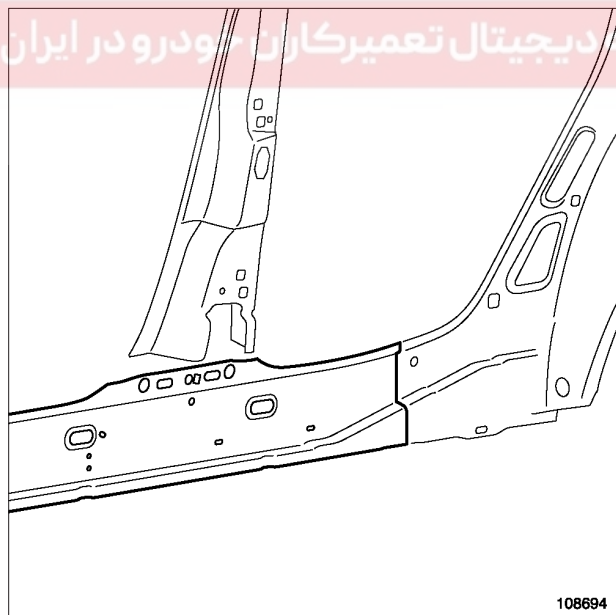
محل‌های مقاطع برش که در این دفترچه مشخص شده‌اند، ممکن است بسته به میزان ضربه تغییر کنند.

شماره	مشخصات	ضخامت (میلی متر)
(1)	تقویت داخلی رکاب	۱,۳
(2)	تکیه‌گاه جلوی جک	۲
(3)	تکیه‌گاه عقب جک	۳

### II - قرارگیری قطعه

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

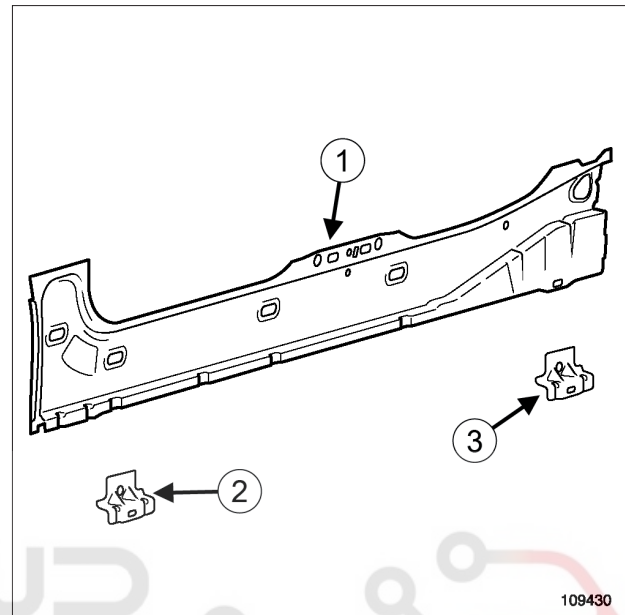
تعویض بخشی از قسمت جلو



108694

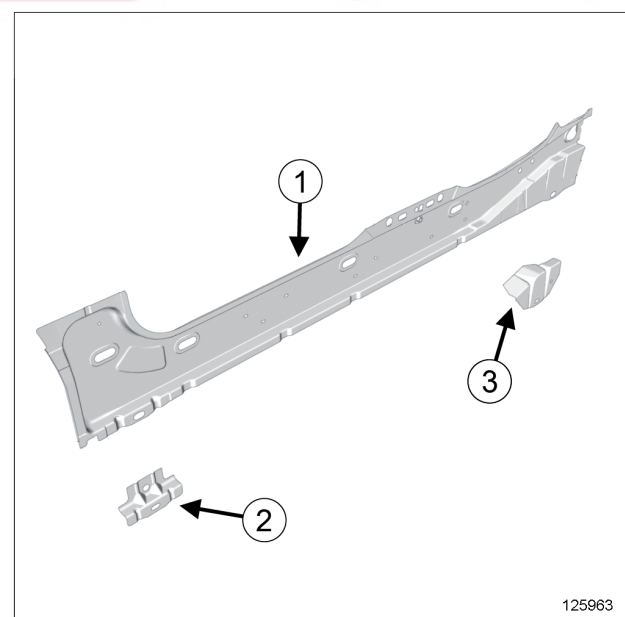
### I - اجزاء قطعه یدکی

L90



109430

B90



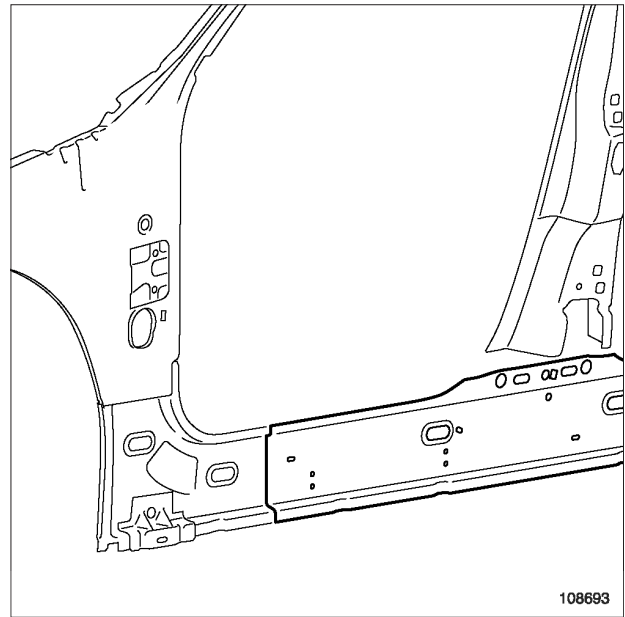
125963

# 41C

## ساختار پایینی جانبی تقویت داخلی رکاب: مشخصات

L90 یا B90

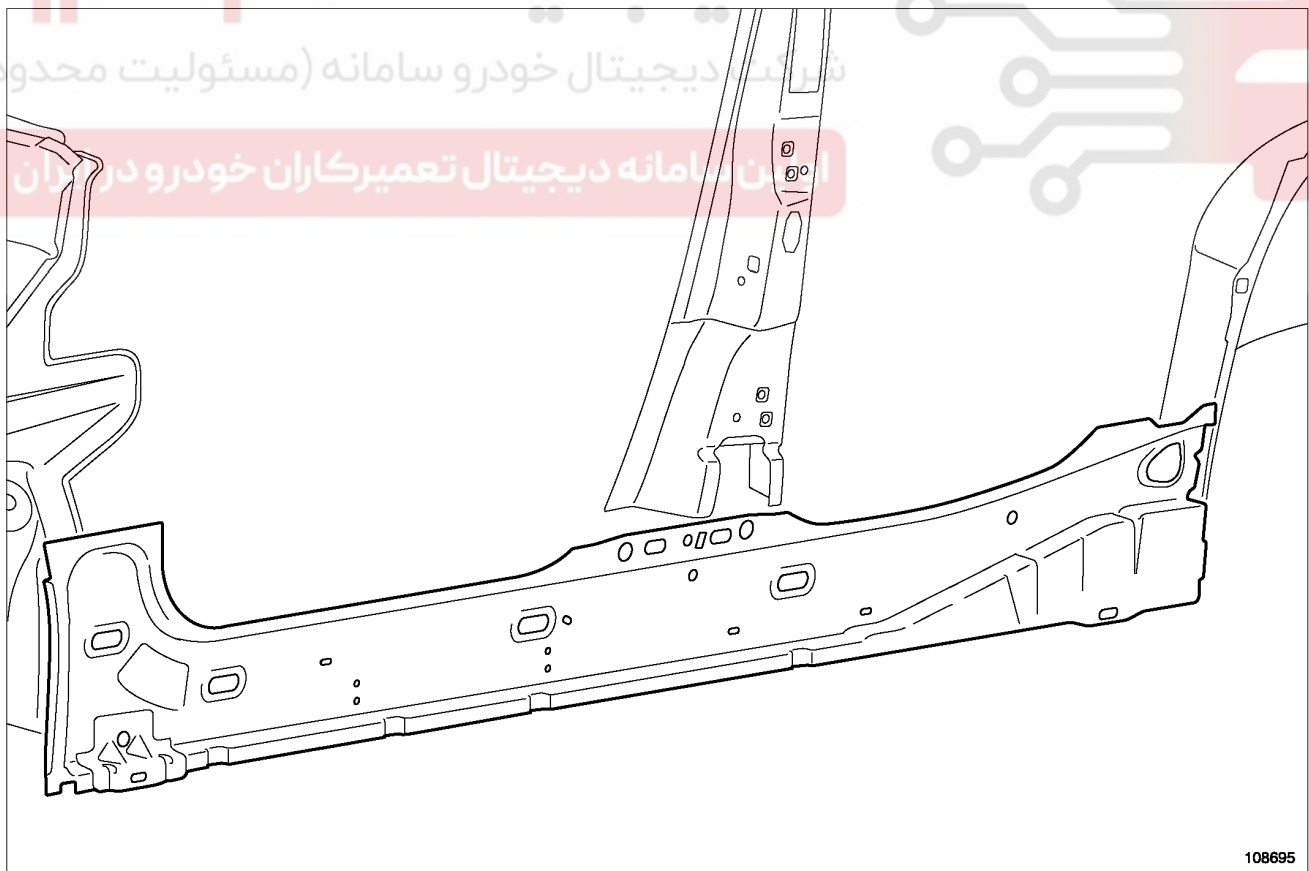
تعویض بخشی از قسمت عقب



108693

108693

تعویض کامل قطعه



108695

108695

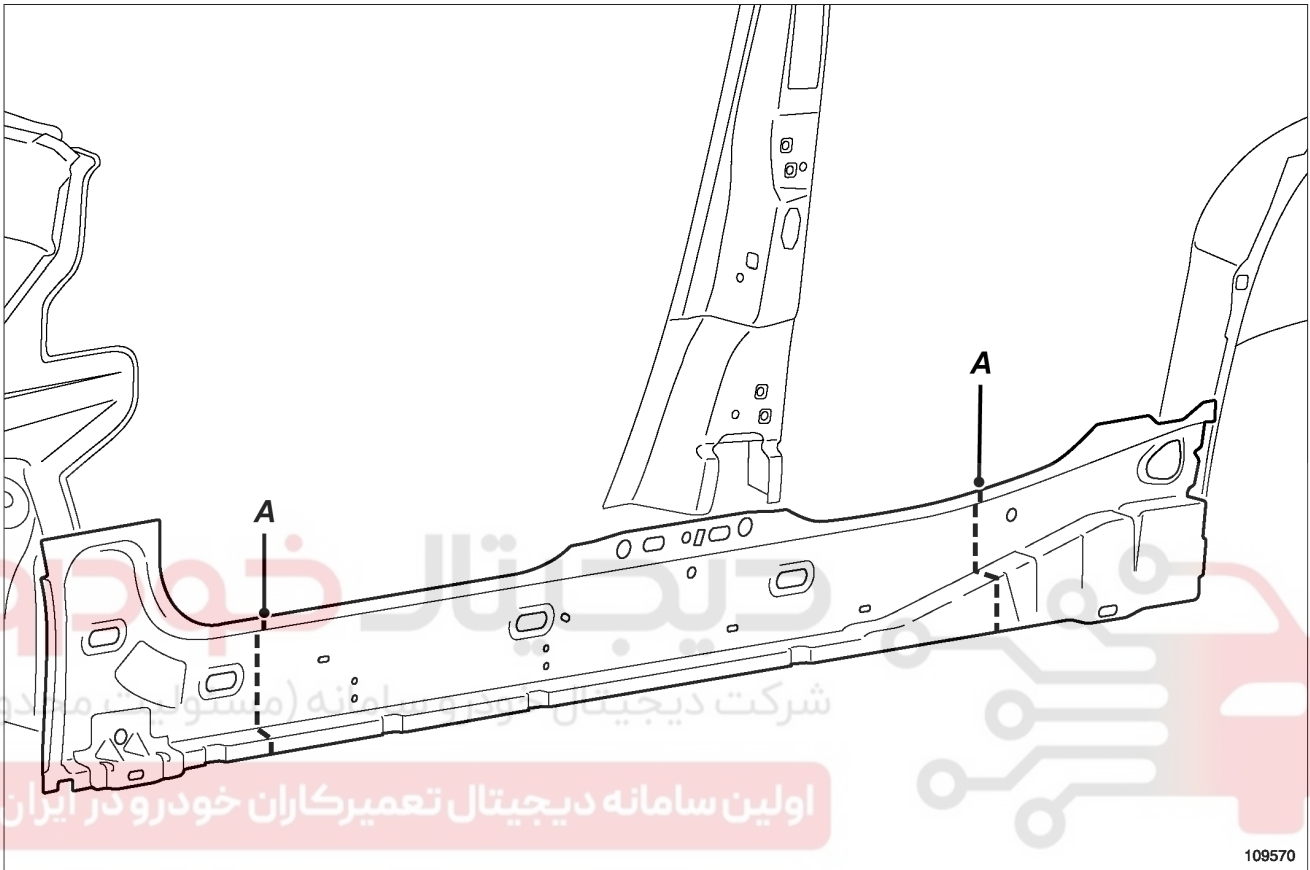
41C

## ساختار پایینی جانبی تقویت داخلی رکاب: مشخصات

L90 یا B90

### III - مشخصه‌های مقاطع برش

موقعیت مقاطع برش



109570

109570

تذکر:

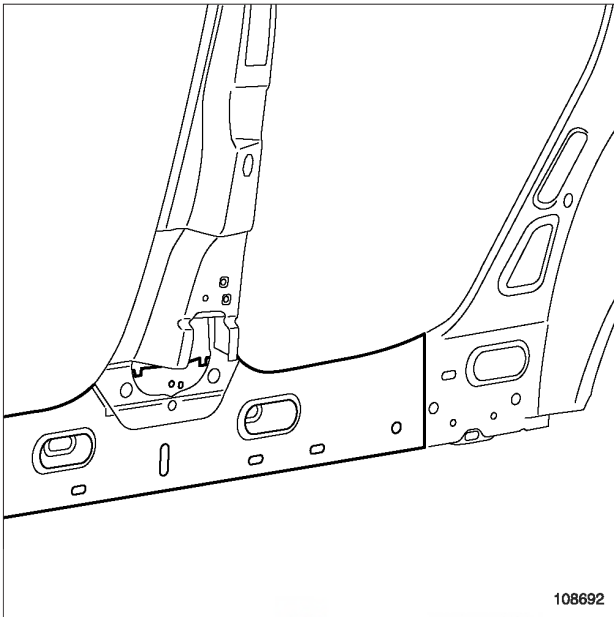
محل‌های مقاطع برش (A) که در این روش مشخص شده‌اند، ممکن است بسته به میزان ضربه تغییر تغییر کنند.

**41C**

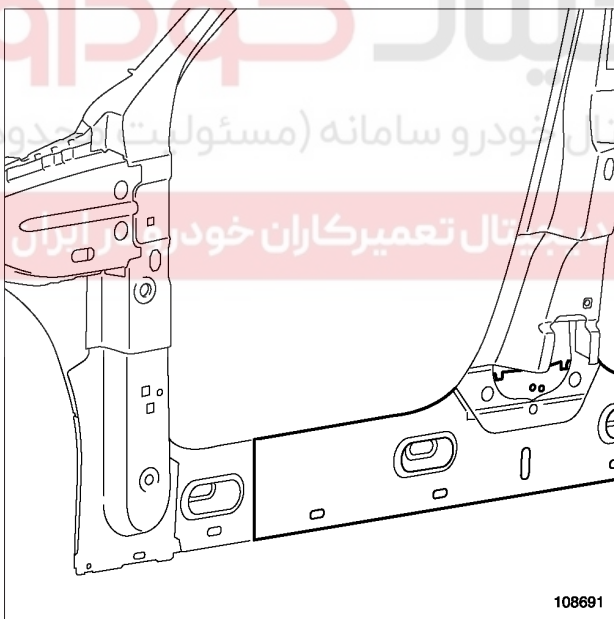
## ساختار پایینی جانبی

### تقویت رکاب: مشخصات کلی

#### II - ناحیه برش برای تعویض قسمتی از قطعه



108692



108691

تذکر:

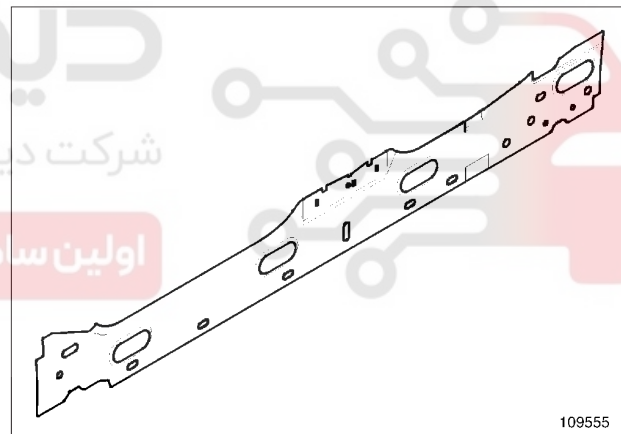
اطلاعات مندرج در این قسمت، روش کلی تعمیرات را برای تمامی خودروهایی که این قطعه در آنها به کار رفته است، شرح می‌دهند.

قبل از مطالعه این اطلاعات کلی، از عدم وجود ویژگی‌های مرتبط به خودرو مطمئن شوید. این ویژگی‌ها، در صورت وجود، در دیگر بخش‌های این فصل که به قطعه مورد نظر می‌پردازند، توضیح داده شده‌اند.

تذکر:

برای اطلاعات تفصیلی در مورد یک اتصال خاص، به **MR 400** مراجعه کنید.

#### I - طراحی قطعه بدنه



109555

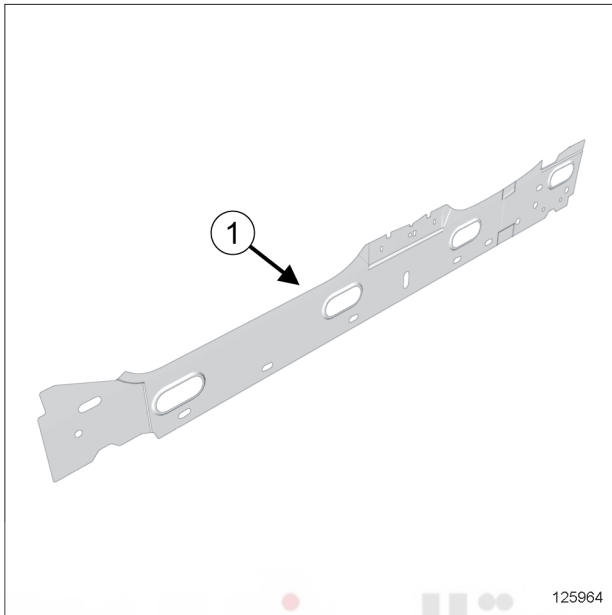
این قطعه از نوع پایه است، فقط عملکرد تقویت رکاب را انجام می‌دهد و با هیچ قطعه دیگری مرتبط نیست.



# 41C

## ساختار پایینی جانبی تقویت رکاب: مشخصات

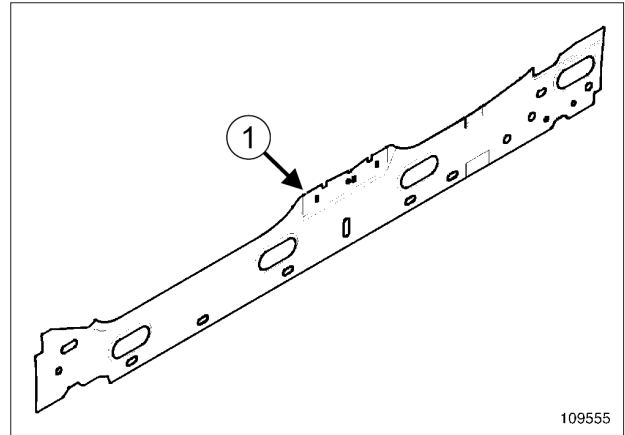
B90



125964

125964

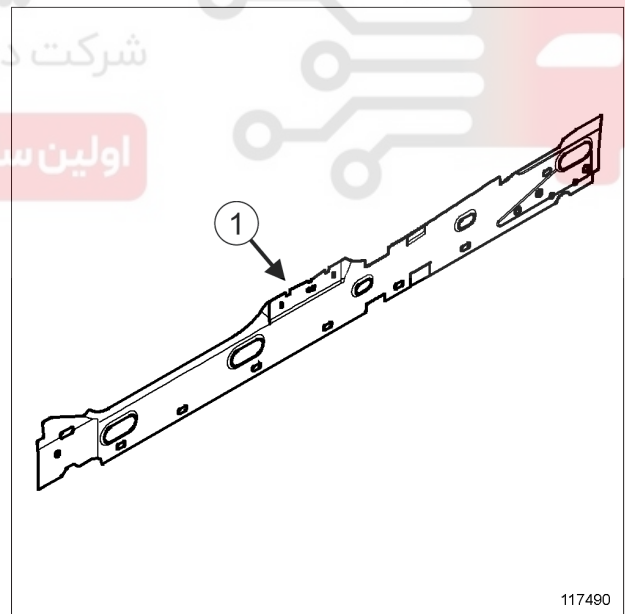
L90



109555

109555

K90 یا F90



117490

117490

تعمیرات دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو بر حسب امکانات زیر انجام می‌شود: (محدود)

- بخشی از قسمت جلو،

- بخشی از قسمت عقب،

- تعویض کامل قطعه.

تذکر:

محل‌های مقاطع برش که در این دفترچه مشخص شده‌اند، ممکن است بسته به میزان ضربه تغییر کنند.

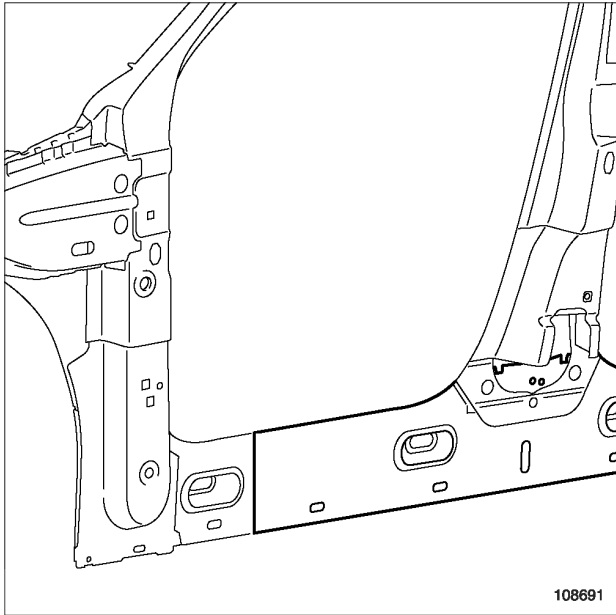
### مشخصات و ضخامت اجزاء

شماره	مشخصات	ضخامت (میلی متر)
(1)	تقویت رکاب	۱,۲

# 41C

## ساختار پایینی جانبی تقویت رکاب: مشخصات

تعویض بخشی از قسمت عقب

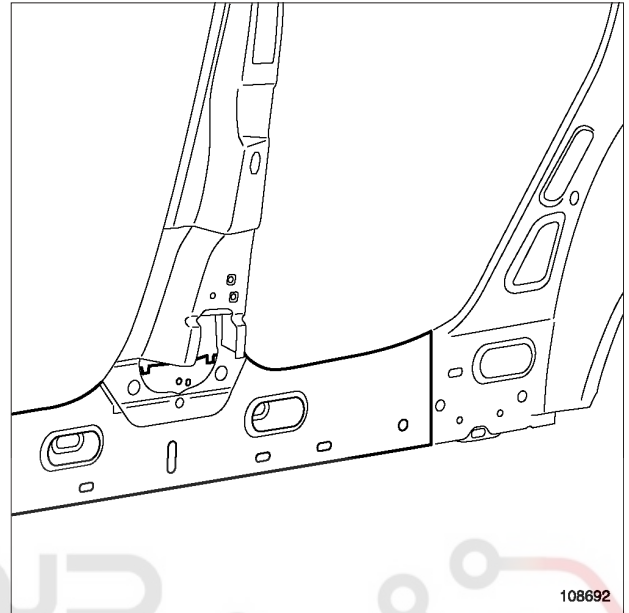


108691

108691

۱- قرارگیری قطعه

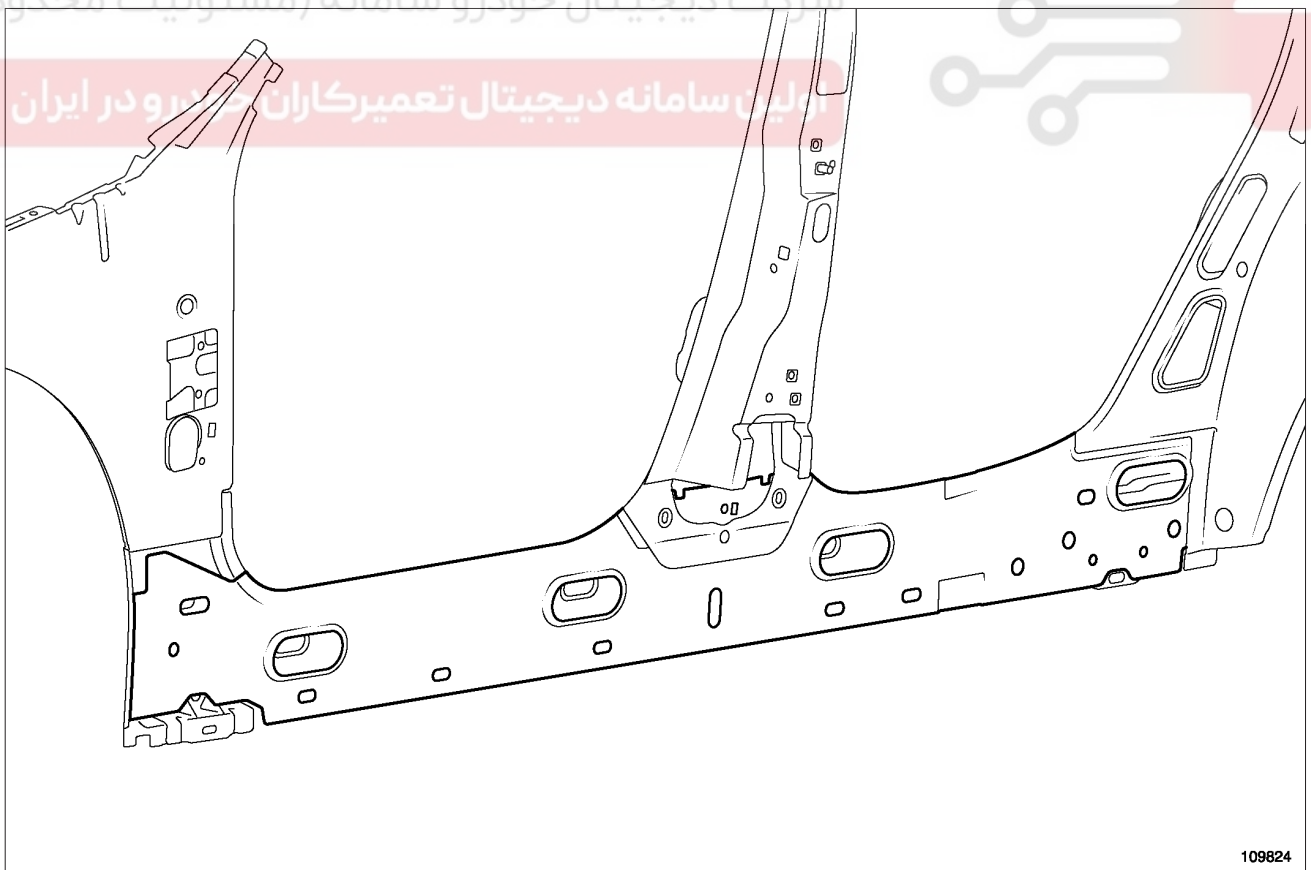
تعویض بخشی از قسمت جلو



108692

108692

تعویض کامل قطعه



109824

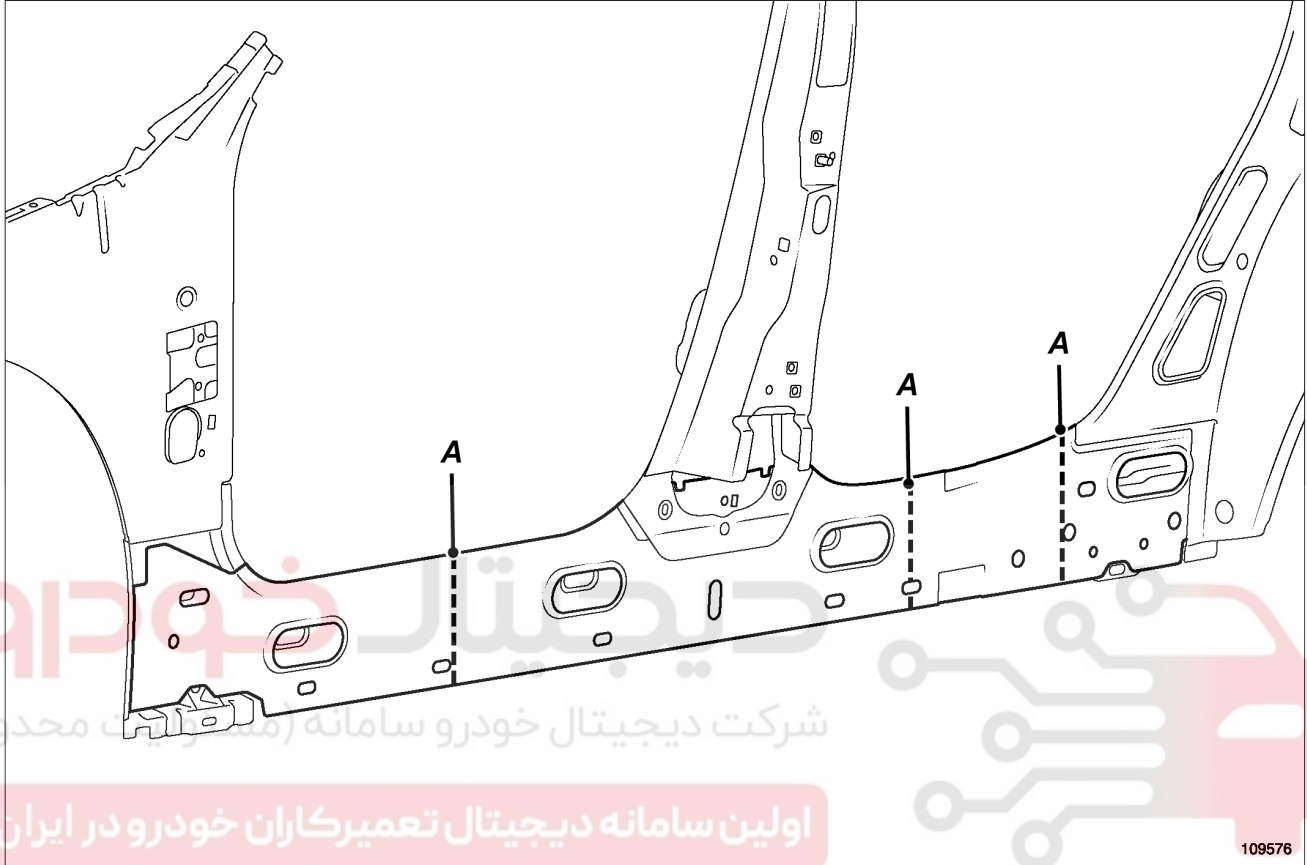
109824

41C

## ساختار پایینی جانبی تقویت رکاب: مشخصات

### II - مشخصه‌های مقاطع برش

موقعیت مقاطع برش



109576

109576

تذکر:

محل‌های مقاطع برش (A) که در این روش مشخص شده‌اند، ممکن است بسته به میزان ضربه تغییر تغییر کنند.