

متن و نوشته حک: شماره سریال VIN پس از فروش

۱. قانون

احتیاط: به مقررات اجرایی (در حال اجرا) هر کشور رجوع کنید.

۲. تعمیر

حک سرد در موارد زیر امکان پذیر است

۱،۲. مورد اول

شماره سریال باید در موارد ذیل به جای شماره سریال اصلی دوباره تولید شود:

- تعویض قطعه دارای شماره سریال با حک سرد
- عدم وجود شماره سریال با حک سرد

۲،۲. مورد دوم

شماره سریال باید در موارد ذیل و در ناحیه ای که مورد تایید سازنده می باشد، درج شود:

- عدم دستیابی دیداری پس از اصلاحاتی که توسط سازنده پیش بینی نشده است
- ناخوانا بودن شماره سریال به علت پوسیده گی قابل توجه
- شماره سریال پنهان شده (افزودن محصول)
- آثار کارهای انجام شده بر روی محل شماره سریال (جوشکاری و سنگ زنی)
- عدم دستیابی به حک سرد شماره سریال

۳. اطلاعات

۱،۳. اطلاعات: شماره سریال

اندازه قانونی پانچ ها جهت حک سرد ۷ میلیمتر است

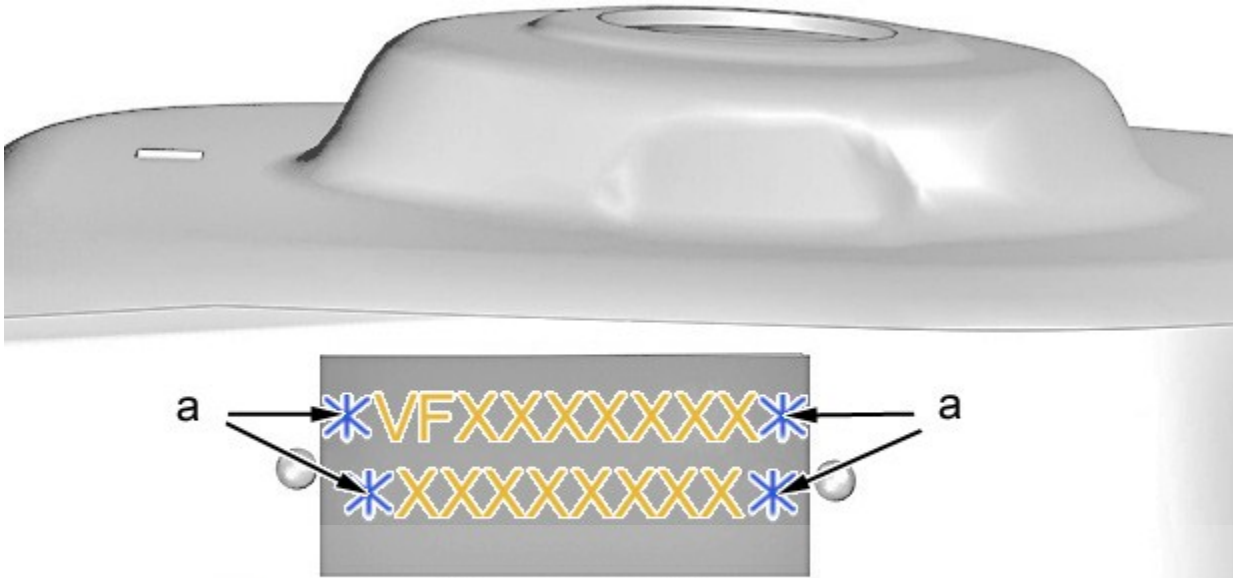
شماره سریال شامل ۱۷ کاراکتر می باشد

شماره سریال همواره بر روی سمت راست خودرو قرار میگیرد

بسته به خودرو، شماره سریال می تواند بر روی یک یا دو سطر قرار داشته باشد.

در تمامی حالت ها، شماره سریال باید بصورت سرد بر روی یک قطعه از بدنه حک شده باشد.

۲,۳. مشخصات فنی شماره سریال



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

Figure : C4EB0NKD

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

"a" کاراکتر غیر حرفی عددی

در هنگام حک سرد، پانچ کردن نشان اجباری نیست

هر خطی که شماره سریال را تشکیل می دهد باید "a" در هر انتها داشته باشد

۳,۳. ایجاد نماد

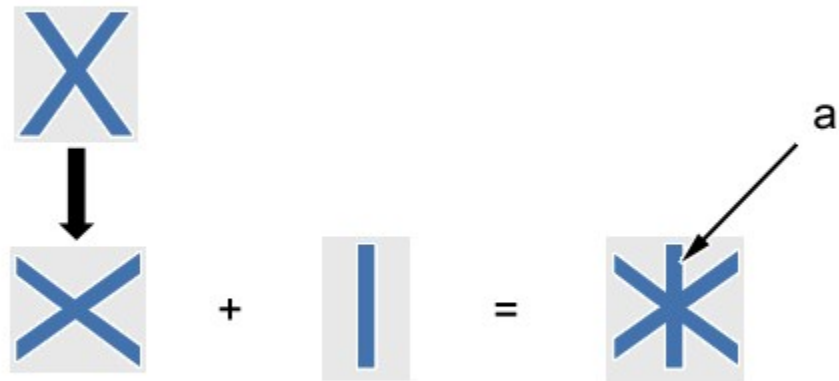


Figure : C4EB0NLD

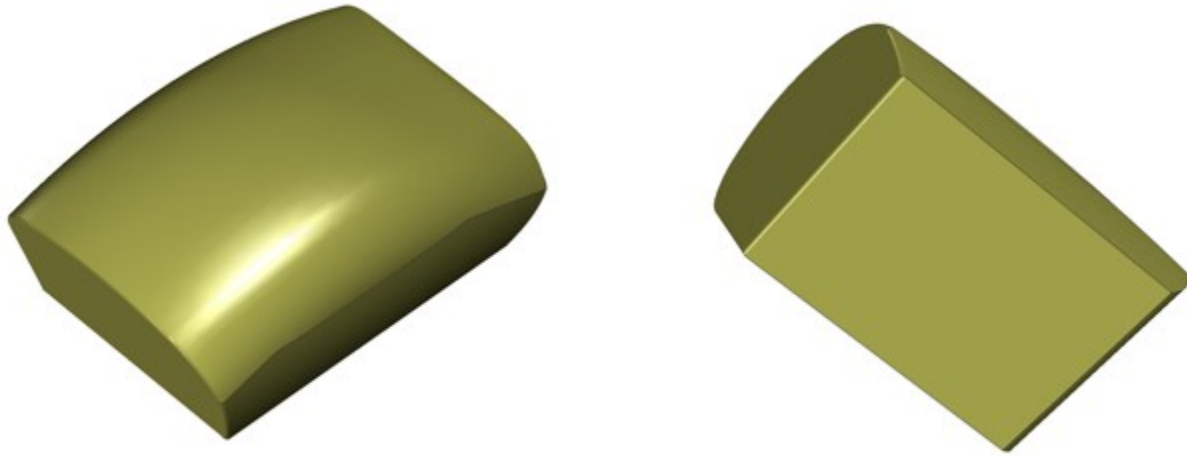
احتیاط: حک سرد شماره سریال باید توسط تعمیرکار مجاز سازنده انجام شود.

نماد "a" ، بوسیله حک سرد حرف "X" که بصورت افقی قرار داده شده بدست آمده است، که حرف دوم حک "I" است که در کنار آن قرار داده شده است.

۴. تجهیز

کیت پانچ های حک ۷ میلیمتری

چکش مکانیکی



دیجیتال خودرو

Figure : E5AB16TD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

سندان سازنده.

از سندان جهت پیشگیری از هر نوع تغییر شکل پنل در حین حک استفاده می شود.
سندان را بر روی سطح مقابل ناحیه حک سرد قرار دهید.

۵. اقدامات اولیه

احتیاط: جهت پیشگیری از فرسودگی، حک سرد باید قبل از رنگ کاری انجام شود.

قطعات لازم به منظور قرار دادن سندان و پانچ حک را باز کنید.

۶. متن و نوشته حک

نکته: برای انجام اقدام زیر به دو نفر نیاز می باشد.

۱,۶ مورد اول

شماره سریال باید در موارد ذیل به جای شماره سریال اصلی دوباره تولید شود:

- تعویض قطعه دارای شماره سریال با حک سرد
- عدم وجود شماره سریال با حک سرد

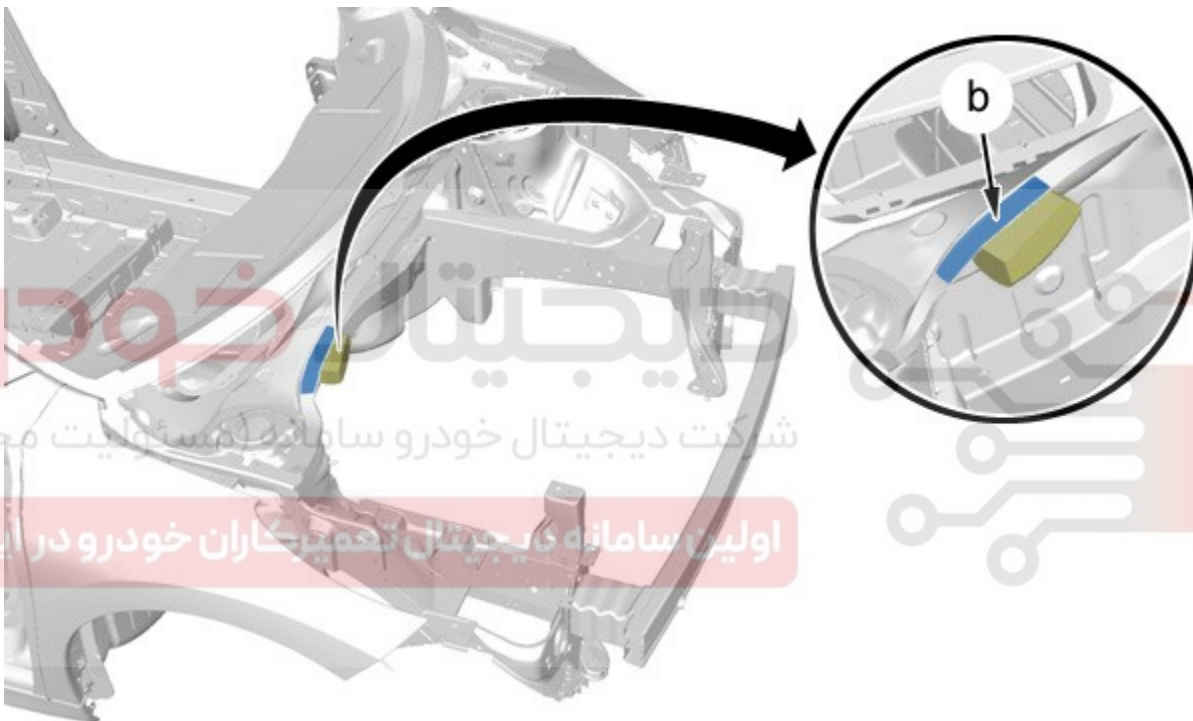


Figure : C4EB0NMD 

سندان را در مقابل ناحیه حک سرد (نقطه b) قرار دهید.

۲,۶ مورد دوم

شماره سریال باید در موارد ذیل و در ناحیه ای که مورد تایید سازنده می باشد، درج شود:

- عدم دستیابی دیداری پس از اصلاحاتی که توسط سازنده پیش بینی نشده است
- ناخوانا بودن شماره سریال به علت پوسیده گی قابل توجه
- شماره سریال پنهان شده (افزودن محصول)

- آثار کارهای انجام شده بر روی محل شماره سریال (جوشکاری و سنگ زنی)
- عدم دستیابی به حک سرد شماره سریال

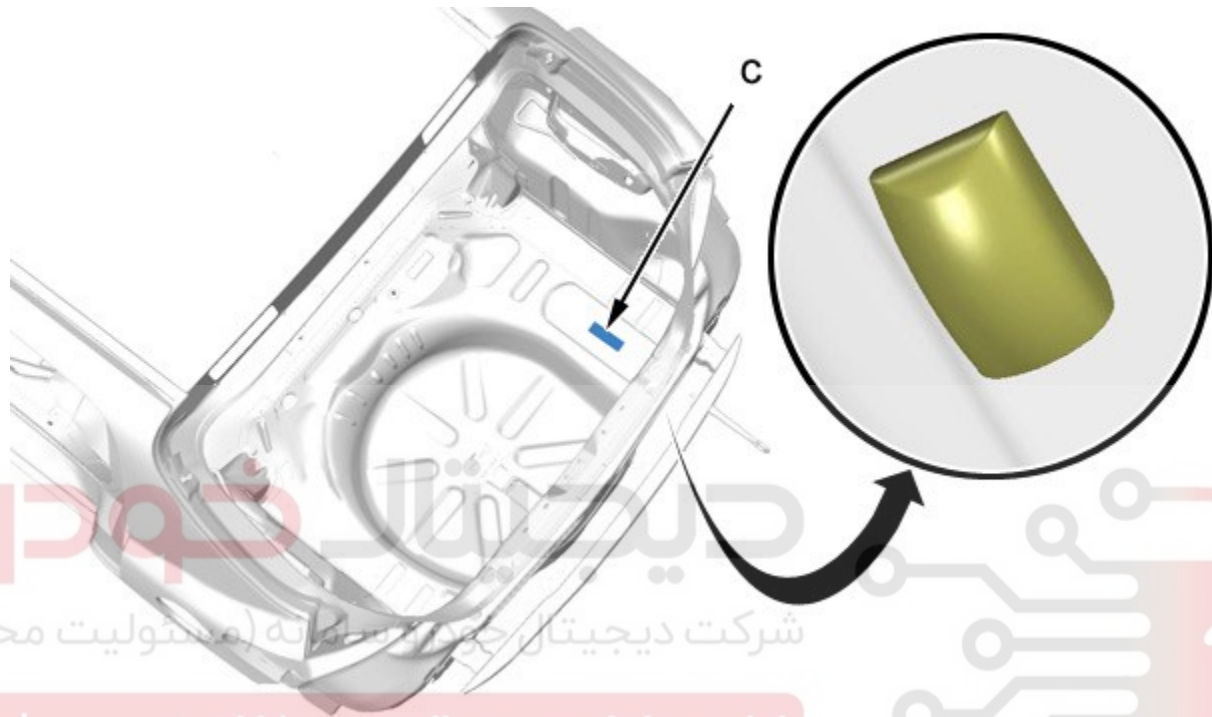


Figure : C4EB0NND

"C" ناحیه حک مشخص شده در سوابق مورد تایید سازنده.
سندان را در مقابل ناحیه حک سرد (نقطه C) قرار دهید.