

تعویض: مجموعه قوس چرخ جلو

خودرو دسته دوم با کارکرد بالا یا متوسط

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمر بند پیش کشنده را رعایت کنید.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قسمت اصلی یکسان باشد.

۱.۱ اطلاعات

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- لحیم کردن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.

جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

تعیین پنلها با فولادهای مقاومت بالا:

- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا

- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا

- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

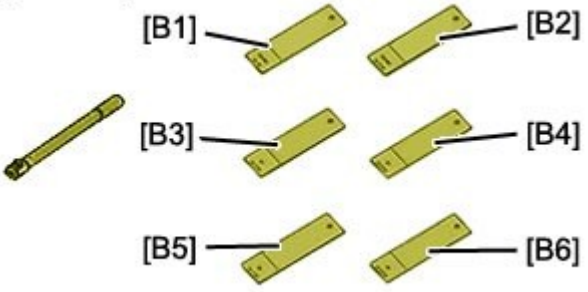
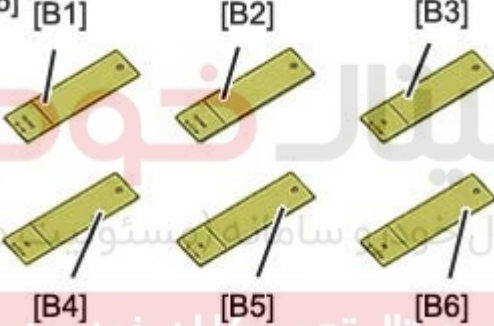
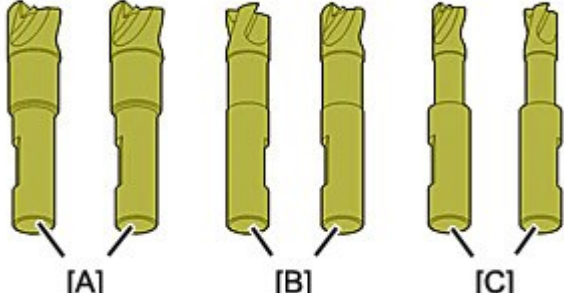
نکته: از محصولاتی که توسط تولید کننده توصیه شده اند استفاده کنید.

۲. تجهیز

عملیات را بوسیله یکی از سیستمهای زیر انجام دهید.

- سیستم اندازه گیری الکترونیکی

- سیستم اندازه گیری مکانیکی

ابزار	شماره قطعه	توضیح
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>Figure : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	جعبه ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی
<p>[1366]</p>  <p>Figure : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی
<p>[1126]</p>  <p>Figure : E5AH006T</p>	[1126]	تست ابزار برش نقاط جوش

 <p>Figure : E5AH004T</p>		<p>دریل جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی</p>
 <p>Figure : E5AB0C8T</p>		<p>سشوار هوای گرم</p>

۳. عملیاتهای تکمیلی

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیر فعال سازید
اتصال باتری را جدا نمایید.

احتیاط : قطعاتی را که در منطقه تعمیر و یا در خطر گرما یا گرد و خاک قرار دارند را تعویض نموده و یا مورد
محافظت قرار دهید
باز کنید:

- درب موتور
- پاور
- شلگیر جلو
- گلگیر جلو
- درب جلو
- سپر جلو
- لامپ جلو

عنوان: تعویض: مجموعه قوس چرخ جلو

دسته سیم الکتریکی را باز کنید.



خودروی دسته دوم با عمر بالا یا متوسط

احتیاط: اگر خودرو به سیستم استارت و استاپ مجهز باشد، سیستم کنترل ولتاژ مرکزی را باز کنید.

تقویت کننده جلویی سمت سرنشین را تعویض نمایید.



خودروی دسته دوم با عمر بالا یا متوسط

تعویض نمایید:

- نگه دارنده بالایی گلگیر جلو
- صفحه داخلی

۴. محل قطعه تعویضی

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

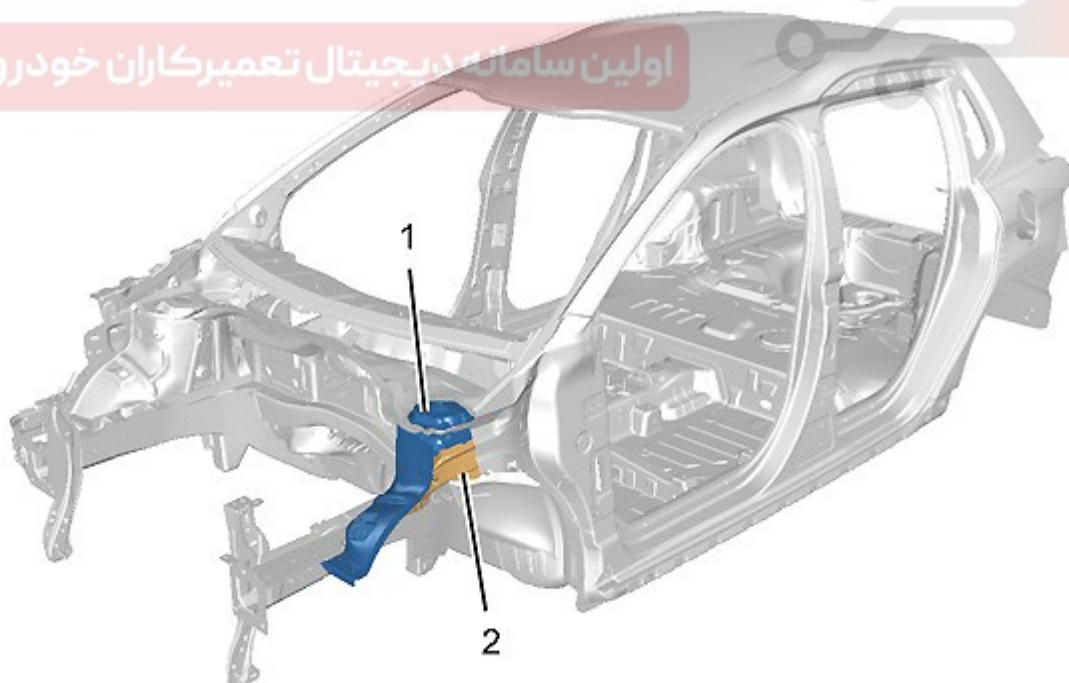


Figure : C4EH0BND



توضیح	قطعه
مجموعه قوس چرخ جلو	(1)
مجموعه تقویت کننده بیرونی شاسی جلو	(2)

۵. شناسایی قطعه تعویضی

۱, ۵. ترکیب: مجموعه قوس چرخ جلو

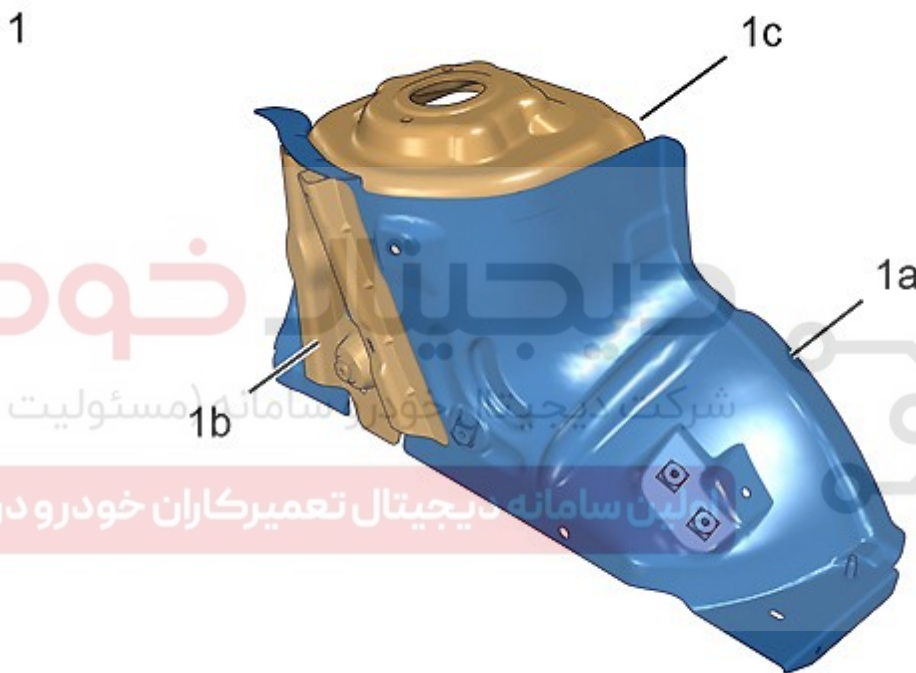


Figure : C4AH09BD



نوع / طبقه بندی	ضخامت	توضیح	قطعه
-	-	مجموعه قوس چرخ جلو	(1)
فولاد نرم	0,77 mm	قوس چرخ جلو	(1a)
فولاد نرم	1,17 mm	تقویت کننده قوس چرخ جلو	(1b)
فولاد با مقاومت بسیار بالا	2,5 mm	نگه دارنده تعلیق جلو	(1c)

۵,۲ ترکیب: مجموعه تقویت کننده بیرونی شاسی جلو

2

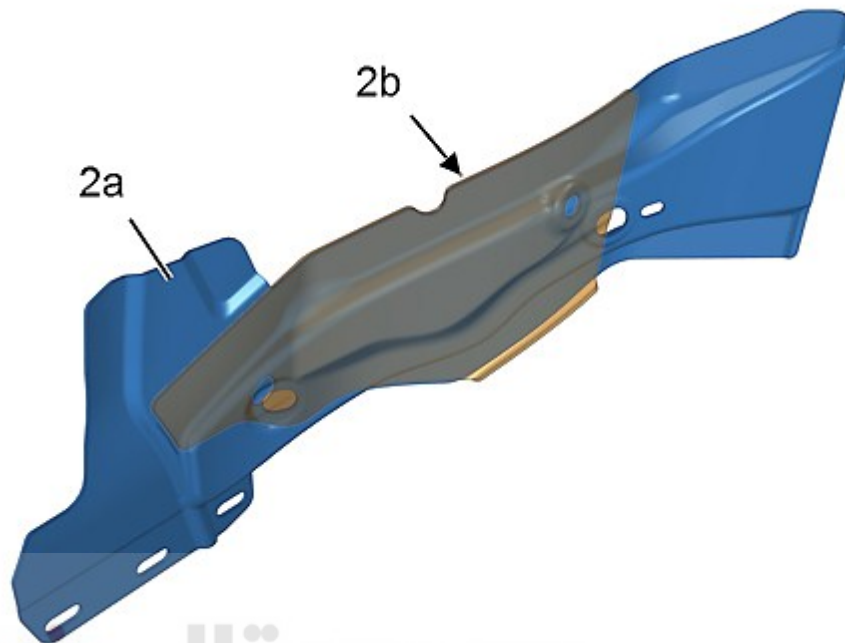


Figure : C4AH09CD

قطعه	توضیح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	مجموعه تقویت کننده بیرونی عضو شاسی جلو	-	-
(2a)	مجموعه تقویت کننده بیرونی پایه شاسی جلو	1,8 mm	فولاد با مقاومت بسیار بالا
(2b)	قسمت رکاب جلو	2 mm	فولاد با مقاومت بالا

۵,۳ شناسایی قطعات مجاور به قطعه تعویضی

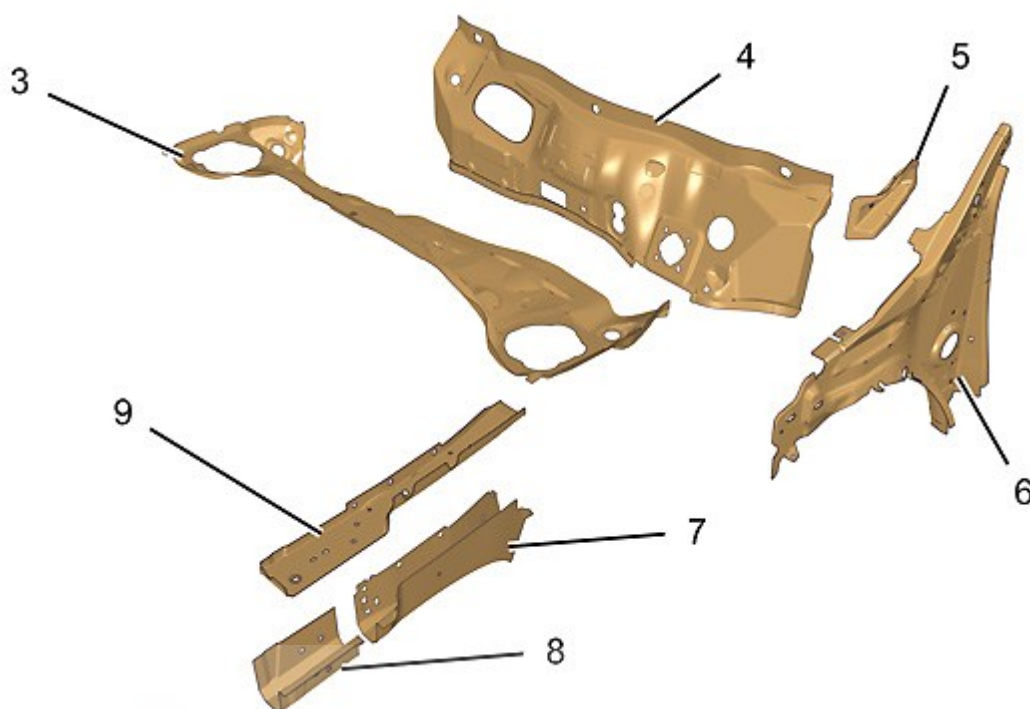


Figure : C4AH24ID

قطعه	توضیح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(3)	پنل انسدادی صفحه مشبک	0,72 mm	فولاد نرم
(4)	سینی پشت موتور	0,77 mm	فولاد نرم
(5)	تقویت کننده تکیه گاه داشبورد	2 mm	فولاد با مقاومت بسیار بالا
(6)	صفحه داخلی گلگیر جلو	1,17 mm	فولاد با مقاومت بالا
(7)	تکیه گاه شاسی جلو (قسمت مرکزی جلو)	2,44 mm	فولاد نرم
(8)	پایه شاسی جلو (قسمت جلو)	1,76 mm	فولاد نرم
(9)	نگهدارنده پایه شاسی جلو	1,76 mm	فولاد نرم

۶. آماده سازی قطعات تعویضی

۶,۱. آماده سازی:مجموعه قوس چرخ جلو

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، تنها از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدخوردگی استفاده کنید.



Figure : C4AH09GD

علامتگذاری کرده و سپس با مته ۸ میلیمتری تا پلاگ جوش بعدی سوراخ نمایید.

لبه های اتصالی را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته: آستر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.



Figure : C4AH24JD

علامتگذاری کرده و سپس با مته ۸ میلیمتری تا پلاگ جوش بعدی سوراخ نمایید.
 لبه های اتصالی را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
 نکته: آستر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید. خودرو در ایران

۶,۲ آماده سازی:مجموعه تقویت کننده شاسی جلو

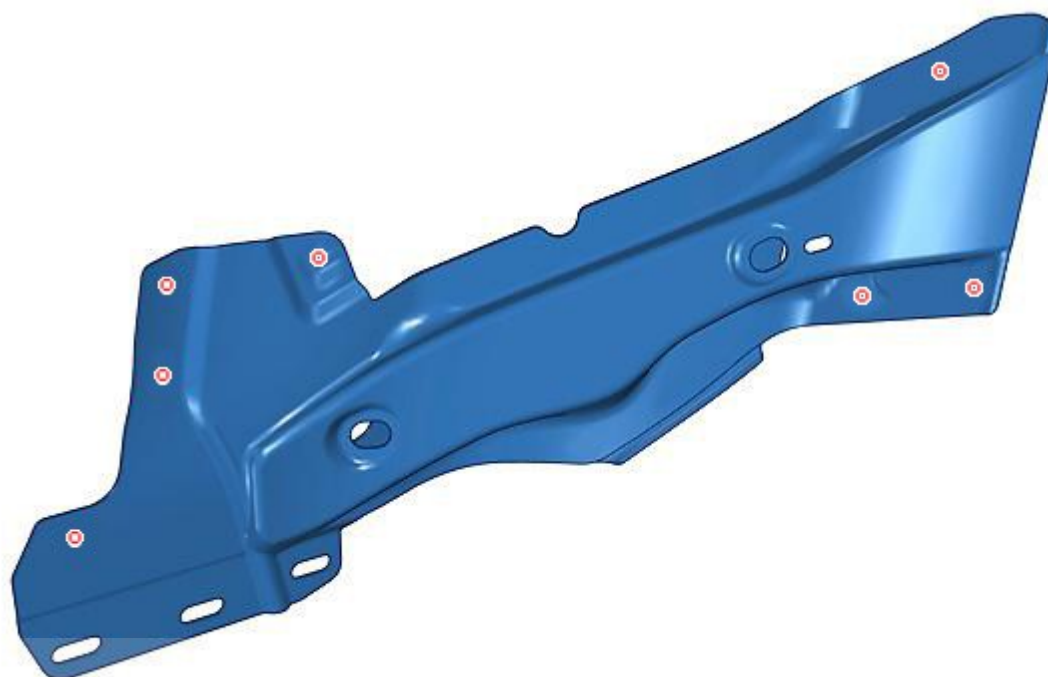


Figure : C4AH09HD

علامتگذاری کرده و سپس با مته ۸ میلیمتری تا پلاگ جوش بعدی سوراخ نمایید.
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

لبه های اتصالی را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7") ر ایران

نکته: آستر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.

۷. برش قطعه ها بر روی بدنه

۷,۱. برش: مجموعه تقویت کننده شاسی جلو

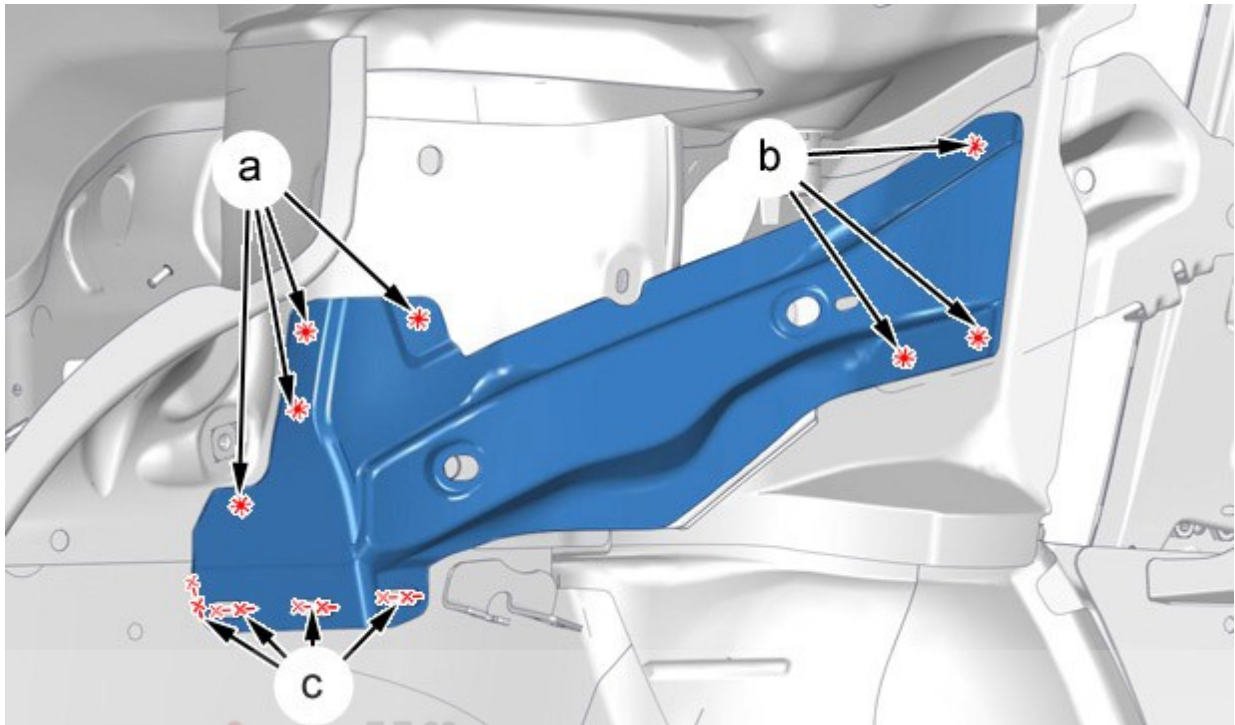


Figure : C4AH09ID

نقاط جوش را در (a و b) برش دهید. (در نقاط a و b)

نقاط جوش MIG را سنگ بزنید. (در نقطه C)

تقویت کننده بیرونی پایه شاسی جلو را باز کنید.

۲،۷ برش: مجموعه قوس چرخ جلو

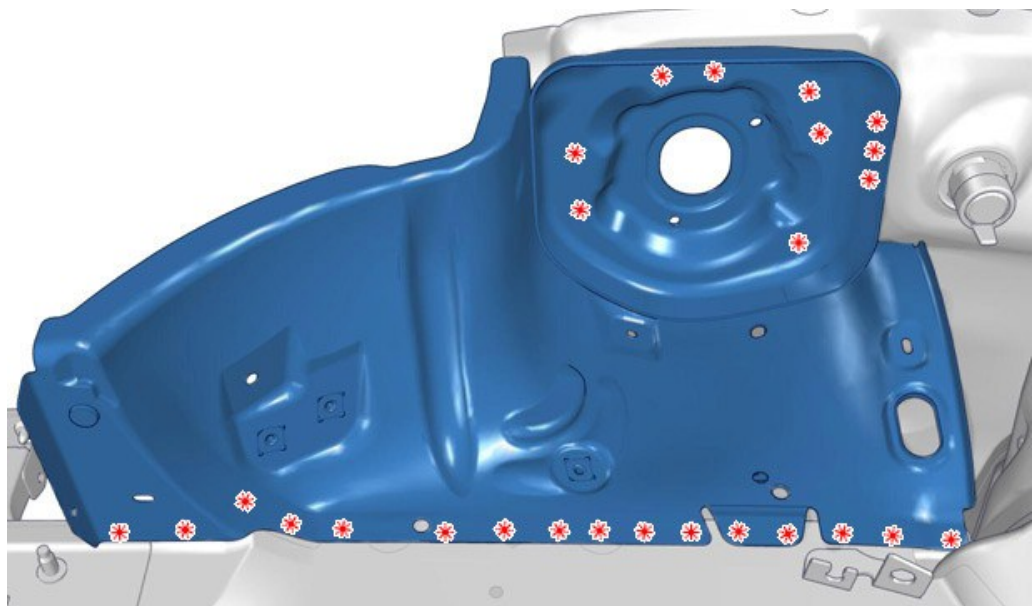
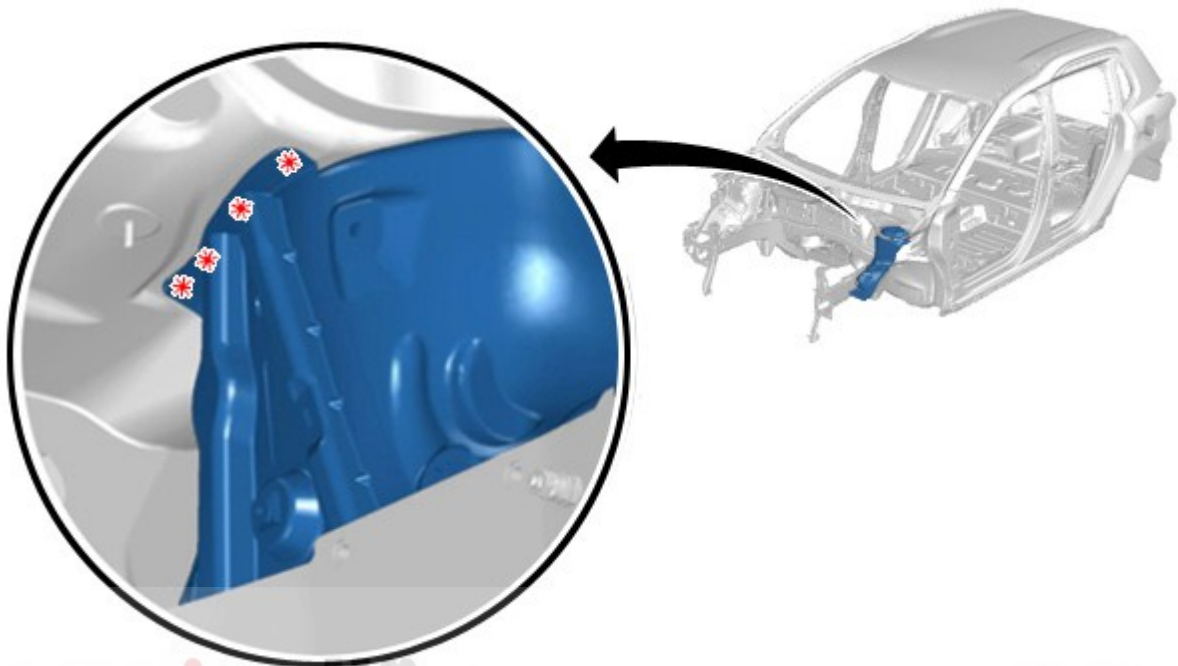


Figure : C4AH24KD

عنوان: تعویض: مجموعه قوس چرخ جلو

نقاط جوش را برش دهید.



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

Figure : C4AH24LD

نقاط جوش را برش دهید.

قوس چرخ جلو را باز کنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه

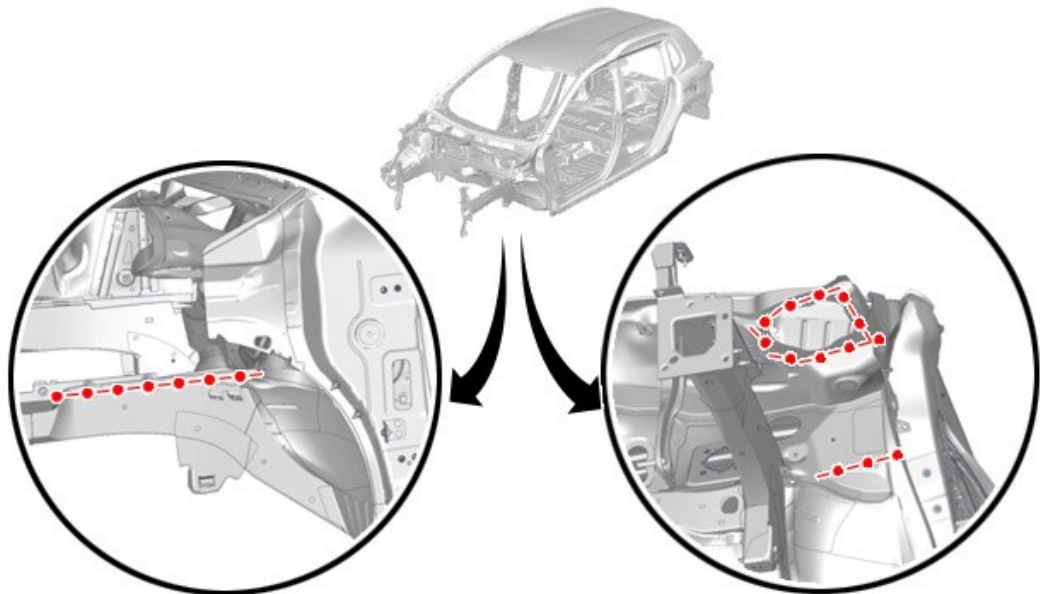


Figure : C4AH24MD

لبه های اتصالی را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته: آستر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بمالید.

۹. تنظیم

موقعیت دهی نمایید.

- مجموعه قوس چرخ جلو
- قطعات لازم برای تنظیم موقعیت

موقعیت را با استفاده از یکی از سیستمهای مورد قبول زیر بررسی نمایید.

قطعه را در موقعیت خود نگه دارید.

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

۱۰.۱. جوشکاری: مجموعه قوس چرخ جلو

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

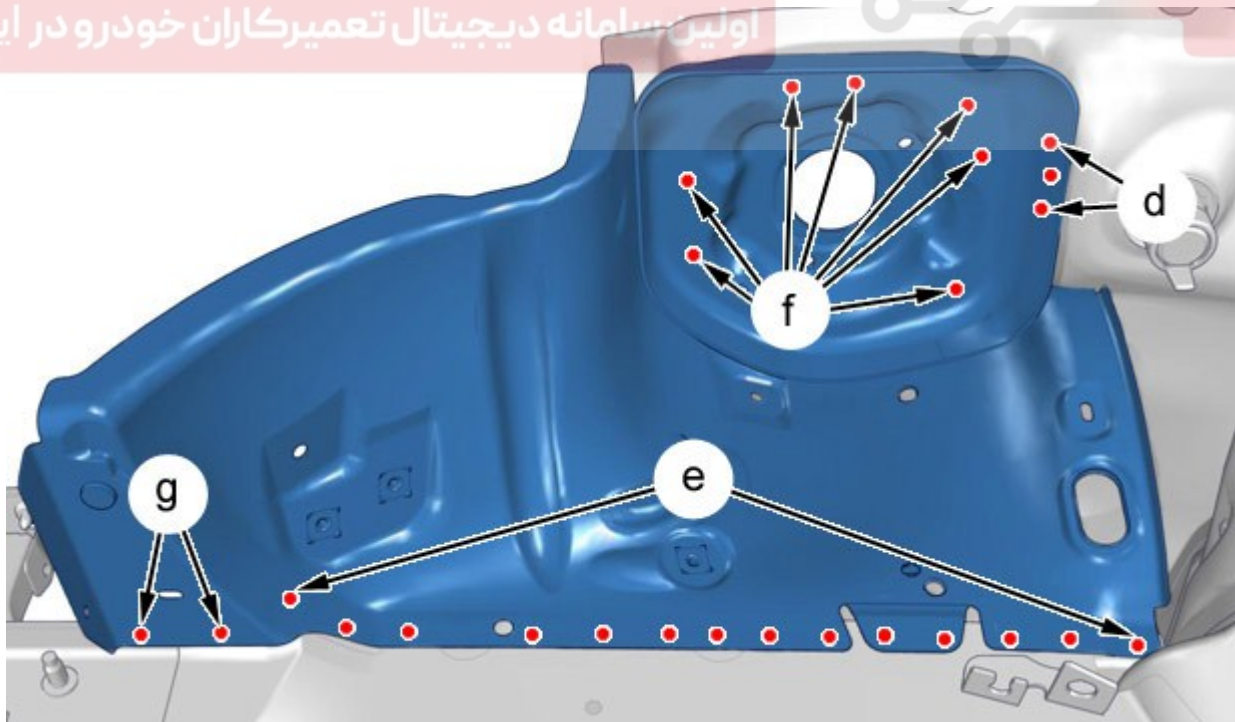


Figure : C4AH24ND

جوشکاری نمایید:

- با استفاده از پلاگ جوش (در نقاط d و e)
- با استفاده از نقطه جوش (در نقطه f و g)

محل جوش MAG را سنگ بزنیید.

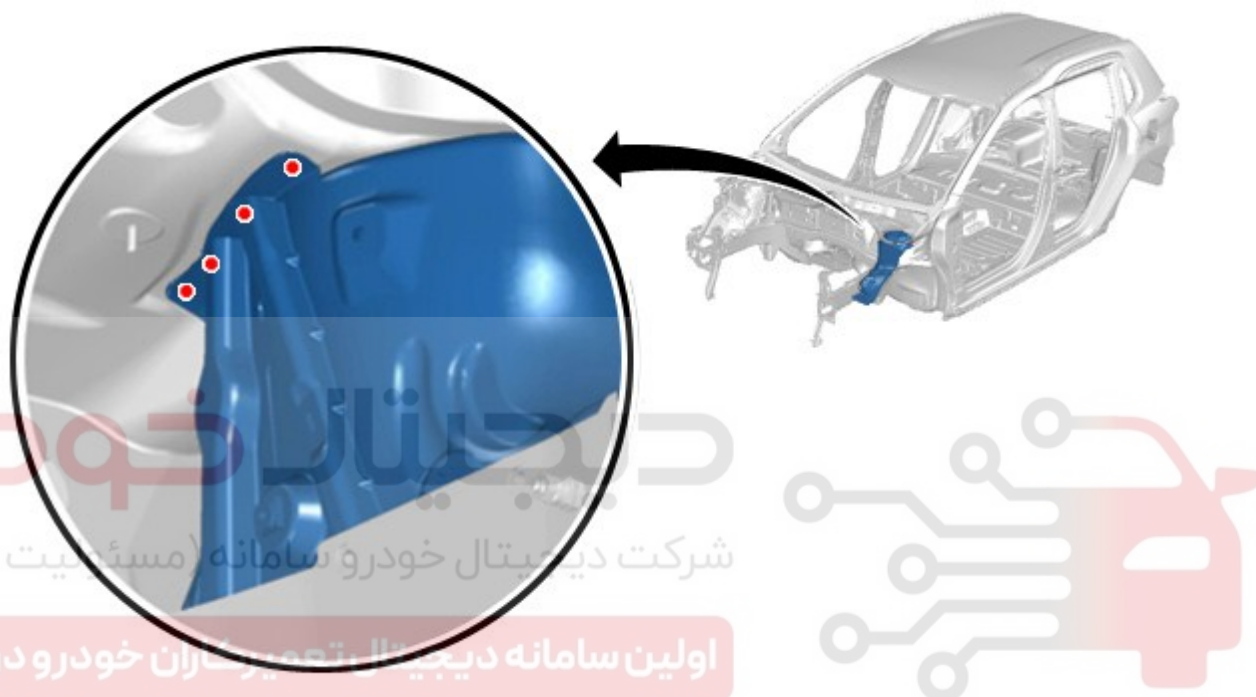


Figure : C4AH24OD

با جوش MAG جوش دهید

محل جوش MAG را سنگ بزنیید.

۱۰,۲ جوشکاری: مجموعه تقویت کننده بیرونی شاسی جلو

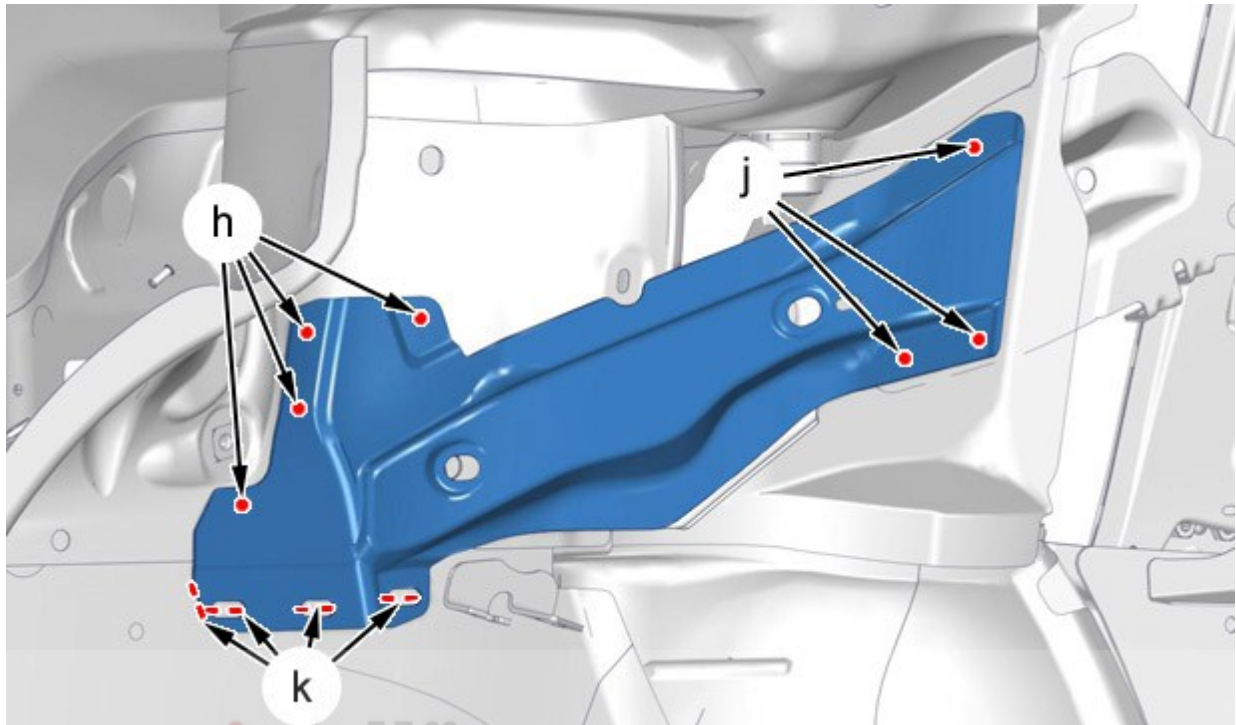


Figure : C4AH09OD

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

قطعه را در موقعیت خود نگه داری
با جوش MAG جوش دهید

محل جوش MAG را سنگ بزنید.

با جوش MAG در نقطه (k) جوش دهید.


۱۱. محافظت از آبندی

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون روکش استفاده کنید.
ابتدا نقاشی کرده و سپس محصول شاخص "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید

۱۲. عملیاتهای تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳. راه اندازی مجدد

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را دو باره فعال سازید. 



خودروی دسته دوم با عمر بالا یا متوسط

احتیاط: اگر خودرو به سیستم استارت و استاپ مجهز باشد، سیستم کنترل ولتاژ مرکزی را باز کنید.

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را برقرار کنید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

