

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی/ خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز محافظت شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با اجزا و قطعات ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید

مهم: تمامی اقدامات تعمیری که بروی خودروهای انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی/ خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط تکنسین مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح بدون پوشش باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید با روی محافظت شده باشد.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

۱-اطلاعات

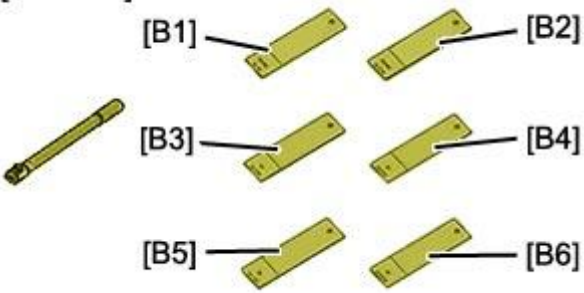

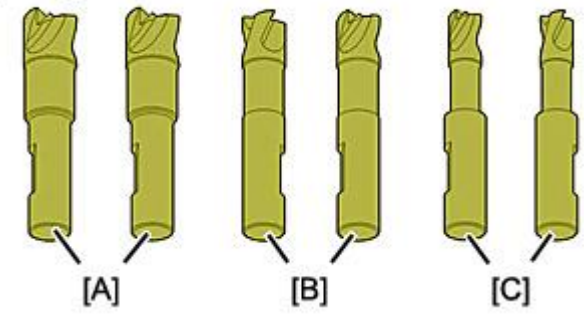
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوش دادن MIG با میله آلومینیومی با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال
- تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند
- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

N.B. از محصولات توصیه شده بوسیله کارخانه استفاده کنید.

۲- ابزار عمومی

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>E5AH002T : شکل</p>	[1366-ZZ]	کیت ابزار برای تست نقطه جوش های الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p>  <p>E5AH003T : شکل</p>	[1366]	نمونه ها برای تست نقطه جوش های الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p>  <p>E5AH006T : شکل</p>	[1126]	مجموعه کاترهای نقطه جوش های الکتریکی (ابزار عمومی)

<p>[FEIN-400E]</p>  <p>شکل : E5AH00ET</p>	<p>[FEIN-400E]</p>	<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN</p> <p>- چاقوی الکتریکی "C1"</p> <p>- تیغه سنگ فرز FEIN "C2"</p> <p>- تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AH004T</p>		<p>دریل جهت بریدن نقطه جوش های الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۳- عملیات مقدماتی

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیرفعال کنید.
اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا مورد محافظت قرار دهید

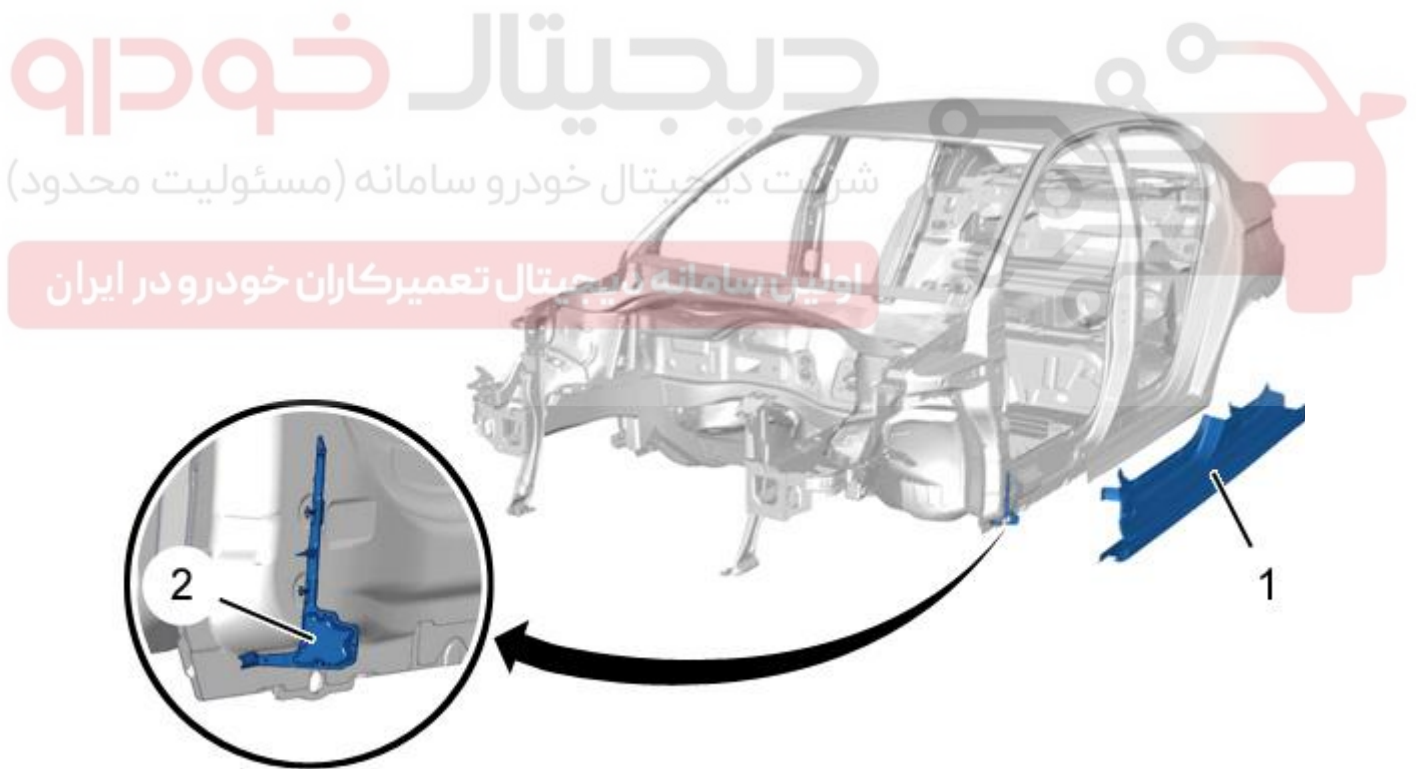
باز کنید:

- سپر جلو
- گلگیر جلو (سمت تعمیری)
- صندلی جلو (سمت تعمیری)

هشدار: در صورتیکه خودرو سیستم استارت و استاپ را داشته باشد: دستگاه محافظ ولتاژ را باز کنید

دسته سیم های الکتریکی و کفیوش ها و موکت ها را باز کنید.

۴-موقعیت تعویض قطعه



شکل : C4CH6E9D

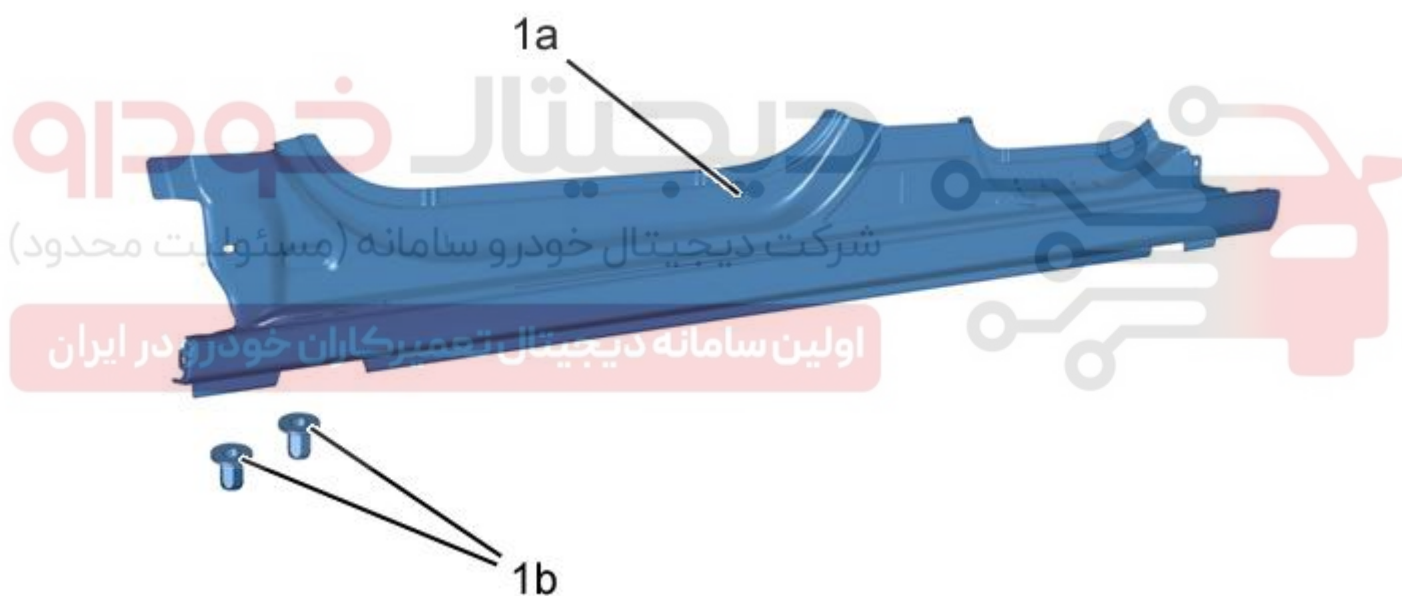
عنوان: تعویض: رکاب خارجی (بخش جلویی)

مرجع	شرح
(1)	رکاب خارجی
(2)	پایه نگهدارنده (نشیمنگاه) جلو رکاب

۵- معرفی قطعات تعویضی

۵-۱- ترکیب: رکاب خارجی

1



C4CH6EAD : شکل

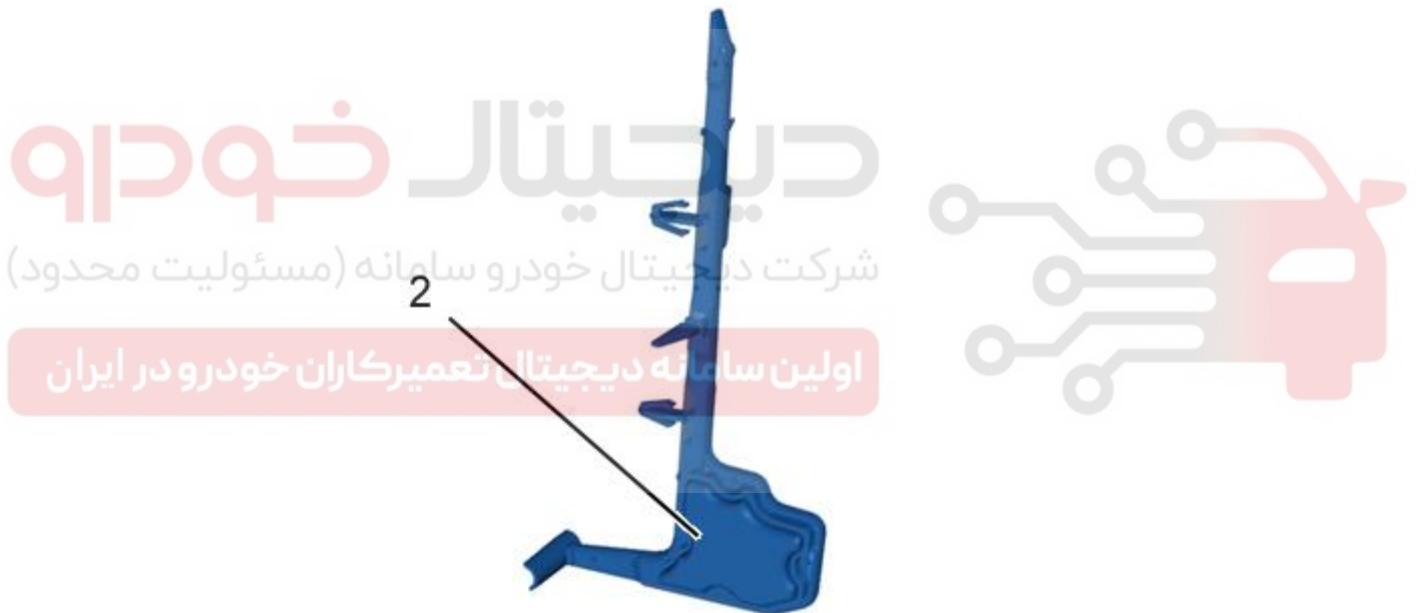


عنوان: تعویض: رکاب خارجی (بخش جلویی)

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1a)	رکاب خارجی	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)
(1b)	مهره قفل دار	6 x100	-

احتیاط: هنگام تنظیم دستگاه جوش تفاوت ضخامت محل جوشکاری را در نظر بگیرید.

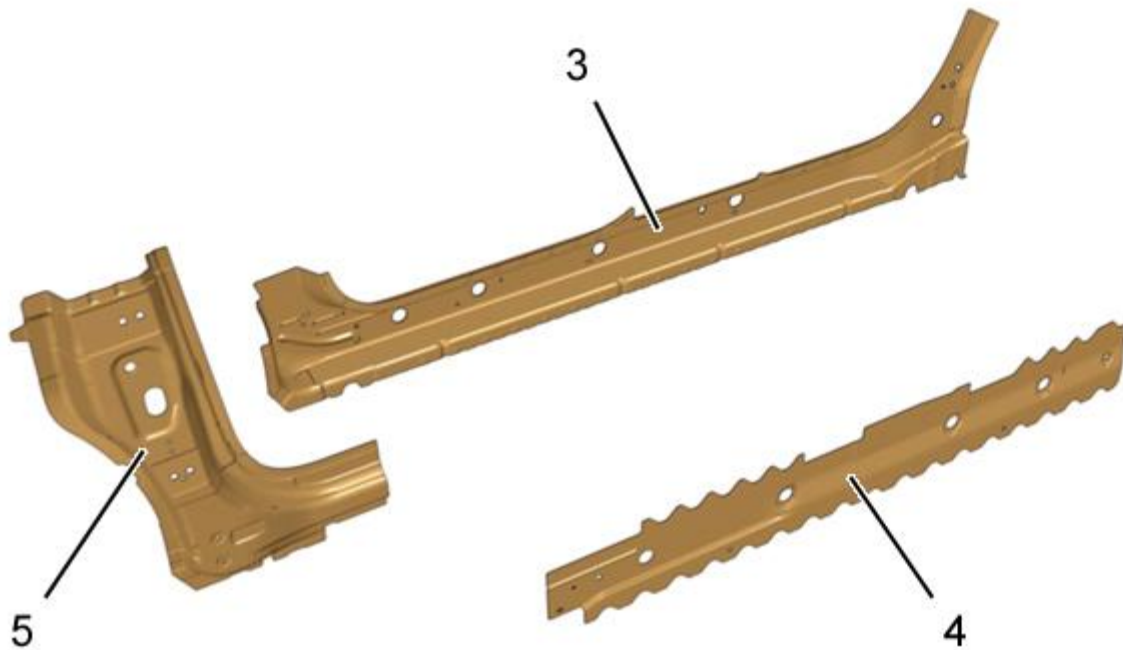
۵-۲- ترکیب: پایه نگهدارنده جلو رکاب



شکل : C4CH6EBD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	پایه نگهدارنده (نشیمنگاه) جلو رکاب	-	-

۵-۳- شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



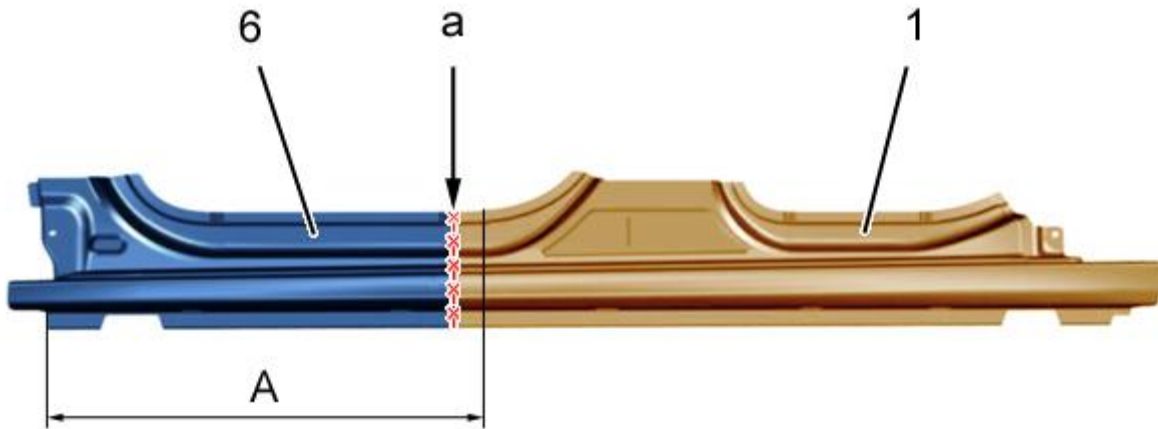
شکل : C4CH6ECD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(3)	عضو داخلی	1,17 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(4)	تقویت کننده رکاب	1,17 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(5)	ستون جلو	1,27 mm	مقاومت بالا (HSS)

۶-۱- آماده سازی قطعه تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، برای جلوگیری از آسیب رسیدن به پوشش ضدپوسیدگی صرفاً از برس پولیش استفاده کنید.

۶-۱- آماده سازی: رکاب خارجی (بخش جلو)



شکل : C4CH6EDD

"A" = 730 mm.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

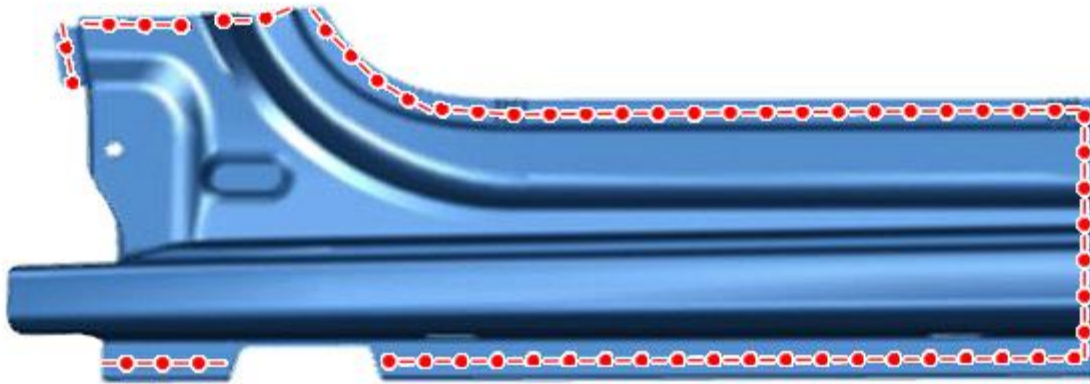
N.B: رکاب خارجی (بخش جلو) ۶ از مجموعه رکاب خارجی می باشد.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

علامت a را در منطقه برش A بگذارید سپس جدا کنید.

N.B: خط برش a فقط که به عنوان خط تقارن نشان داده شده است، با توجه به شرایط متفاوت تعمیر ممکن است تغییر کند.

6



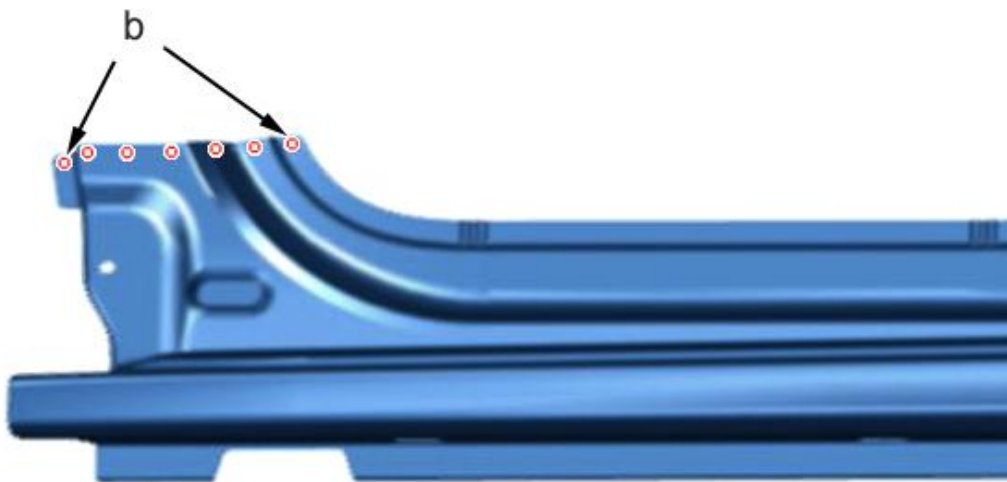
شکل : C4CH6EED

لبه های قطعه را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7" شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

N.B.: از آستر جوش خور برای لبه های داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

6



شکل : C4CH6EFD



در نقطه b علامت گذاری جهت سوراخ کاری به قطر ۶/۵ میلیمتر (۸میلیمتر برای ضخامت های بیشتر) را انجام دهید

۶-۲- پایه نگذارنده (نشیمنگاه) رکاب جلو

2

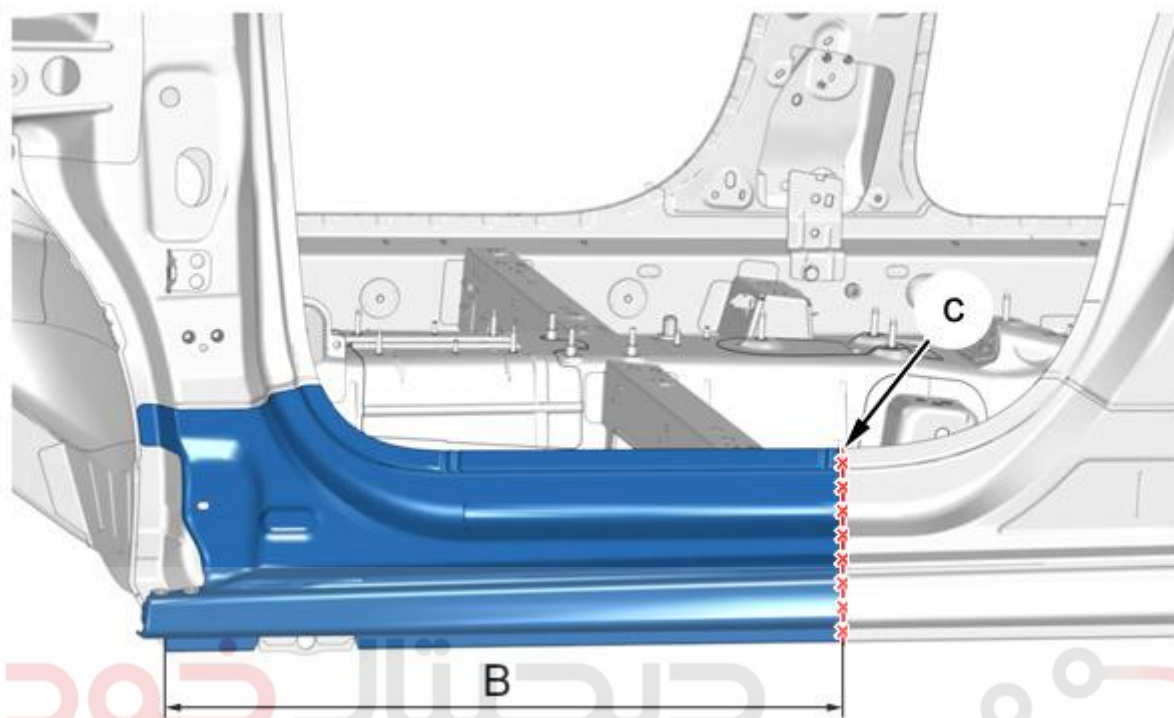


دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه های اتوماتیک محدود

اولین سامانه در جیتال تعمیرکاران خودرو در ایران
C4CH6EGD : شکل

از ماستیک نوع A1 استفاده کنید

۷- برش قطعه بر روی بدنه

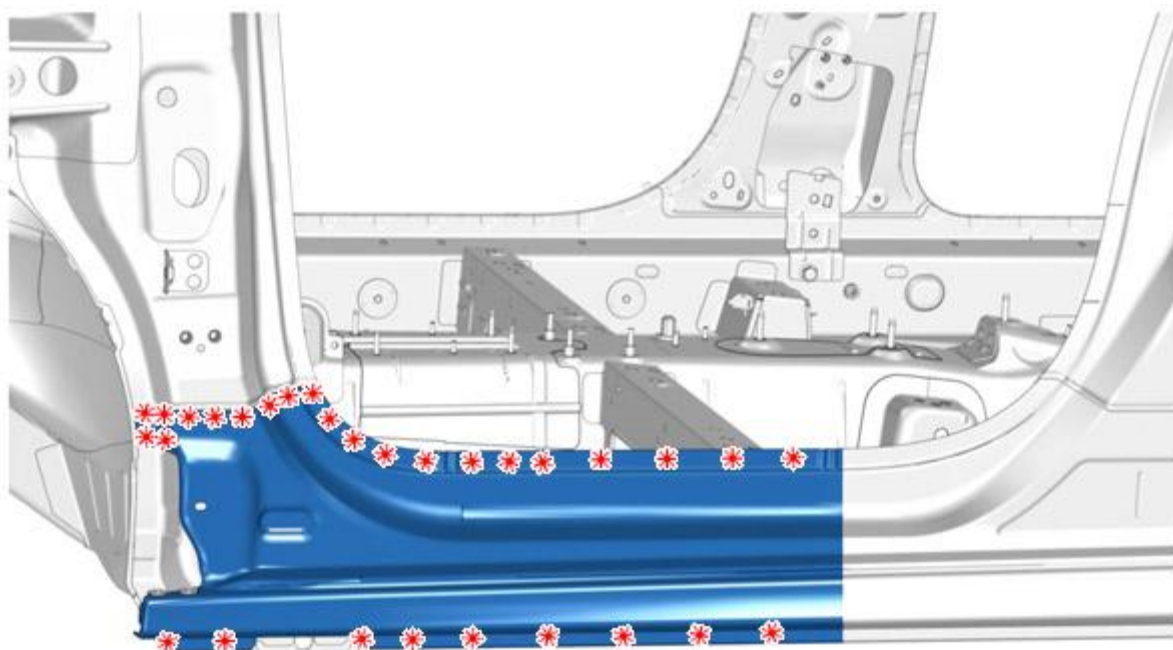


شرکت C4CH6EHD : شکل سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نقطه C را با معیار B علامت بگذارید سپس جدا کنید.

فاصله B = خط برش a

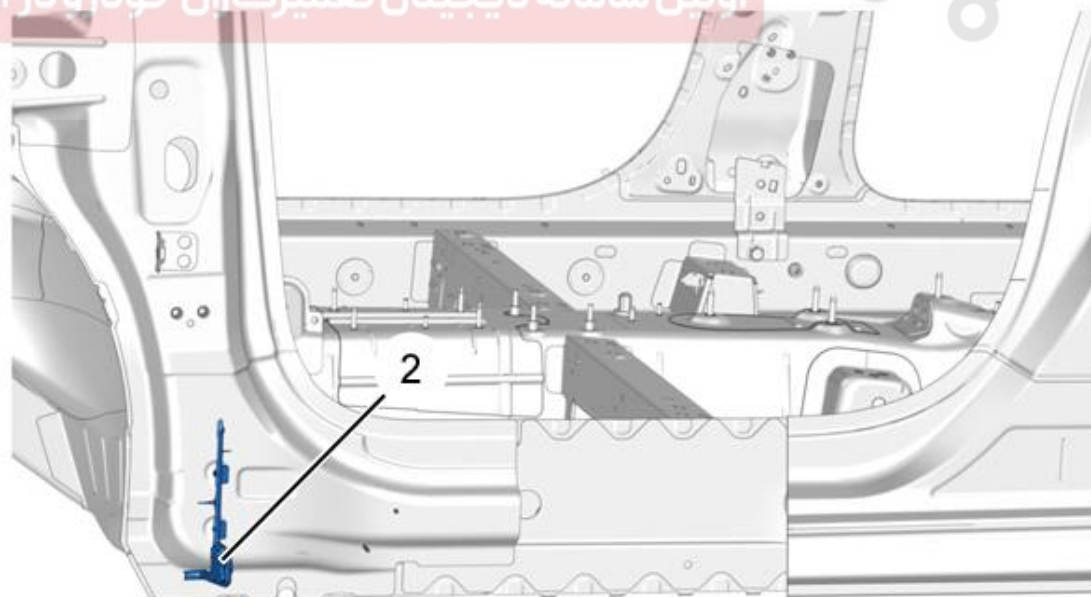


شکل : C4CH6EID

نقاط جوش را جدا کنید.

پنل رکاب خارجی ۶ را از پایه نگهدارنده رکاب ۲ باز کنید: با استفاده از یک دمنده هوای داغ. (تولیت محدود) خارجی ۶ (بخش جلویی) را باز کنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

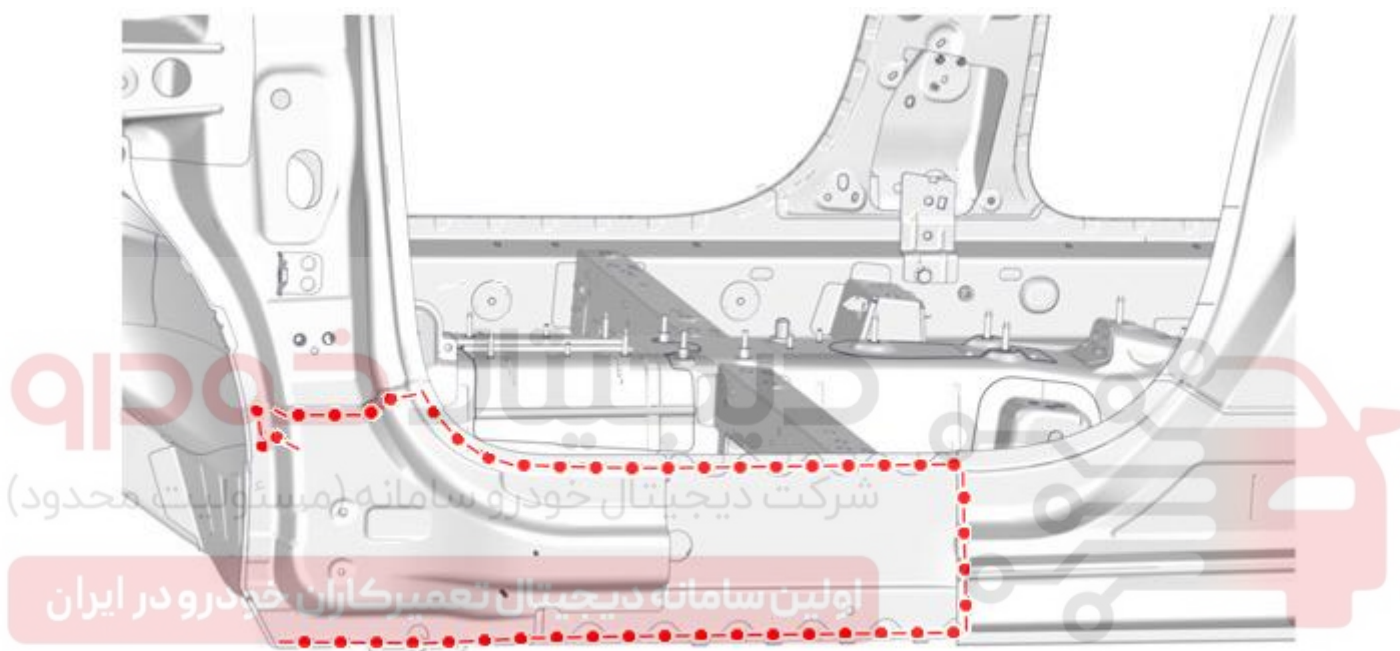


شکل : C4CH6EJD

پایه نگهدارنده (نشیمنگاه) ۲ را باز کنید

۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدپوسیدگی صرفاً از برس پولیش استفاده کنید.

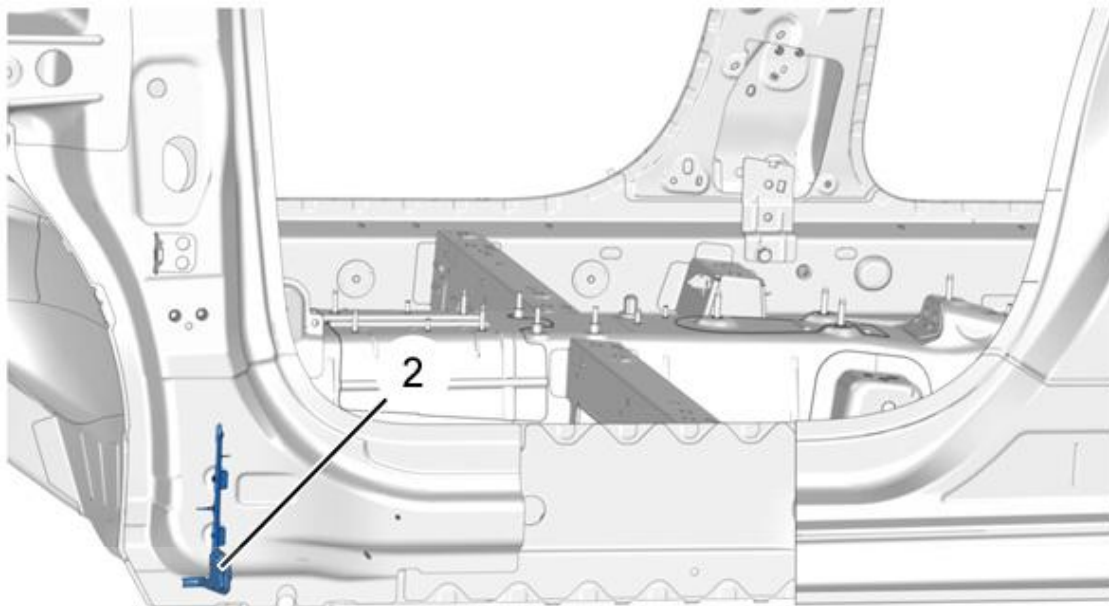


شکل : C4CH6EKD

لبه های قطعه را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

N.B.: از آستر جوش خور برای لبه های داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

۹-تنظیم

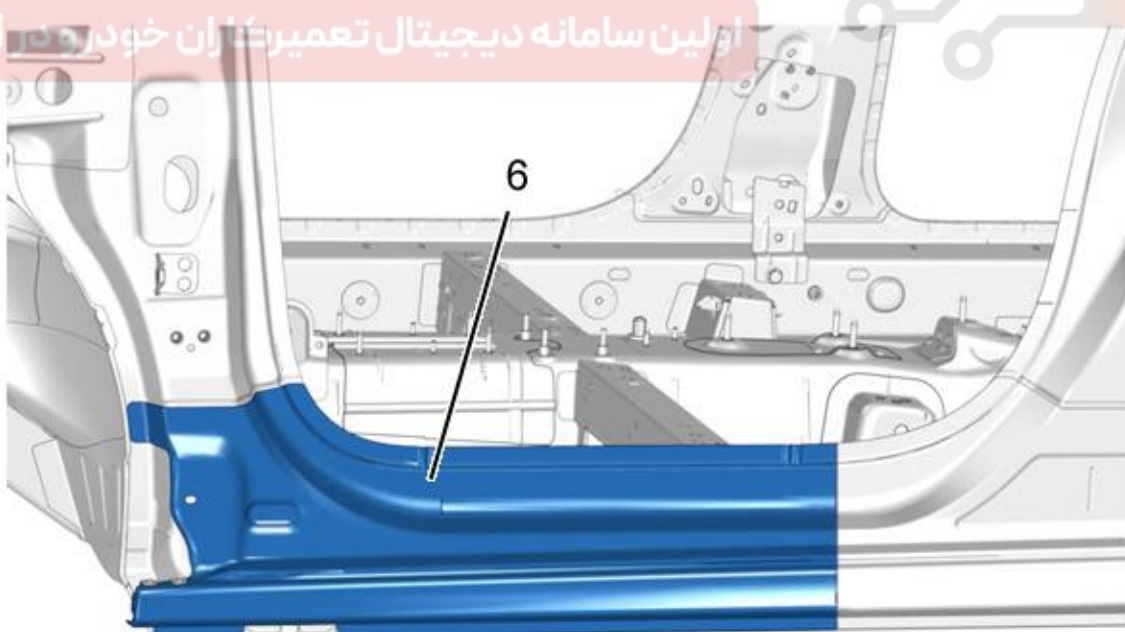


دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

موقعیت تکیه گاه (۲) (نشیمنگاه) را تعیین کنید

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



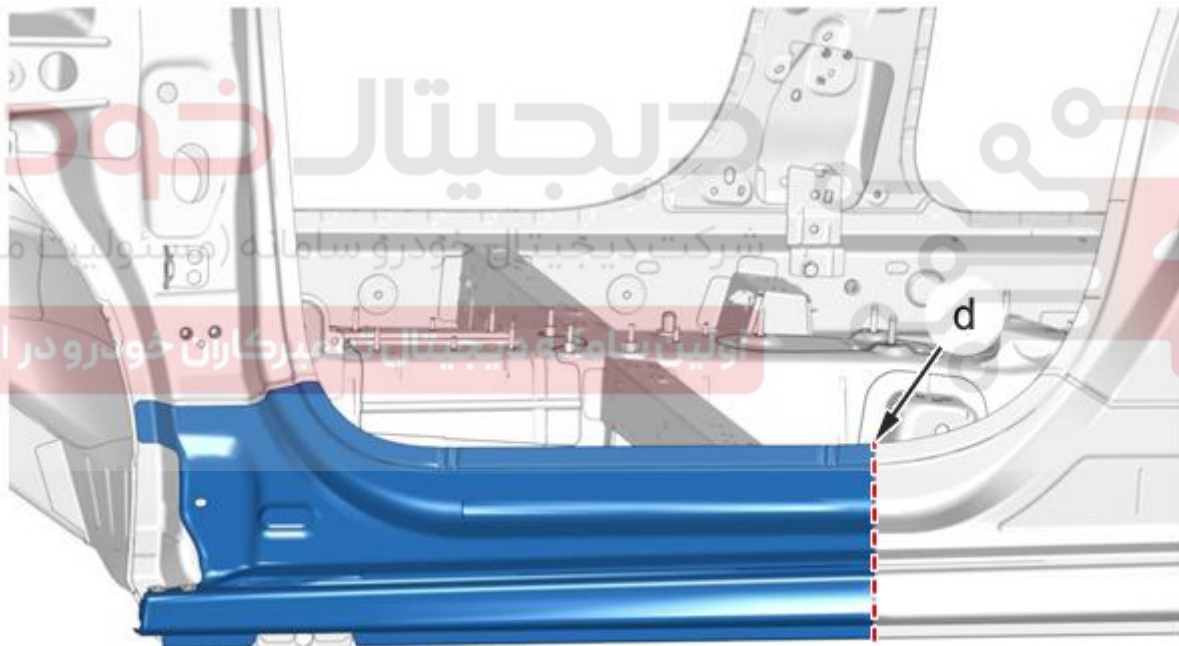
شکل : C4CH6EMD

تعیین کنید موقعیت:

- رکاب خارجی (بخش جلویی) (۶)
- قطعاتی برای تنظیم
- انطباقات و لقی ها را کنترل کنید.
- برش ها را در صورت لزوم تنظیم کنید.
- قطعه را در موقعیت نگه دارید.

۱۰-جوشکاری

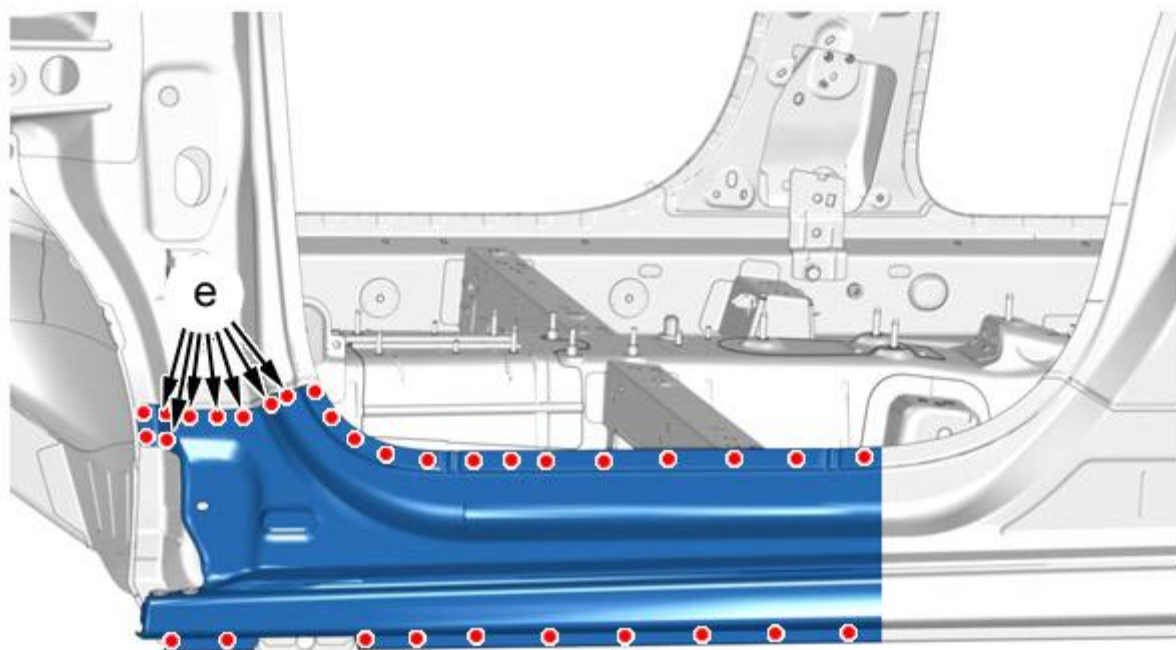
احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.



شکل : C4CH6END



درزهای جوش را در نقطه d با استفاده از MAG جوش دهید.
محل جوشکاری را سنگ بزنید



شکل : C4CH6EOD

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

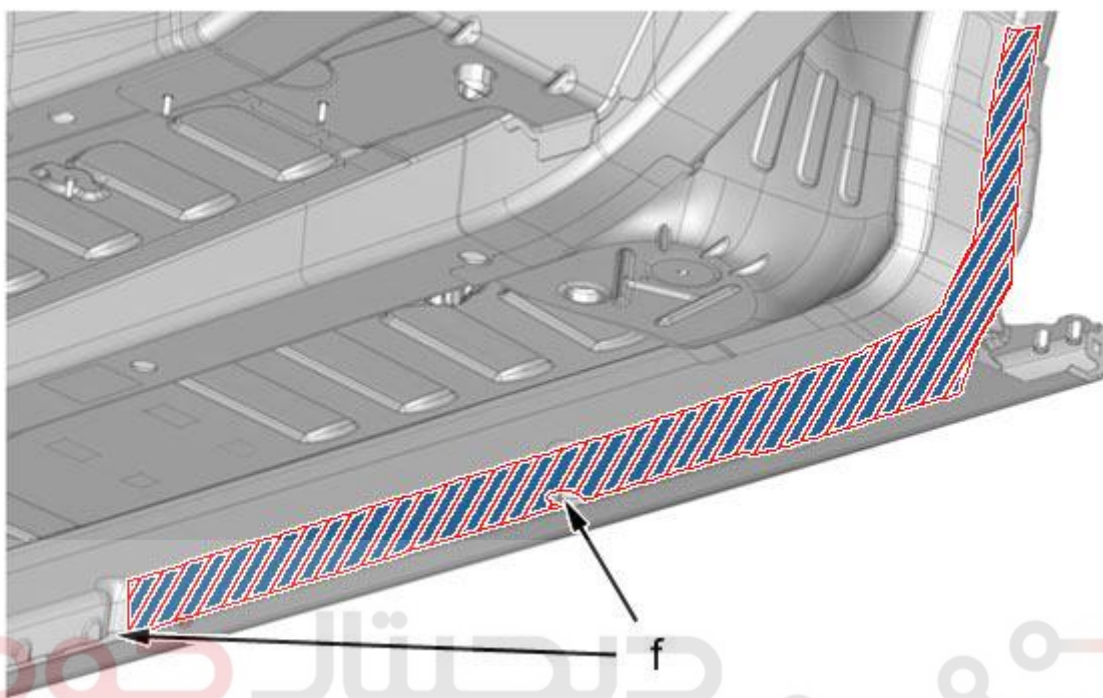
در e را با جوش MAG جوش دهید.

محل جوش در نقطه e سنگ زنید

با نقطه جوش های الکتریکی، جوش دهید.

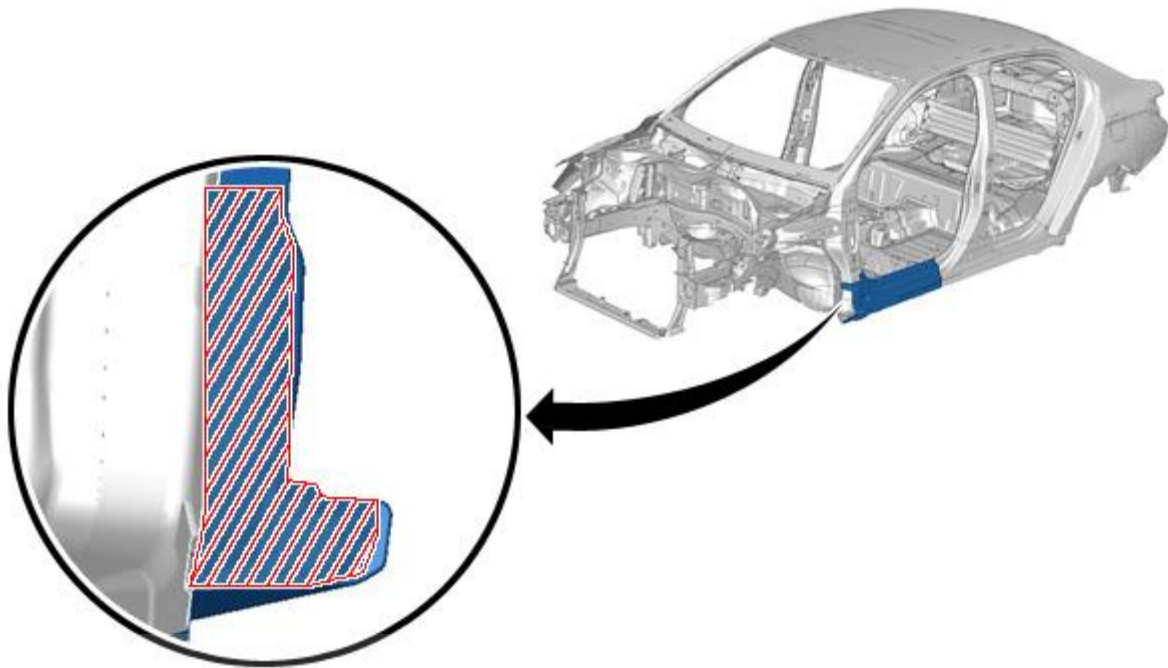
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۱۱- محافظت آب بندی



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
 شکل: C4CH6EPD

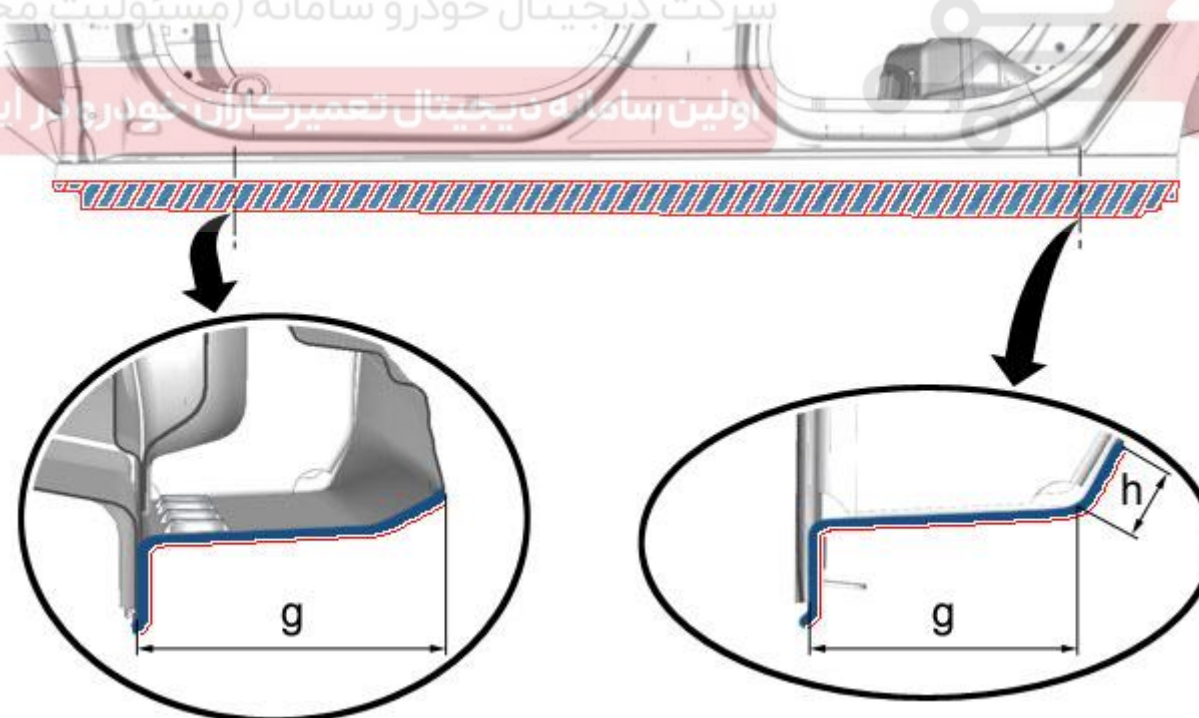
از لایه محافظ با شاخص C4 استفاده کنید
 N.B: سوراخ های تخلیه آب در نقطه f را نبندید.



شکل : C4CH6EQD

از لایه محافظ با شاخص C4 استفاده کنید

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4CH6ERD

از یک لایه فسفات برای قسمت بدون پوشش استفاده کنید .

از لایه محافظ با شاخص C4 استفاده کنید

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

منطقه	اندازه	تولرانس
"g"	110 mm	+ 5 mm
"h"	25 mm	+ 5 mm

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲- عملیات تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳- راه اندازی مجدد

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجدداً راه اندازی کنید.

احتیاط: عملیات هایی را که پس از بستن باتری مورد نیاز است را انجام دهید. (مسئولیت محدود)

اتصالات باتری را مجدداً متصل کنید. اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران