

تعویض : محفظه چراغ عقب

مهم: مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمر بند پیش کشنده را رعایت کنید.

مهم: تمامی اقدامات تعمیراتی که بروی خودروهای با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط فرد مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی با روی مورد تایید محافظت شود.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه فابریک یکسان باشد.

۱-اطلاعات:

انواع روش های جوشکاری به وسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

جوش دادن MIG با میله آلومینیومی کاپرو - با استفاده از گاز بی اثر.

جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

تعیین فولادهای دارای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:

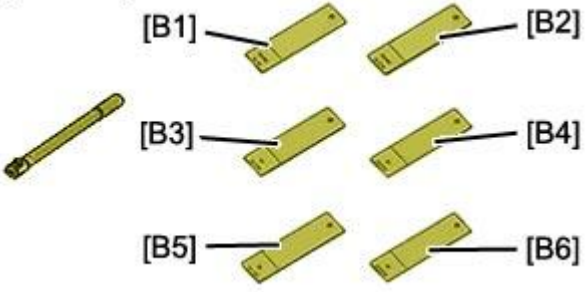
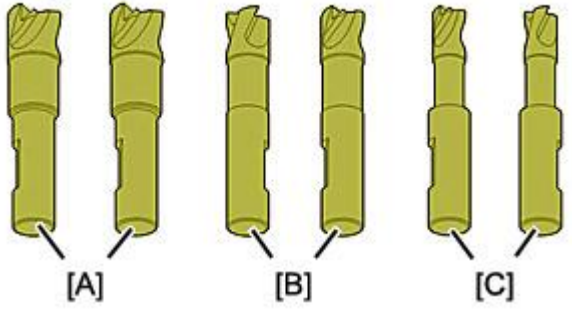
مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا

مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا

UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته : از محصولات توصیه شده به وسیله تولید کننده استفاده کنید.

۲- ابزار عمومی:

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>شکل : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	بسته ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p>  <p>شکل : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p>  <p>شکل : E5AH006T</p>	[1126]	دسته کاترهای نقاط جوش (ابزار عمومی)

 <p>شکل : E5AB1CWT</p>		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN چاقوی الکتریکی "C1" تیغه فرز "FEIN" "C2" تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AH004T</p>		<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۳- عملیات مقدماتی :

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیرفعال کنید .
اتصالات باتری را جدا کنید

احتیاط: قطعاتی را که در محل تعمیر، در خطر گرما یا گرد و خاک قرار دارند را تعویض نموده یا مورد محافظت قرار دهید

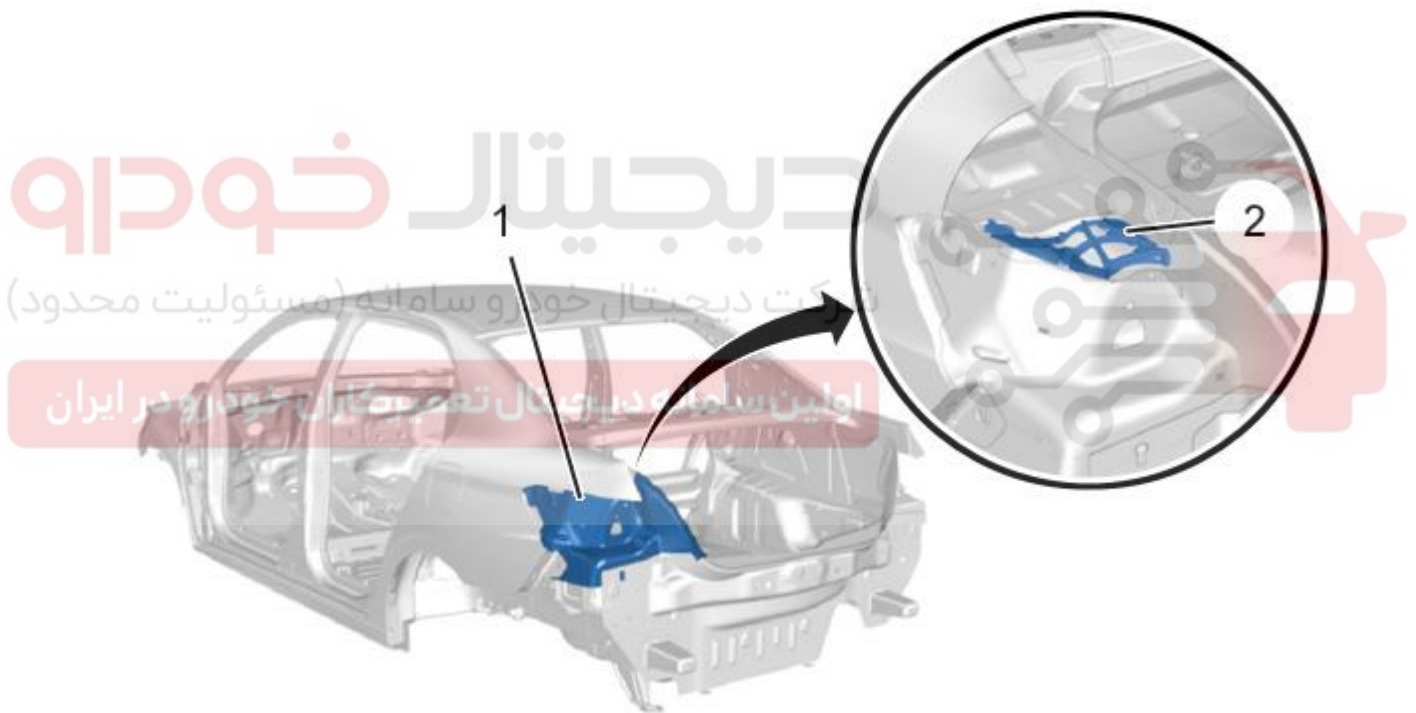
باز کنید:

- سپر عقب
- چراغ های عقب
- قاب های در صندوق

هشدار: در صورتی که خودرو دارای سیستم استارت و استاپ باشد، دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی را باز کنید

دسته سیم های الکتریکی را باز کنید
نشیمنگاه محفظه چراغ عقب را تعویض کنید

۴- موقعیت قطعه تعویضی :

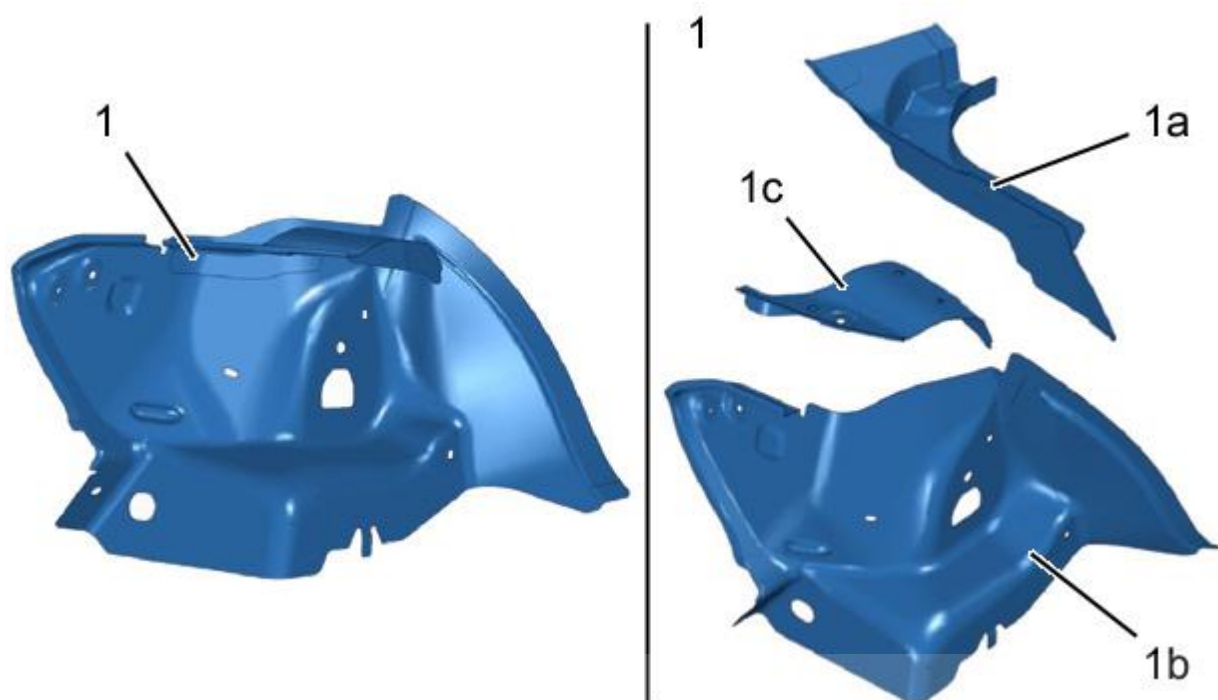


شکل : C4CH6FHD

مرجع	شرح
(1)	مجموعه محفظه چراغ عقب
(2)	نشیمنگاه محفظه چراغ عقب

۵- شناسایی قطعات تعویضی :

۵-۱- ترکیب : مجموعه محفظه چراغ عقب



شکل : C4CH6FID

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	مجموعه محفظه چراغ عقب	-	-
(1a)	گردگیر گلگیر عقب	0,77 mm	فولاد نرم
(1b)	محفظه چراغ عقب	0,77 mm	
(1c)	مسدود کننده محفظه چراغ عقب	0,77 mm	

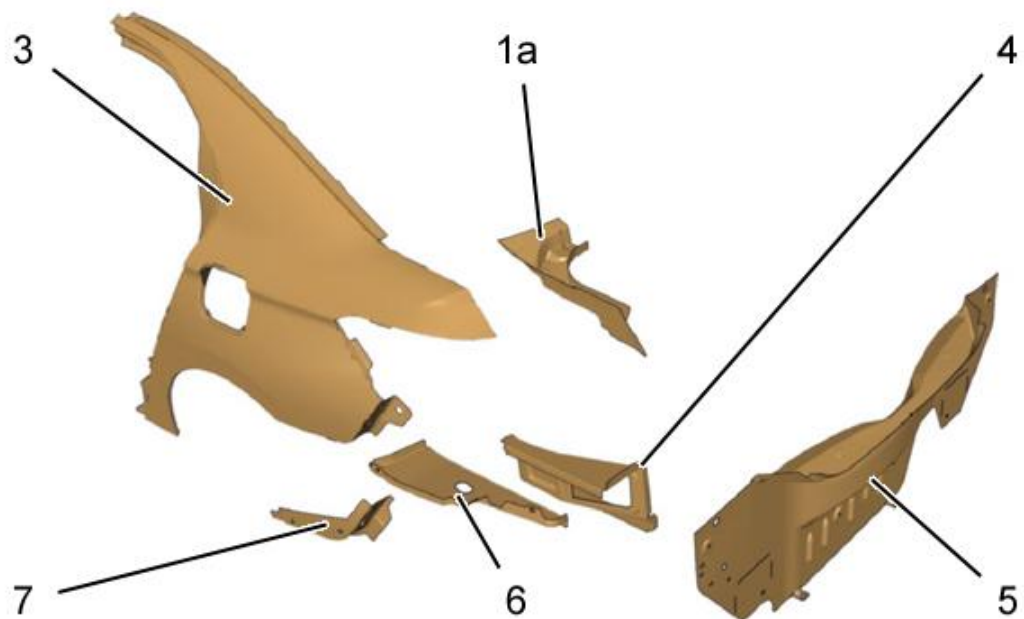
۵-۲- شناسایی : نشیمنگاه انبساطی محفظه چراغ های عقب



شکل : C4CH6FJD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	نشیمگاه محفظه چراغ عقب	-	-

۵-۳- شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



شکل : C4CH6FKD

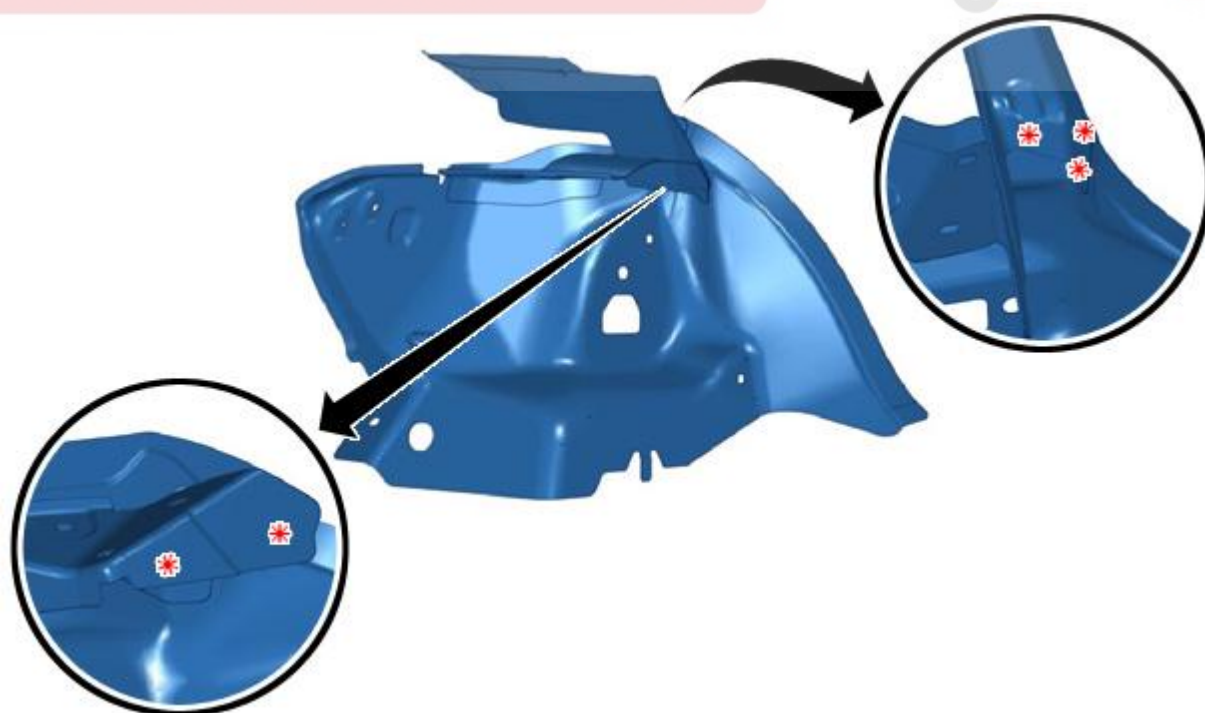
مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(3)	گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(1a)	ناودانی گلگیر عقب	0,77 mm	
(4)	دنباله قوس چرخ عقب	0,77 mm	
(5)	پنل داخلی عقب	0,77 mm	
(6)	قوس چرخ عقب	0,67 mm	
(7)	پایین گلگیر عقب	0,67 mm	

۶- آماده سازی قطعه تعویضی :

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، صرفاً از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب دیدن پوشش ضد خوردگی استفاده کنید

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

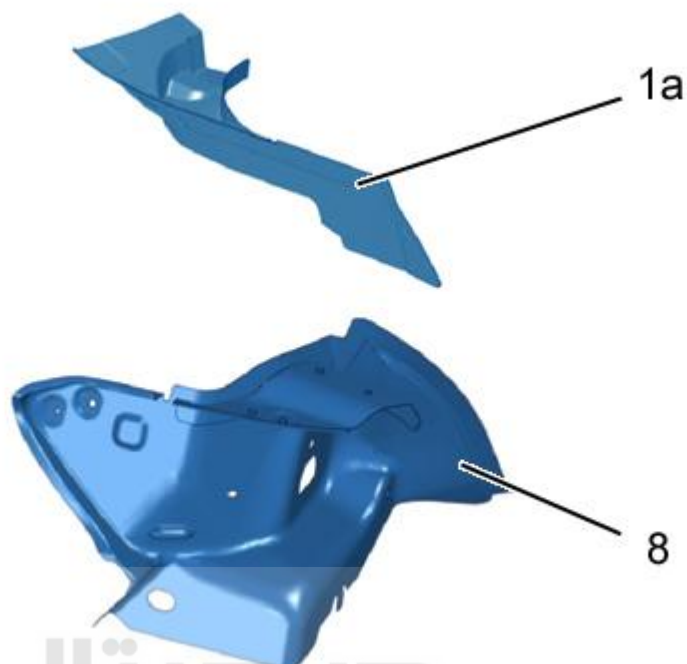
۶-۱- آماده سازی : مجموعه محفظه چراغ عقب (۱)



شکل : C4CH6FLD

نقاط جوش را برش بزنید

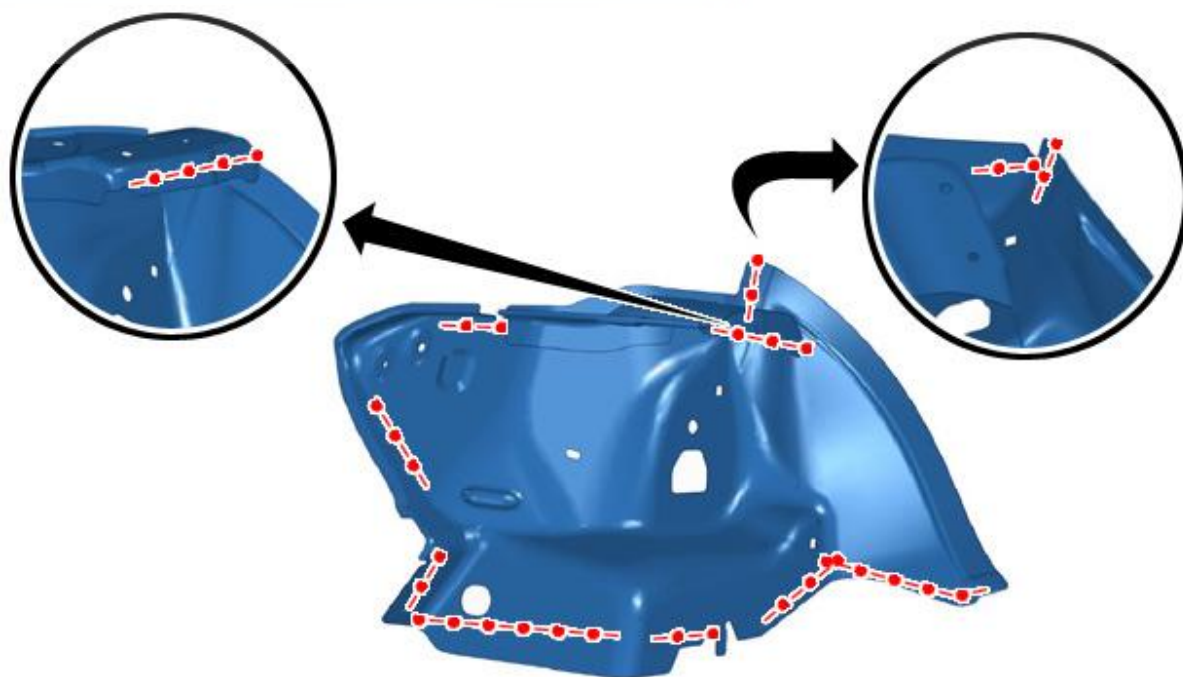
1



شکل : C4CH6FMD

گردگیر گلگیر عقب را (در نقطه 1a) باز کرده و کنار بگذارید. دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

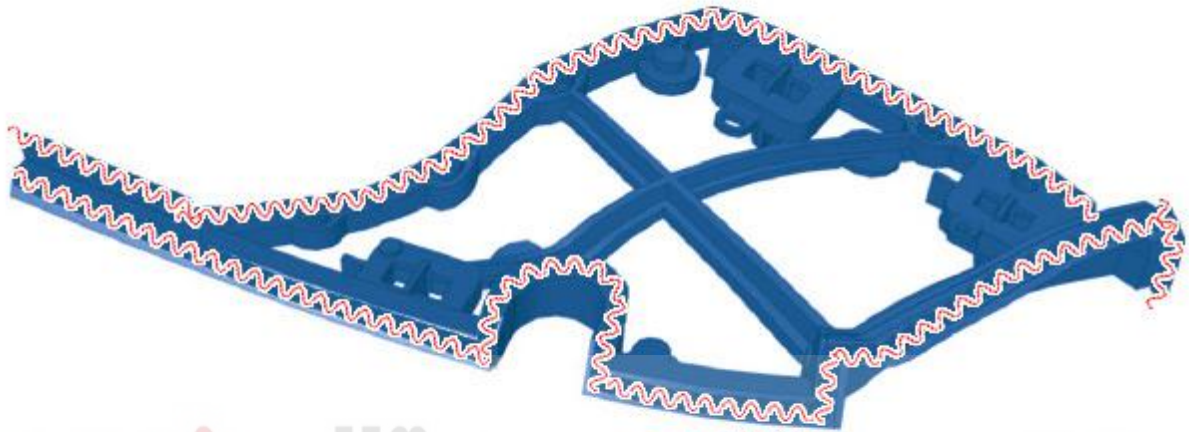
برای دستیابی به محفظه چراغ عقب (۸): ناودانی گلگیر عقب (1a) را از مجموعه محفظه چراغ عقب (۱) باز کنید
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران (قطعه تعویضی)



شکل : C4CH6FND

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از بتونه قابل جوش محافظت کنید. (شاخص "C7")
 N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

۶-۲- نشیمنگاه انبساطی محفظه چراغ های عقب



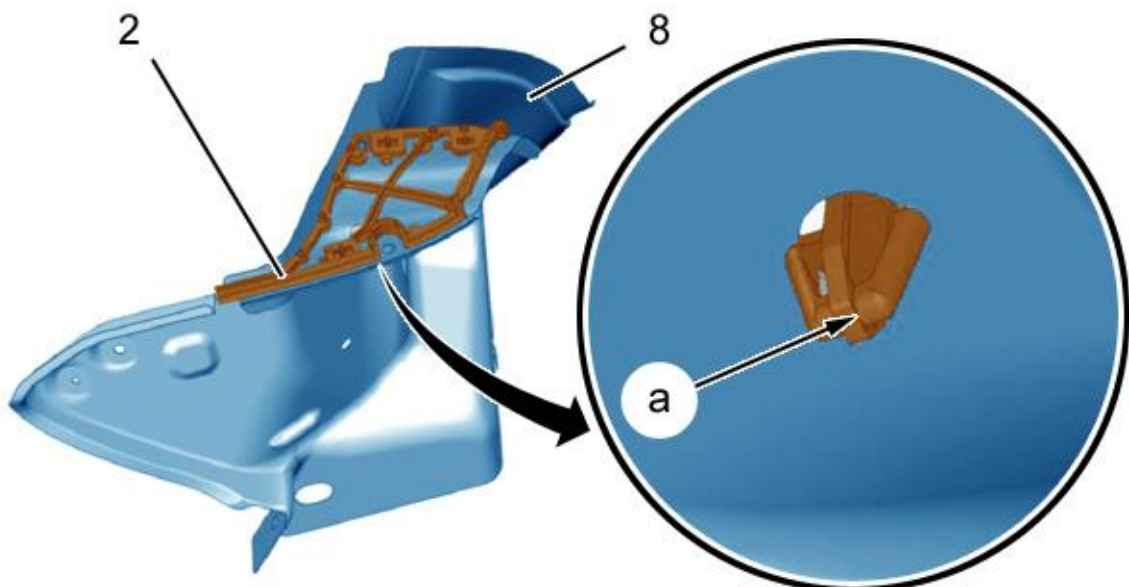
دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)



شکل : C4CH6FOD

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران
 بتونه تنظیم کردن (شاخص A1) بر روی نشیمنگاه محفظه چراغ عقب (۲) بمالید.

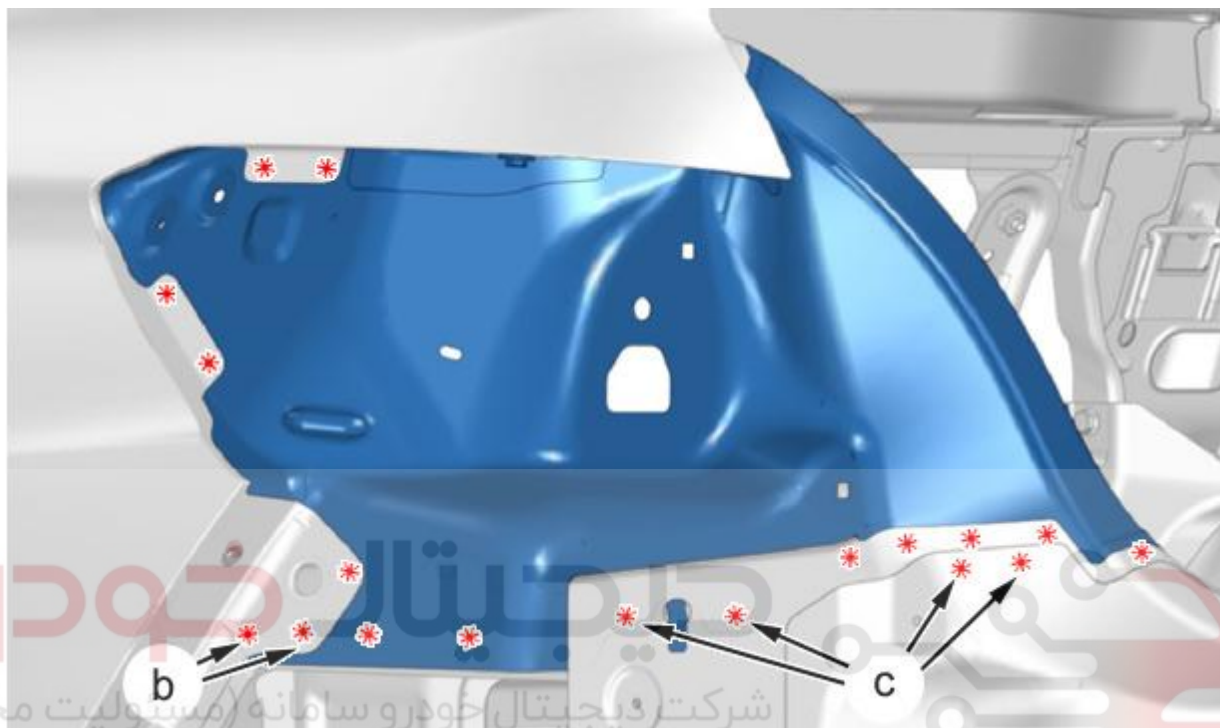


شکل : C4CH6FPD

نشیمنگاه (۲) را روی محفظه چراغ عقب (۷) ببندید (در نقطه a)

۷- برش بر روی بدنه :

۷-۱- برش: مجموعه محفظه چراغ عقب

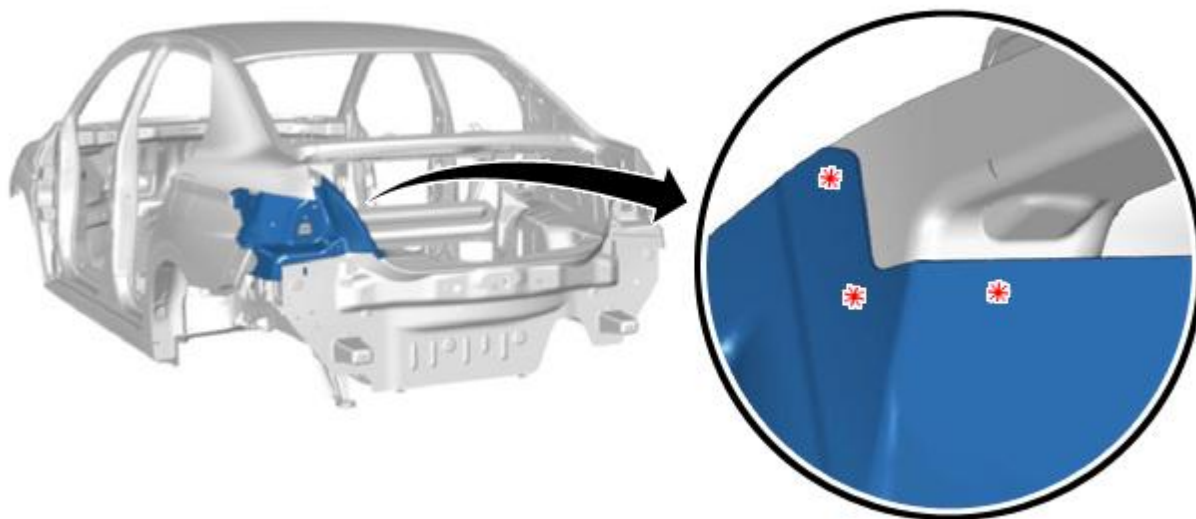


شکل : C4CH6FQD

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نقاط جوش الکتریکی با ضخامت ۲ (۲ ورق) را (در نقاط b و c) برش بزنید

نقاط جوش را برش بزنید



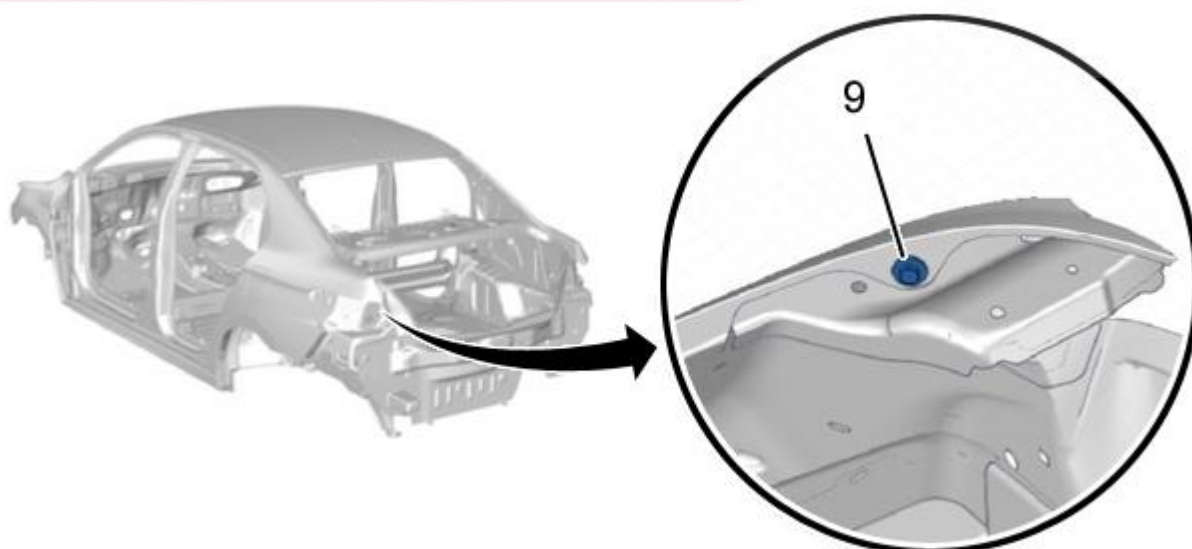
شکل : C4CH6FRD

دیجیتال خودرو

نقاط جوش را برش بزنید

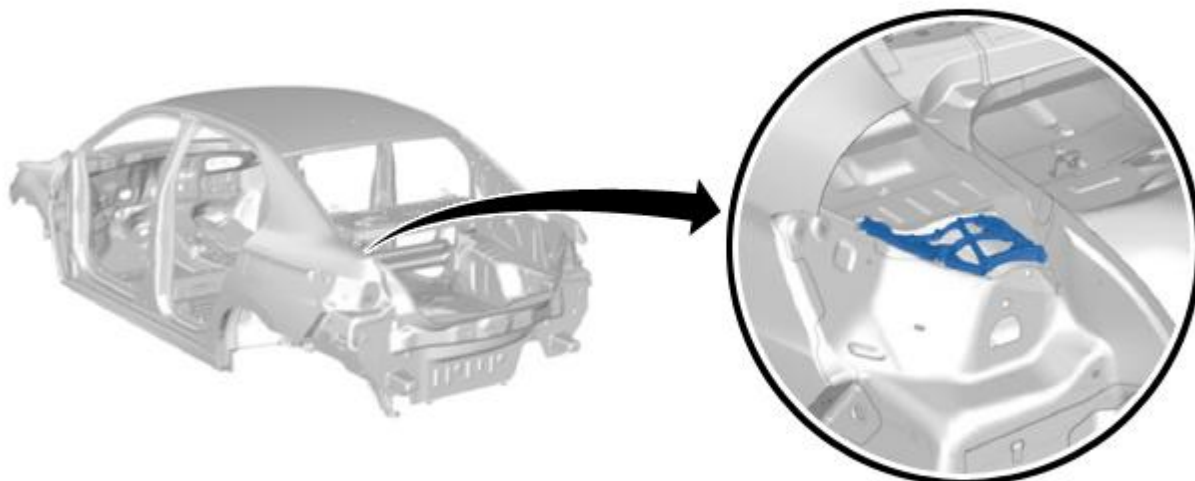
۷-۲- باز کردن : نشیمنگاه انبساطی محفظه چراغ عقب

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4CH6FSD

پیچ (۹) را باز کنید



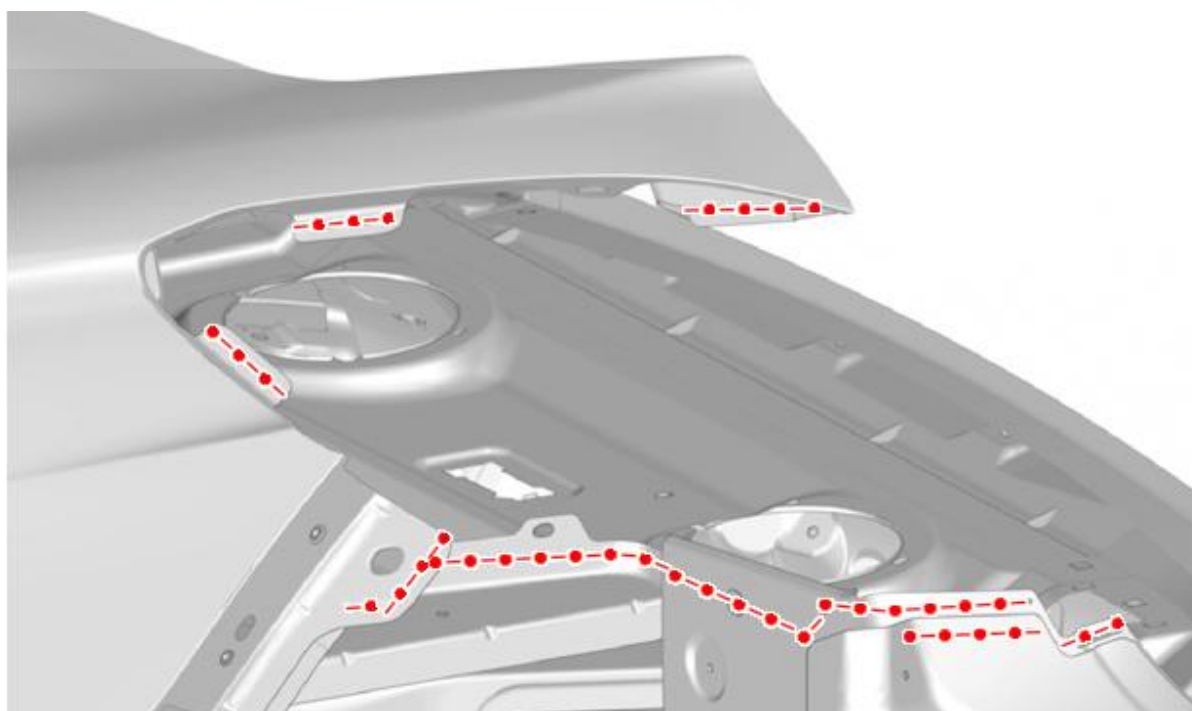
دیجیتال خودرو

شکل : C4CH6FTD

گلگیر عقب نزدیک به نشیمنگاه (۲) را جداسازید، با استفاده از دمنده هوای گرم سامانه (مسئولیت محدود)

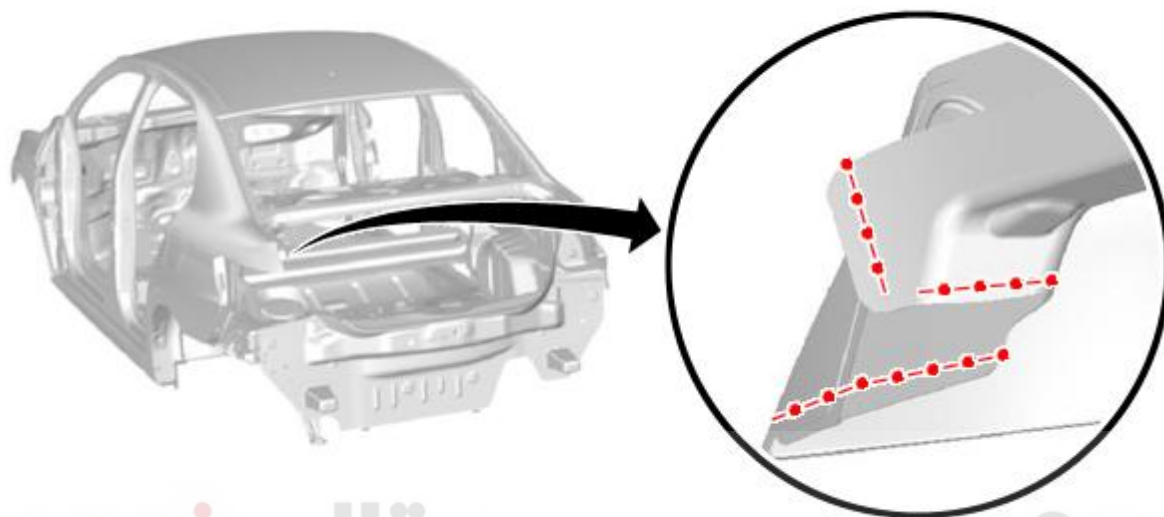
محفظه چراغ های عقب (۸) را باز کنید

۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه : اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4CH6FUD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از بتونه قابل جوش محافظت کنید. (شاخص "C7") بتونه قابل جوش را روی لبه های داخلی پنل ها بمالید تا جوش داده شوند

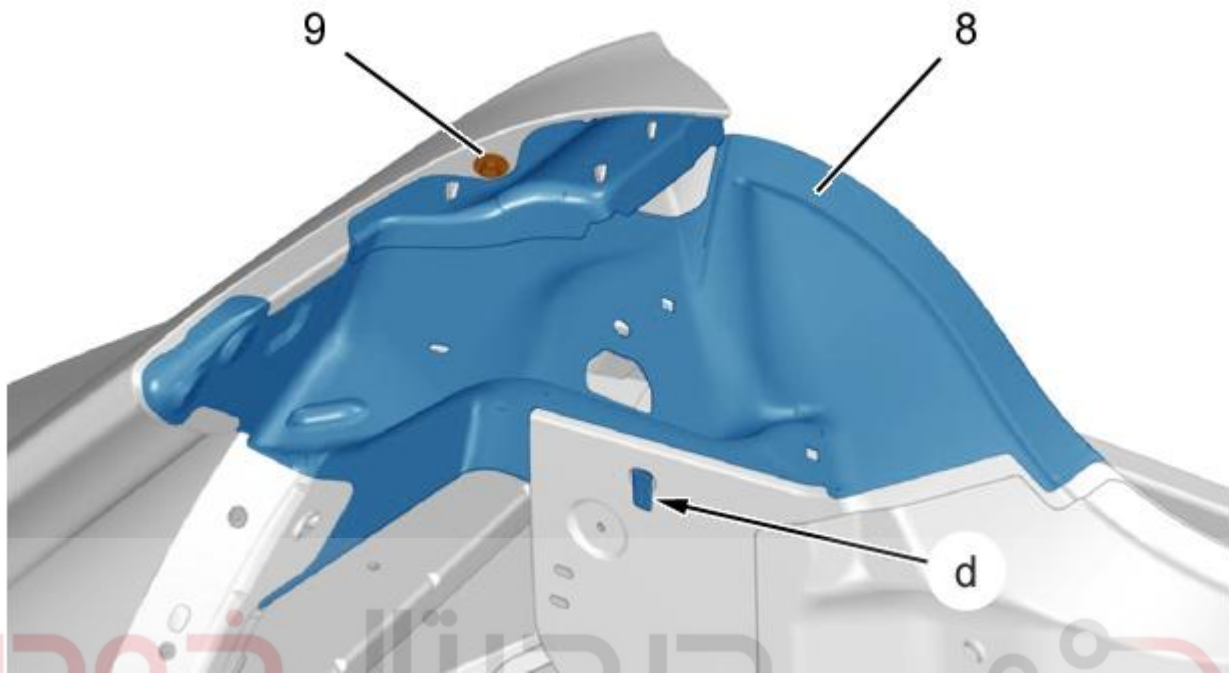


دیجیتال خودرو

شماره شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود) : C4CH6FVD

لبه ها اتصال را آماده کنید
بتونه قابل جوش را روی لبه های داخلی پنل ها بمالید تا جوش داده شوند

۹- تنظیم:



شکل : C4CH6FWD

محفظه چراغ عقب را قرار دهید

پیچ (۹) را ببندید

خار ثابت کننده پشتی را خم کنید (در نقطه d)

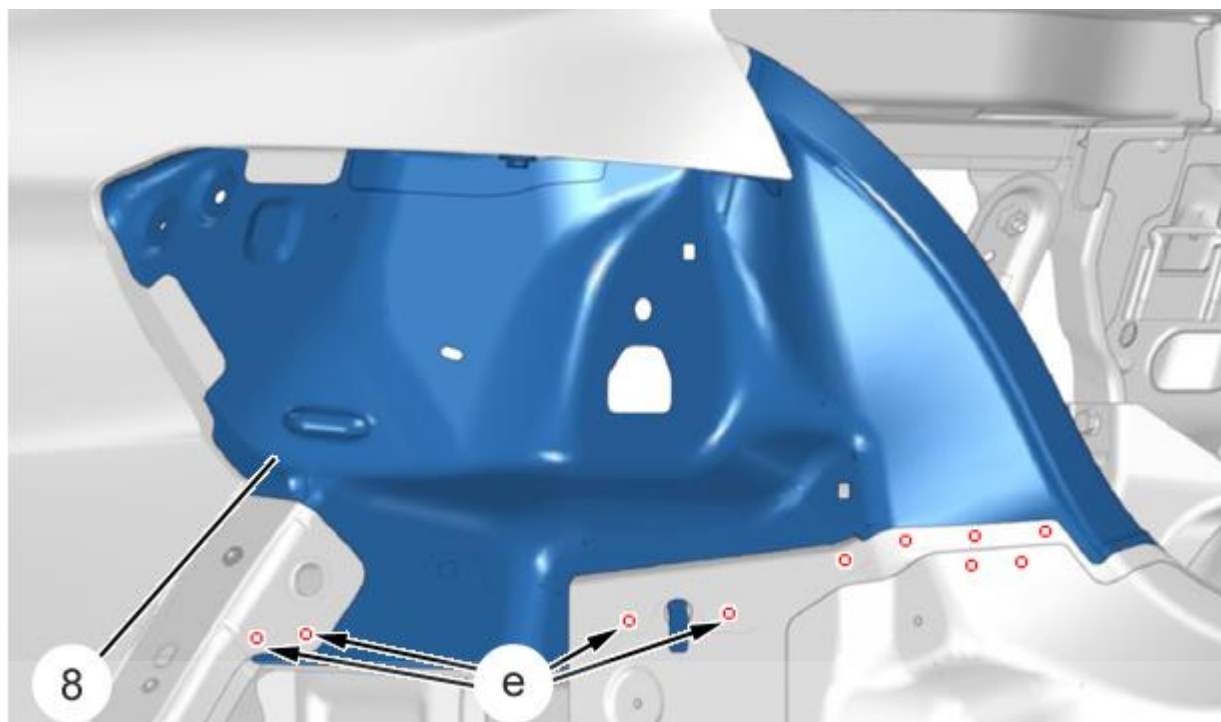
قطعات مورد استفاده جهت تنظیم را قرار دهید

لقی ها و انطباقات را کنترل کنید

قطعه را بر روی جایگاه خود نگهدارید

۱۰- جوشکاری:

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

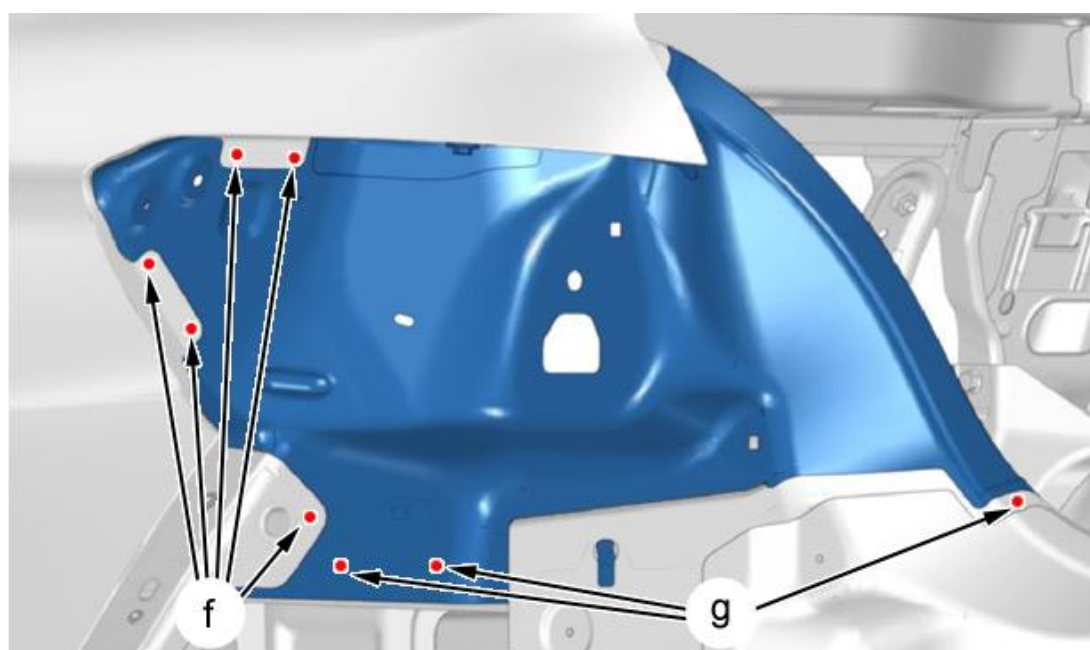


شکل : C4CH6FXD

مجموعه محفظه چراغ عقب (۸) را دریل کنید، و سوراخ های باز شده را به عنوان راهنما برای جوش با ضخامت ۳ ورق در نظر بگیرید

با قوس الکتریکی MAG جوشکاری کنید
جوش قوس الکتریکی MAG را سنگ بزنید

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

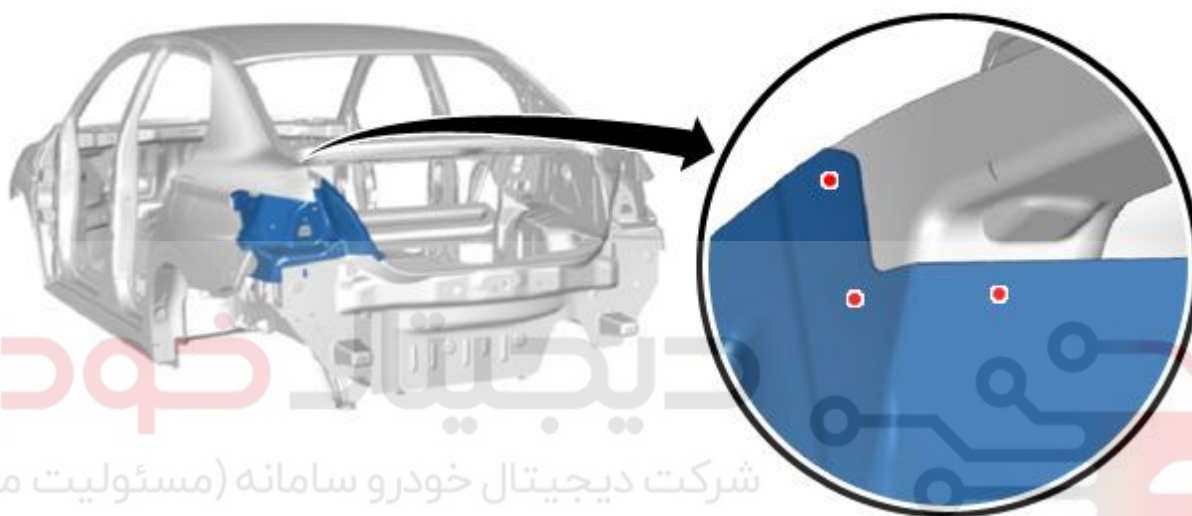


شکل : C4CH6FYD

با قوس الکتریکی MAG جوشکاری کنید (در نقطه f)

جوش قوس الکتریکی MAG را سنگ بزنیید

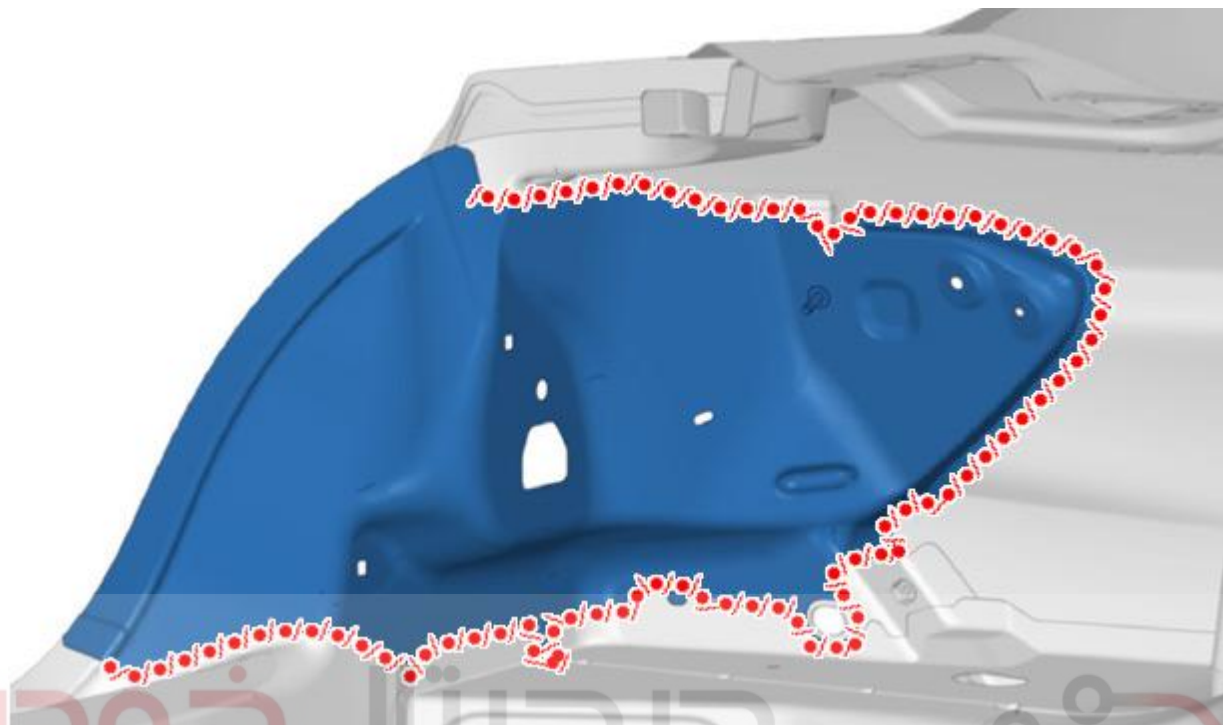
با جوش قوس الکتریکی، جوشکاری کنید (در نقطه g)



شکل : C4CH6FZD

با جوش قوس الکتریکی، جوشکاری کنید

۱۱- محافظ آب بندی :



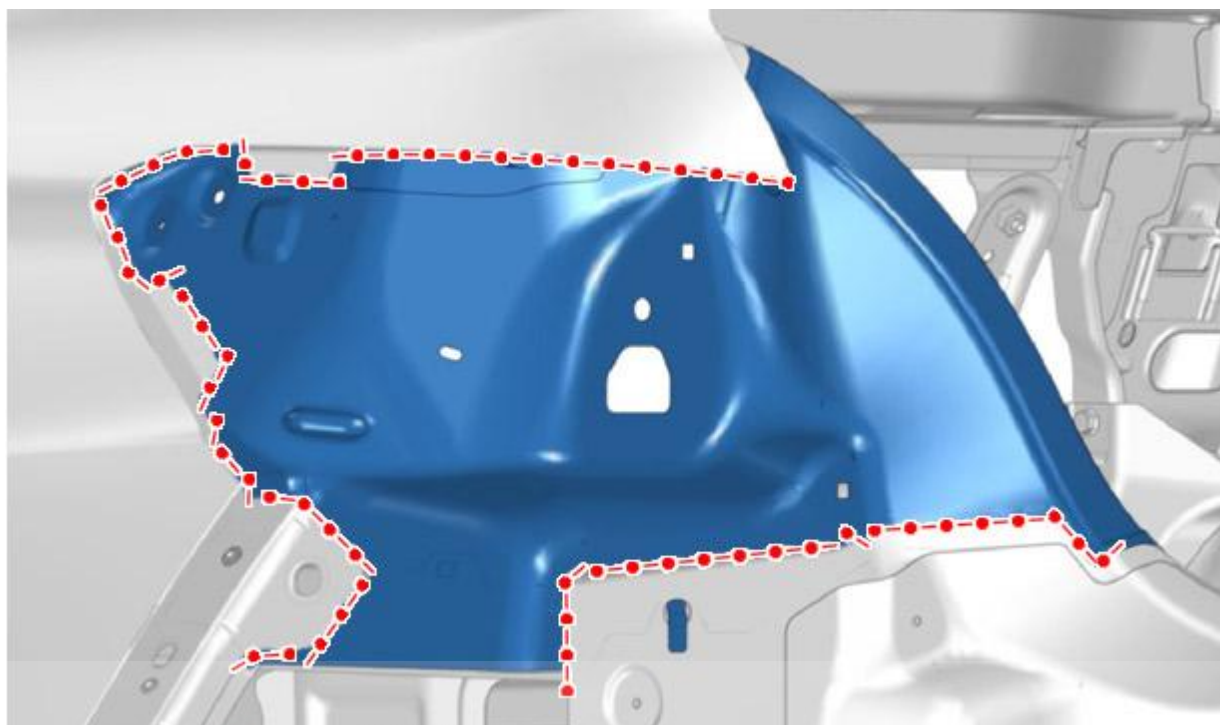
شکل : C4CH6G0D

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون پوشش استفاده کنید.

از بتونه آب بندی استفاده کنید (شاخص A1)

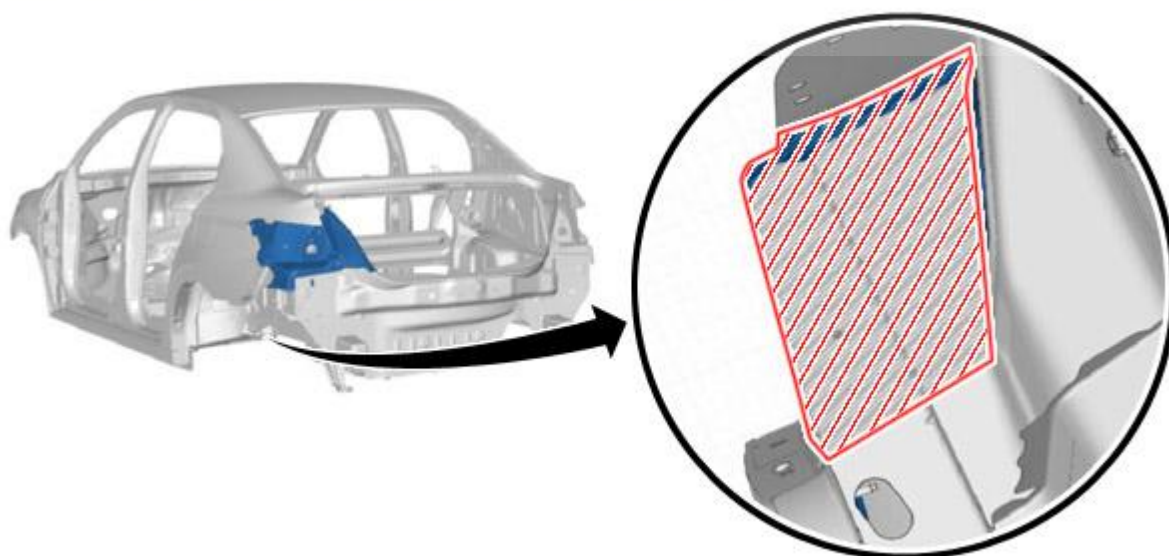


شکل : C4CH6G1D

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون پوشش استفاده کنید.

از بتونه آب بندی استفاده کنید (شاخص A1)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4CH6G2D

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های خالی استفاده کنید
از محافظ آب بندی شاخص C4 استفاده کنید
ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر قرار گرفته اسپری کنید.

۱۲- عملیات های تکمیلی :

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را نصب کنید .

۱۳-مقداردهی اولیه :

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را مجددا فعال سازید

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را متصل کنید

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

