

## تعویض: تقویت کننده رکاب

مهم: قبل از هر کاری روی ساختار خودرو یی که از انرژی الکتریکی استفاده میکند (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مسئول عایق بندی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمر بند پیش کشنده را رعایت کنید.

مهم: تمامی اقدامات تعمیری که بروی خودرویی که از انرژی الکتریکی استفاده میکنند (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) باید توسط فرد مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی روی مورد تایید محافظت شود.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

### ۱. اطلاعات

انواع جوش ها را بوسیله روش قوس الکتریکی بر روی این قطعه جوشکاری MAG با میله فولادی با استفاده از گاز فعال نمایش فولادهای دارای مقاومت بالا که در این متن استفاده شده اند

مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا

مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا

UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

**N.B.** از محصولات توصیه شده از سوی سازنده استفاده کنید

### ۲. تجهیز عمومی

عملیات با یکی از سیستم های زیر انجام می پذیرد

سیستم اندازه گیری الکترونیکی

سیستم اندازه گیری مکانیکی

جیگ کنترلی

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[FEIN-400E]</p> <p>شکل E5AH00ET :</p>	<p>[FEIN-400E]</p>	<p>دستگاه مخصوص برش چسب دورشیشه و پاک کننده با کد اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۵ با تیغه های برش با کدهای اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۲ و ۲۴۶۰۴۰۰۳ "FEIN-400E"</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- چاقوی الکتریکی "C1"</li> <li>- تیغه چرخ فرز FEIN "C2" (ابزار عمومی)</li> <li>- تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)</li> </ul>
<p>شکل E5AH004T :</p>		<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
<p>شکل E5AB0C8T :</p>		<p>سشوار هوای گرم (ابزار عمومی)</p>

### ۳. عملیات های تکمیلی

- i سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیر فعال سازید  
اتصالات باتری را جدا کنید

احتیاط: از قطعاتی که در قسمت تعمیراتی هستند و می توانند بوسیله گرد و خاک و گرما آسیب ببینند محافظت کنید

باز کنید :

در جلو

در عقب

نوار آب بندی در جلو

نوار آب بندی در عقب

صندلی جلو سمت چپ

نشیمن گاه صندلی عقب

قاب های داخلی

دسته سیم های الکتریکی را باز کنید

تعویض کنید:

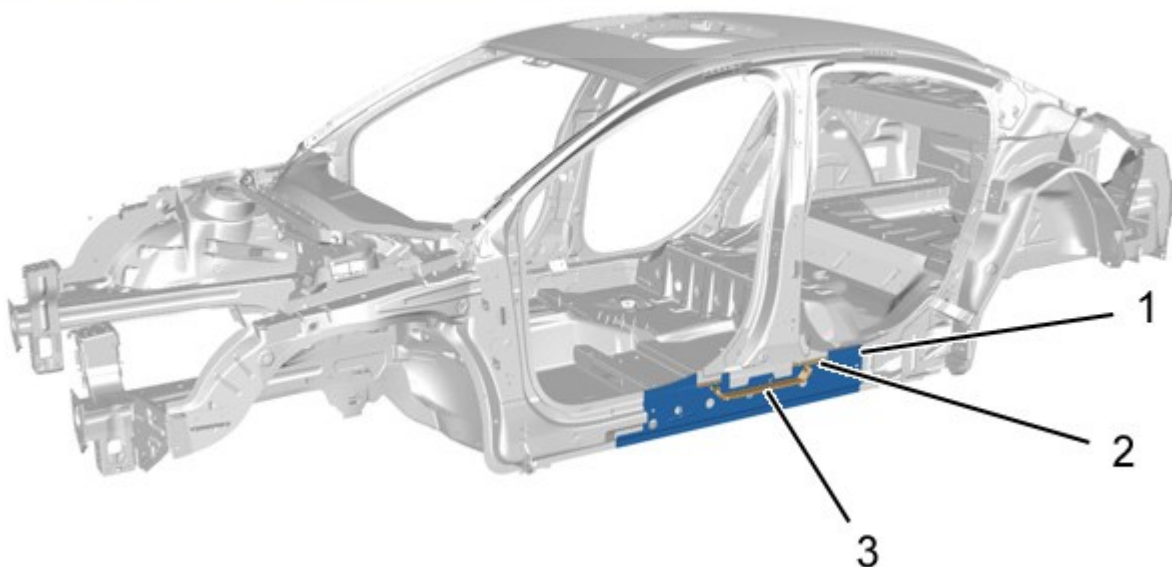
سمت کابین سرنشین <sup>i</sup>

تقویت کننده پایینی ستون وسط <sup>i</sup>

#### ۴. موقعیت: قطعات تعویضی

دیجیتال خودرو  
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

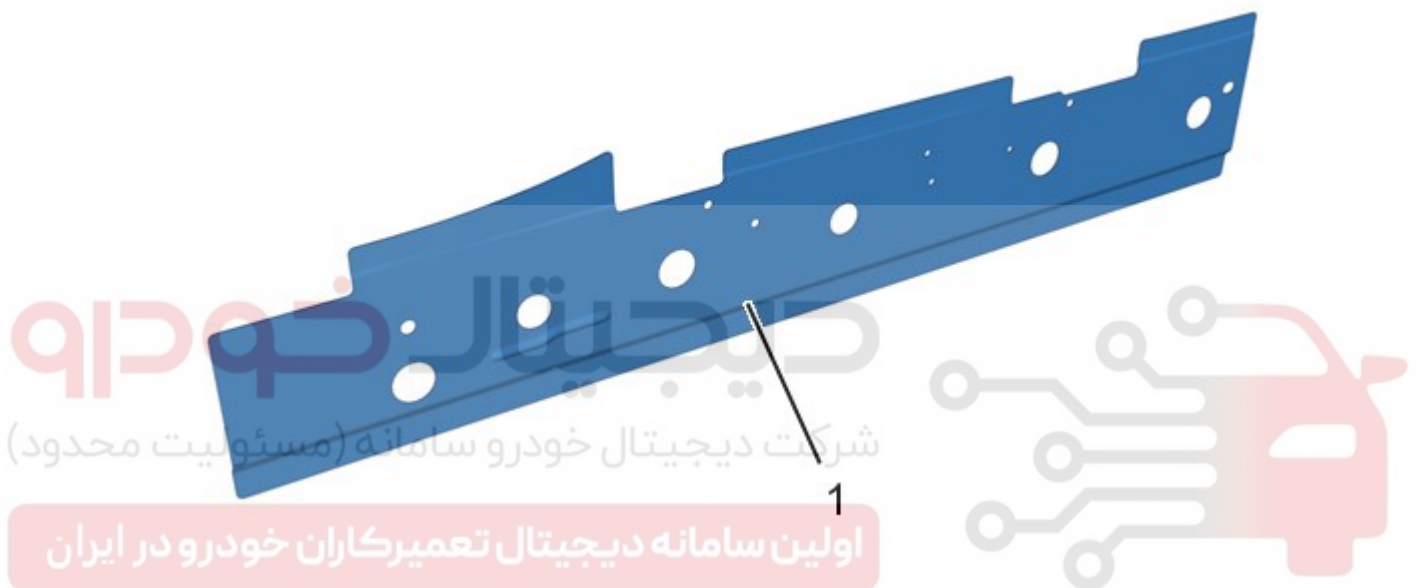


شکل C4CH5KGD :



مرجع	شرح
(1)	تقویت کننده رکاب
(2)	نشیمن گاه بیرونی شبکه عضو جانبی <sup>i</sup>
(3)	نشیمن گاه بیرونی تقویت کننده ستون B

### ۵. شناسایی قطعات تعویضی

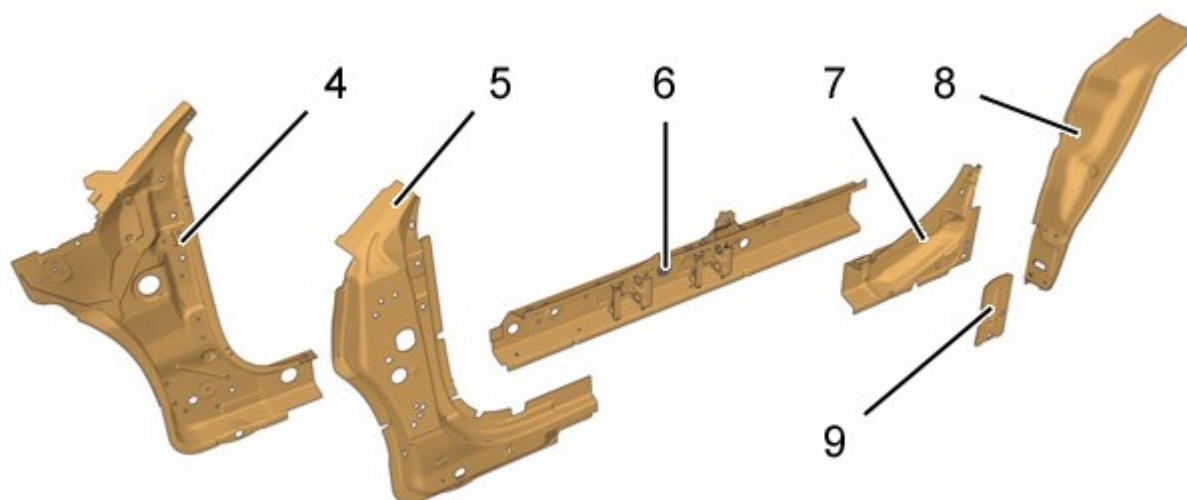


شکل C4CH50UD :



مرجع	تشرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	تقویت کننده رکاب	0,97 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)

### ۶. شناسایی قطعات مجاور با قطعه تعویضی

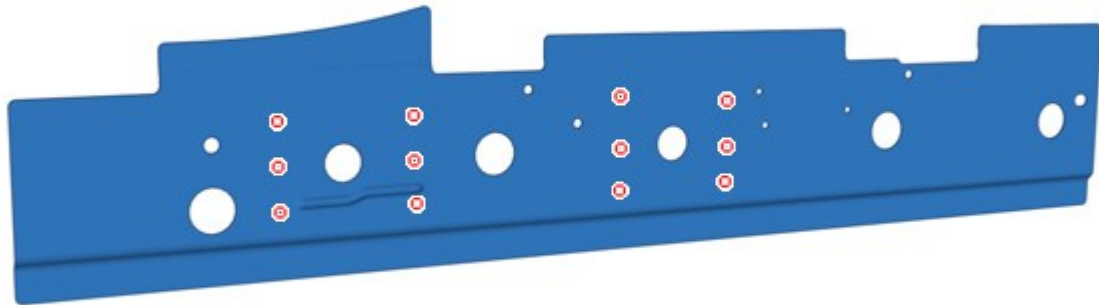


شکل C4CH50VD :

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(4)	پنل فلزی سقف	1,07 mm	مقاومت بالا (HSS)
(5)	تقویت کننده ستون جلویی	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)
(6)	قطعه داخلی جلو	1,17 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(7)	ستون طولی داخلی عقب	0,97 mm	فولاد نرم
(8)	پنل داخلی گلگیر عقب (بخش جلو)	0,67 mm	فولاد نرم
(9)	محل جک زدن عقب	2,5 mm	مقاومت بالا (HSS)

### ۷. آماده سازی قطعه تعویضی

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، تنها از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.



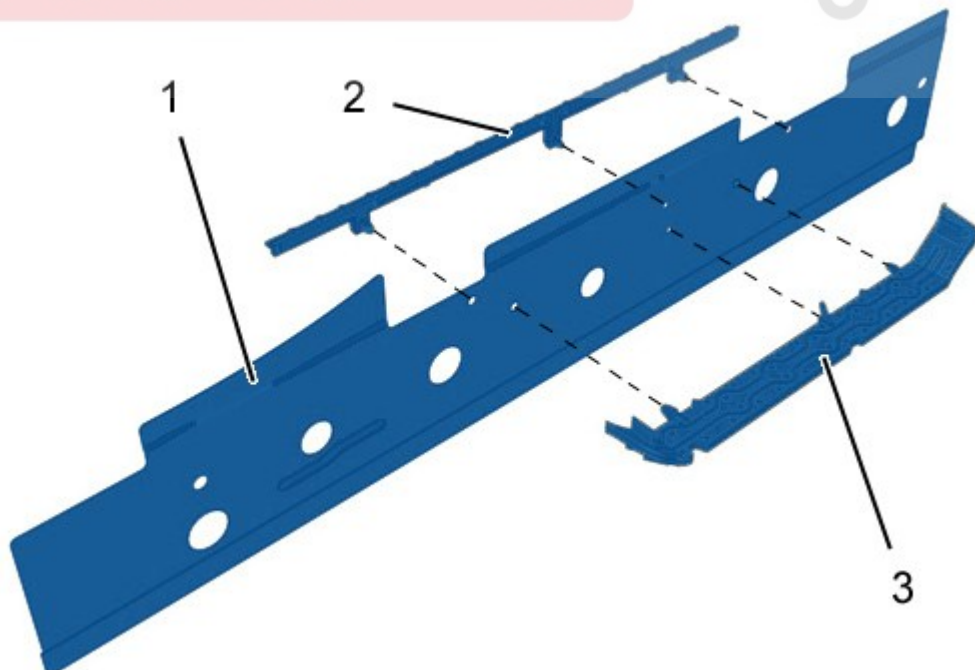
شکل C4CH50WD :

علامت زده و سپس با مته ۶,۵ میلیمتر جهت جوش بعدی سوراخ کنید.

شرکت دیجیتال خودروه سامانه (مسئله برت محدود)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7"

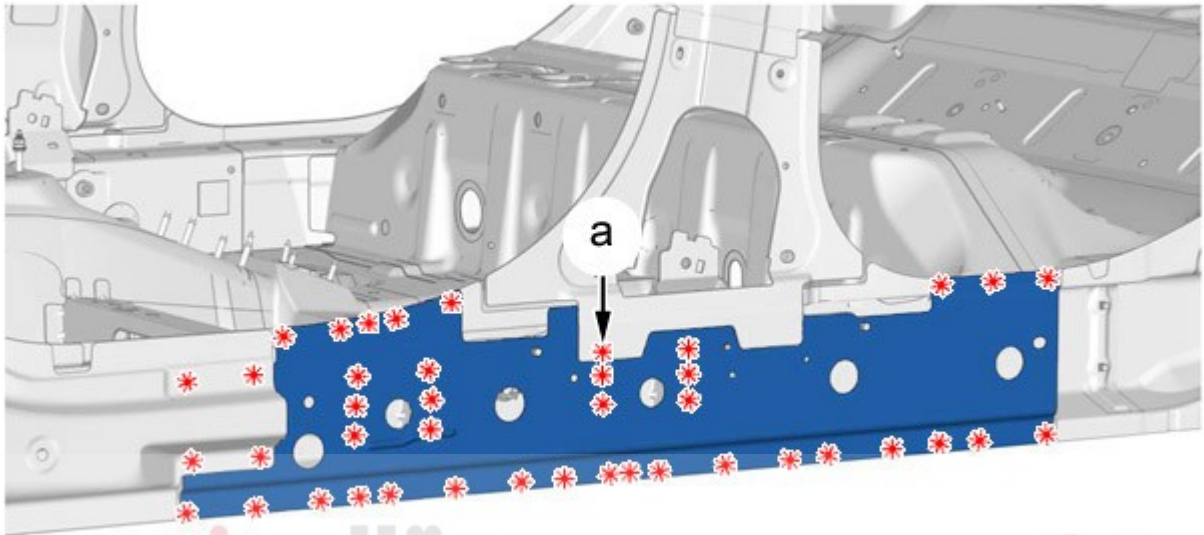
N.B.: از استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید .



شکل C4CH50XD :

نشیمن گاه (۲) و (۳) را بر روی تقویت کننده رکاب (۱) ببندید

## ۸. برش قطعه بر روی بدنه

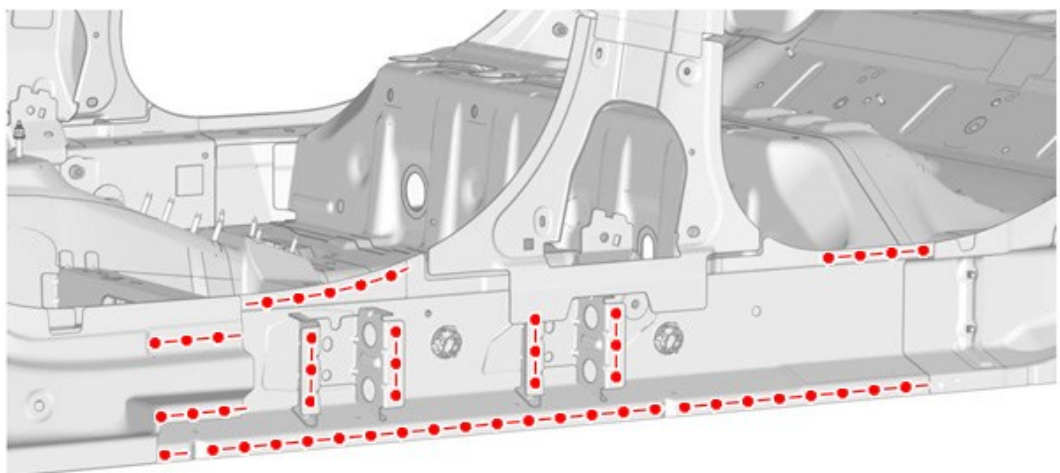


شکل C4CH50YD :

نقاط جوش الکتریکی را ببرید

نقاط جوش الکتریکی را ببرید (در نقطه a)، در قسمت ۲ ورق، در قسمت ۲ ورق دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران تقویت کننده عضو جانبی (۱) را باز کنید

## ۹. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



شکل C4CH50ZD :

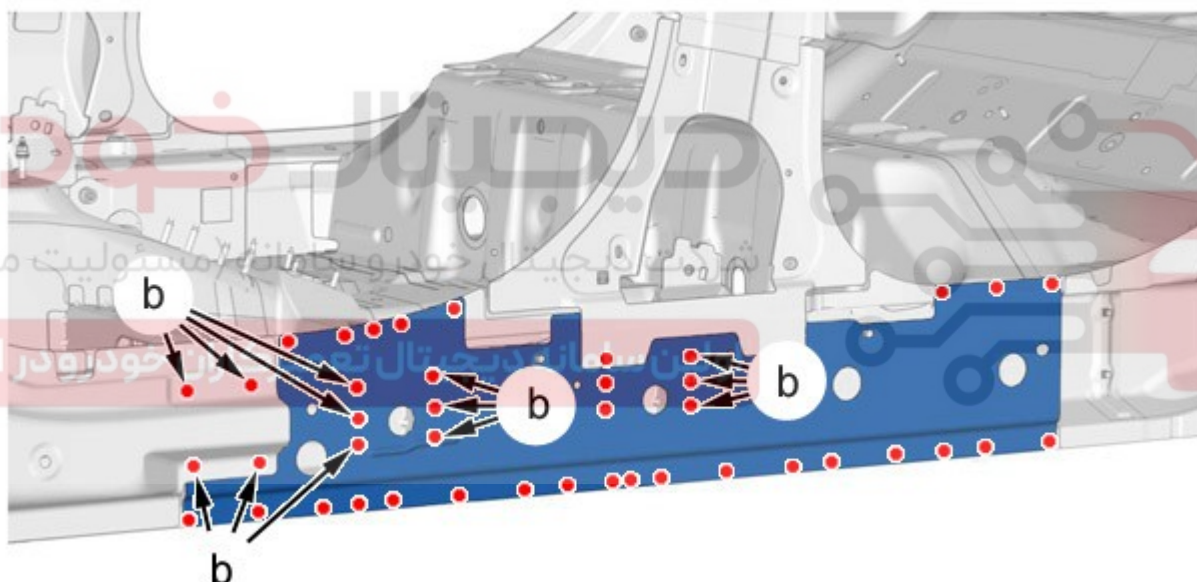
لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. ( شاخص "C7")  
**N.B.**: از استر جوش خور را روی لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند بزنید .

### ۱۰. تنظیم

موقعیت دهی کنید  
 تقویت کننده رکاب (۱)  
 قطعات جهت تنظیم  
 قطعه را در موقعیت خود قرار دهید

### ۱۱. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.



شکل C4CH510D :

نقاط جوش الکتریکی را جوش دهید  
 نقاط جوش MAG را جوش دهید (در نقطه b).  
 نقاط جوش MAG را سنگ بزنید.

### ۱۲. محافظ آب بندی

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون پوشش استفاده کنید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

نشیمن گاه ها را آب بندی کنید



## ۱۲. عملیات های تکمیلی

دسته سیم الکتریکی وقطعات باز شده را ببندید

## ۱۳. مقداردهی اولیه مجدد

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را مجددا فعال نمایید  
احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را متصل کنید

# دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

