

تعویض: مجموعه پینل داخلی ستون وسط

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی (خودروالکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی و آماده سازی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید. ⁱ

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با اجزای قطعات ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید ⁱ

مهم: تمامی اقدامات تعمیراتی که بروی خودروهای انرژی الکتریکی (خودروالکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام میشود باید توسط تکنسین مجاز انجام شود

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید باروی محافظت شده باشد.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه فابریک یکسان باشد.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

۱. اطلاعات

انواع روشهای جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

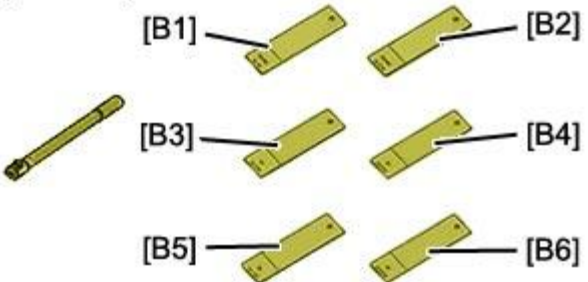
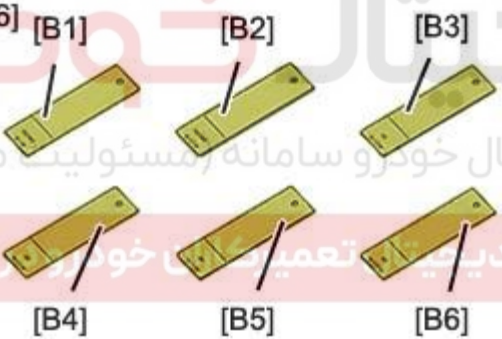
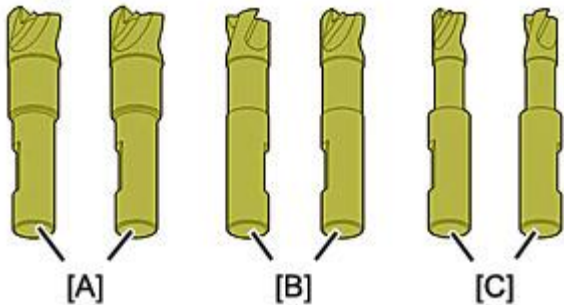
- جوش دادن MIG با میله آلومینیومی - کاپرو با استفاده از گازی اثر.
- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:

- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

N.B.: از محصولات توصیه شده بوسیله سازنده استفاده کنید. ⁱ

۲. ابزار عمومی:

تصویر	شماره فنی	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>Figure : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	کیت ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p>  <p>Figure : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p>  <p>Figure : E5AH006T</p>	[1126]	مجموعه کاترهای نقاط جوش (ابزار عمومی)

 <p>Figure : E5AH005T</p>		<p>جعبه چاقو یا الکتریکی FEIN</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقو یا الکتریکی "C1" - تیغه سنگ فرز "C2" FEIN - تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)
 <p>Figure : E5AH004T</p>		<p>دستگاه مخصوص جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>Figure : E5AB0C8T</p>		<p>دمنده صنعتی (ابزار عمومی)</p>

۳. عملیات مقدماتی

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیرفعال کنید. 

اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعات موجود در بخش تعمیر و قطعاتی را که خطر آسیب دیدگی از سوی گرما یا گرد و خاک را دارند مورد محافظت قرار داده و یا آنها را باز کنید.
باز کنید:

- درب عقب
- کمر بند صندلی جلو
- صندلی جلو

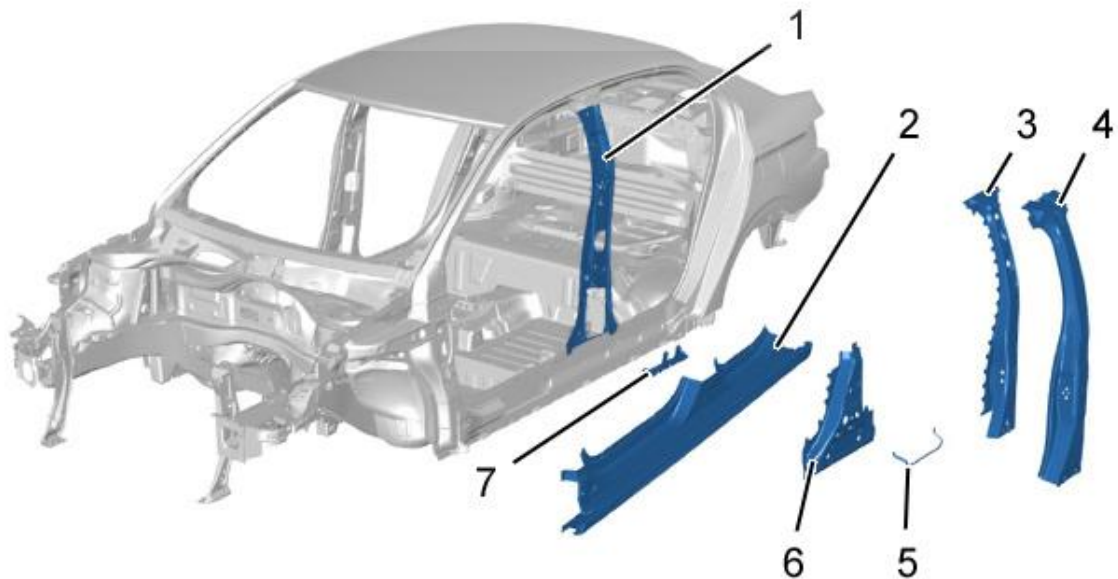
هشدار: در صورتیکه خودرو دارای سیستم استپ و استارت باشد : **دستگاه محافظ ولتاژ را باز کنید. i**
دسته سیم های الکتریکی و کفپوش ها را جدا کنید.
جایگزین کنید:

- رکاب خارجی در
- ستون مرکزی
- تقویت کننده پایینی ستون مرکزی
- تقویتی بالایی ستون B
- نشیمنگاه انبساطی خارجی تقویت کننده ستون وسط
- نشیمنگاه ستون وسط

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۴. محل قطعه تعویضی

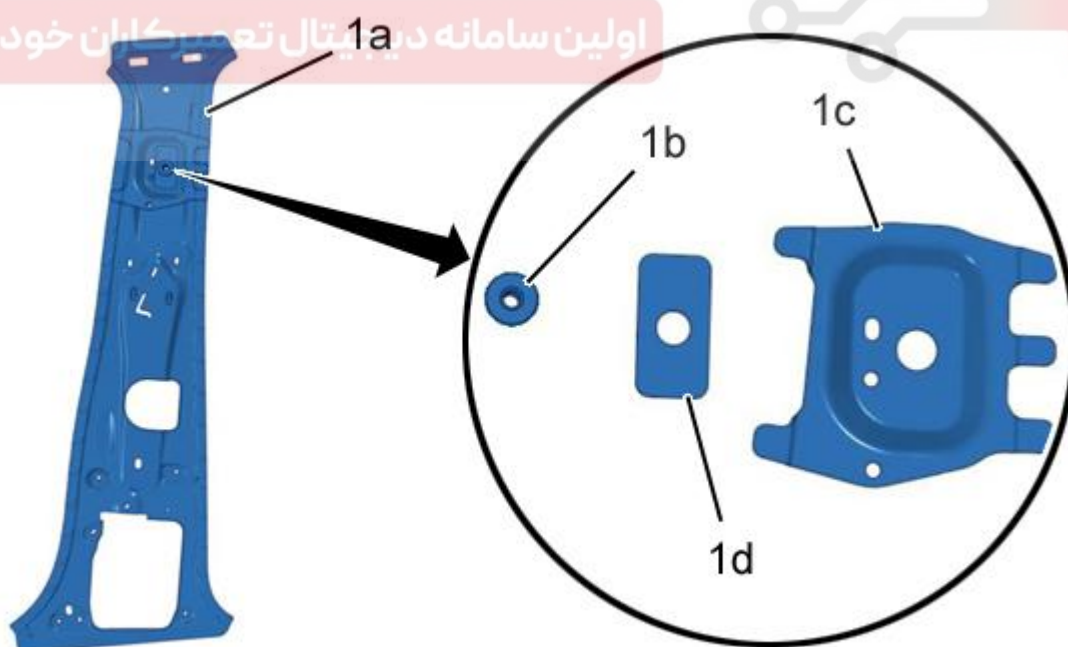


مرجع	شرح
(1)	مجموعه پل داخلی ستون وسط
(2)	مجموعه رکاب خارجی
(3)	تقویت کننده بالایی (مجموعه ستون مرکزی)
(4)	مجموعه ستون وسط
(5)	نشیمنگاه انبساطی خارجی تقویت کننده ستون وسط
(6)	تقویت کننده پایینی ستون وسط
(7)	نشیمنگاه ستون وسط

۵. معرفی قطعات تعویضی

۵.۱. ترکیب: مجموعه پل داخلی ستون وسط

اولین سامانه دیجیتال خودرو در ایران

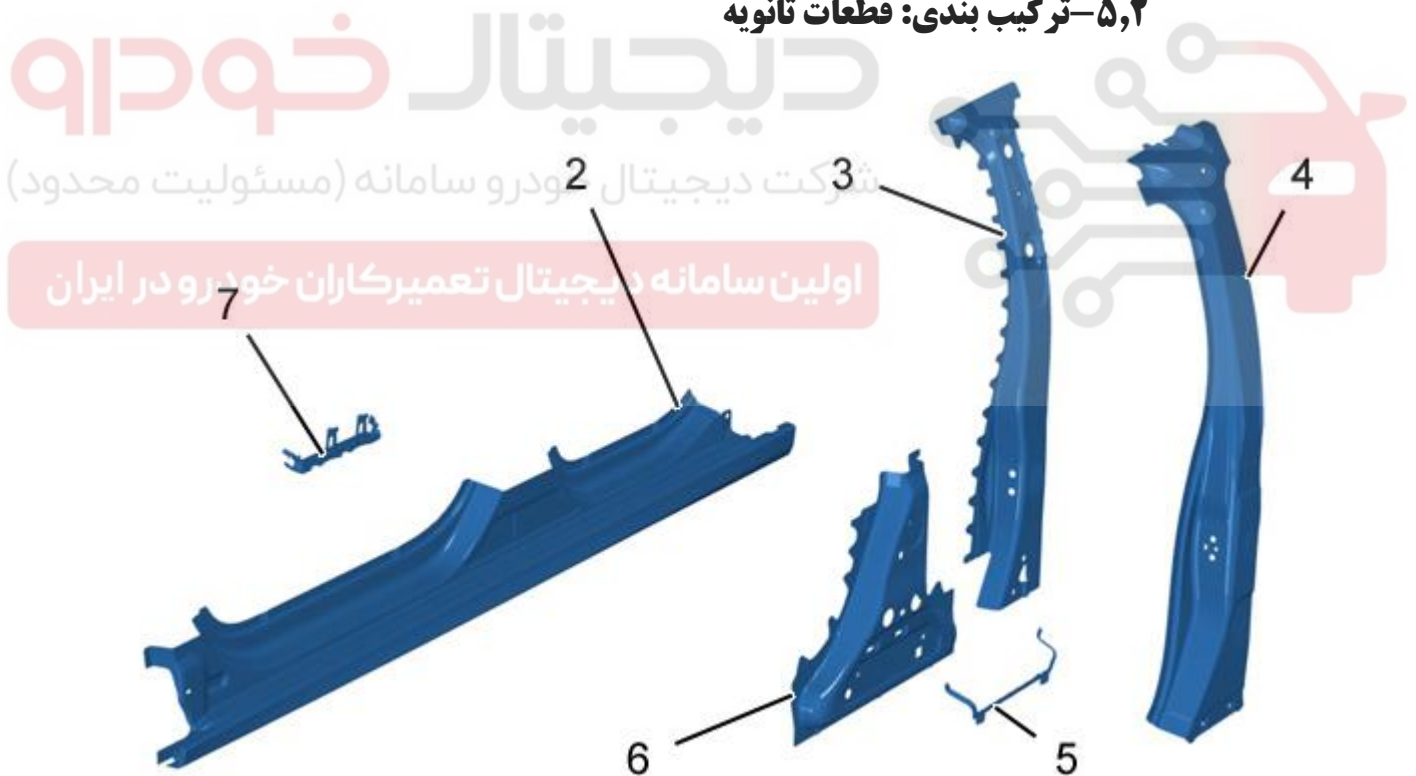


C4CH5YRD : تصویر



مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	مجموعه پنل داخلی ستون وسط	-	
(1a)	پنل داخلی ستون وسط	0,87 mm	مقاومت بالا (HSS)
(1b)	مهره جوش داده شده	10 x 150 mm	
(1c)	تقویت کننده کمر بند ایمنی	1,80 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(1d)	تقویت کننده برگرداننده کمر بند ایمنی	1,27 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)

۵,۲- ترکیب بندی: قطعات ثانویه



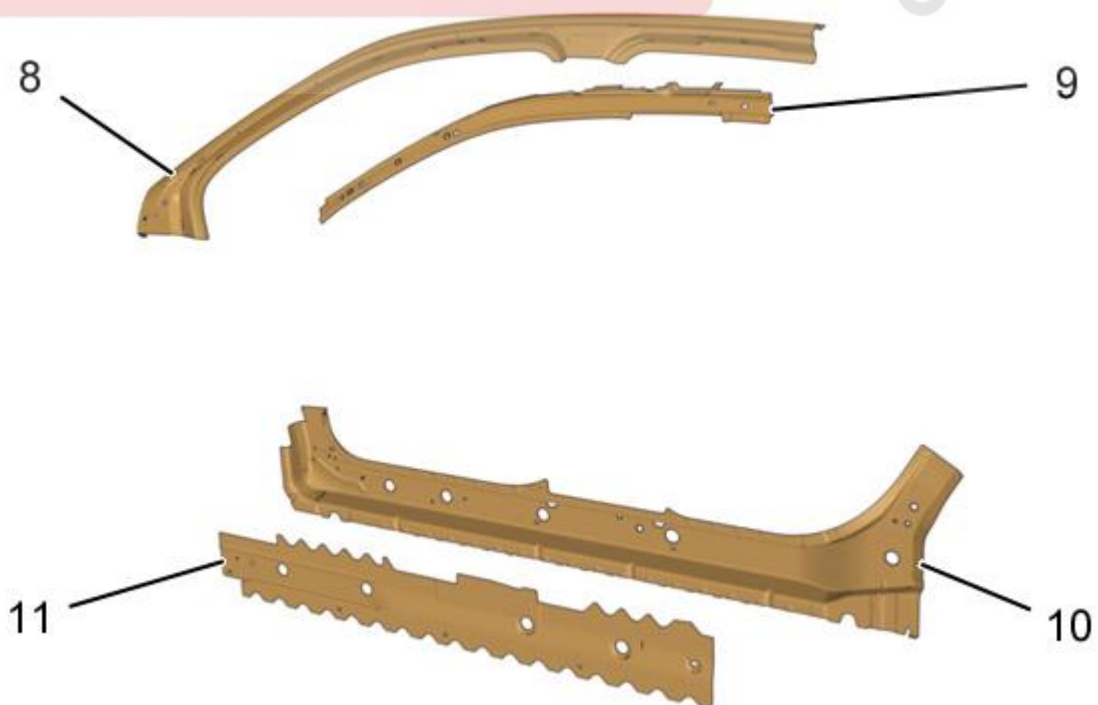
C4CH5YSD : تصویر

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	مجموعه خارجی رکاب	1,27 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(3)	تقویت کننده بالایی (مجموعه ستون وسط)	1,27 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(4)	مجموعه ستون وسط	1,76 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(5)	نشیمنگاه خارجی تقویت کننده ستون وسط	1,15 mm	مقاومت بالا (HSS)
(6)	تقویت کننده پایینی ستون وسط	-	-
(7)	نشیمنگاه ستون وسط	-	-

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید.

۵,۳. شناسایی قطعات مجاور قسمت تعویضی خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



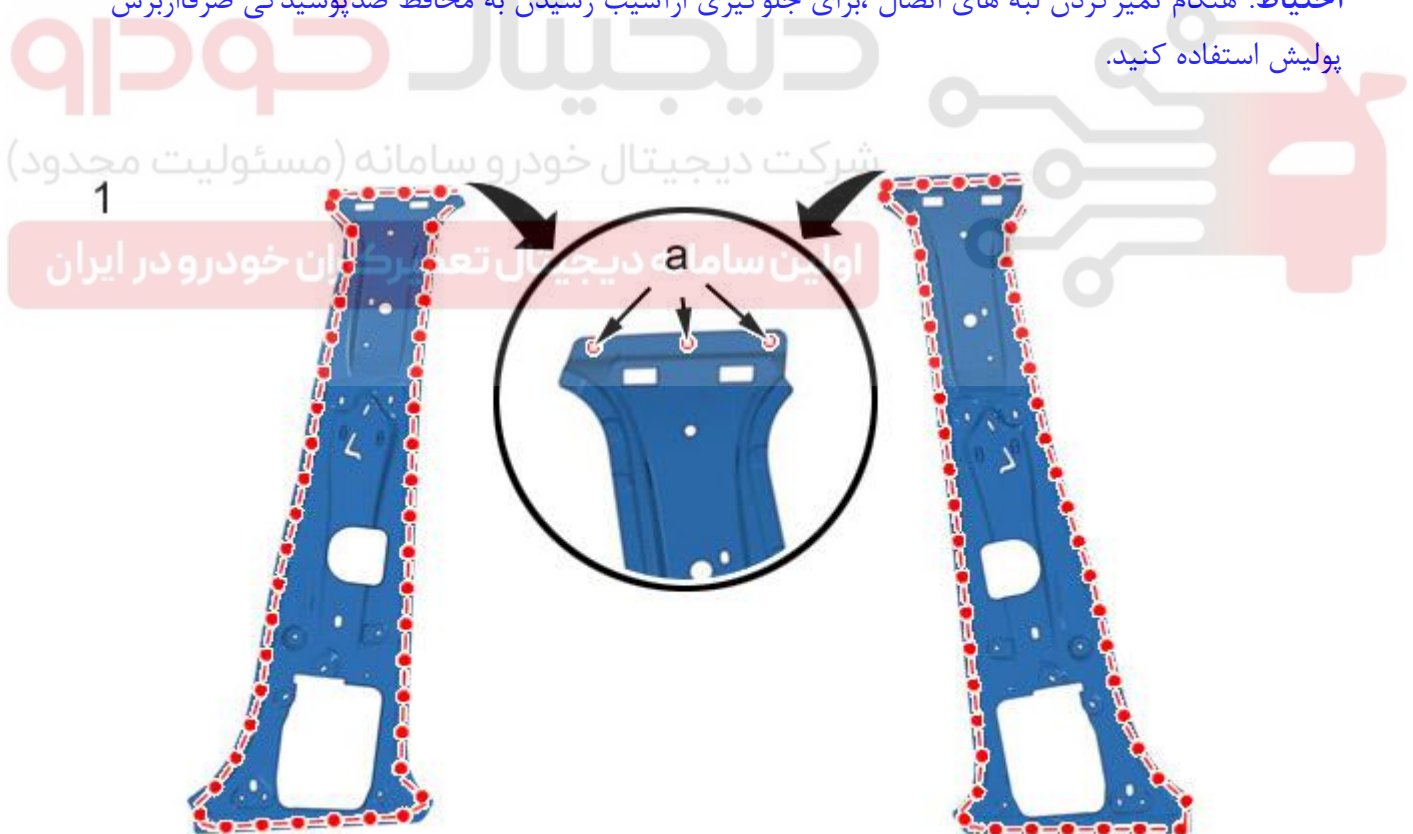
C4CH5YTD : تصویر



مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(8)	ستون شیشه جلو	0,97 mm	مقاومت بالا (HSS)
(9)	پنل داخلی ستون جلو	1,27 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(10)	عضو قسمت داخلی	1,17 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)
(11)	تقویت کننده رکاب	1,17 mm	مقاومت خیلی بالا (VHSS)

۶. آماده سازی: مجموعه پنل داخلی ستون وسط

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضد پوسیدگی صرفاً از برس پولیش استفاده کنید.

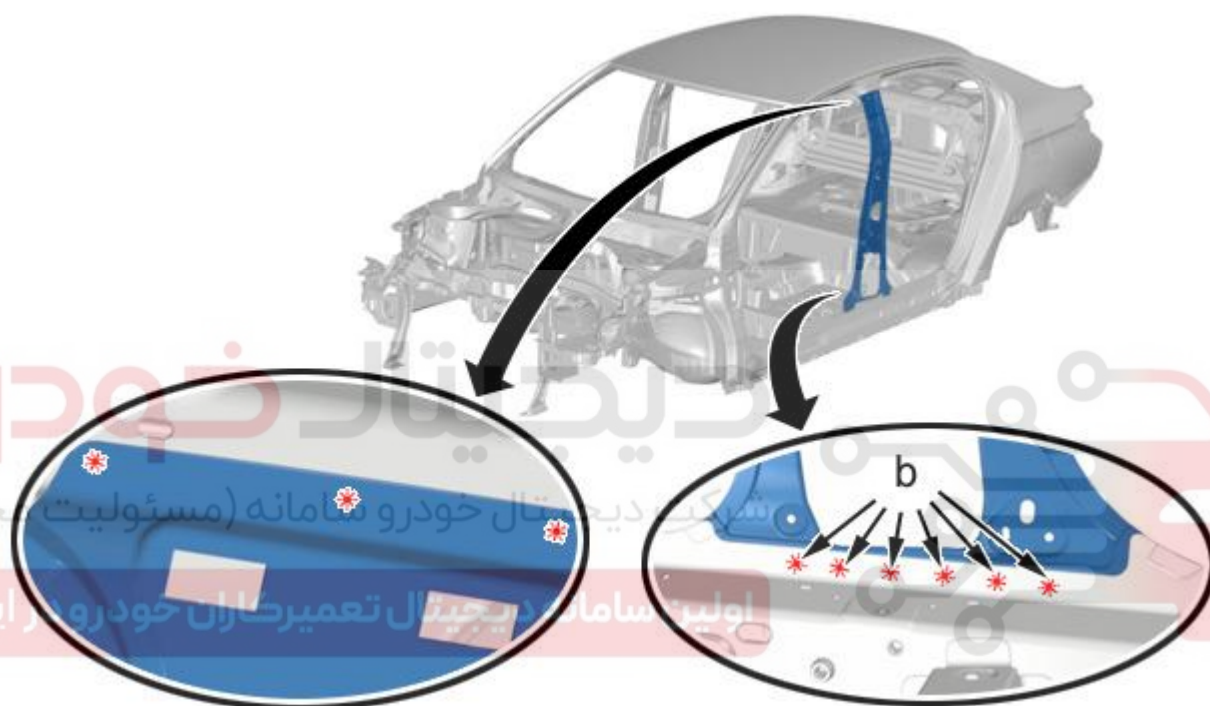


C4CH5YUD : تصویر



علامت بگذارید و ب قطر ۵/۶ میلی‌متر سوراخی برای جوشکاری بعدی ایجاد کنید. (یابه قطر ۸ میلی‌متر برای ضخامت‌های بیشتر)
 لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
 N.B. از استر جوش خور برای لبه ای داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند.

۷. برش قطعه بر روی بدنه

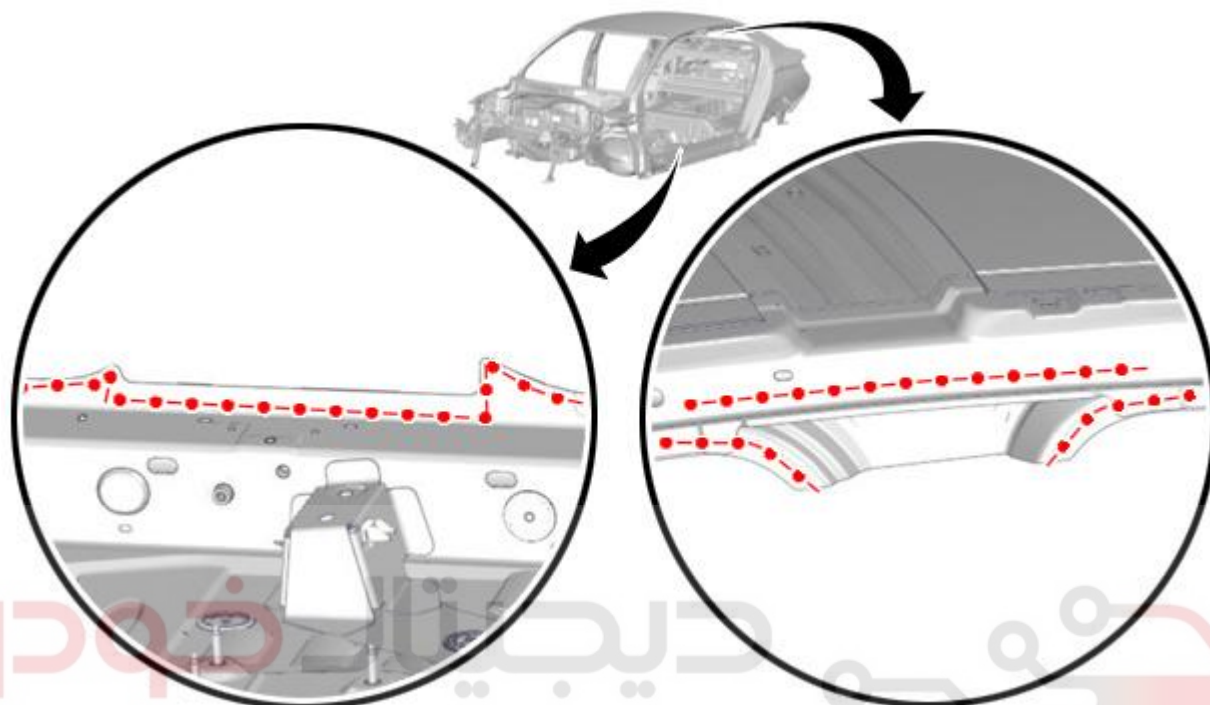


C4CH5YVD : تصویر

نقاط جوش b با بیش از سه ضخامت (۳ ورق) جدا کنید.
 نقاط جوش الکتریکی دیگر را با ضخامت ۱ ورق جدا کنید.
 مجموعه پنل داخلی ستون مرکزی را باز کنید.



تمیز کردن و آماده سازی بدنه



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

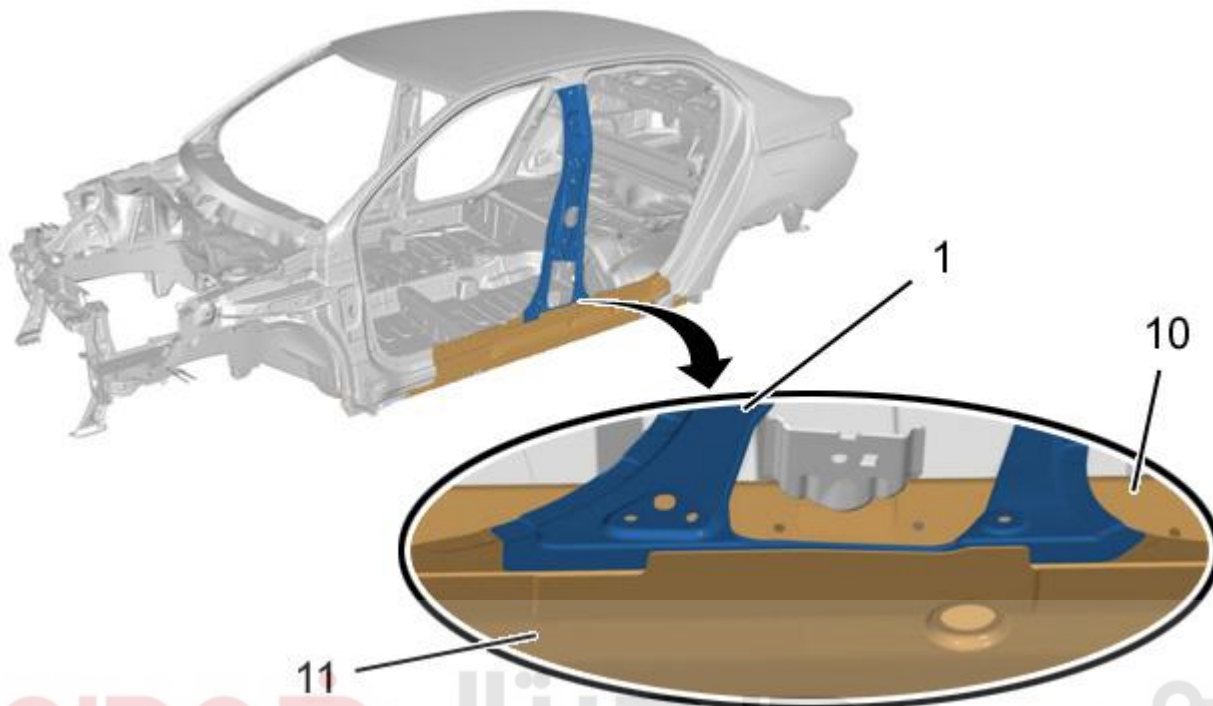
تصویر : C4CH5YWD

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7"

N.B.: از استر جوش خور برای لبه ای داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند.

۹. تنظیم



C4CH5YXD : تصویر

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

موقعیت را تنظیم کنید:

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

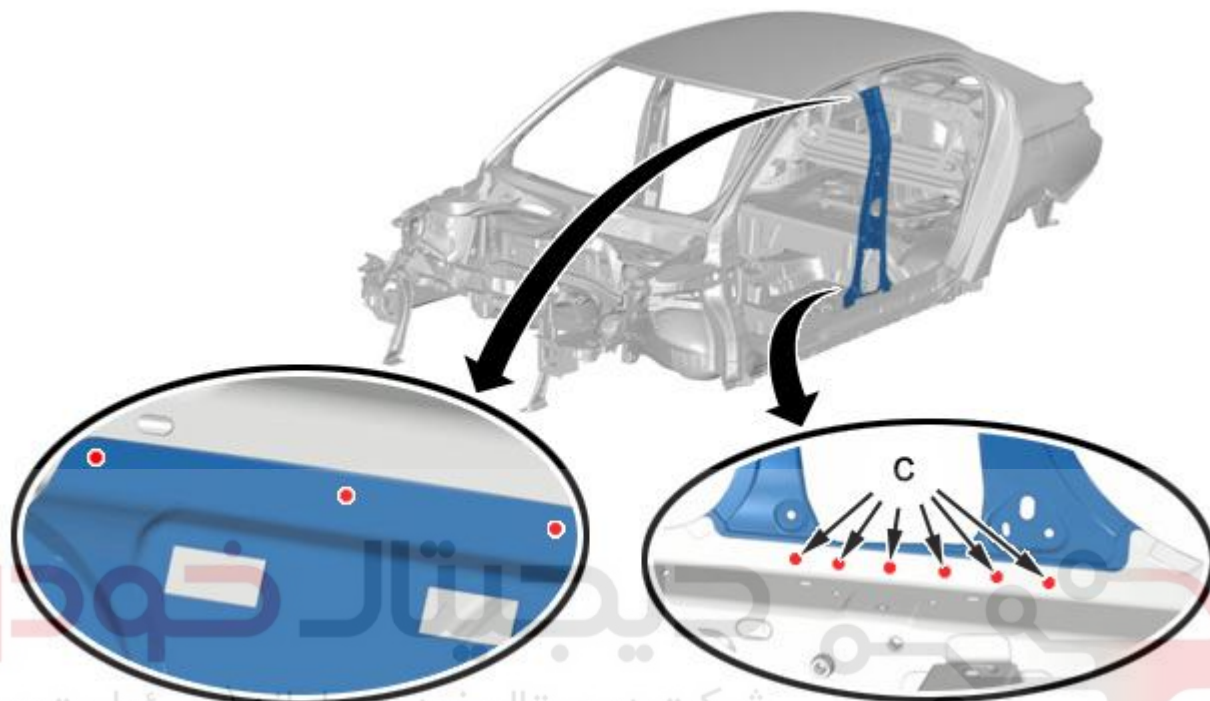
- (10) مجموعه پنل داخلی ستون وسط ۱ بین تقویت کننده رکاب ۱۱ و رکاب داخلی ۱۰

- قطعات برای تنظیم

وضعیت را با استفاده از یکی از سیستم های اندازه گیری تایید شده کنترل کنید.
انطباقات و لقی ها را کنترل کنید
قطعه را در موقعیت نگه دارید.

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه فابریک یکسان باشد.



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران
C4CH5YYD : تصویر

جوش MAG را در نقطه C جوش دهید. (داخلی و خارجی)
جوش MAG را سنگ بزنید ..

N.B: نقاط جوش الکتریکی باقی مانده هنگامی که بخش های ثانویه ۲ و ۳ و ۴ و ۶ در حال جوش دادن هستند جوشکاری شوند.

ببندید:

- تقویت کننده بالایی ستون B ۳
- تقویت کننده پایینی ستون وسط ۶
- ستون مرکزی ۴
- رکاب خارجی ۲



۱۱. محافظت آب بندی

از یک لایه پرینت-فسفات برای قسمت‌های بدون پوشش استفاده کنید .

ابتدائش کرده و سپس ماده "C5" رادربخشهای توخالی در ناحیه مورد تعمیراسپری کنید.

۱۲. عملیات تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

سیستمهای ایربگ و کمر بند پیش کشنده را غیرفعال کنید 

احتیاط: عملیات هایی را که برای وصل کردن مجدد باتری مورد نیاز است را انجام دهید.

۱۳. راه اندازی مجدد

اتصالات باتری را مجددا وصل کنید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

