

تعویض: قسمت رکاب خارجی زیر در جلو

مهم: قبل از هر کاری روی ساختار خودرو با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مسئول محافظت شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را مشاهده کنید.

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با قسمت های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید.

مهم: تمامی اقدامات تعمیراتی که بروی خودروهای انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود می بایستی توسط فرد مسئول انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی روی مورد تایید محافظت گردد.

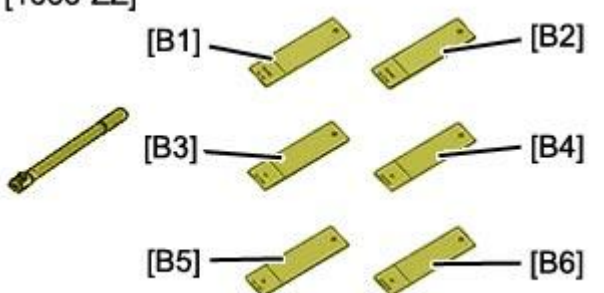

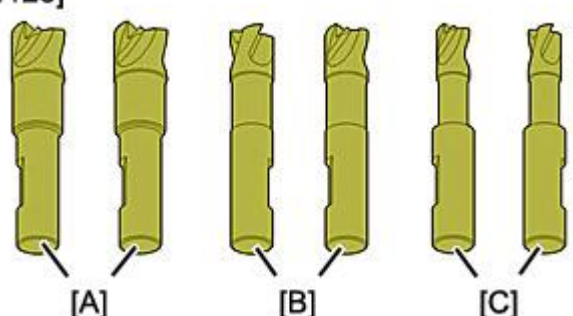
۱-اطلاعات:

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوش دادن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
 - جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:
 - مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
 - مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
 - UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا
- نکته: از محصولات توصیه شده بوسیله کارخانه استفاده کنید.



۲- ابزار عمومی:

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>E5AH002T : تصویر</p>	[1366-ZZ]	تولکیت برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p>  <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>E5AH003T : تصویر</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p>  <p>[A] [B] [C]</p> <p>E5AH006T : تصویر</p>	[1126]	تنظیم کاترهای نقاط جوش (ابزار عمومی)

<p>E5AH00ET : تصویر</p> 		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی "C1" - تیغه اره چرخ فرز دو خم شدگی "C2" FEIN - تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)
 <p>E5AH004T : تصویر</p>		<p>مته گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>E5AB0C8T : تصویر</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۳- عملیات مقدماتی :

سیستم های ا را غیرفعال کنید.

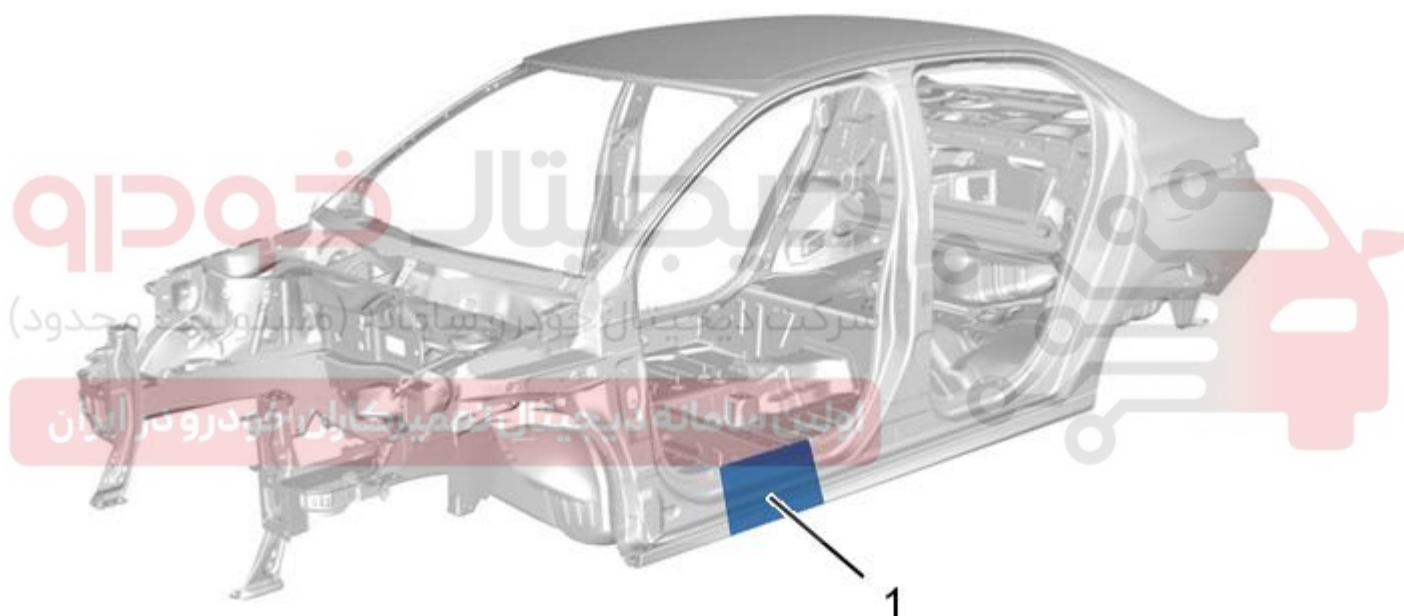
باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا مورد محافظت قرار دهید

باز کردن:

- درب جلویی
 - نوار دور در
 - قاب های تزئینی روکش پایینی ستون
 - صندلی جلو
- دسته سیم های الکتریکی و کف پوش ها را بردارید.

۴- محل تعویض قطعه :



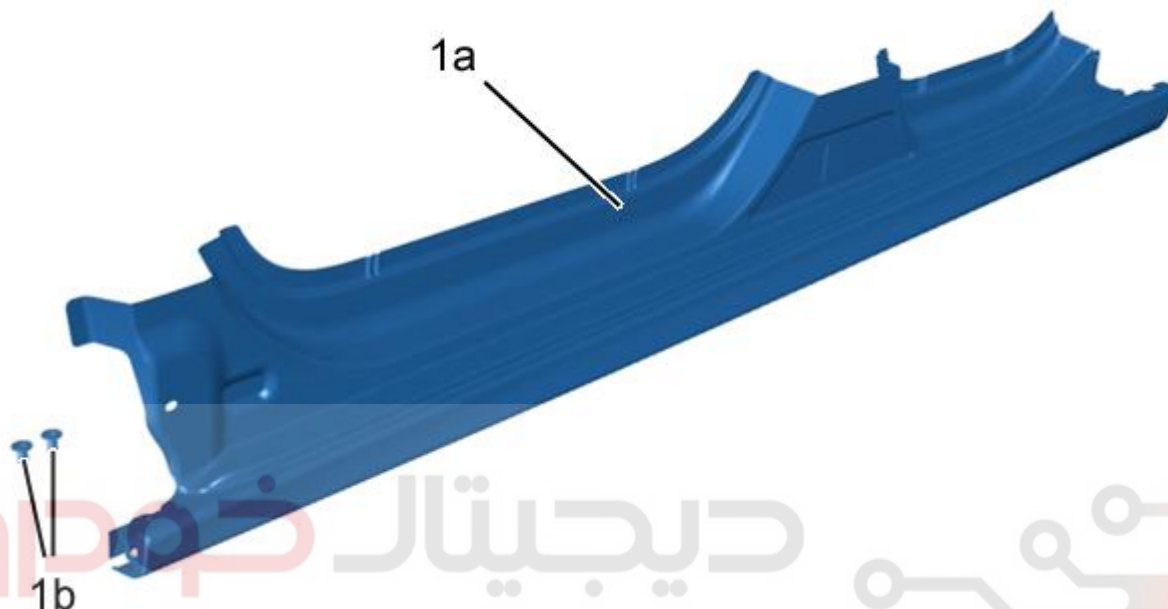
تصویر: C4CH6KPD



مرجع	شرح
(1)	قسمت رکاب خارجی زیر در جلو

۵- معرفی قطعات تعویضی :
 ۵-۱- ترکیب: مونتاژ رکاب خارجی

1



دیجیتال خودرو
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

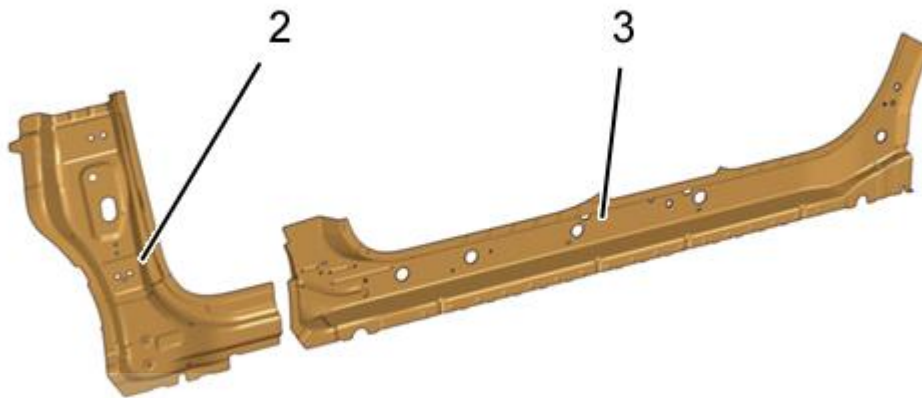


اولین سامانه دیجیتال تعمیرگاه ایران
 تصویر: C4CH6KQD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	مجموعه رکاب بیرونی	-	-
(1a)	رکاب بیرونی	1,17 mm	مقاومت بالا (HSS)
(1b)	مهره های جوشکاری شده	6 x 100	-

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تعیین محل جوشکاری در نظر بگیرید.

۵-۲- شناسایی قطعات مجاور قسمت تعویضی



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
C4CH6KRD: تصویر

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

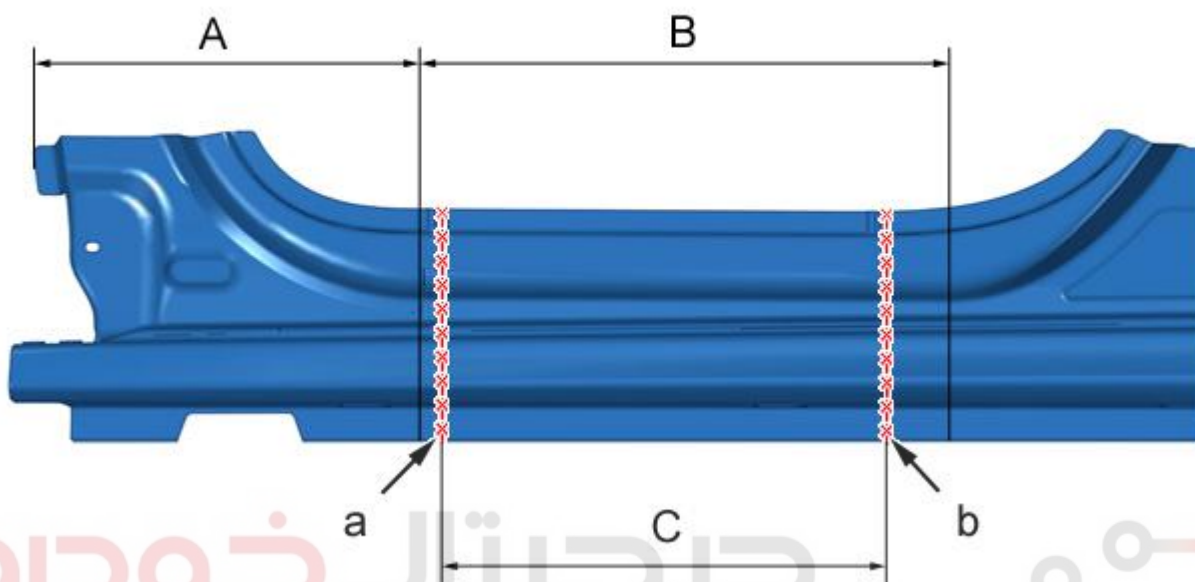


مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	ستون جلو	1,27 mm	مقاومت بالا (HSS)
(3)	عضو قسمت کناری	1,17 mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)

۶- آماده سازی قطعه تعویضی :

احتیاط: در هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، از فرچه های ساینده تنها برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدپوسیدگی استفاده کنید.

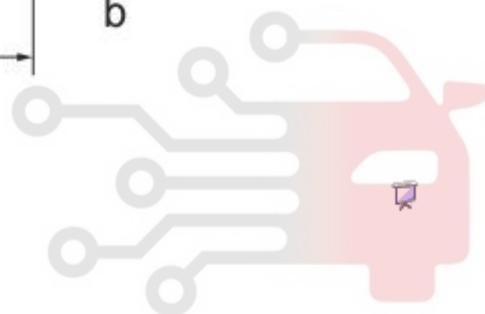
۶-۱- مونتاژ رکاب خارجی ۱



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
تصویر: C4CH6KSD

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



"A" = 510 mm.

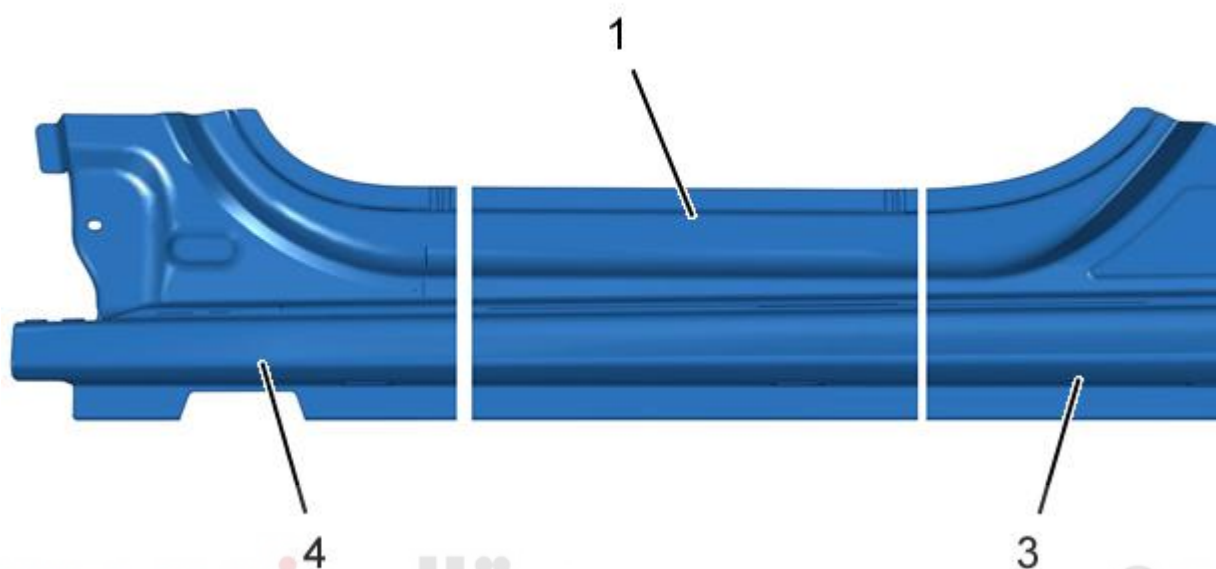
"B" = 690 mm.

"C" = 400 mm (max.).

علامت a, c را به اندازه C در داخل قسمت برش B بگذارید، سپس جدا کنید.

اندازه C به صورت یک نشانه داده شده و می تواند بر مبنای موردهای مختلف برای تعویض رکاب خارجی (بخش زیر در جلو) تغییر کند.

۶-۲- قسمت رکاب خارجی زیر در جلو

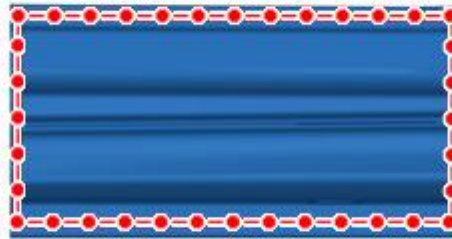


دیجیتال خودرو
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
 تصویر: C4CH6KTD



(1)	رکاب خارجی زیر در جلو
(3)	قطعه برش خورده
(4)	قطعه برش خورده

1

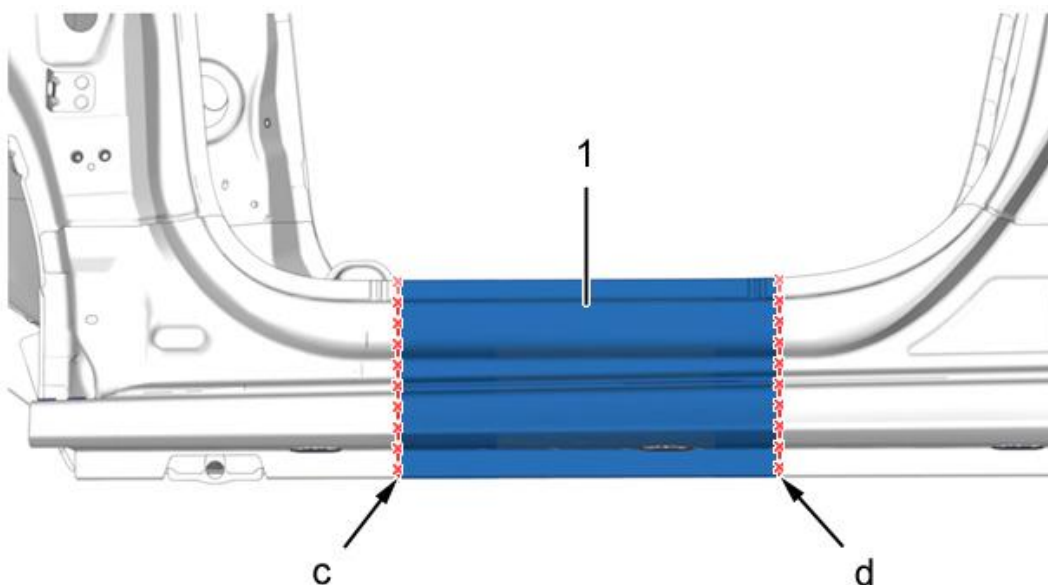


تصویر: C4CH6KUD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
 N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

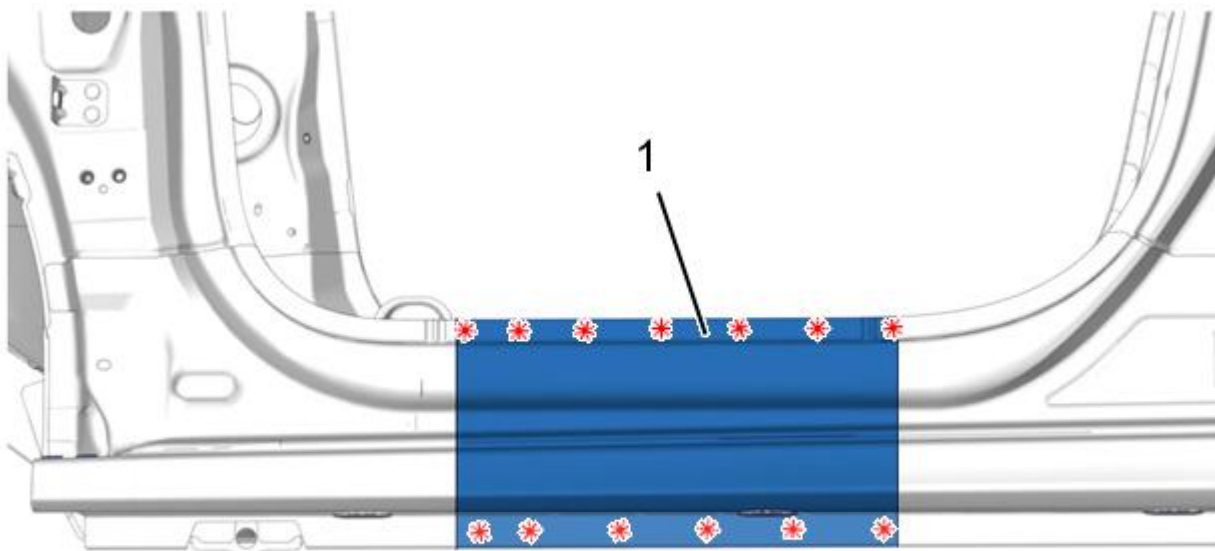
۷- برش قطعه بر روی بدنه:



تصویر: C4CH6KVD



نقاط c,d را مطابق با اندازه های A,B,C علامت بگذارید سپس جدا کنید.



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

تصویر: C4CH6KWD

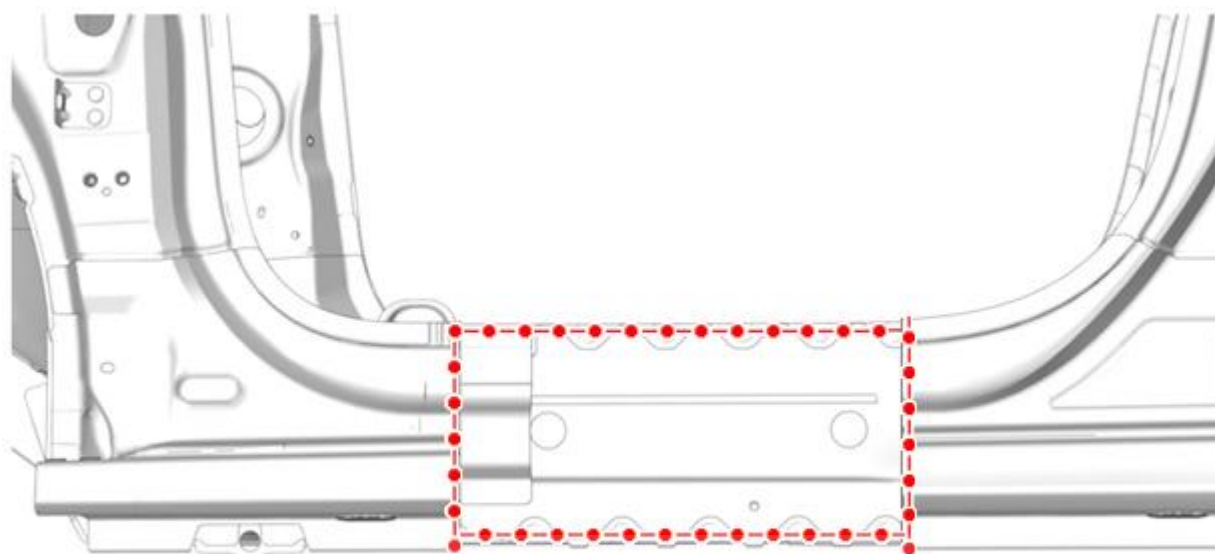
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



نقاط جوش الکتریکی را جدا کنید.

رکاب خارجی زیر در جلو را باز کنید.(۱)

۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه :



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

تصویر: C4CH6KXD

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

۹- تنظیم :

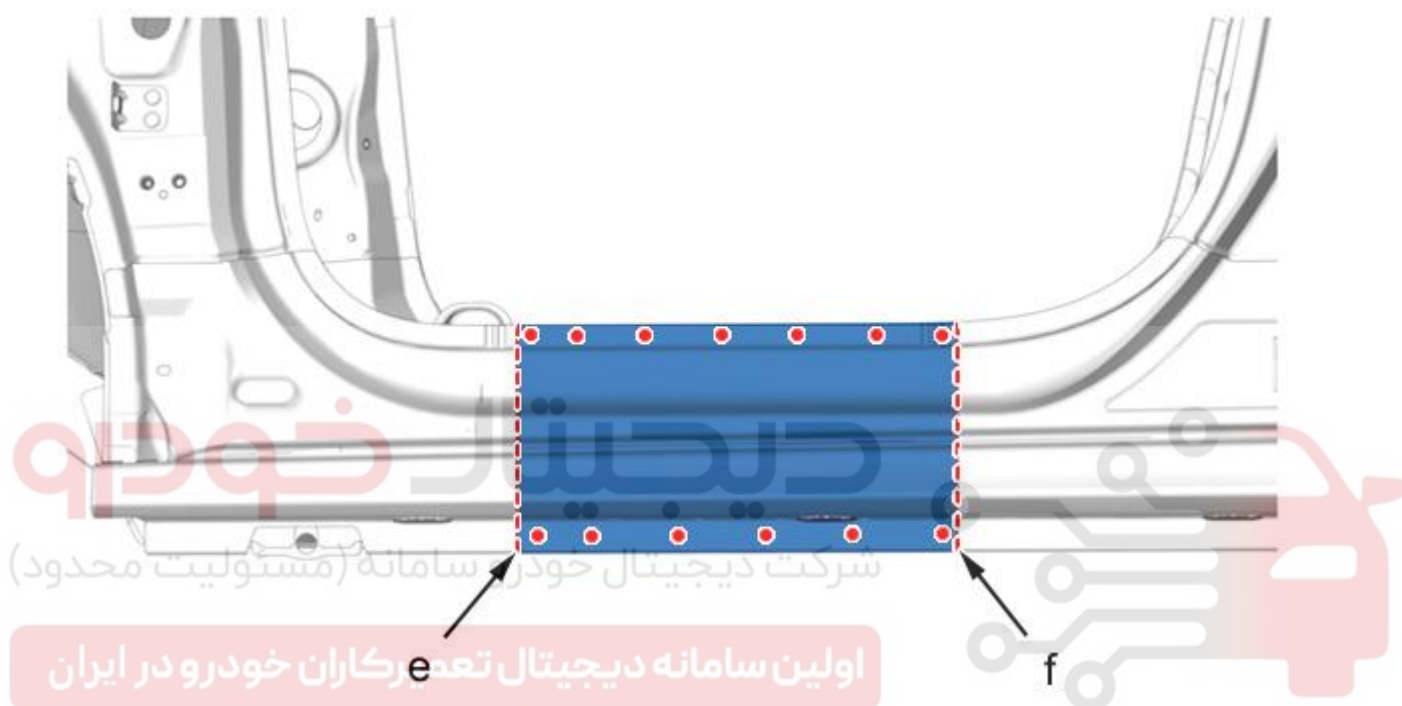
موقعیت:

- رکاب خارجی زیر در جلو
- قطعاتی برای تنظیم

فاصله ها را چک و تنظیم کنید.
برش ها را در صورت لزوم تنظیم کنید.
این قطعه را در موقعیت نگه دارید.

۱۰- جوشکاری:

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش قسمت اصلی یکسان باشد.



C4CH6KYD: تصویر

با جوش MAG نقطه e, f را جوش دهید.

جوش MAG را سنگ بزنید .

نقاط جوش الکتریکی را جوش دهید.

۱۱- محافظت آب بندی :



از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون پوشش استفاده کنید.
ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲- عملیات اضافی :

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳- راه اندازی مجدد :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجددا راه اندازی کنید.

احتیاط: عملیات هایی را که پس از بستن باتری مورد نیاز خواهد بود را انجام دهید

اتصالات باتری را مجددا وصل کنید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

