

تعویض : تقویت کننده قسمت سر نشین

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمربند پیش کشنده را رعایت کنید.

مهم: تمامی اقدامات تعمیراتی که بروی خودروهای با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط فرد مسئول انجام شود

احتیاط: تمامی سطوح باز باید بوسیله فرایند الکتریکی مورد تایید محافظت شده باشد.

احتیاط: تعداد نقاط جوش لازم برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

۱-اطلاعات :

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

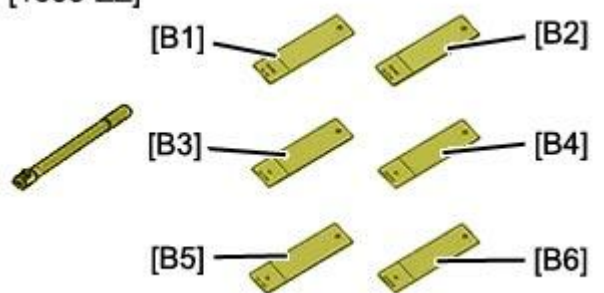
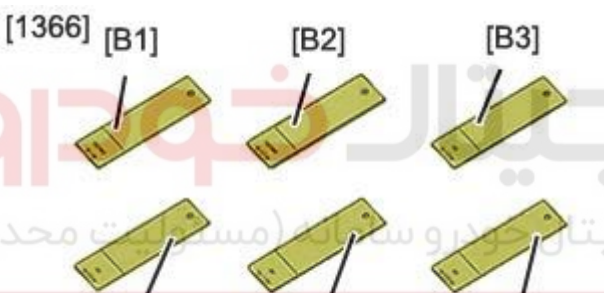
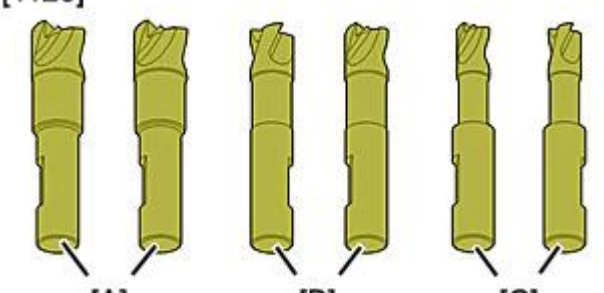
- جوش دادن MIG با میله آلومینیومی - کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:

- مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولات توصیه شده بوسیله تولید کننده استفاده کنید.

۲- ابزار عمومی:

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>شکل : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	کیت ابزار برای کنترل نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p>  <p>شکل : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای کنترل نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p>  <p>شکل : E5AH006T</p>	[1126]	مجموعه کاترهای نقاط جوش (ابزار عمومی)
		<p>کیت تیغه الکتریکی</p> <ul style="list-style-type: none"> - تیغه الکتریکی "C1" - تیغه ااره اصلی "C2"

 <p>شکل : E5AH005T</p>		<p>- تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AH004T</p>		<p>ابزار بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۳- عملیات مقدماتی :

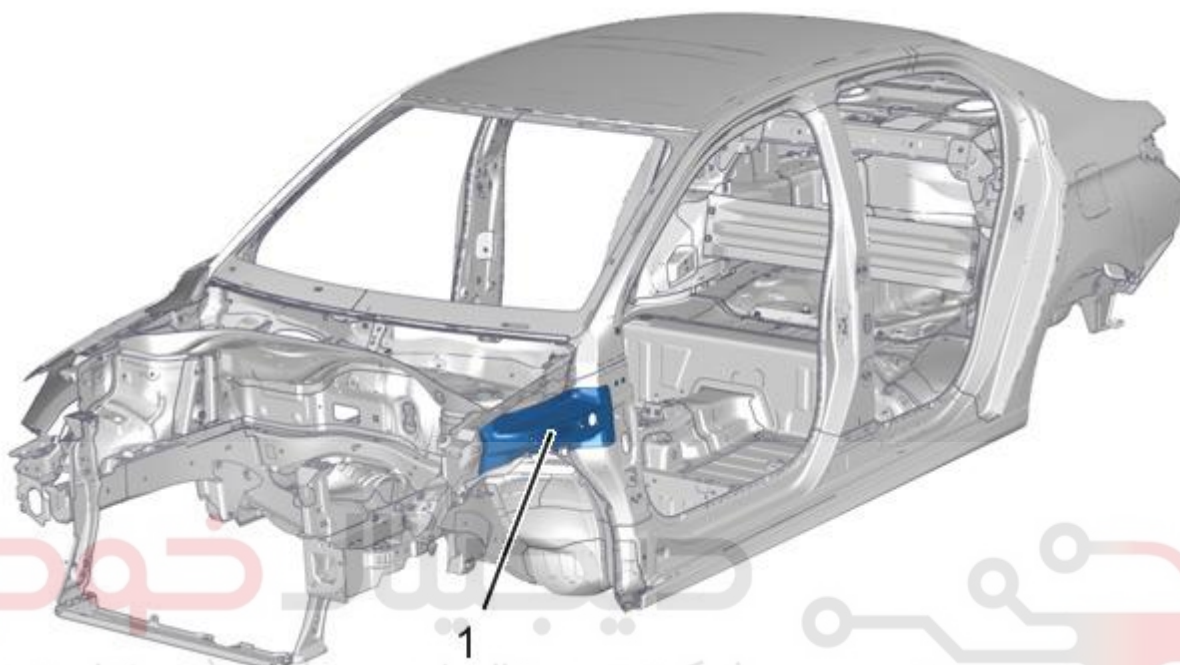
سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیرفعال کنید.

اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعات موجود محیط تعمیر که در معرض خطر آسیب دیدگی از سوی گرما یا گرد و خاک قرار دارند را مورد محافظت قرار داده یا آنها را باز کنید.

دسته سیم الکتریکی را آزاد کنید

۴- محل قطعه تعویضی :



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

شکل : C4AH1S5D

شرح	مرجع
تقویت کننده جلو کابین	(1)

۵- شناسایی: تقویت کننده جلو کابین

۵-۱- تقویت کننده جلو کابین

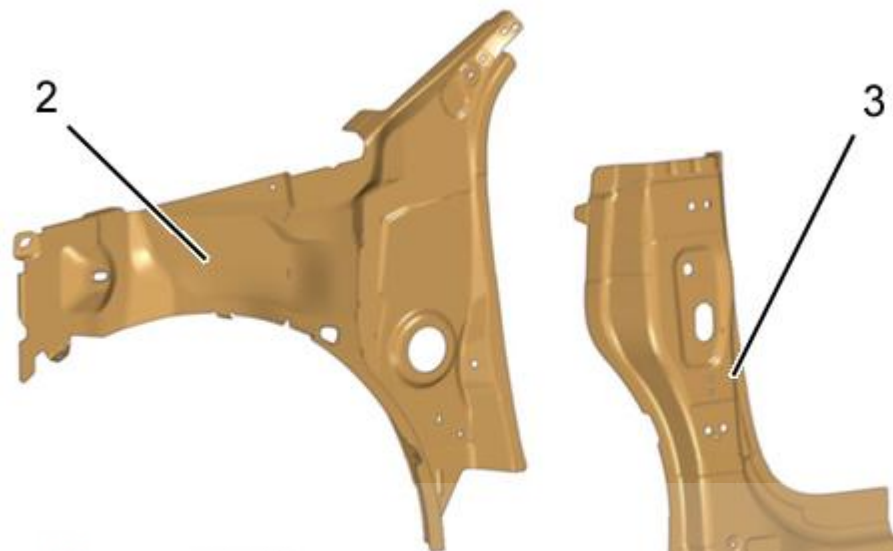


شکل : C4AH1S6D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	تقویت کننده جلو کابین	1,17 mm	فولاد تقویت شده (HSS)

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری را در نظر بگیرید.

۵-۲- شناسایی قطعات مجاور به قطعه تعویضی



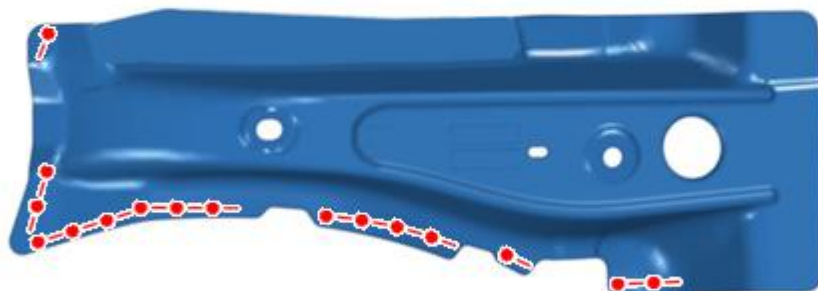
دیجیتال خودرو

شکل: C4AH1S7D : دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	پنل داخلی گلگیر جلو	1,17 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(3)	ستون جلو	1,27 mm	فولاد تقویت شده (HSS)

۶- آماده سازی قطعه تعویضی :

احتیاط : هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، فقط از فرچه پولیش برای پیشگیری از آسیب دیدن محافظ ضد پوسیدگی استفاده کنید



شکل C4AH1S8D :

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از بتونه قابل جوش محافظت کنید. (شاخص "C7")
 N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

1

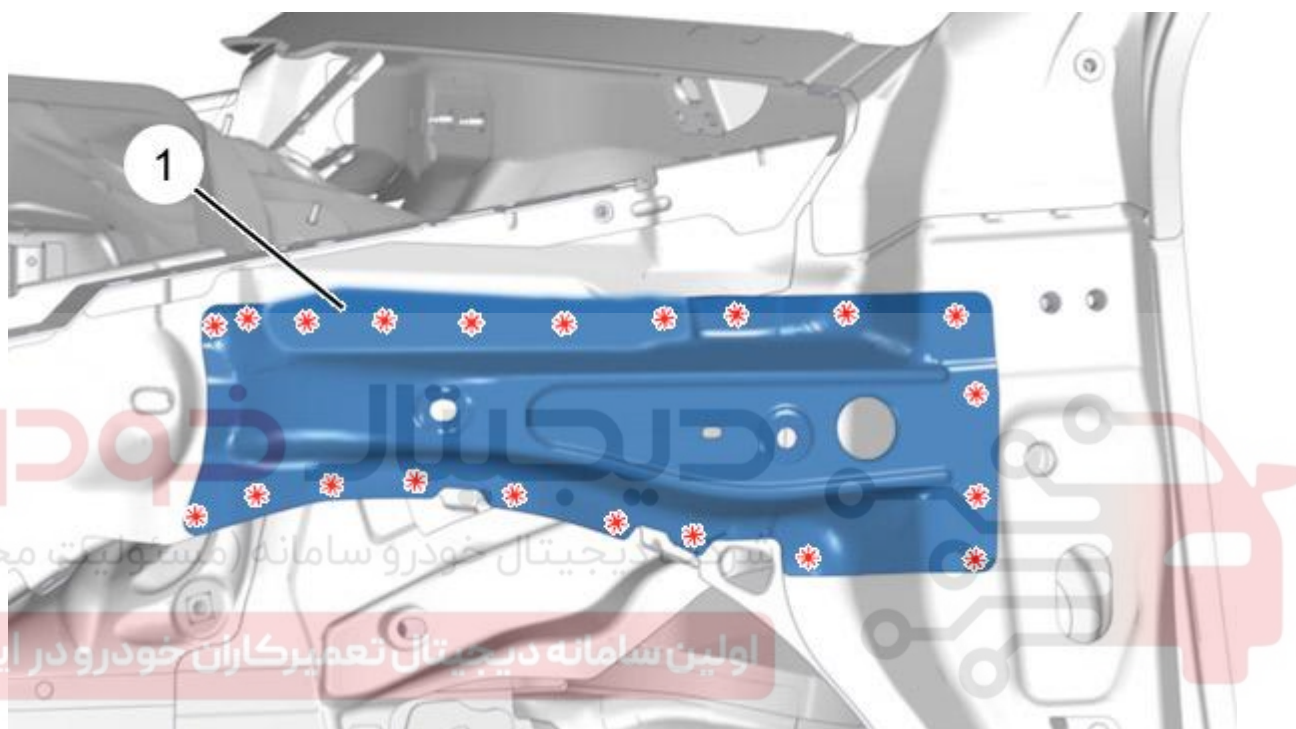


شکل C4AH1S9D :

علامت گذاری کنید سپس مته را به قطر ۶/۵ میلیمتر برای اتصال جوش بعدی (یا ۶ میلیمتر برای ضخامت های بیشتر) سوراخ کنید.

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")
N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

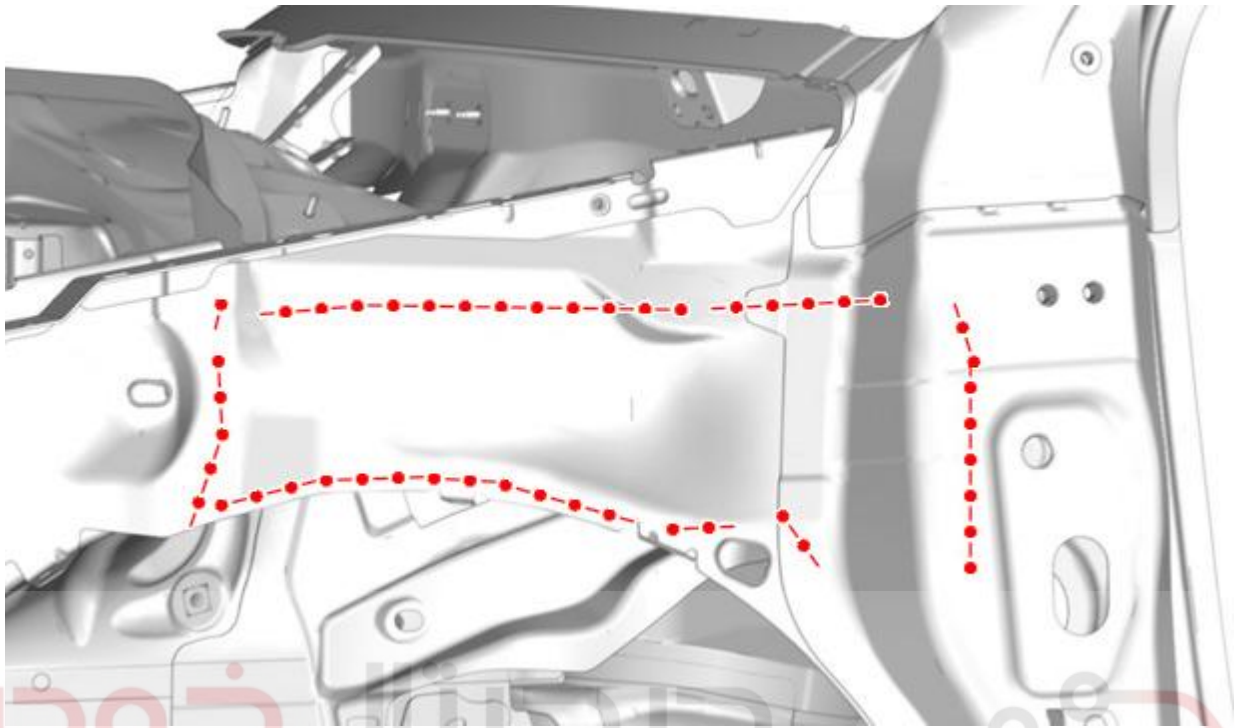
۷- برش قطعه بر روی بدنه :



شکل : C4AH1SAD

نقاط جوش را برش بزنید
تقویت کننده جلو (۱) سمت قسمت مسافر را باز کنید

۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه :



شکل : C4AH1SBD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

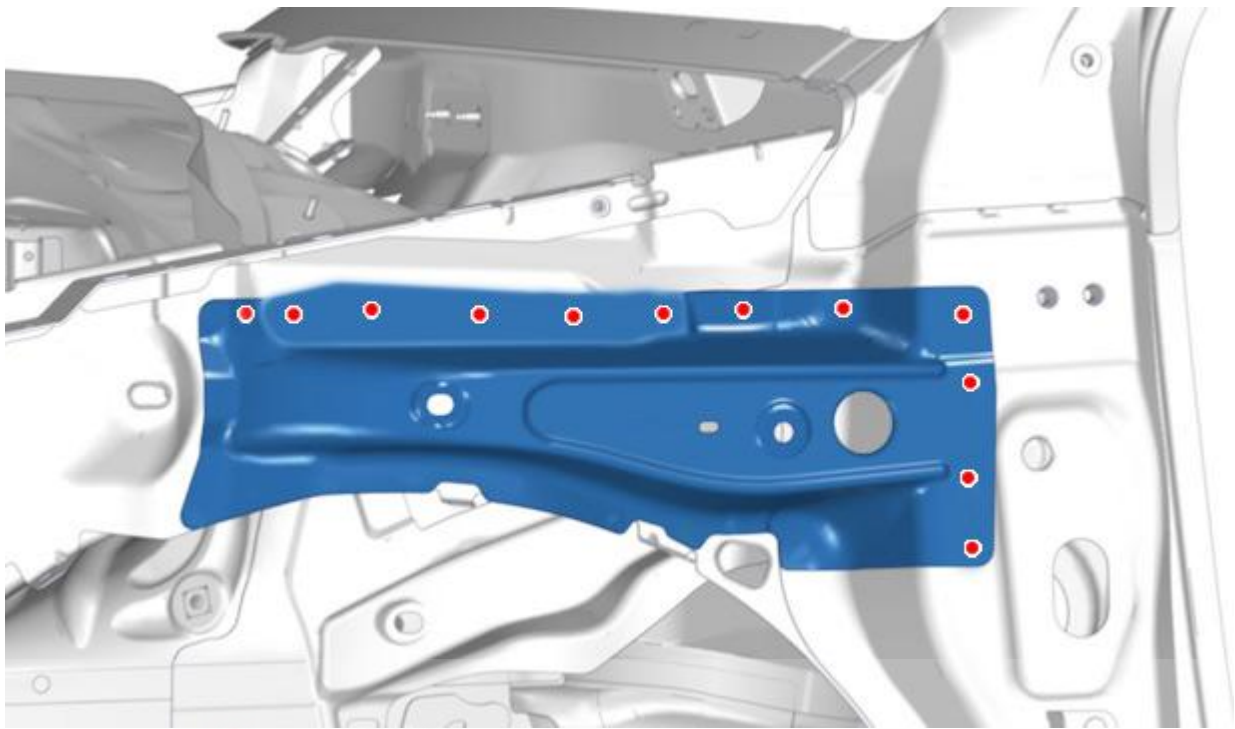
۹- تنظیم :

تقویت کننده جلو سمت قسمت سرنشین (۱) را قرار دهید

قطعه را در جای خود نگهدارید

۱۰- جوشکاری :

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

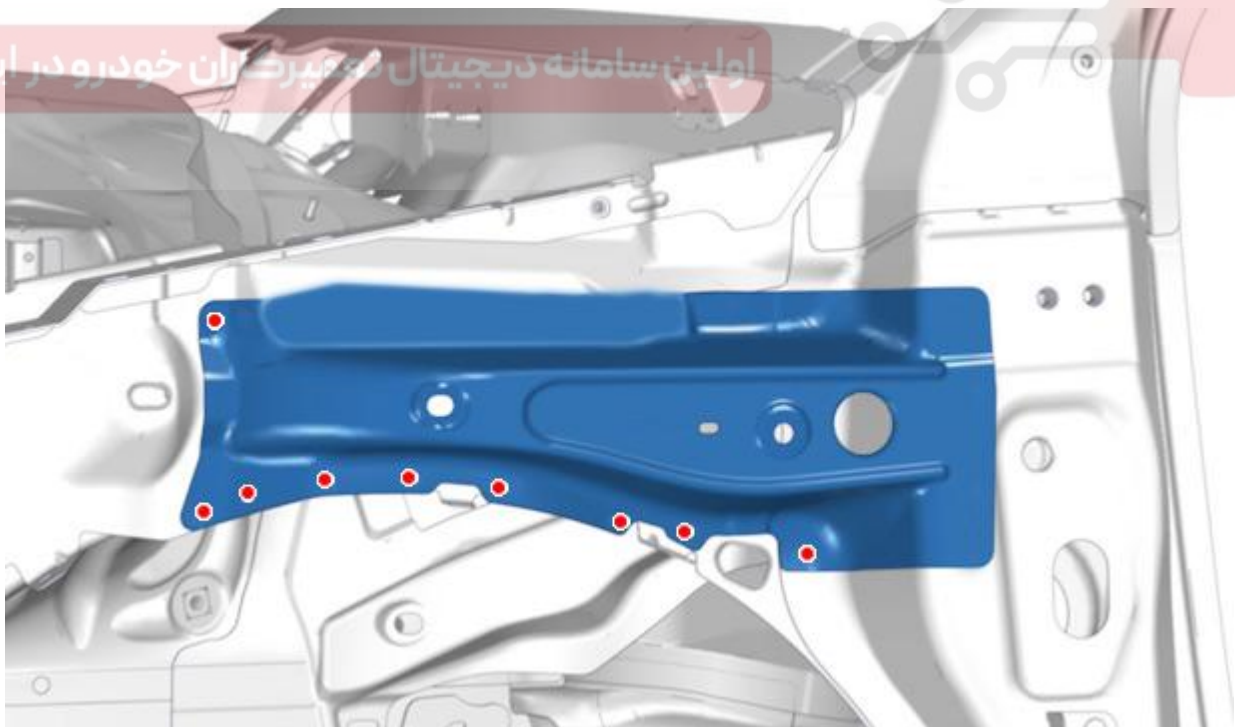


شکل : C4AH1SCD

با جوشکاری MAG جوش دهید

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

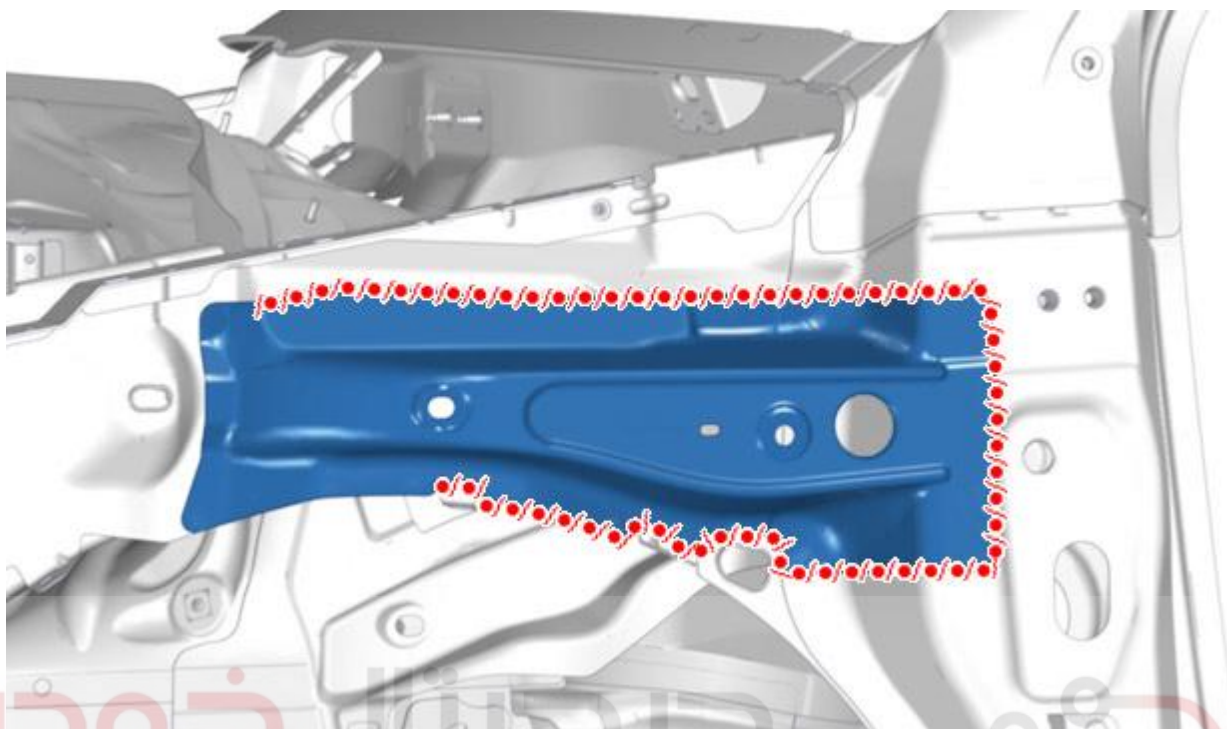
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4AH1SDD

با قوس الکتریکی جوش دهید

۱۱- محافظ آب بندی:

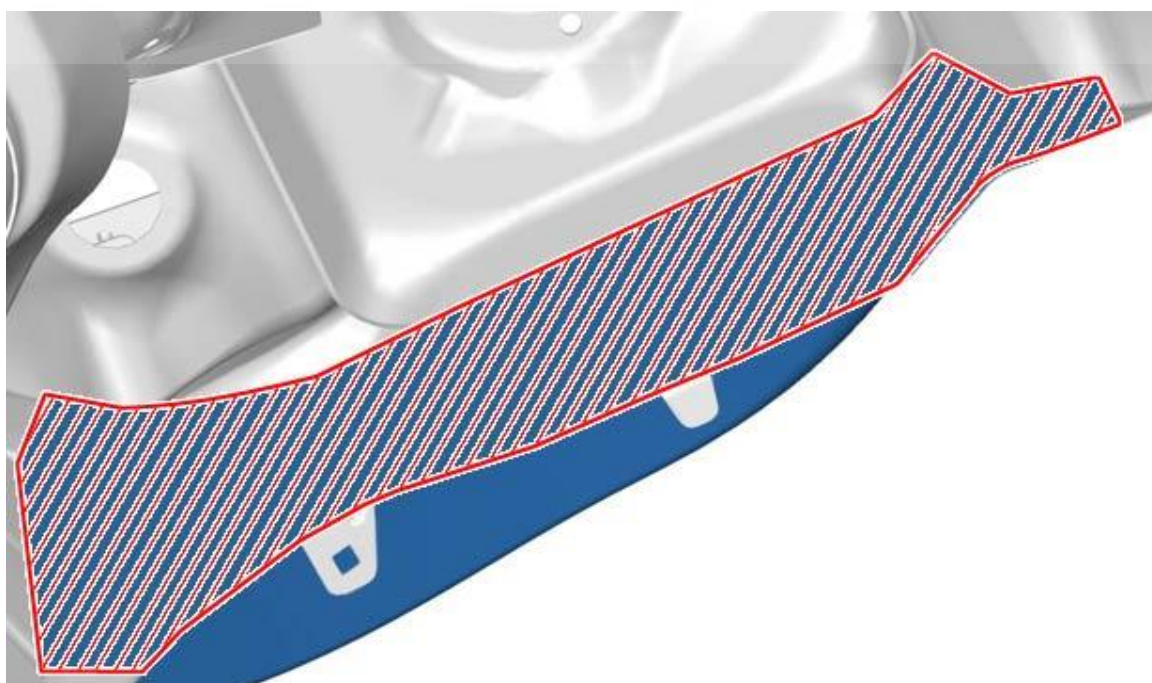


شکل : C4AH1SED

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های خالی استفاده کنید

از بتونه آب بندی استفاده کنید (شاخص A1)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4AH1SFD

از یک لایه پرینت – فسفات در قسمت های بدون پوشش استفاده کنید

از محافظ آب بندی شاخص C4 استفاده کنید

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر قرار گرفته اسپری کنید.

۱۲- عملیات تکمیلی :

دسته سیم های الکتریکی را بسته و قطعات باز کنید.

۱۳- فعال سازی مجدد :

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجددا فعال سازید

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را مجددا ببندید

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

