

تعویض : پنل عقب

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرویی که از انرژی الکتریکی استفاده میکند (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی شود.
 مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.
 مهم: اقدامات احتیاطی برای کار با اجزای ایربگ و کمر بند پیش کشنده را رعایت کنید.
 مهم: تمامی اقدامات تعمیراتی که بروی خودروهای با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط فرد مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی با روی مورد تایید محافظت شود.
 احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه فابریک یکسان باشد.

۱-اطلاعات :

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

- جوش دادن MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
 - جوش دادن MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال
- تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:
- مقاومت بالا (HSS) : فولاد با مقاومت بالا
 - مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
 - UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا
- نکته : از محصولات توصیه شده بوسیله کارخانه استفاده کنید.

۲- ابزار عمومی:

تصویر	مرجع	شرح ابزار
<p>[1366-ZZ]</p> <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	بسته ابزار برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1366]</p> <p>[B1] [B2] [B3] [B4] [B5] [B6]</p> <p>شکل : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای تست نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)
<p>[1126]</p> <p>[A] [B] [C]</p> <p>شکل : E5AH006T</p>	[1126]	مجموعه کاترهای نقاط جوش (ابزار عمومی)

 <p>شکل : E5AH00ET</p>		<p>جعبه چاقوی الکتریکی FEIN</p> <ul style="list-style-type: none"> - چاقوی الکتریکی "C1" - تیغه اره چرخ فرز دو خم شدگی FEIN "C2" - تیغه شماره ۱۰۳ "C3" <p>(ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AH004T</p>		<p>دریل جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>شکل : E5AB0C8T</p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

۳- عملیات مقدماتی :

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیرفعال کنید.
اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: قطعات موجود در بخش تعمیر و قطعاتی را که خطر آسیب دیدگی از سوی گرما یا گرد و خاک دارند را محافظت کرده یا باز کنید.

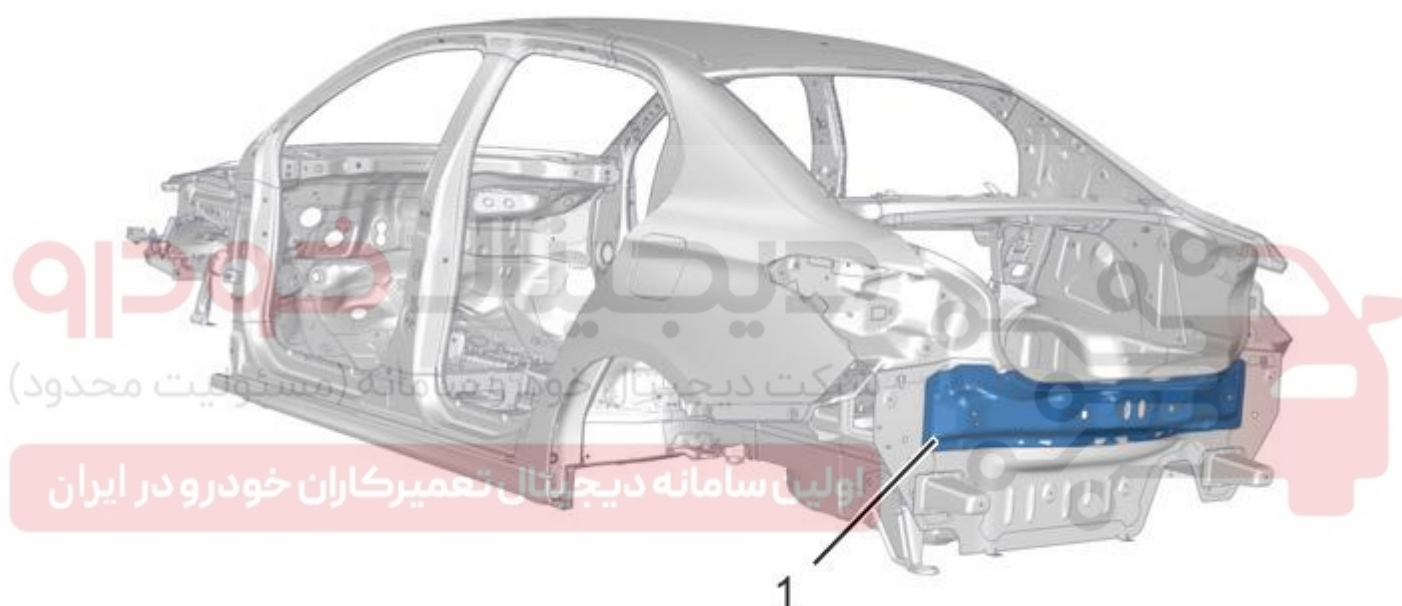
باز کنید

- سپر عقب
- لامپ عقب
- قاب های صندوق

هشدار: در صورتیکه خودرو سیستم استارت و استاپ را داشته باشد: دستگاه کنترل ولتاژ را باز کنید یا ببندید.

دسته سیم های الکتریکی را باز کنید

۴- مکان: قطعه تعویضی :



شکل : C4BH544D

مرجع	شرح
(1)	پنل عقب

۵- شناسایی قطعه تعویضی

۵-۱- ترکیب : پنل عقب

1

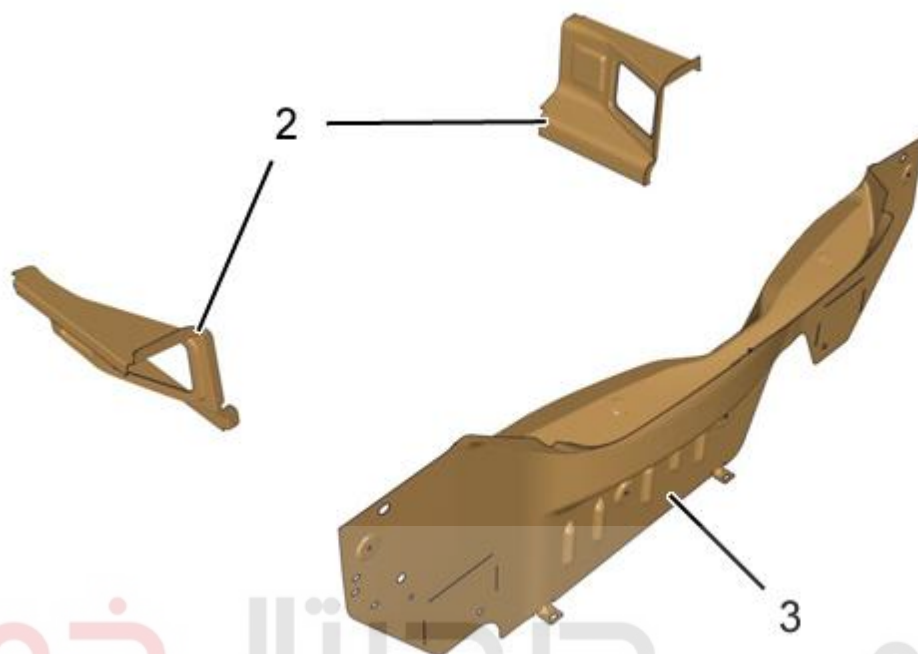


شکل : C4BH545D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	پنل عقب	0,67 mm	فولاد نرم

احتیاط: تفاوت در ضخامت قطعه را هنگام تنظیم دستگاه جوشکاری در نظر بگیرید.

۵-۲- شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



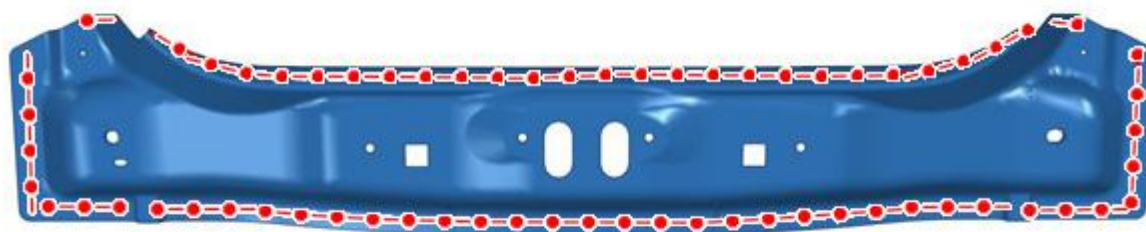
شکل : C4BH546D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(2)	امتداد قوس چرخ عقب	0,77 mm	فولاد نرم
(3)	پنل عقب داخلی	0,77 mm	فولاد نرم

۶- آماده سازی قطعه تعویضی :

احتیاط : هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، فقط از فرچه پولیش برای پیشگیری از آسیب دیدن محافظ ضد پوسیدگی استفاده کنید

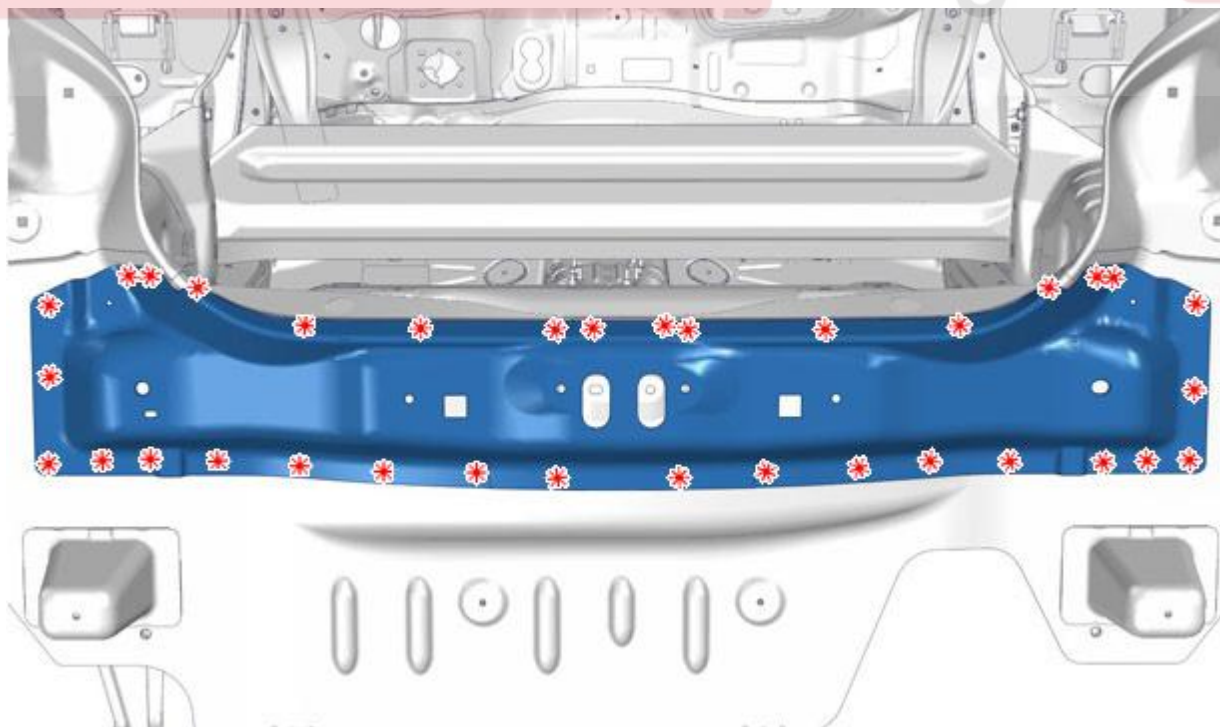
1



شکل : C4BH547D

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7").
 N.B: از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند (مسئولیت محدود)

۷- پنل انتهایی را بر روی بدنه برش بزنید: اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

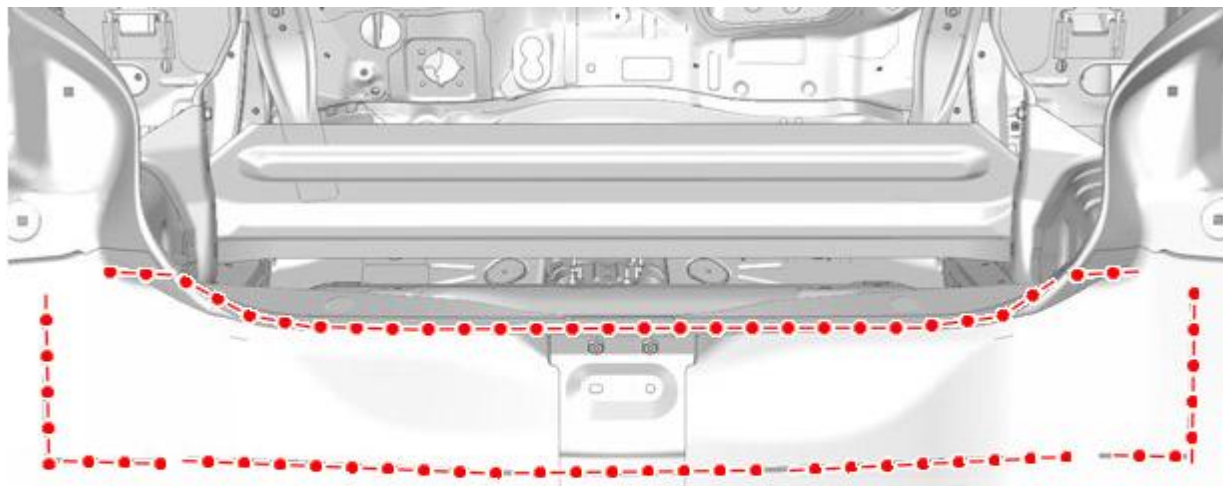


شکل : C4BH548D

نقاط جوش را برش بزنید

پنل عقب را باز کنید

۸- تمیز کردن و آماده سازی بدنه :



شکل : C4BH549D

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

N.B : از آستر جوش خور برای سطوح داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

۹- تنظیم :

تنظیم موقعیت کنید:

- پنل انتهایی (۱)
- قطعات جهت آماده سازی

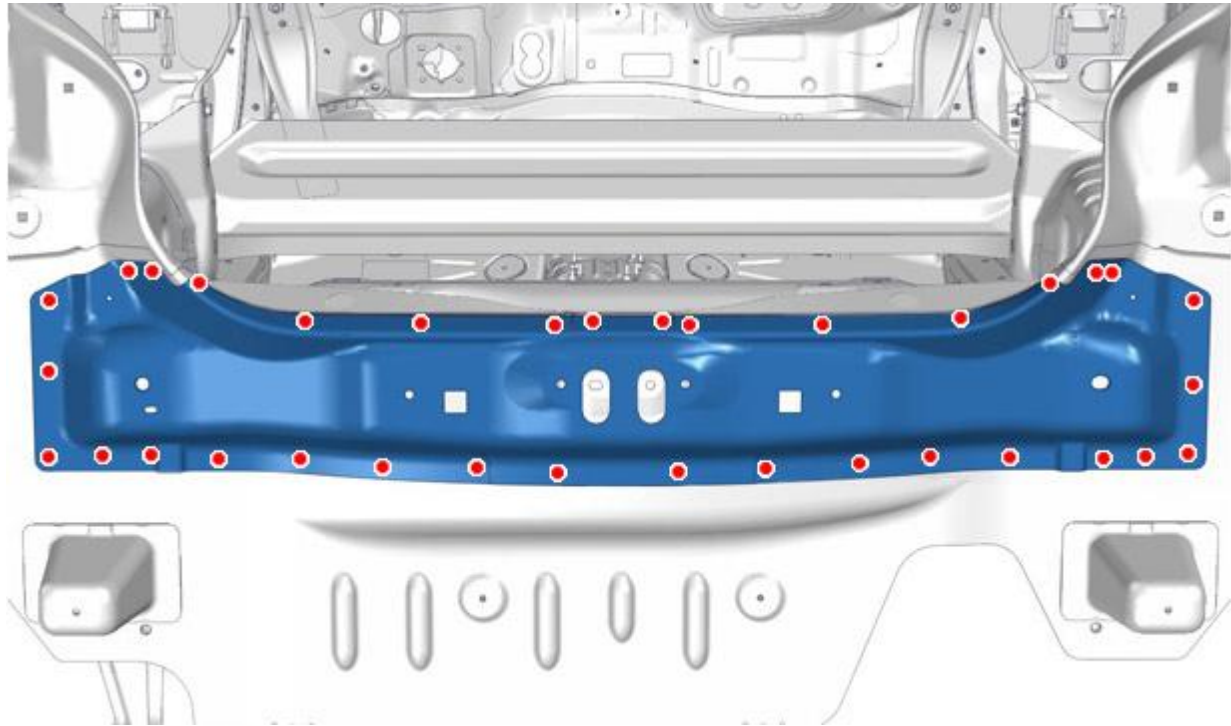
لقی ها و انطباقات را کنترل کنید

برش ها را تنظیم کنید (در صورت لزوم)

قطعه را در جای خود نگهدارید

۱۰- جوشکاری :

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش قسمت اصلی یکسان باشد.



شکل : C4BH54AD

با نقطه جوش ، جوشکاری کنید

۱۱- محافظ اب بندی :

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

از یک لایه پرینت - فسفات در قسمت های بدون پوشش استفاده کنید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C5" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲- عملیات های تکمیلی :

دسته سیم های الکتریکی و قطعات باز شده را ببندید

۱۳- مقداردهی اولیه :

فعال سازی : سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده

احتیاط: عملیات هایی را که پس از بستن باتری مورد نیاز خواهد بود را انجام دهید.

اتصالات باتری را متصل سازید