

RENAULT

راهنمای تعمیرات تکمیلی

چسباندن و نصب کردن شیشه‌ها و سان روف

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



این اطلاعیه، اطلاعیه فنی 573A را از درجه اعتبار ساقط کرده و جایگزین آن خواهد بود.

ویرایش ۷

LOGRM1L/7/1

روش کلی چسباندن و نصب کردن شیشه‌ها و سان روف

فهرست

صفحه

شیشه‌ها **54A**

شیشه‌ها: احتیاط‌های لازم برای
انجام تعمیرات

54A-1

ابزار آلات: توصیف

54A-3

ابزار برداشتن شیشه‌ها: استفاده

54A-6

ابزار چسباندن شیشه‌ها: استفاده

54A-13

محصولات آماده سازی و
چسباندن شیشه‌ها: توصیف

54A-15

برداشتن شیشه‌ها: توصیف

54A-19

چسباندن و نصب کردن
شیشه‌ها: توصیف

54A-23

شیشه‌ها: تعمیر

54A-27

چسباندن و نصب سان روف:
توصیف

54A-33

جدا کردن سان روف: توصیف

54A-34

چسب شیشه: توصیف

54A-39

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

54A**شیشه‌ها****شیشه‌ها: احتیاط‌های لازم برای انجام تعمیرات**

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

فقط استفاده از محصول محتوی داخل کیت چسب مورد نظر الزامی است.

چسب اولیه را حداقل **یک دقیقه** قبل از استفاده، تکان دهید.

IV - موارد ممنوع

بر خورد چسب با محصولات زیر اکیداً ممنوع است:

- رقیق کننده‌ها،

- مواد چرب،

- روغن‌ها،

- الکل‌ها،

- چسب‌های اولیه (قبل از خشک شدن)،

- محصولات سیلیکونی،

- صابون و آب صابون،

برای آلودگی‌های مهم (مانند مواد سیلیکونی) قبل از هر کاری محل را با آب مقطر پاک کنید.

V - نحوه و روش عملکرد

تذکر:

در اکثر موارد نفوذ آب از اطراف شیشه، به علت رعایت نکردن روش‌های چسب‌زنی است.

چسب شیشه را به صورت عمودی استفاده کنید.

I - مقدمه

شیشه‌های چسبیده از اجزاء اصلی ساختار خودرو است.

چسب‌های توصیه شده برای تعمیر، به وسیله آزمایشگاه رنو براساس مجموعه شرایط و مقررات بسیار دقیق مورد آزمایش قرار گرفته است.

برای تضمین ایمنی و کیفیت مطلوب، با دقت به موارد زیر توجه کنید:

- دستورالعمل‌های ایمنی،

- استفاده از محصولات توصیه شده،

- روش‌های تعمیر.

در صورت تغییر در طریقه مصرف محصولات، مواد و ابزارآلات، این اطلاعیه نیز ممکن است تغییر کند.

II - ایمنی شخصی**تذکرات مهم**

استفاده از لوازم ایمنی شخصی مانند (دستکش، عینک و ماسک محافظ مجاری تنفسی) الزامی است.

III - مدت زمان تعمیر

خودرو مجهز	بدون کیسه هوا با یک کیسه هوا	با دو کیسه هوا
BIPAC EVOLUTION	۳۰ دقیقه	یک ساعت
S-P KIT	۳۰ دقیقه	یک ساعت
MONOPAC EVOLUTION	یک ساعت	دو ساعت
SIKAFLEX - 222 UV	۱۲ ساعت	

کلیه زمان‌های در نظر گرفته شده حداقل زمان تعمیر در درجه حرارت محیط 20°C با رطوبت نسبی ۵۰٪ است.

از محصولات در دمای کمتر از 10°C استفاده نکنید.

توجه به مدت زمان تعمیر برای تضمین ایمنی مطلوب الزامی است.

برای هر گونه چسباندن، استفاده همزمان از محصولات ممنوع می‌باشد.

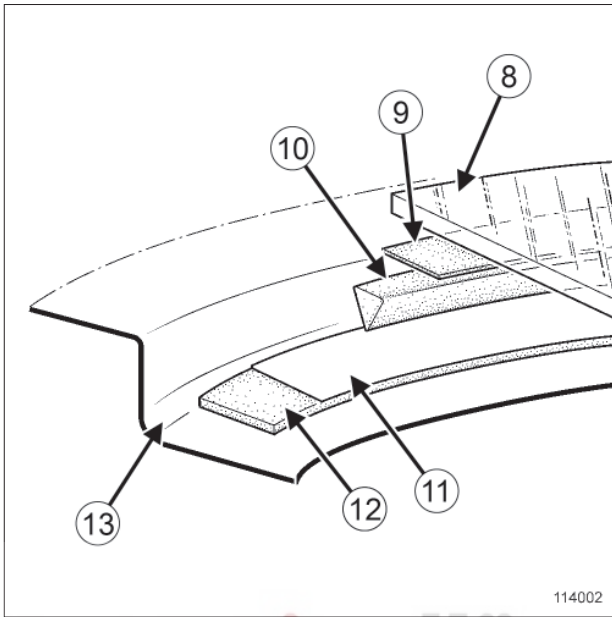
54A

شیشه‌ها

شیشه‌ها: احتیاط‌های لازم برای انجام تعمیرات

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

۲- برای "برداشتن - نصب مجدد" شیشه‌ها و سان روف



114002

114002

(8) شیشه + لایه اتصال یا سان روف برداشته شده

(9) لایه باقی‌مانده چسب روی شیشه یا سان روف

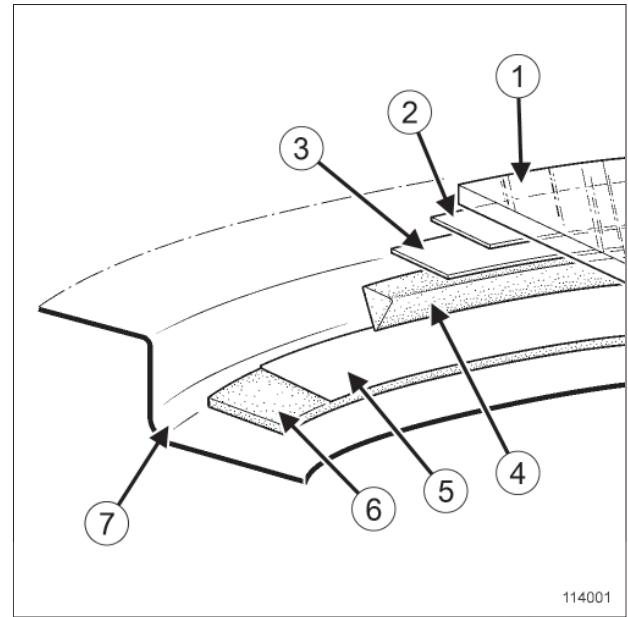
(10) چسب شیشه (مسئولیت محدود)

(11) چسب اولیه روی لایه باقی‌مانده چسب (سبز و قرمز رنگ)

(12) لایه باقی‌مانده چسب

(13) بدنه خودرو

۱- برای تعویض شیشه یا سان روف:



114001

114001

(1) شیشه + لایه اتصال یا سان روف (قطعات یدکی)

(2) پاک کننده شیشه

(3) چسب اولیه روی شیشه (سبز و قرمز رنگ) شرکت دیجیتال سامانه (مسئولیت محدود)

(4) چسب شیشه

(5) چسب اولیه روی لایه باقی‌مانده چسب (سبز و قرمز رنگ)

(6) لایه باقی‌مانده چسب

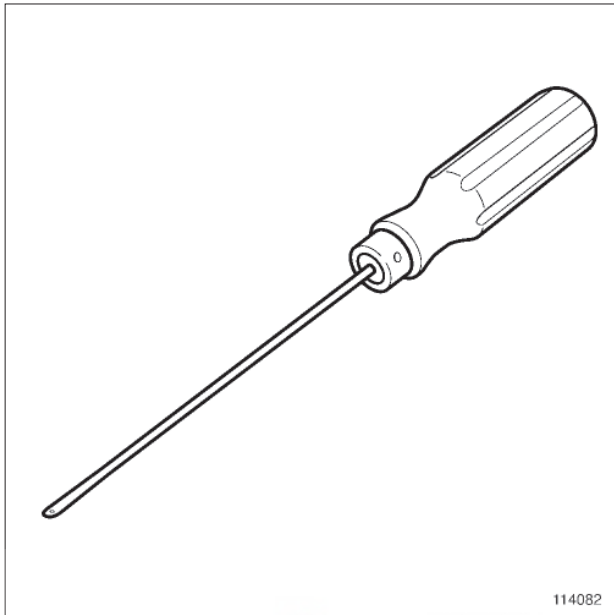
(7) بدنه خودرو

54A

شیشه‌ها ابزار آلات: توصیف

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

ابزار عبور سیم برش



114082

114082

سیم برش (تاییده شده)



114080

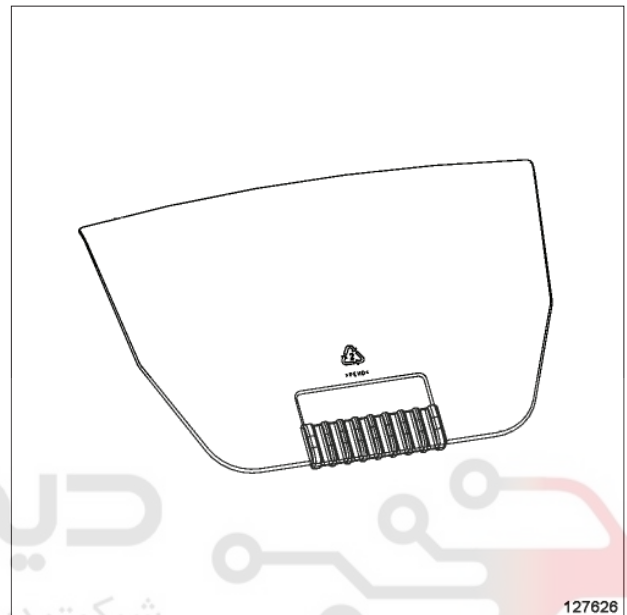
114080

شماره مرجع: 77 11 210 485

مثال‌هایی برای مواد و ابزار آلات:

I - محافظت

محافظ عمومی (Car.1847)

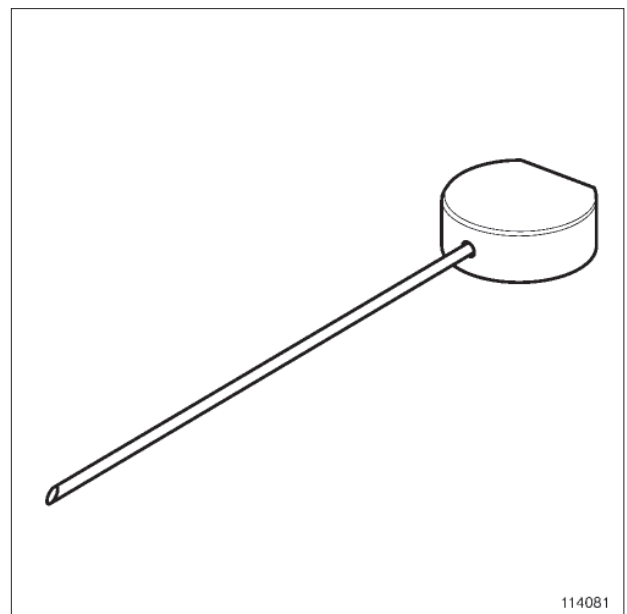


127626

127626

II - برش

ابزار سوراخ کن چسب



114081

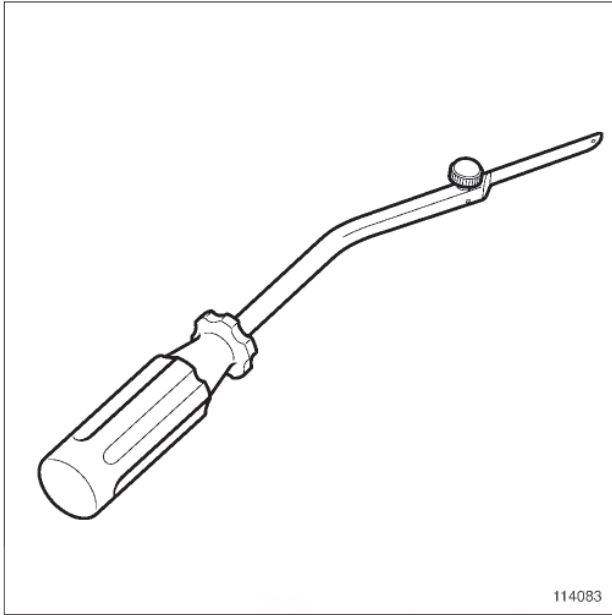
114081

54A

شیشه‌ها
ابزار آلات: توصیف

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

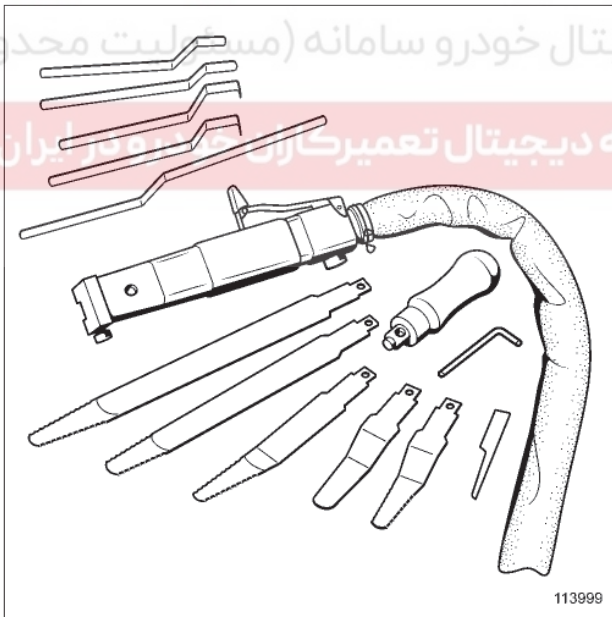
ابزار نگهدارنده



114083

114083

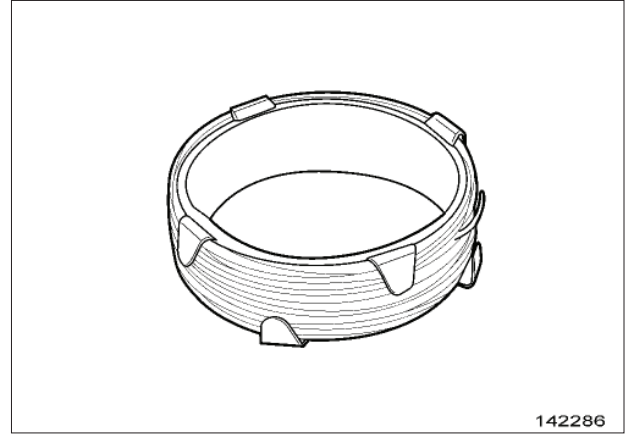
ابزار برش بادی یا الکتریکی



113999

113999

سیم برش (مربع شکل)

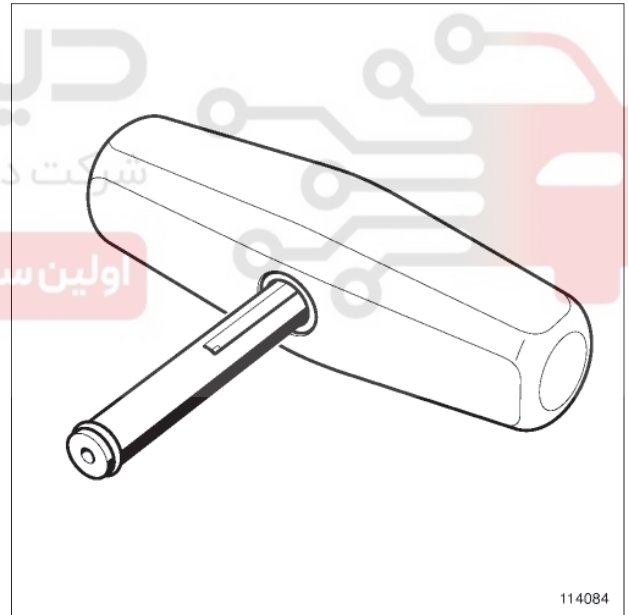


142286

142286

شماره مرجع: 77 11 213 511

دستگیره کشنده سیم برش



114084

114084

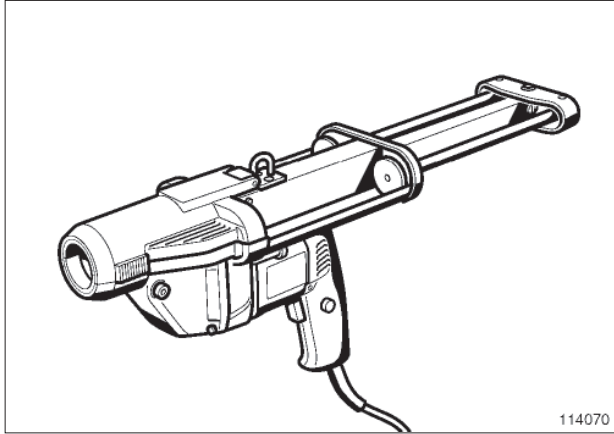
54A

شیشه‌ها ابزارآلات: توصیف

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

IV - کاربرد

پيستوله برای چسب‌های دو ترکیبی



114070

114070

شماره مرجع: 77 11 408 909

پيستوله برای چسب‌های تک ترکیبی



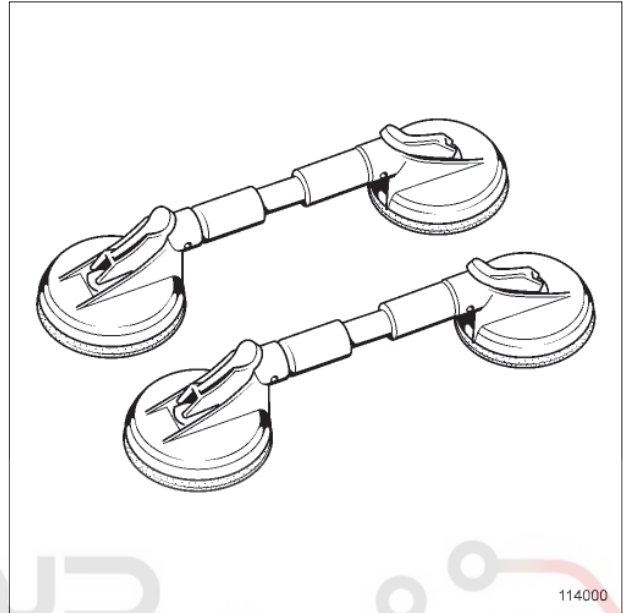
114071

114071

شماره مرجع: 77 11 171 310

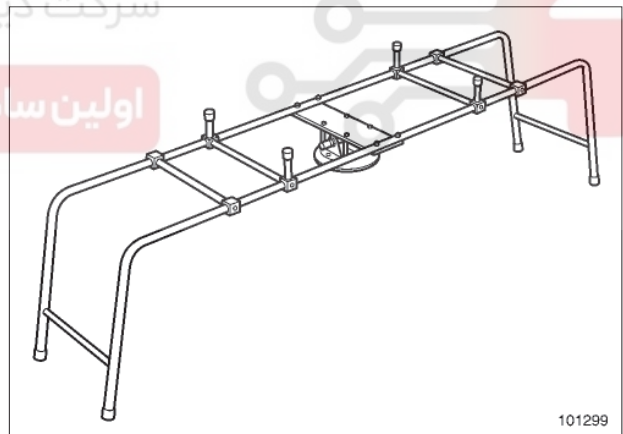
III - گرفتن

نگهدارنده مکشی



114000

114000



101299

101299

PARV 202 + APARV 200 ESP (برای سان روف)

PARV 200 (برای شیشه جلو)

تذکر:

برای "برداشتن و نصب مجدد" سان روف، از دو PARV 202 و دو APARV 200 ESP استفاده کنید.

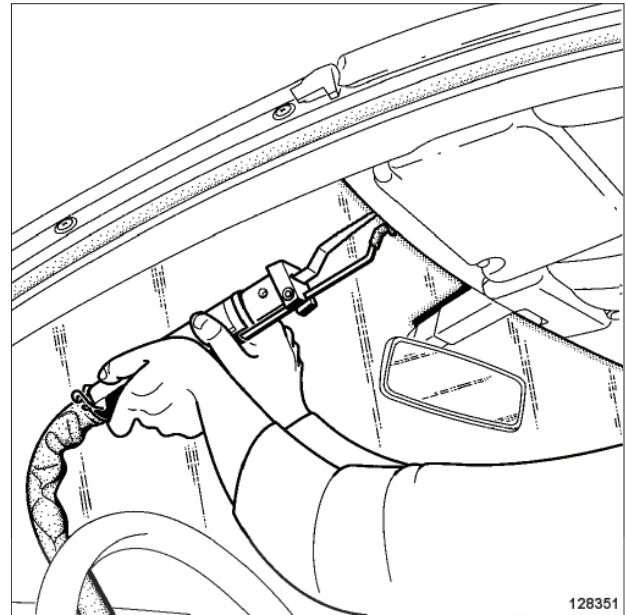
54A

شیشه‌ها

ابزار برداشتن شیشه‌ها: استفاده

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

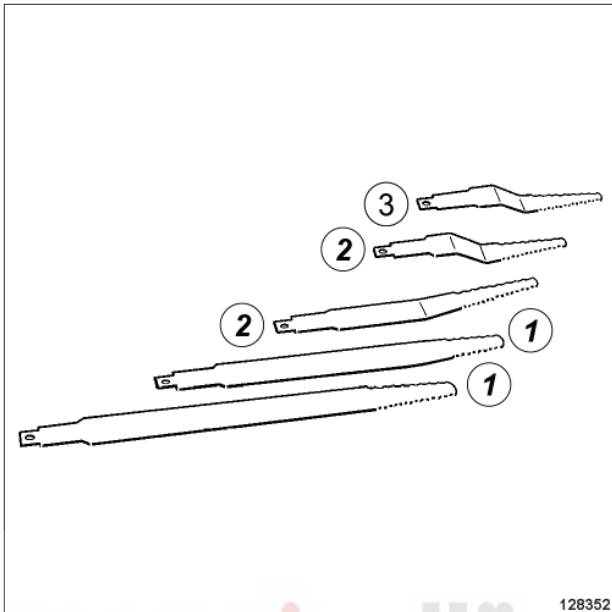
I - توصیف



128351

128351

II - انتخاب تیغه



128352

128352

☐ انتهای کلیه تیغه‌ها به دندان‌های ریز برنده مجهز شده است که امکان برش سریع و آسان لایه چسب را فراهم می‌آورد.

☐ کیت برش شامل دو نوع تیغه است. (مسئولیت محدود)

1 - تیغه‌های بلند

☐ تیغه‌های بلند (1) WK 1SC و WK 2SC امکان برش قسمت‌های پایینی شیشه جلو را با وارد کردن تیغه بین داشبورد و لبه شیشه فراهم می‌کنند.

این تیغه‌ها همچنین می‌توانند برای برداشتن شیشه روی گلگیر داخلی عقب، در قسمت‌های با دسترسی مشکل، به کار گرفته شوند.

2 - تیغه‌های کوتاه

☐ تیغه‌های کوتاه (2) WK 24SC و WK 24ZSC امکان برش شیشه جلو در محل سقف خودرو و ستون‌های آنرا میسر می‌سازند.

تیغه (3) WK 24ZR تنها برای برش شیشه‌های مجهز به لاستیک آب بندی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

☐ عمل برش از طریق یک حرکت رفت و برگشت خطی کوتاه به شیوه آره صورت می‌گیرد.

☐ ابزار به یک تیغه تخت محکم با دندان‌های تیز مجهز است.

☐ عملیات برش معمولاً از سطح داخلی شیشه انجام می‌شود.

☐ مزایای اصلی این روش عبارتند از:

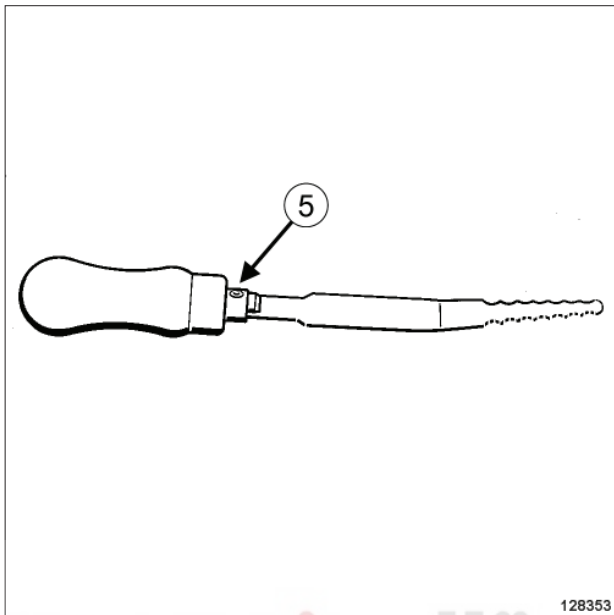
- امکان برداشتن کلیه شیشه‌ها حتی شیشه‌های «مجهز به لاستیک آب بندی».

- نیاز به تنها یک کارگر برای جدا کردن شیشه،

- وجود کیت تجهیزات جانبی شامل تیغه‌هایی که در عین حال امکان بردن صفحه‌های فلزی یا مواد پلاستیکی را نیز فراهم می‌آورد.

54A**شیشه‌ها****ابزار برداشتن شیشه‌ها: استفاده**

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

IV - پایه معمولی تیغه

128353

128353

کیت شامل یک پایه معمولی تیغه است که امکان برش دستی را جهت برداشتن کامل شیشه در پایان عملیات فراهم می‌آورد.

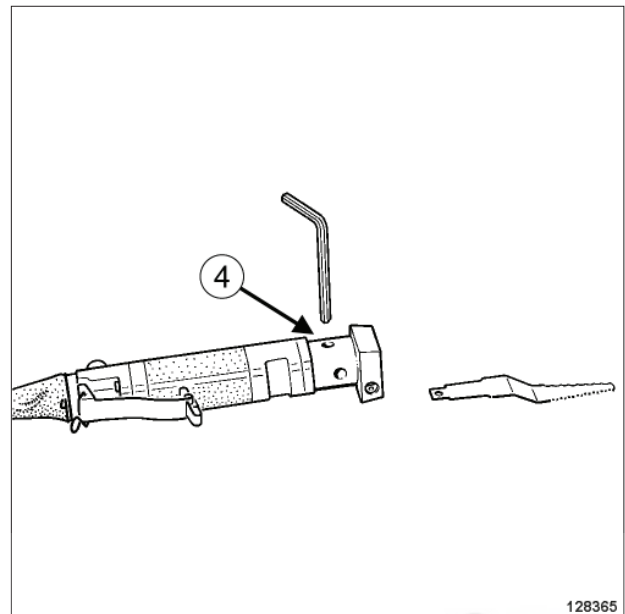
پیچ (5) را شل کنید. (مسئولیت محدود)

تیغه را تا انتها به داخل شیار محل قرارگیری تیغه بر روی پایه وارد کنید.

تذکر:

تنها تیغه‌های بلند (1) و کوتاه (2) می‌توانند بر روی پایه معمولی نصب شوند

پیچ (5) را محکم کنید.

III - نصب تیغه‌ها

128365

128365

پیچ (4) را شل کنید.

تیغه را تا انتها به داخل شیار محل قرارگیری تیغه بر روی ابزار وارد کنید.

پیچ (4) را محکم کنید.

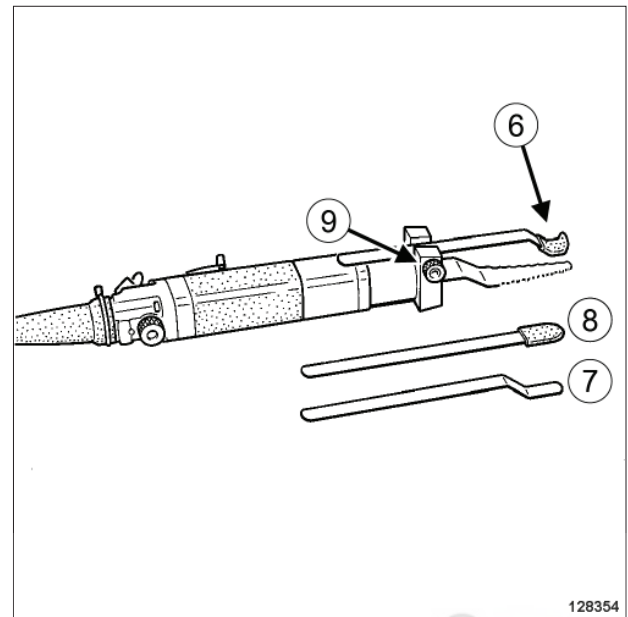
54A

شیشه‌ها

ابزار برداشتن شیشه‌ها: استفاده

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

V - نصب راهنماهای برش



128354

128354

□ برای جلوگیری از وارد آمدن آسیب به رنگ اطراف محل برش توسط تیغه دندانه دار، لازم است از یک راهنمای عمق برش برای تضمین خروج حداکثر تیغه استفاده شود.

برای راهنماهای نوع (6) می‌توان از تجهیزات مجاور محل برش و برای راهنماهای نوع (7) می‌توان از خود لایه چسب به عنوان نقطه اتکا استفاده کرد.

راهنمای نوع (8) تنها به عنوان فاصله‌انداز هنگام نصب شیشه‌های مجهز به لاستیک آب بندی مورد استفاده قرار می‌گیرد (به بخش برش شیشه‌های مجهز به لاستیک آب بندی رجوع کنید).

راهنماها با کمک پیچ تنظیم (9) به سرعت بر روی سر ابزار تنظیم و محکم می‌شوند.

VI - تنظیم راهنماهای برش

□ راهنما را تا حد امکان منطبق با محل برش قرار دهید و بدون محکم کردن پیچ تنظیم (9) آنرا به حالت شناور رها کنید.

54A**شیشه‌ها****ابزار برداشتن شیشه‌ها: استفاده**

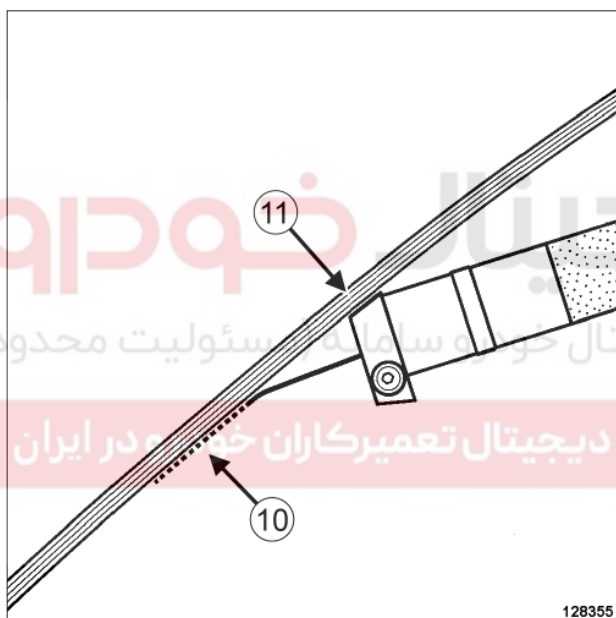
X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

تذکر:

برای برش زوایای شیشه، نباید از راهنمای عمق برش استفاده شود.

توصیه می‌شود خروج تیغه را از بیرون تحت نظر قرار دهید و عمق تیغه را به صورت چشمی کنترل نمایید.

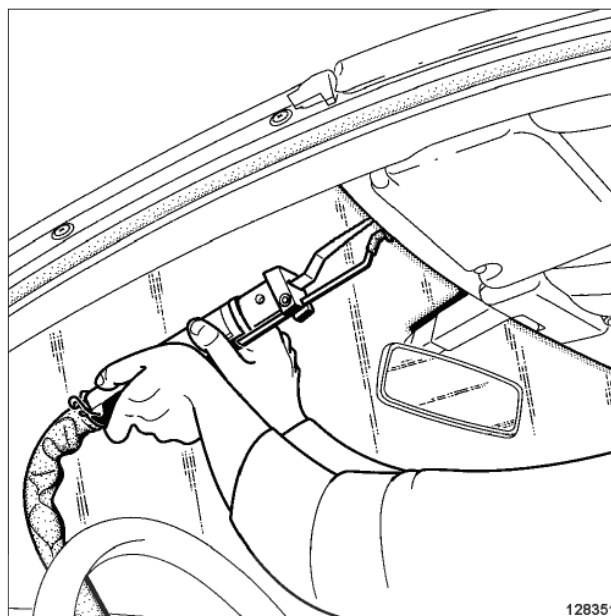
در برخی از خودروها، کار بر روی قسمت پایین زوار شیشه جلو نیاز به استفاده از راهنمای عمق برش ندارد.

VII - احتیاط‌های لازم هنگام انجام عمل برش

128355

□ به منظور برش چسب شیشه در بهترین شرایط، دستورالعمل‌های زیر را رعایت نمایید:

- قسمت (10) تیغه را همیشه به صورت تخت و موازی با شیشه نگهدارید،
- پایه (11) باید همیشه در تماس مداوم با شیشه قرار گیرد،
- هنگام برش چسب شیشه، بدنه ابزار را حتماً با دو دست نگه دارید،
- در صورت لزوم از راهنمای عمق برش استفاده کنید،
- قبل از شروع برش، ابزار را در خارج از چسب شیشه راه اندازی کنید،



128351

□ ابزار را عمود بر چسب شیشه قرار دهید و تیغه را با احتیاط وارد کنید تا کاملاً از چسب عبور کند.

تذکر:

توصیه می‌شود برای انجام عمل تنظیم، در بیرون خودرو قرار گیرید تا بتوانید تیغه را به محض خروج از لایه چسب مشاهده نمایید.

حرکت رفت و برگشت تیغه باید طوری تنظیم شود که عمل برش بدون آسیب رساندن به رنگ خودرو صورت گیرد.

□ ابزار را خاموش کنید و بدون حرکت دادن آن، راهنمای برش را با تجهیزات مجاور در تماس قرار دهید.

تذکر:

مراقب باشید تیغه در حالتی که «ابزار خاموش است» در فاصله حدود ۶ میلیمتری وضعیت خروج حداکثر خود قرار داشته باشد.

□ پیچ تنظیم (9) را محکم کنید.

□ ابزار را از چسب شیشه خارج کنید.

54A

شیشه‌ها

ابزار برداشتن شیشه‌ها: استفاده

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

VIII - نحوه قرارگیری کارگر



تذکر:

به منظور پرهیز از قرار گرفتن تیغه در وضعیت بی ثبات، هنگام انجام برش در قسمت‌های کناری قاب شیشه و قسمت بالای آن از تیغه بلند استفاده نکنید.

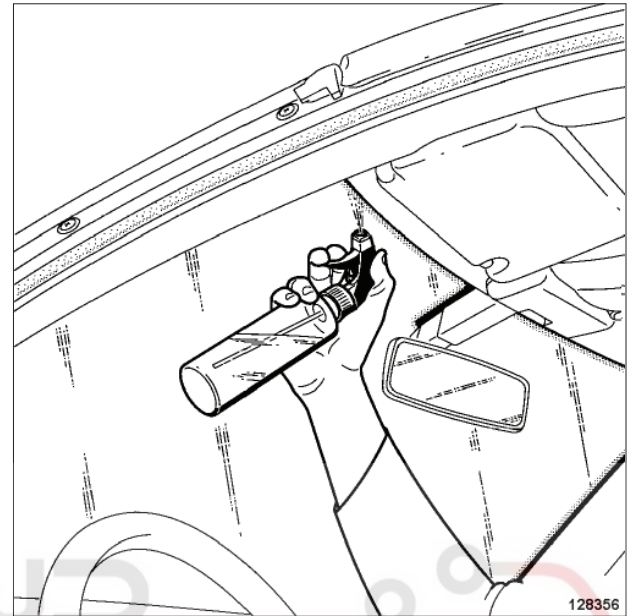
برای اجتناب از خارج شدن دود حاصل از گرم شدن تیغه، قبل از شروع برش و در طول انجام عملیات، چسب شیشه را به طور مرتب مرطوب کنید.

مراقب باشید هنگام برش چسب شیشه، راهنمای عمق برش به طور مداوم با سطح اتکای خود در تماس باشد.

چنانچه تیغه برای برش لایه ضخیم چسب شیشه با مشکل روبه رو شد، ناحیه برش را به تدریج با تیغه سوراخ کنید تا از آن عبور کند.

برای پرهیز از بروز هر گونه حادثه در طول عملیات برش، از قرار گرفتن در راستای تیغه خودداری کنید.

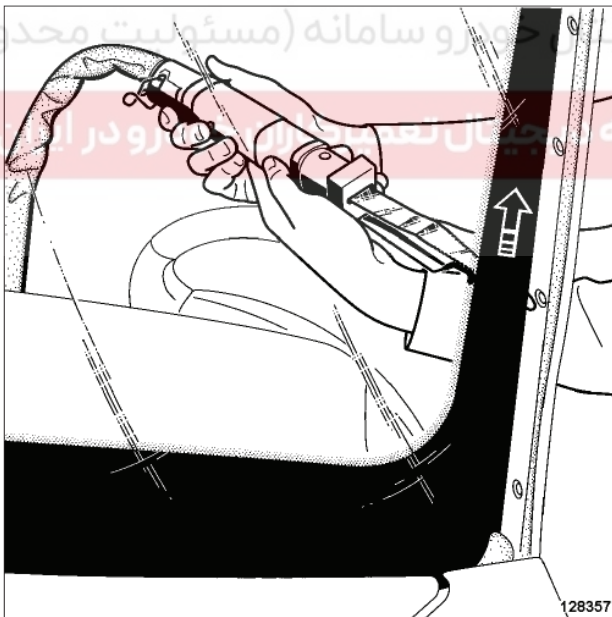
- چسب شیشه را با کشیدن ابزار به طرف خود برش دهید، این کار به شما اجازه می‌دهد حرکت ابزار را در طول برش بهتر کنترل نمایید.



128356

128356

1 - برش قسمت‌های جانبی



128357

128357

تذکر:

قبل از راه‌اندازی ابزار، به کمک اسپری موجود در کیت برش روی چسب شیشه آب پاشید.

وجود آب، امکان وارد شدن تیغه و برش آسان‌تر چسب شیشه را فراهم می‌آورد.

در بیرون خودرو قرار بگیرید، برش را از قسمت پایین شیشه شروع کنید و با حرکت دادن ابزار به سمت زاویه فوقانی چسب را ببرید.

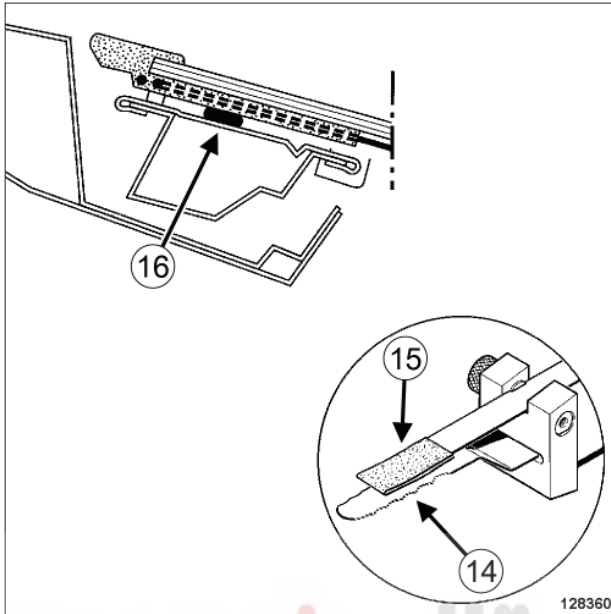
54A

شیشه‌ها

ابزار برداشتن شیشه‌ها: استفاده

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

۴ - برش شیشه‌های مجهز به لاستیک آب بندی



128360

128360

□ از تیغه مخصوص **WK 24ZR** که مانع آسیب رسیدن به لاستیک آب بندی شیشه می‌شود، استفاده کنید.

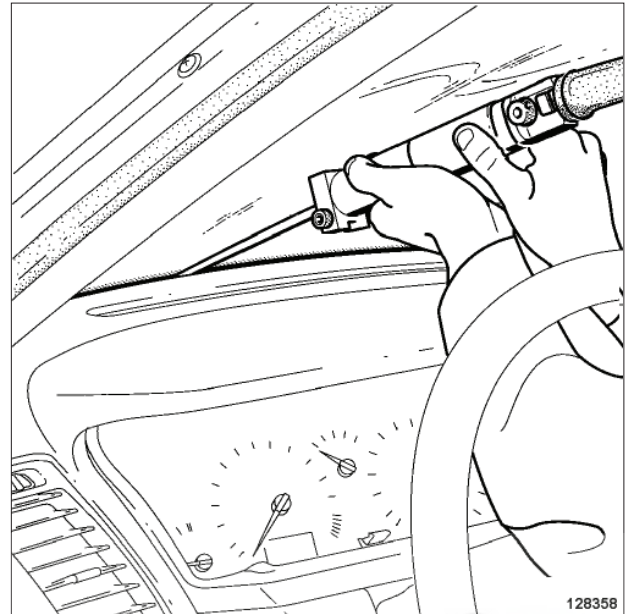
دندانه‌های برنده تیغه (14) به سمت لبه‌های درگیر قرار می‌گیرند و سمت دیگر آن برای پرهیز از آسیب رساندن به لاستیک آب بندی کمی برجسته است.

□ راهنمای تخت (15) که بر روی ابزار نصب شده است باید روی شیشه قرار گیرد تا در طول عمل برش چسب شیشه (16) تیغه را در فاصله‌ای هر چه نزدیک تر به لبه قرار دهد.

تذکر:

به منظور جلوگیری از آسیب رسیدن به لایه اتصال شیشه، پوشاندن انتهای (15) راهنما با یک لایه چسب ولکرو (موجود در کیت برش) الزامی است.

۲ - برش قسمت‌های فوقانی و تحتانی شیشه

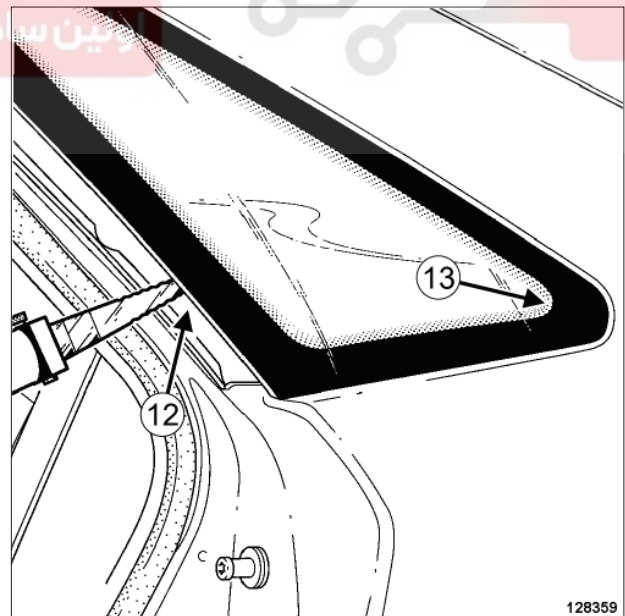


128358

128358

□ درون خودرو قرار گیرید و عملیات را با کشیدن ابزار به سمت خود انجام دهید.

۳ - برش شیشه روی گلگیر داخلی عقب



128359

128359

□ قابل دسترس ترین قسمت را از بیرون خودرو برش دهید (12).

□ به کمک تیغه بزرگ **WK 1SC**، بقیه چسب شیشه را با وارد کردن تیغه در محل (12) تا گوشه (13) برش دهید.

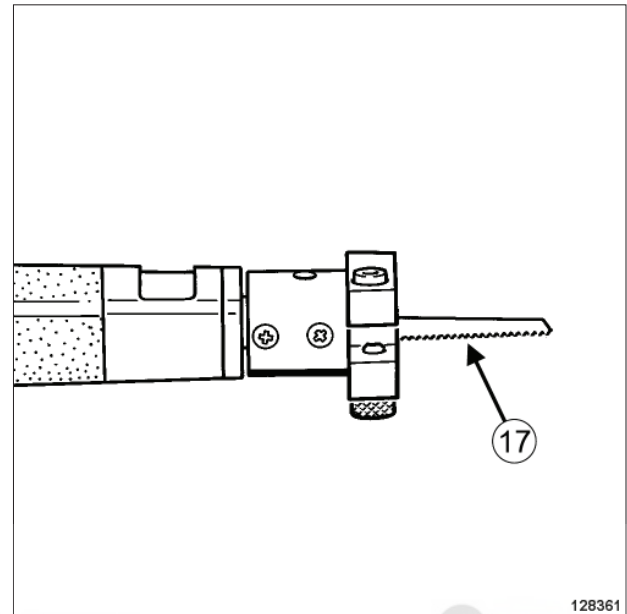
54A

شیشه‌ها

ابزار برداشتن شیشه‌ها: استفاده

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 -
X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

IX - استفاده از اره



128361

128361

ابزار می‌تواند مانند یک اره به کار برده شود.

یک تیغه (17) و یک راهنمای مخصوص در کیت برش قرار داده شده است.

با این وسیله می‌توان به آسانی ورقه‌های فلزی یا مواد پلاستیکی را برش داد.

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

54A

شیشه‌ها ابزار چسباندن شیشه‌ها: استفاده

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

تذکر:

هنگام چسباندن شیشه با ماستیک دو ترکیبی و برای اطمینان از چسبیدن صحیح قطعه، رعایت توصیه‌های زیر الزامی است.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

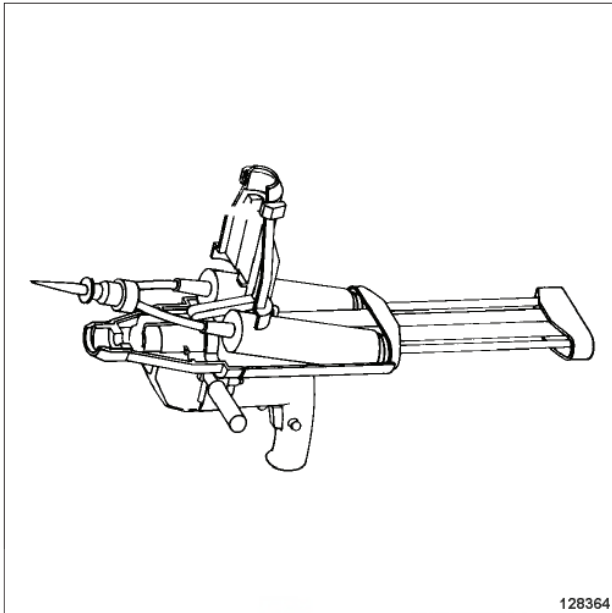


54A

شیشه‌ها

ابزار چسباندن شیشه‌ها: استفاده

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70



128364

128364

□ کارتریج‌های دو گانه کیت ماستیک دو ترکیبی دارای سرپوش‌های فلزی از پیش برش داده شده است (1).

این سرپوش‌ها هنگام استفاده از پیستوله BETAGUN به طور خودکار برداشته می‌شوند.

با جلو رفتن دو اهرم متحرک پیستوله، سرپوش‌ها از کارتریج جدا شده و دو ماده (2) و (3) هم‌زمان با فشار به سمت قسمت‌های انتهایی (4) در سمت نازل ترکیب رانده می‌شوند.

در این حالت، ماستیک و فعال کننده آن ترکیب شده و به بیرون رانده می‌شوند.

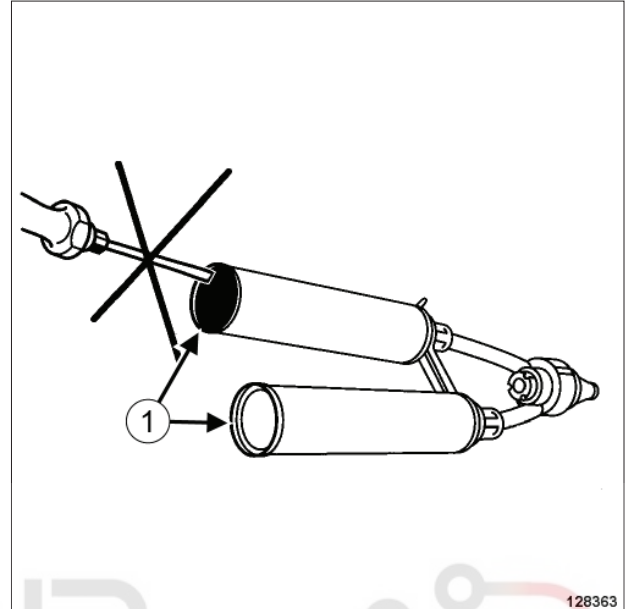
تذکر:

قبل از قرار دادن کارتریج‌های دو گانه در داخل پیستوله، سرپوش‌های (1) را جدا نکنید.

بدون وجود این سرپوش‌ها، پیستوله مستقیم روی پیستون‌های پلاستیکی عمل می‌کند و قبل از جلو راندن کارتریج‌ها، ماستیک و فعال کننده را تحت فشار قرار می‌دهد.

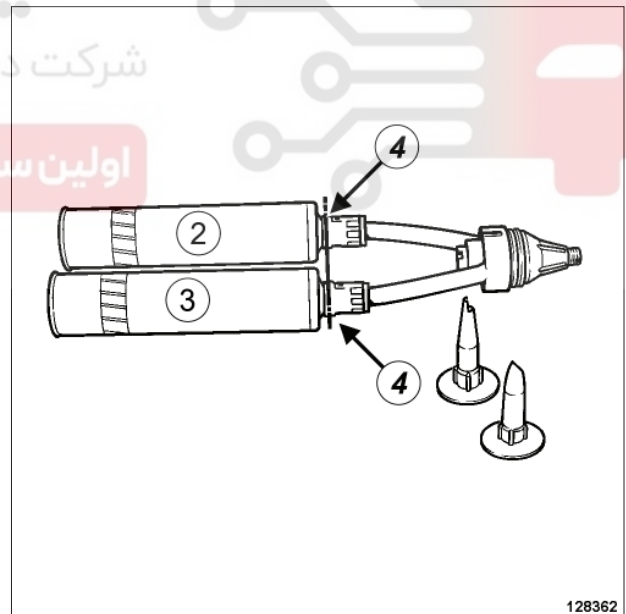
با توجه به اینکه این مواد دارای غلظت‌های متفاوت هستند، دو کارتریج به صورت هم‌زمان به جلو رانده نمی‌شوند و دو ماده با یکدیگر ترکیب نمی‌گردند.

سرپوش روی کارتریج‌های دو گانه چسب و فعال کننده



128363

128363



128362

128362

54A

شیشه‌ها

محصولات آماده سازی و چسباندن شیشه‌ها: توصیف

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

۳ - BIPAC EVOLUTION

کیت چسب BIPAC EVOLUTION (چسب با ضریب بالا، نارسانا) (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید) (04B، مواد مصرفی):

- دو عدد کارت‌تریچ 225 ml : چسب و تسریع کننده،
- یک مخلوط کن،
- یک بسته دستمال پاک کننده شیشه یا فعال کننده دو برگه‌ای: یکی خشک و یکی مرطوب،
- یک تیوب چسب اولیه (سبز و قرمز رنگ) 10 ml،
- یک جفت دستکش،
- یک عدد نازل برای زدن چسب.

تذکر:

برای شیشه‌های پلی کربنات: از کارت‌تریچ 310 ml با مارک SIKAFLEX - 222 UV استفاده نمایید.

II - پاک کننده

I - هپتان



114085

114085

(به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید) (04B، مواد مصرفی).

هپتان حلال فراری است که امکان پاک کردن مطلوب مناطق اطراف چسب کاری را فراهم می کند. تبخیر آن سریع است.

تذکر:

برای هر گونه چسباندن، استفاده همزمان از محصولات ممنوع می باشد.

تنها استفاده از محصولات محتوی داخل کیت چسب مورد نظر الزامی است.

حتماً به تاریخ انقضاء درج شده بر روی بسته بندی کیت چسب توجه کنید.

I - کیت چسب

I - MONOPAC EVOLUTION

کیت چسب MONOPAC EVOLUTION (چسب با ضریب بالا، نارسانا) (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید) (04B، مواد مصرفی):

- یک کارت‌تریچ اضافی MONOPAC ÉVOLUTION + نازل (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید) (04B، مواد مصرفی)،

- یک عدد کارت‌تریچ 310 ml،

- یک بسته دستمال پاک کننده شیشه یا فعال کننده دو برگه‌ای: یکی خشک و یکی مرطوب،

- یک تیوب چسب اولیه (سبز و قرمز رنگ)،

- یک جفت دستکش،

- یک عدد نازل آماده سازی برای کارت‌تریچ،

- یک عدد نازل برای زدن چسب.

۲ - S-P KIT

کیت چسب S-P KIT (چسب با ضریب بالا، نارسانا) (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید) (04B، مواد مصرفی):

- یک عدد کارت‌تریچ اضافه S-P KIT + نازل (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید) (04B، مواد مصرفی)،

- یک عدد کارت‌تریچ 310 ml،

- یک بسته دستمال پاک کننده شیشه یا فعال کننده دو برگه‌ای: یکی خشک و یکی مرطوب،

- یک تیوب چسب اولیه (سبز و قرمز رنگ) 10 ml،

- یک جفت دستکش،

- یک عدد نازل آماده سازی برای کارت‌تریچ،

- یک عدد نازل برای زدن چسب.

54A

شیشه‌ها

محصولات آماده سازی و چسباندن شیشه‌ها: توصیف

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

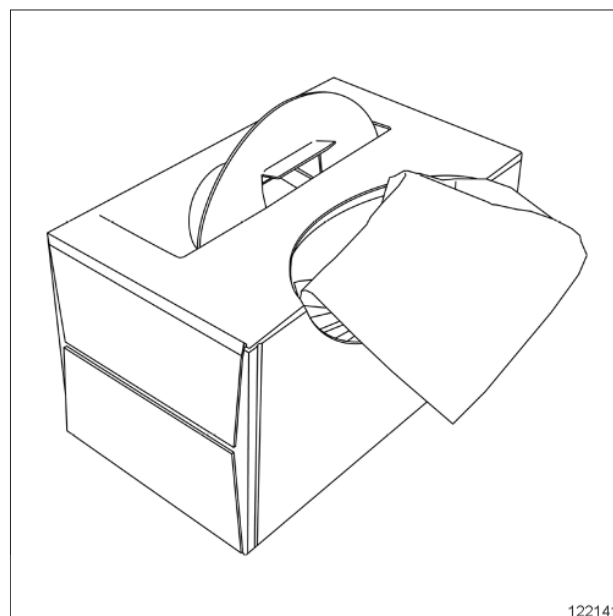
۲ - دستمال بدون پرز

تذکر:

قبل از به کار بردن چسب اولیه (سبز و قرمز رنگ) موجود در کیت چسب، پاک کردن مواد دارای عوامل فعال با دستمال خشک الزامی است.

تذکر:

برای شیشه‌های پلی کربنات: از ماده چربی زدای فعال دارای حلال با مارک **HENKEL** و کد مرجع **TEROSTAT 8545 OT - 25** استفاده نمایید.



122141

122143

(به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید) (04B، مواد مصرفی).

III - چسب اولیه

تذکر:

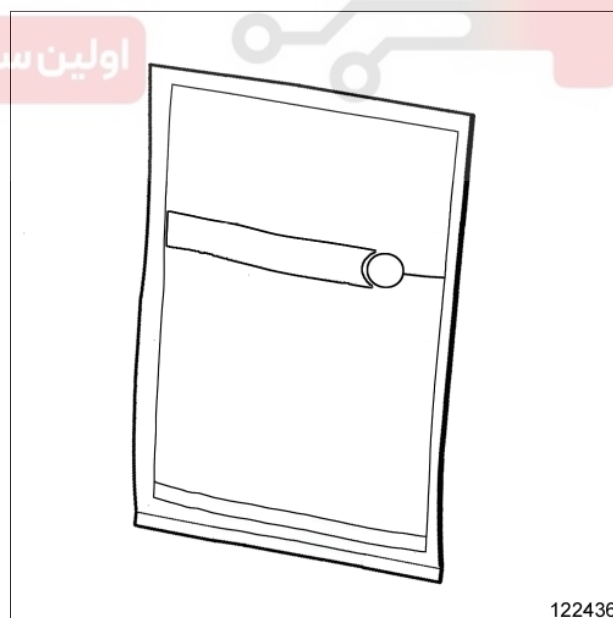
برای شیشه‌های پلی کربنات: ماده چربی زدای فعال دارای حلال با مارک **HENKEL** و کد مرجع **TEROSTAT 8545 OT - 25** بر روی ناحیه چسب کاری عملکرد چسب اولیه را دارد.

۳ - پاک کننده شیشه یا فعال کننده

۱ - چسب اولیه سبز و قرمز رنگ (به جز پلی کربنات)

چسب اولیه چسبندگی چسب شیشه بر روی سطوح مختلف را تضمین می نماید.

علاوه بر این، چسب اولیه از رسیدن اشعه ماورای بنفش به چسب شیشه که باعث آسیب دیدگی ساختار مولکولی و کاهش استقامت آن می شود، جلوگیری می کند.



122436

122436

اکثر شیشه‌های نوی موجود در فروشگاه قطعات یدکی، دارای چسب اولیه می باشند.

قسمتی که چسب اولیه به آن زده شده است، مسیر چسباندن را نشان می دهد.

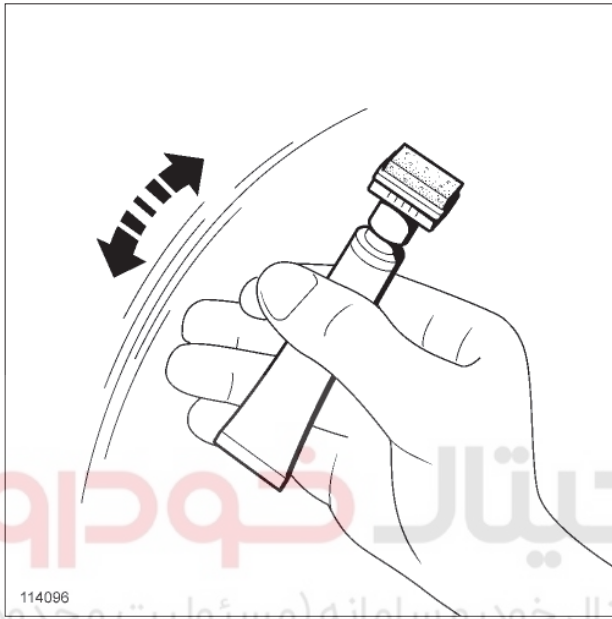
پاک کننده شیشه یا فعال کننده نقش فعال کنندگی مجدد چسب اولیه و تسهیل چسبندگی را به عهده دارد.

54A**شیشه‌ها****محصولات آماده سازی و چسباندن شیشه‌ها: توصیف**

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

محافظةت در برابر زنگ زدگی و خوردگی را تضمین می‌کند.

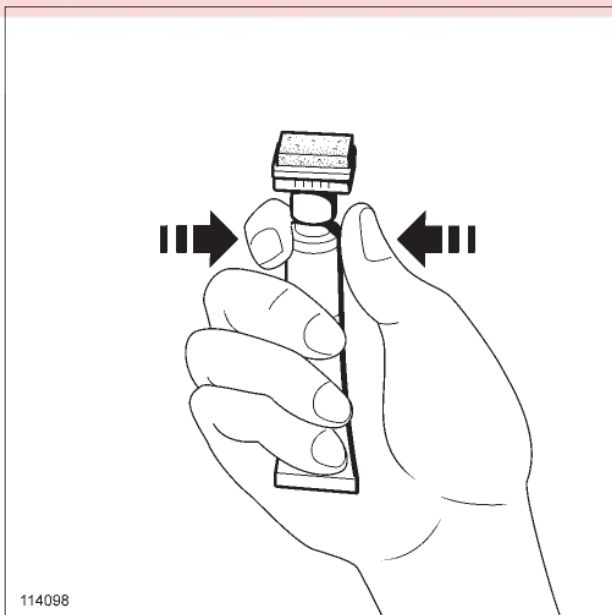
چسبندگی چسب اولیه (سبز و قرمز رنگ) را بر روی سطوح آلومینیومی تضمین می‌کند.

IV - استفاده از تیوب چسب اولیه

114096

114096

تیوب چسب را برای به دست آوردن محصولی یکنواخت به مدت یک دقیقه تکان دهید. اولین سامانه میکروکاران خودرو در ایران



114098

114098

سر بالشتکی چسب اولیه را به سمت بالا نگه دارید و قسمت بالای تیوب را در دست بگیرید.

چسب اولیه (سبز و قرمز رنگ)

122435

122435

توجه

برای اجتناب از به جای ماندن اثر چسب بر روی شیشه، کلیه نواحی اطراف محل چسب‌کاری باید سریعاً پاک شوند.

۲ - چسب اولیه سطوح فلزی**چسب اولیه سطوح فلزی**

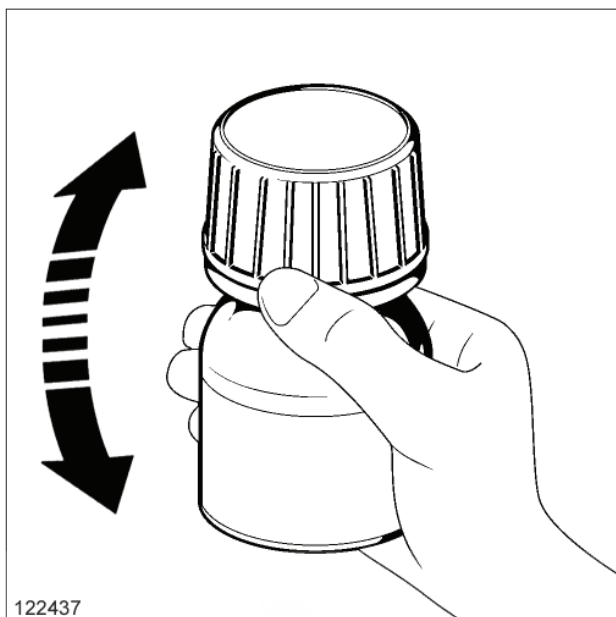
114149

114149

(به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید) (04B، مواد مصرفی).

54A**شیشه‌ها****محصولات آماده سازی و چسباندن شیشه‌ها: توصیف**

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

V - استفاده از چسب اولیه مخصوص فلزات

122437

122437

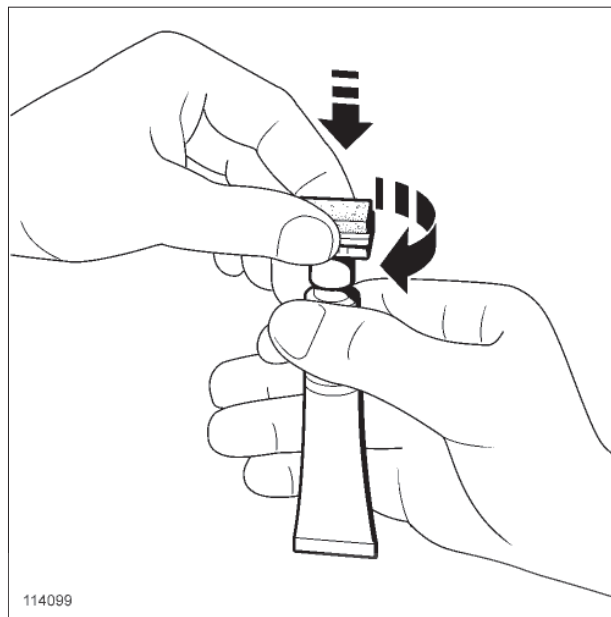
روی سطح آلومینیومی بدون پوشش را به وسیله سمباده نرم لایه برداری کنید و چربی‌ها را با **هیپتان** از بین ببرید (به بخش **خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید (04B، مواد مصرفی)**).

قبل از بازکردن درب ظرف، آنرا تکان دهید. اگر مواد ته نشین شده کاملاً حل نشده‌اند، به کمک یک کارتک چوبی (یا یک پیچ گوشتی) آنرا به هم بزنید تا محلولی یکنواخت به دست آید.

درب ظرف را سریع ببندید.

بگذارید چسب اولیه فلز به مدت **۳۰ دقیقه** در مجاورت هوا خشک شود.

چسب اولیه فلز باید با چسب اولیه سبز و قرمز موجود در داخل **کیت چسب شیشه IXELL** پوشانده شود (بگذارید چسب اولیه به مدت **۱۰ دقیقه** برای زدن رنگ خشک شود)، (به بخش **خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید (04B، مواد مصرفی)**).



114099

114099

سر بالشتکی چسب را کاملاً بیچانید تا بر روی تیوب محکم شود. قبل از زدن چسب سر بالشتک را آغشته کنید.

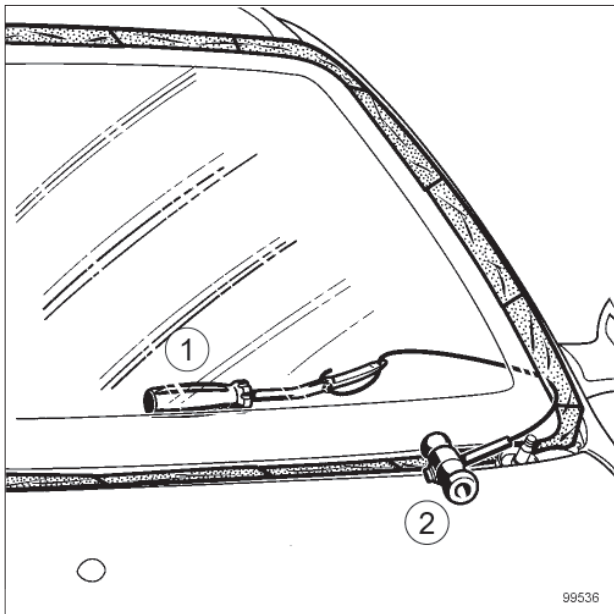
توجه

برای اجتناب از به جای ماندن اثر چسب بر روی شیشه، کلیه نواحی اطراف محل چسب کاری باید سریعاً پاک شوند.

هرگز چسب شیشه را بر روی چسب اولیه که خشک نشده است، به کار نبرید.

54A**شیشه‌ها****برداشتن شیشه‌ها: توصیف**

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70



99536

کارگر اول با ابزار نگهدارنده (1) در داخل خودرو حدود ۳۰۰ میلی‌متر از سیم را می‌کشد.

کارگر دوم از بیرون خودرو دستگیره کشنده سیم برش (2) را در همان جهت کارگر اول می‌کشد. این عمل را تا برش کامل چسب شیشه تکرار کنید.

توجه

برای جلوگیری از هرگونه آسیب به هنگام برش قطعه چسبانده شده، مراقب باشید که سیم برش به قطعات مجاور نواحی چسب زده صدمه نزنند.

ابزار مخصوص مورد نیاز

محافظ عمومی	Car. 1847
ابزار سوراخ کن چسب برای برداشتن شیشه‌های چسبیده.	Car. 1033

I - آماده سازی**تذکرات مهم**

برای اطمینان از ایمنی کارگر هنگام برداشتن شیشه یا سان روف، لازم است از دستکش و عینک ایمنی استفاده شود.

برای تعویض شیشه یا سان روف یک محل کار مناسب مورد نیاز است.

از داخل خودرو محافظت کنید.

تجهیزات مختلف داخلی و خارجی را از روی خودرو بردارید (به MR خودروی مربوطه مراجعه کنید).

برای محافظت بدنه خودرو در اطراف محل شیشه از نوار چسب پوششی استفاده کنید.

محافظ عمومی (Car. 1847) را در محل خود قرار دهید یا قسمت بالای داشبورد را بردارید (بر حسب نوع خودرو).

II - برش**۱ - روش اول**

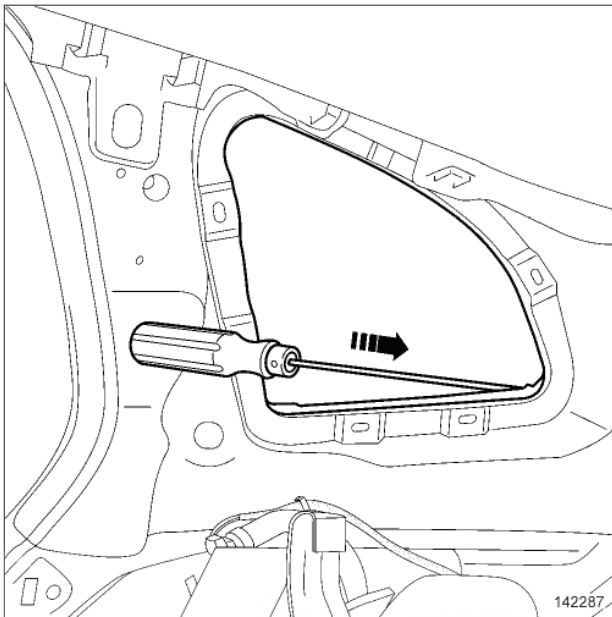
به کمک ابزار سوراخ کن نوار چسب شیشه را سوراخ کنید.

تذکر:

ابزار سوراخ کن را ترجیحاً در قابل دسترس ترین قسمت شیشه یا سان روف فرو کنید.

54A**شیشه‌ها****برداشتن شیشه‌ها: توصیف**

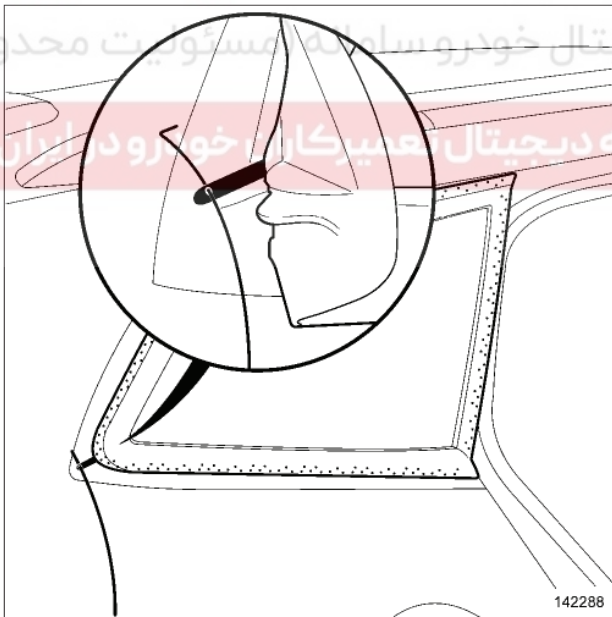
X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70



142287

142287

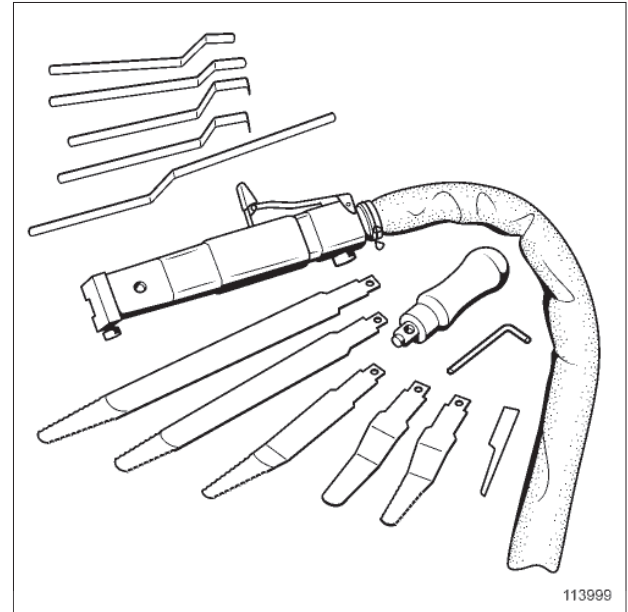
چسب شیشه را به وسیله ابزار سوراخ کن در قابل دسترس ترین قسمت شیشه سوراخ کنید.



142288

142288

سیم برش را درون ابزار عبور سیم برش فرو کنید.



113999

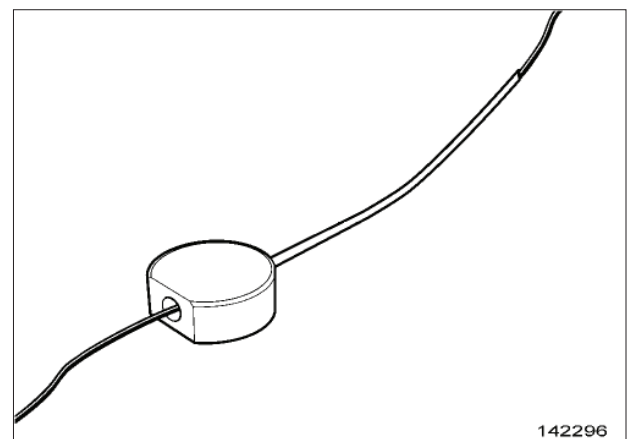
113999

عمل برش چسب شیشه می‌تواند به کمک ابزار برش بادی انجام شود (به بخش 54A، شیشه‌ها، ابزار برداشتن شیشه‌ها: استفاده، صفحه 54A-6 رجوع کنید).

۲ - روش دوم

تذکر:

از سیم برش با مقطع مربع استفاده کنید.



142296

142296

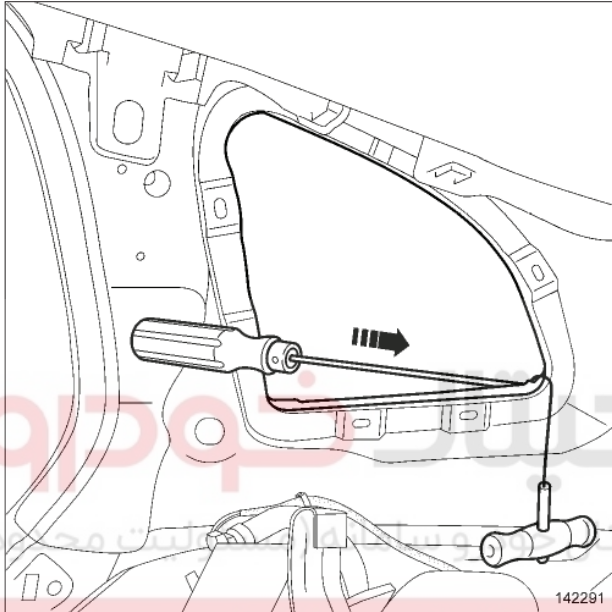
سیم برش را از داخل ابزار (Car. 1033)، یا تیوب کوچک با قطر ۲,۵ میلی‌متر عبور دهید.

54A**شیشه‌ها****برداشتن شیشه‌ها: توصیف**

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

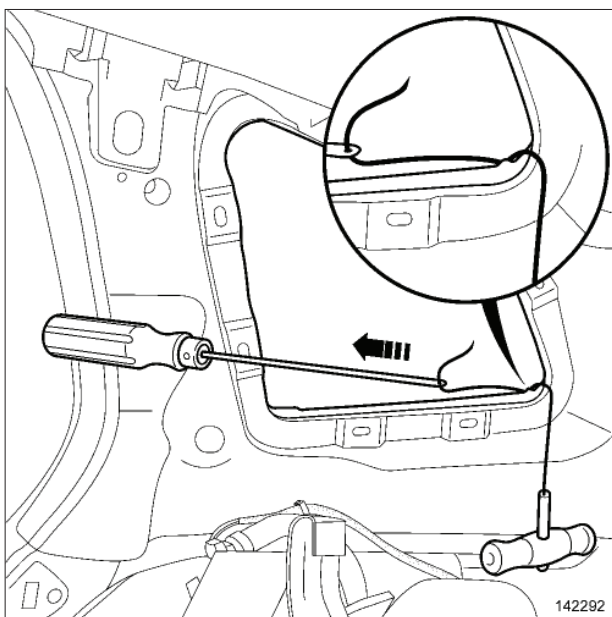
تذکر:

هنگام عبور دادن سیم برش به داخل خودرو مراقب باشید دو سیم روی هم قرار نگیرند.
این مورد برش را نامیسر می‌کند.



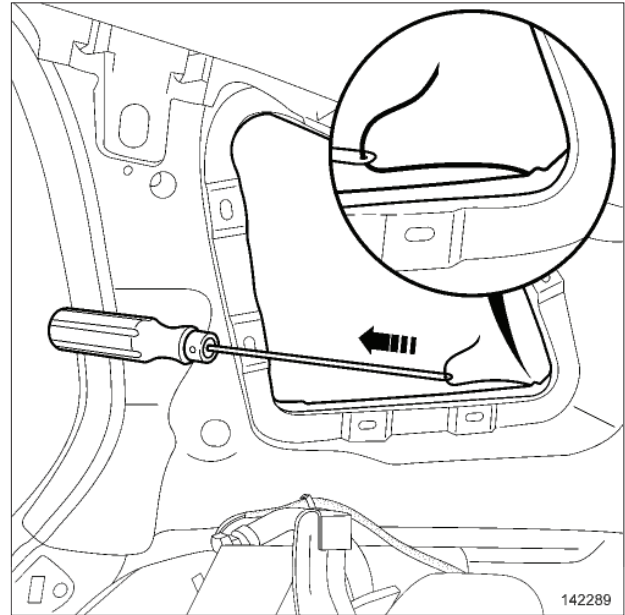
142291

ابزار عبور سیم برش را در مجاورت اولین محل سوراخ کاری چسب شیشه رد کنید.



142292

به کمک ابزار عبور سیم برش، سیم را از بیرون به سمت داخل عبور دهید.

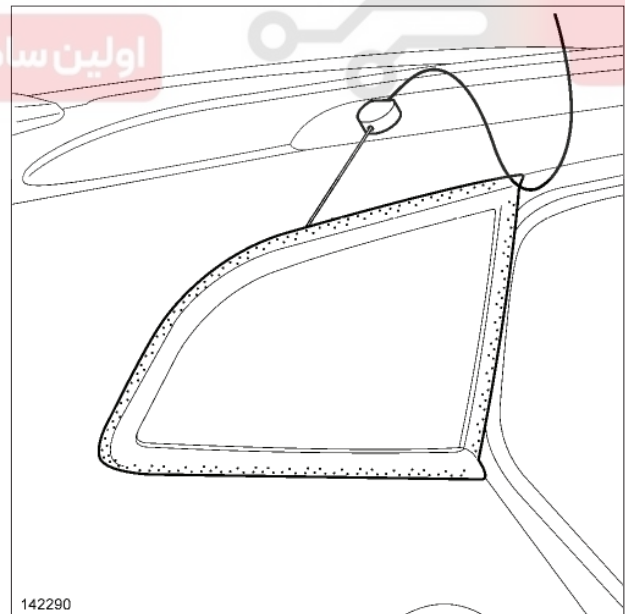


142289

142289

به کمک ابزار عبور سیم برش، سیم را از بیرون به سمت داخل عبور دهید.

اولین دستگیره کشنده را روی رشته سیم برش در داخل خودرو نصب کنید.



142290

142290

سیم برش را از میان شیشه روی گلگیر داخلی عقب و بدنه در تمامی قسمت‌های بیرونی خودرو به کمک ابزار (Car. 1033) رد کنید.

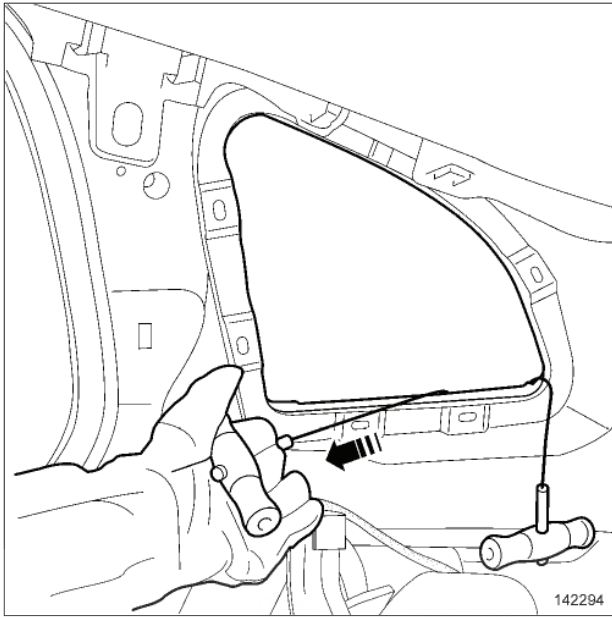
سیم برش را با طول کافی ببرید.

ابزار (Car. 1033) را بردارید.

54A

شیشه‌ها برداشتن شیشه‌ها: توصیف

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70



142294

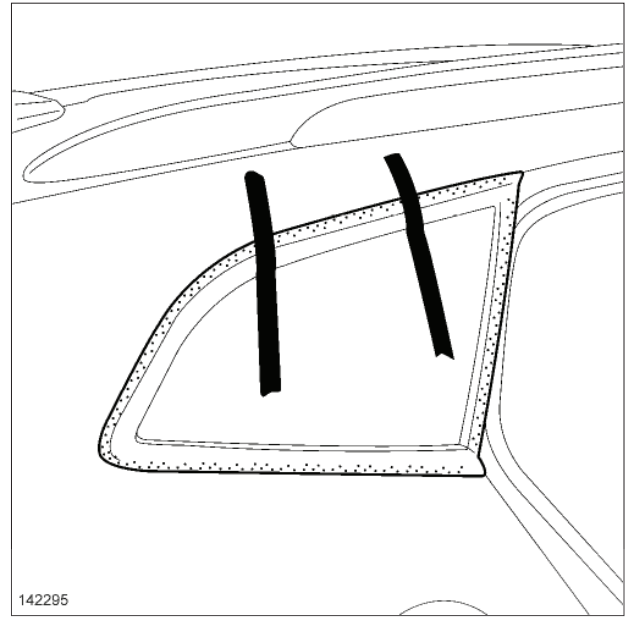
142294

یکی از دو دستگیره کشنده سیم را تا برش کامل چسب شیشه بکشید.

تذکر:

طول سیم برش را به اندازه لازم برای برش کوتاه کنید.

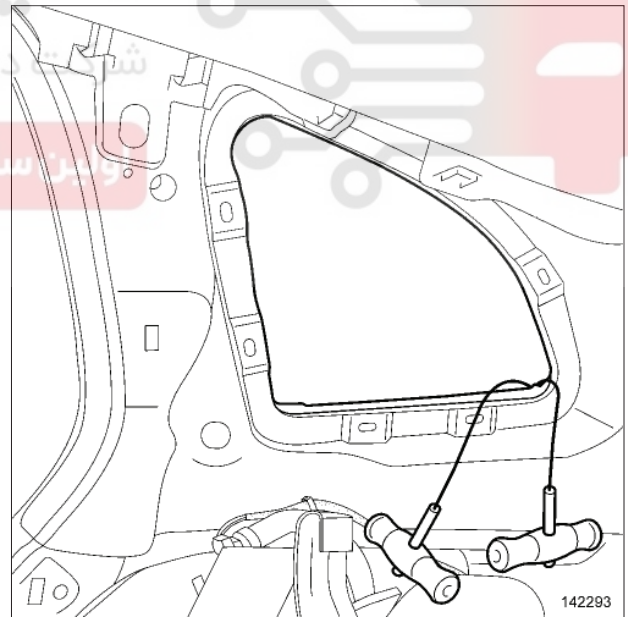
شیشه را بردارید.



142295

142295

شیشه را به وسیله نوار چسب پوششی روی بدنه نگه دارید.



142293

142293

دومین دستگیره کشنده را روی رشته سیم برش دیگر در داخل خودرو نصب کنید.

54A**شیشه‌ها****چسباندن و نصب کردن شیشه‌ها: توصیف**

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

برای عملیات برش (به بخش 54A. شیشه‌ها، برداشتن شیشه‌ها: توصیف، صفحه 54A-19 مراجعه کنید).

I - روش‌های آماده‌سازی و چسباندن ویژگی‌های عملیات آماده سازی و چسباندن شیشه‌ها

روی قطعات بدنه خودرو	
روش شماره ۱	قطعه بدنه اصلی: مثال: «برداشتن - نصب مجدد» و/ یا تعویض شیشه
روش شماره ۲	قطعه بدنه تعمیر شده و یا / تعویض شده: مثال: تعویض سقف خودرو، زوار شیشه جلو
روش شماره ۳	قطعات نو بدنه خودرو (فروشگاه قطعات یدکی): مثال: بدنه کامل بدون رنگ، درب بزرگ عقب کاتافورز شده، درب بزرگ عقب پلاستیکی رنگ آستر خورده

روی شیشه	
روش شماره ۴	شیشه جدید (فروشگاه قطعات یدکی)
روش شماره ۵	شیشه جدید پلی کربنات (فروشگاه قطعات یدکی)
روش شماره ۶	شیشه برداشته شده (با نوار باقی مانده چسب)
روش شماره ۷	شیشه برداشته شده پلی کربنات (با نوار باقی مانده چسب)

شیشه را آماده کنید (به روش‌های شماره ۴ یا ۵ مراجعه کنید).

چسب شیشه را (ترجیحاً روی شیشه) بزنید.

شیشه را به سرعت بچسبانید.

III - روش شماره ۲: بر روی قطعه بدنه تعمیر و / یا تعویض شده

۱ - قبل از رنگ زدن

اطراف ناحیه چسب کاری را بدون تماس با چسب شیشه به دقت با هپتان تمیز کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات مراجعه کنید) (04B، مواد مصرفی).

اطراف ناحیه چسب کاری را با استفاده از یک دستمال بدون پرز پاک کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات) مراجعه کنید (04B، مواد مصرفی).

چسب اولیه فلز را روی سطح بدون پوشش به کار نبرید (آسیب‌های سطحی به عمق بیش از ۲ میلی‌متر) (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات مراجعه کنید) (04B، مواد مصرفی).

حداقل ۳۰ دقیقه برای خشک شدن آن صبر کنید.

II - روش شماره ۱: بر روی قطعه اصلی بدنه

اطراف ناحیه چسب کاری را بدون تماس با چسب شیشه به دقت با هپتان تمیز کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات مراجعه کنید) (04B، مواد مصرفی).

اطراف ناحیه چسب کاری را با استفاده از یک دستمال بدون پرز پاک کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات) مراجعه کنید (04B، مواد مصرفی).

ضخامت باقی‌مانده چسب را به ۱ تا ۲ میلی‌متر برسانید.

چسب اولیه (سبز و قرمز رنگ) را به طور یکنواخت بر روی ناحیه چسب کاری بمالید (لایه باقی‌مانده چسب / رنگ).

برای خشک شدن آن حداقل ۱۰ دقیقه صبر کنید.

تذکر:

برای قطعات آلومینیومی بدنه (به بخش 54A. شیشه‌ها، محصولات آماده سازی و چسباندن شیشه‌ها: توصیف، صفحه 54A-15 رجوع کنید).

54A

شیشه‌ها ابزارآلات: توصیف

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

۲ - بعد از رنگ زدن

نوار چسب پوششی را بردارید.

اطراف ناحیه چسب کاری را به دقت با هپتان تمیز کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید) (04B، مواد مصرفی).

اطراف ناحیه چسب کاری را با استفاده از یک دستمال بدون پرز پاک کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات) مراجعه کنید (04B، مواد مصرفی).

چسب اولیه (قرمز رنگ) را روی کل نواحی چسب کاری به کارببرید.

برای خشک شدن آن حداقل ۱۰ دقیقه صبر کنید.

تذکر:

چسب اولیه را یک ساعت بعد از خشک شدن و خنک شدن کامل قطعه به کار ببرید.

تذکر:

برای قطعات آلومینیمی بدنه (به بخش 54A، شیشه‌ها، محصولات آماده سازی و چسباندن شیشه‌ها: توصیف، صفحه 54A-15 رجوع کنید).

شیشه را آماده کنید (به روش‌های شماره ۴ یا ۵ مراجعه کنید).

چسب شیشه را (ترجیحاً روی شیشه) بزنید.

شیشه را به سرعت بچسبانید.

۷ - روش شماره ۴: روی شیشه جدید (فروشگاه قطعات یدکی)

از سالم بودن شیشه مطمئن شوید.

عدم وجود هرگونه آسیب و ترک را بر روی آن بررسی کنید.

اطراف ناحیه چسب کاری را به دقت با هپتان تمیز کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید) (04B، مواد مصرفی).

اطراف ناحیه چسب کاری را با استفاده از یک دستمال بدون پرز پاک کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات) مراجعه کنید (04B، مواد مصرفی).

زوار را (برحسب نوع خودرو) نصب کنید.

به طور آزمایشی شیشه را بر روی خودرو قرار دهید.

از پاک کننده / فعال کننده شیشه با یک دستمال مرطوب استفاده کنید.

نواحی چسب کاری را قبل از زدن رنگ، با نوار چسب پوششی بپوشانید.

۳ - بعد از رنگ زدن

نوار چسب پوششی را بردارید.

اطراف ناحیه چسب کاری را به دقت با هپتان تمیز کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید) (04B، مواد مصرفی).

اطراف ناحیه چسب کاری را با استفاده از یک دستمال بدون پرز پاک کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات) مراجعه کنید (04B، مواد مصرفی).

ضخامت باقی مانده چسب را به ۱ تا ۲ میلی متر برسانید.

چسب اولیه (سبز و قرمز رنگ) را به طور یکنواخت بر روی ناحیه چسب کاری بمالید (لایه باقی مانده چسب / رنگ).

برای خشک شدن آن حداقل ۱۰ دقیقه صبر کنید.

تذکر:

چسب اولیه را یک ساعت بعد از خشک شدن و خنک شدن کامل قطعه به کار ببرید.

تذکر:

برای قطعات آلومینیمی بدنه (به بخش 54A، شیشه‌ها، محصولات آماده سازی و چسباندن شیشه‌ها: توصیف، صفحه 54A-15 رجوع کنید).

شیشه را آماده کنید (به روش‌های شماره ۴ یا ۵ مراجعه کنید).

چسب شیشه را (ترجیحاً روی شیشه) بزنید.

شیشه را به سرعت بچسبانید.

IV - روش شماره ۳: روی قطعه جدید بدنه (فروشگاه قطعات یدکی)

۱ - قبل از رنگ زدن

ناحیه چسب کاری را به وسیله یک سمباده نرم صاف کنید.

اطراف ناحیه چسب کاری را به دقت با هپتان تمیز کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید) (04B، مواد مصرفی).

اطراف ناحیه چسب کاری را با استفاده از یک دستمال بدون پرز پاک کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات) مراجعه کنید (04B، مواد مصرفی).

نواحی چسب کاری را قبل از زدن رنگ، با نوار چسب پوششی بپوشانید.

54A

شیشه‌ها

چسباندن و نصب کردن شیشه‌ها: توصیف

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

تذکر:

اگر ناحیه‌ای از شیشه بدون لایه باقی مانده چسب است (مثال: ایراد چسبندگی):

- از پاک کننده / فعال کننده شیشه به کمک دستمال مرطوب بر روی مسیر چسباندن استفاده کنید،
- با دستمال خشک آن را به سرعت پاک کنید.

چسب اولیه (سبز و قرمز رنگ) را به طور یکنواخت بر روی کل نواحی چسب کاری بمالید.

برای خشک شدن آن حداقل ۱۰ دقیقه صبر کنید.

چسب را بزنید.

شیشه را به سرعت بچسبانید.

VIII - روش شماره ۷: روی شیشه جدا شده پلی کربنات (با لایه باقی مانده چسب)

عدم وجود هرگونه آسیب و ترک را بر روی آن بررسی کنید.

اطراف ناحیه چسب کاری را با آب به دقت پاک کنید.

اطراف ناحیه چسب کاری را با استفاده از یک دستمال بدون پرز پاک کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات) مراجعه کنید (04B، مواد مصرفی).

ضخامت باقی مانده چسب را به ۱ تا ۲ میلی متر برسانید.

به طور آزمایشی شیشه را بر روی خودرو قرار دهید.

تذکر:

اگر ناحیه‌ای از شیشه بدون لایه باقی مانده چسب است (مثال: ایراد چسبندگی):

- ماده چربی زدای فعال دارای حلال (با مارک HENKEL و کد مرجع TEROSTAT 8545 OT - 25) را با استفاده از دستمال بدون پرز به کار ببرید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات مراجعه کنید) (04B، مواد مصرفی)،

- اطراف ناحیه چسب کاری را با استفاده از یک دستمال بدون پرز پاک کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید) (04B، مواد مصرفی).

ماده چربی زدای فعال دارای حلال (با مارک HENKEL و کد مرجع TEROSTAT 8545 OT - 25) را با استفاده از دستمال بدون پرز به کار ببرید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات مراجعه کنید) (04B، مواد مصرفی)،

از چسب شیشه (با مارک SIKA و کد مرجع SIKAFLEX - 222 (UV) استفاده کنید.

با دستمال خشک آن را به سرعت پاک کنید.

چسب اولیه (سبز و قرمز رنگ) را به صورت یکنواخت در پیرامون شیشه بر روی خط چسب کاری به کار ببرید.

برای خشک شدن آن حداقل ۱۰ دقیقه صبر کنید.

چسب را بزنید.

شیشه را به سرعت بچسبانید.

VI - روش شماره ۵: روی شیشه‌های پلی کربنات جدید

از سالم بودن شیشه مطمئن شوید.

عدم وجود هرگونه آسیب و ترک را بر روی آن بررسی کنید.

به طور آزمایشی شیشه را بر روی خودرو قرار دهید.

اطراف ناحیه چسب کاری را با دقت با استفاده از دستمال بدون پرز با ماده چربی زدای فعال دارای حلال (با مارک HENKEL و کد مرجع TEROSTAT 8545 OT - 25) تمیز کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید) (04B، مواد مصرفی).

اطراف ناحیه چسب کاری را با استفاده از یک دستمال بدون پرز پاک کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات) مراجعه کنید (04B، مواد مصرفی).

از چسب شیشه (با مارک SIKA و کد مرجع SIKAFLEX - 222 (UV) استفاده کنید.

شیشه را به سرعت بچسبانید.

VII - روش شماره ۶: روی شیشه جدا شده (با لایه باقی مانده چسب)

عدم وجود هرگونه آسیب و ترک را بر روی آن بررسی کنید.

اطراف ناحیه چسب کاری را بدون تماس با چسب شیشه به دقت با هیپتان تمیز کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات مراجعه کنید) (04B، مواد مصرفی).

اطراف ناحیه چسب کاری را با استفاده از یک دستمال بدون پرز پاک کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات) مراجعه کنید (04B، مواد مصرفی).

ضخامت باقی مانده چسب را به ۱ تا ۲ میلی متر برسانید.

زوار را (برحسب نوع خودرو) نصب کنید.

به طور آزمایشی شیشه را بر روی خودرو قرار دهید.

54A

شیشه‌ها
ابزارآلات: توصیف

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

شیشه را به سرعت بچسبانید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



54A

شیشه‌ها
شیشه‌ها: تعمیر

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

II - توصیه‌های مربوط به استفاده و انبار کردن مواد

❑ قبل از شروع هر گونه عملیات، از تمیز و خشک بودن شیشه‌ای که باید مورد تعمیر قرار گیرد و درجه حرارت مناسب آن اطمینان حاصل کنید.

درجه حرارت مناسب برای انجام عملیات بین ۱۵ و ۲۵ درجه سانتیگراد است.

در صورت فراهم نبودن شرایط حرارتی، موتور خودرو را روشن کنید و بگذارید گرم کن شیشه جلو در وضعیت حداکثر چند دقیقه کار کند تا شیشه کمی گرم شود.

❑ رزین‌ها را با مواد خوراکی در یک محل قرار ندهید.

❑ به منظور تضمین کیفیت رزین، این محصولات باید در محلی تاریک، خشک و خنک انبار شوند.

تذکر:

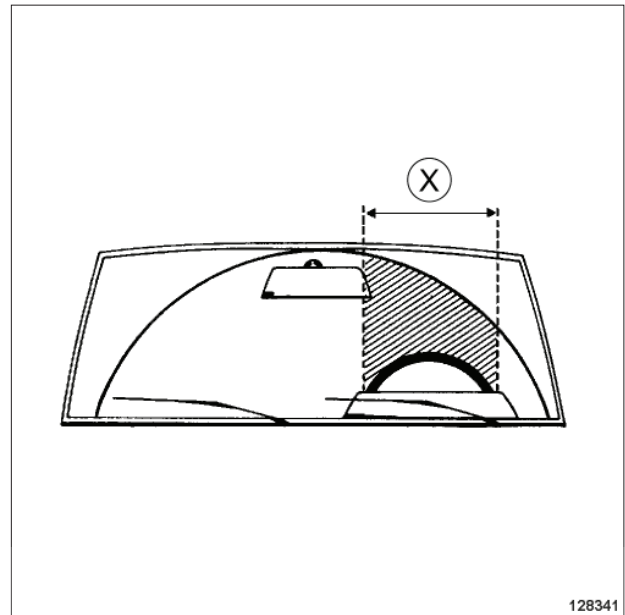
رزین را در معرض یخ زدگی قرار ندهید.

❑ مواد را در معرض تابش نور خورشید یا نور فلورسنت قرار ندهید.

❑ قبل از استفاده از رزین پاکت محافظ را باز نکنید.

❑ رزین به نور ماوراء بنفش (UV) واکنش نشان می‌دهد. این به معنای آن است که نور، رزین را از حالت مایع به حالت جامد تبدیل می‌کند.

I - حوزه کاربرد



128341

128341

❑ آسیب وارد آمده باید جدید بوده و خارج از میدان دید راننده قرار گرفته باشد.

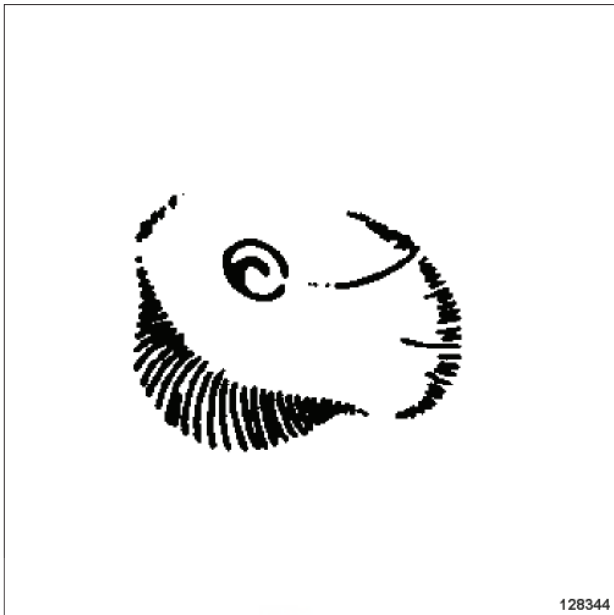
این سطح را می‌توان به طور ساده با استفاده از دامنه حرکت برف پاک کن و پهنای فرمان (X) تعیین نمود.

54A

شیشه‌ها شیشه‌ها: تعمیر

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

نیم حباب



128344

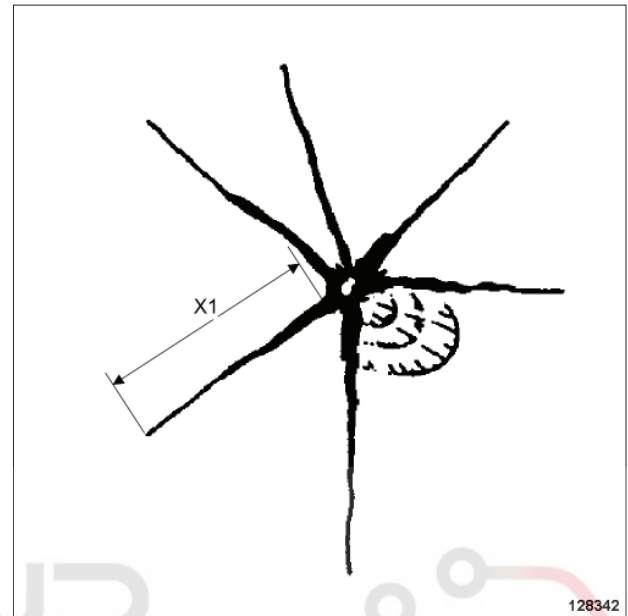
128344

□ حداکثر قطر نیم حباب = ۱۵ میلیمتر.

ستاره + حباب + ترک

III - مواردی که می‌تواند تعمیر شود

ستاره



128342

128342

□ بازوی ستاره (X1) = ۱۰ میلیمتر تا ۱۲ میلیمتر.

حباب



128345

128345

□ ستاره + حباب + ترک حداکثر = ۴۰ میلیمتر.



128343

128343

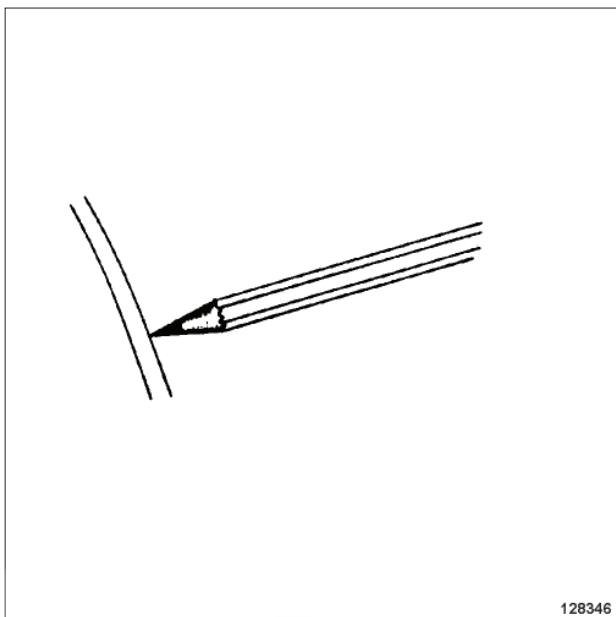
□ حداکثر قطر حباب = ۱۵ میلیمتر.

54A

شیشه‌ها

شیشه‌ها: تعمیر

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70



128346
128346

- به کمک نوک کاربید قلم ترک را کمی تراش دهید و آلودگی یا خرده شیشه‌های احتمالی موجود میان ترک را خارج کنید.

تذکر:

نباید ترک بزرگ تر شود.

۲ - نصب آئینه ذره بینی

- آئینه ذره بینی را از سمت داخل روی شیشه جلو قرار دهید، به طوری که شکستگی از بیرون دیده شود.
- آئینه ذره بینی امکان دنبال کردن مناسب مراحل تعمیر را فراهم می‌آورد.

۳ - نصب پایه ابزار

- پایه نصب، اصلی ترین ابزار تجهیزات شما به شمار می‌آید.
- این پایه برای تزریق رزین، در صورتی که به دستگاه تزریق مجهز باشد، کاربرد دارد.
- موقعیت مناسب را برای انجام آسان تر عملیات پیدا کنید.
- بهتر است پایه ابزار در زیر ترک قرار داده شود.

IV - مواردی که نباید تعمیر شود

- هر گونه آسیب وارد آمده در میدان دید راننده.
- هر گونه آسیب که منجر به اکسیداسیون لایه میانی شده باشد.

تذکر:

این اکسیداسیون با یک ناحیه مات گرد بر روی شیشه مشخص می‌شود.

- ترک‌های با قطر بیش از ۴۰ میلیمتر.

V - روش کلی تعمیرات

تذکر:

این فصل به بررسی روش‌های پایه انجام تعمیرات به وسیله ابزارهای مربوطه می‌پردازد.

۱ - بررسی آسیب و نحوه استفاده از قلم با نوک کاربید

- محل آسیب را با احتیاط کامل بررسی کنید.
- بررسی کنید که آیا ترک‌ها به صورت شعاعی گسترش یافته‌اند و طول و عمق آنها را یادداشت کنید.
- بررسی کنید آیا به سوراخ کاری در انتهای ترک نیاز است.

54A

شیشه‌ها

شیشه‌ها: تعمیر

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

۴ - تزریق

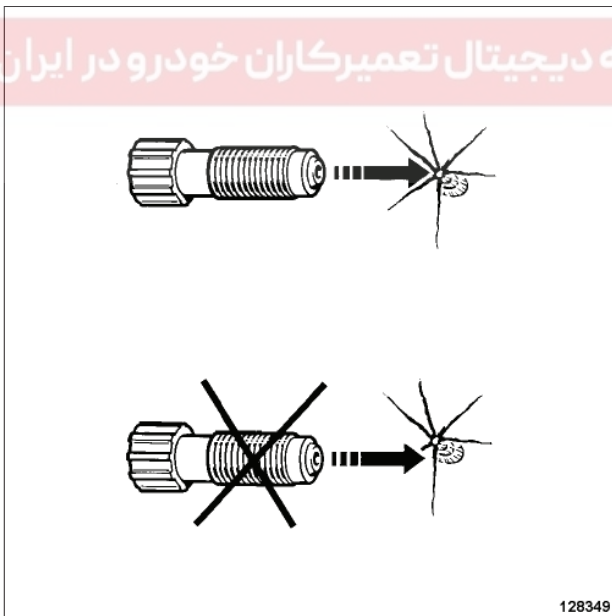
□ پاکت رزین شامل یک شیشه رزین و یک دستگاه تزریق پلاستیکی است.



128348

128348

□ ابزار تزریق (6) را بدون محکم کردن آن روی پایه تزریق قرار دهید تا با شیشه در تماس قرار گیرد.

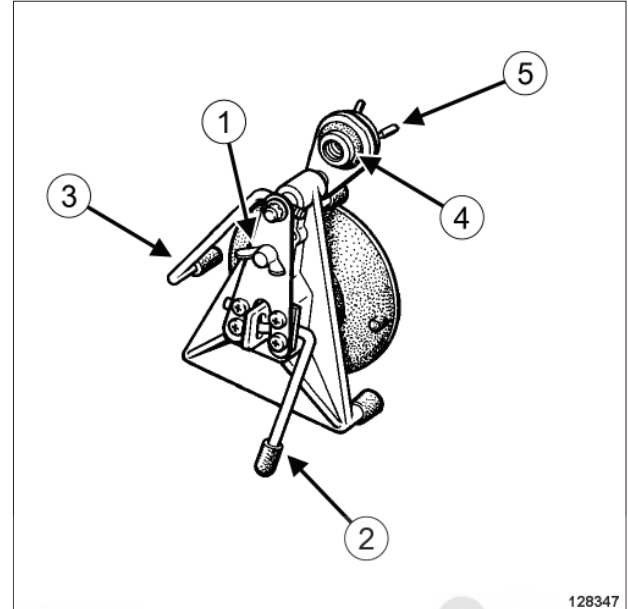


128349

128349

□ دستگاه تزریق را رو به روی مرکز ترک قرار دهید.

نصب پایه ابزار



128347

128347

□ پیچ (1) سه پایه را کاملاً باز کنید تا به محل شکستگی فشار وارد نشود.

□ دور تا دور ابزار مکشی را به ژل روانساز آغشته کنید.

□ بررسی کنید اهرم (2) ابزار مکشی رو به جلو قرار گرفته باشد.

□ پایه ابزار را طوری نگه دارید که اهرم کنترل (3) به خوبی روی بدنه سمت چپ پایه در تماس باشد.

□ پایه دستگاه تزریق (4) را در بالای مرکز شکستگی تنظیم کنید.

□ پایه ابزار را محکم فشار دهید به طوری که قسمت مکشی کاملاً به شیشه بچسبد.

□ ابزار مکشی را با استفاده از اهرم (2) تثبیت کنید.

سه پایه لوله رزوه شده باید بدون وارد آوردن فشار تنظیم شود.

□ پیچ (1) را محکم کنید تا سه پایه (5) روی شیشه تثبیت شود.

تذکر:

بررسی کنید پایه‌های سه پایه به خوبی روی شیشه قرار گرفته باشد.

این موضوع برای به دست آوردن وضعیت کاملاً عمودی جهت تزریق اهمیت زیادی دارد.

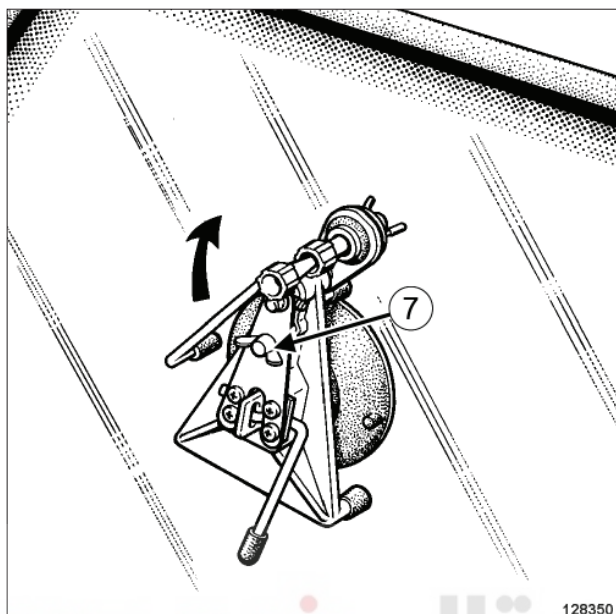
54A

شیشه‌ها

شیشه‌ها: تعمیر

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

۵ - بازیابی تعمیرات



128350

128350

□ به کمک پیچ (7) فشار سه پایه را آزاد کنید .

□ مجموعه ابزار تزریق را بچرخانید تا محل شکستگی آزاد شود. این عمل هر گونه فشاری را از محل تعمیر برمی‌دارد.

□ مرحله بازیابی نباید بیشتر از ۲ دقیقه به طول بیانجامد.

□ شکستگی را از زوایای مختلف مورد بررسی و بازیابی قرار دهید.

□ اگر بعد از ۵ دقیقه، هیچگونه بهبودی در محل شکستگی پدید نیاید، باید مرکز شکستگی یک سوراخ ایجاد شود (به بخش چه وقت و چگونه باید سوراخ ایجاد کرد رجوع کنید).

□ این موضوع به معنای آن است که هنگام اصابت شیء با شیشه جلو، شیشه تحت تأثیر موج ضربه خرد شده اما سوراخی در آن پدید نیامده است.

۶ - مرحله پرداخت

□ بعد از ناپدید شدن شکستگی، پایه نگهدارنده ابزار را کاملاً باز کنید.

□ مراحل زیر را انجام دهید:

- یک یا دو قطره رزین پرداخت کاری در مرکز شکستگی قرار دهید و ورقه پلاستیکی را روی محل تعمیر قرار دهید (مقدار رزین باید نسبتاً زیاد باشد تا تأثیر «کاهش ضخامت» هنگام ترکیب و تراکم ذرات جبران گردد)،

- لامپ ماوراء بنفش را، بعد از آغشته کردن ابزار مکشی به ژل، را روی شیشه، درست در بالای محل تعمیر قرار دهید.

ماده «TALON»

- ابزار تزریق را بدون جابه‌جا کردن پایه آن جدا کنید.
- شیشه رزین را بردارید و درپوش محافظ آن را جدا کنید.
- نوک شیشه را با یک تیغ ببرید (عرضه شده در کیت).
- پیچ پیستون ابزار تزریق را ۵ تا ۶ میلی‌متر باز کنید.
- دستگاه تزریق را از طرف واشر سفید رنگ تالبه از رزین پر کنید.

تذکر:

برای تسهیل عمل پر کردن دستگاه تزریق، از شیشه رزین مانند قطره چکان استفاده کنید.
بررسی کنید لبه واشر سفید رنگ تمیز و خشک باشد، رزین احتمالی روی آن را تمیز کنید.

□ شیشه رزین را کنار بگذارید تا از قرار گرفتن طولانی مدت آن در معرض نور اجتناب شود.

□ دستگاه تزریق را بدون محکم کردن آن روی پایه نگهدارنده آن قرار دهید.

□ هنگامی که واشر لاستیکی سفید رنگ با شیشه در تماس قرار گرفت، پیچ را یک یا دو دور دیگر محکم کنید تا آب بندی لازم جهت تحت فشار قرار گرفتن رزین ایجاد شود.

□ برای این منظور، بدنه دستگاه تزریق را را دو انگشت نگه دارید و با دست دیگر، به آرامی پیستون را بیچانید.

□ در طول عملیات، به آینه نگاه کنید تا متوجه انبساط نسبی واشر ابزار تزریق شوید.

□ حداکثر یک دور دیگر پیستون را بیچانید و بعد دیگر به هیچ چیز دست نزنید.

□ ۲ دقیقه صبر کنید، بعد در آینه نگاه کنید چه اتفاقی می‌افتد. معمولاً باید بهبود وضعیت ترک مشاهده شود.

□ برای تسریع فرآید انتقال رزین به داخل ترک، گهگاه پیستون ابزار تزریق را، بدون جابه‌جا کردن آن، کمی بیشتر از زمان پر کردن شل کنید، چند دقیقه منتظر شوید و بعد آنرا محکم کنید تا واشر منبسط شود.

□ عملیات را چند بار تکرار کنید تا شکستگی کاملاً ناپدید شود.

□ بین ۵ تا ۲۰ دقیقه زمان لازم است تا رزین به دورترین قسمت‌های شکستگی نفوذ کند.

54A

شیشه‌ها

شیشه‌ها: تعمیر

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

ب - مرحله تعمیرات بعد از انجام سوراخ کاری

- در صورت تعمیر شکاف، لازم است انتهای شکاف برای متوقف کردن آن سوراخ شود.
- رزین را از محل سوراخ تزریق کنید.
- رزین به صورت مویرگی به درون شکاف نفوذ می‌کند.
- این قسمت را با تاباندن لامپ ماوراء بنفش محکم کنید.
- پایه تزریق را طوری قرار دهید که ابزار تزریق درست بالای شکاف در فاصله ۵ سانتیمتری ورودی رزین قبلی، قرار گیرد.
- رزین به صورت مویرگی در اطراف محل تزریق پراکنده می‌شود.
- رزین این قسمت را محکم کنید، و عملیات را تا تعمیر کامل شکاف به تدریج دنبال کنید.

تذکر:

انتهای شکاف را فقط یک بار سوراخ کنید.

- زمان خشک شدن: مطابق دفترچه راهنمای استفاده شرکت تولید کننده.
- پس از اتمام ترکیب و تراکم ذرات، رزین اضافی باقیمانده بر روی شیشه را با قرار دادن یک کاردک به صورت عمودی بتراشید تا سطح یکدست شود.
- صفحه نمدی را روی دستگاه سنگ زنی نصب کنید.
- کمی خمیر جلا روی محل تعمیر قرار دهید.
- محل تعمیر را بدون فشار آوردن زیاد بر روی شیشه صیقل دهید تا ظاهر مناسبی حاصل شود.

۷ - چه وقت و چگونه باید سوراخ ایجاد کرد؟

- در برخی موارد، با وجود تحت فشار قرار دادن رزین، اتفاقی رخ نمی‌دهد.
- در این صورت لازم است برای نفوذ به درون شکستگی سوراخ ایجاد شود.
- این موضوع به معنای آن است که شیشه تحت تأثیر موج ضربه از درون شکسته اما لایه شیشه‌ای آن سوراخ نشده است.

الف - مرحله سوراخ کاری

- مته را روی دستگاه دریل نصب کنید.
- برای جلوگیری از گرم شدن ابزار، عمل سوراخ کاری را به صورت منقطع و متوالی انجام دهید.
- با رسیدن به لایه پلاستیکی جداکننده دو لایه شیشه عملیات را متوقف کنید.
- مراحل تعمیرات زیر را دنبال کنید.

54A**شیشه‌ها****چسباندن و نصب سان روف: توصیف**

X44 - X85 - X77 - X84 - X95 - X91 - X81 - X61

برای عملیات برش (به MR خودرو مربوطه مراجعه کنید).

I - روش آماده سازی و چسباندن

ویژگی‌های عملیات آماده سازی و چسباندن سان روف.

روی سان روف	
روش شماره ۱	سان روف جدید (فروشگاه قطعات یدکی)
روش شماره ۲	سان روف برداشته شده (نوار چسب باقی مانده)

II - روش شماره ۱: روی سان روف نو (فروشگاه قطعات یدکی)

اطراف ناحیه چسب کاری را به دقت با هپتان پاک کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید) (04B، مواد مصرفی).

اطراف ناحیه چسب کاری را با استفاده از یک دستمال بدون پرز پاک کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات) مراجعه کنید (04B، مواد مصرفی).

شاخص راهنما و راهنماهای نصب را بر روی سان روف قرار دهید.

به طور آزمایشی سان روف را بر روی خودرو قرار دهید.

چسب اولیه (سبز و قرمز رنگ) را به طور یکنواخت بر روی کل ناحیه چسب کاری بمالید.

برای خشک شدن آن حداقل ۱۰ دقیقه صبر کنید.

چسب را بزنید.

سان روف را به سرعت بچسبانید.

III - روش شماره ۲: روی سان روف جدا شده (با لایه باقی مانده چسب)

اطراف ناحیه چسب کاری را بدون تماس با چسب شیشه به دقت با هپتان تمیز کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات رجوع کنید) (04B، مواد مصرفی).

اطراف ناحیه چسب کاری را با استفاده از یک دستمال بدون پرز پاک کنید (به بخش خودرو: قطعات و مواد مصرفی لازم برای تعمیرات) مراجعه کنید (04B، مواد مصرفی).

ضخامت باقی مانده چسب را به ۱ تا ۲ میلی‌متر برسانید.

شاخص راهنما و راهنماهای نصب را بر روی سان روف قرار دهید.

به طور آزمایشی سان روف را بر روی خودرو قرار دهید.

تذکر:

اگر ناحیه‌ای از سان روف بدون لایه باقی مانده چسب است (مثال: ایراد چسبندگی):

- پاک کننده / فعال کننده شیشه را به کمک دستمال مرطوب بر روی مسیر چسباندن به کار ببرید،
- با دستمال خشک آن را به سرعت پاک کنید.

چسب اولیه (سبز و قرمز رنگ) را به طور یکنواخت بر روی کل ناحیه

چسب کاری بمالید.

برای خشک شدن آن حداقل ۱۰ دقیقه صبر کنید.

چسب را بزنید.

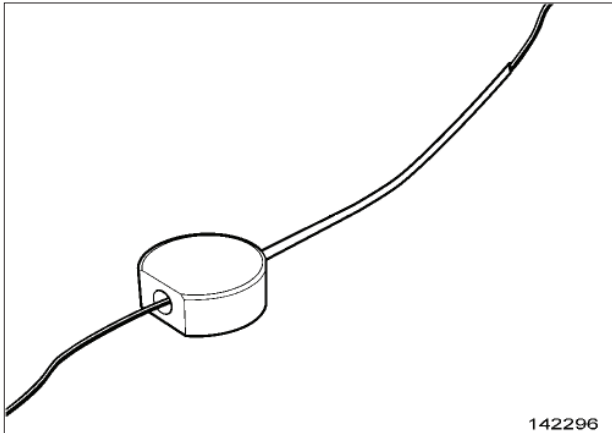
سان روف را به سرعت بچسبانید.

54A

شیشه‌ها

جدا کردن سان روف: توصیف

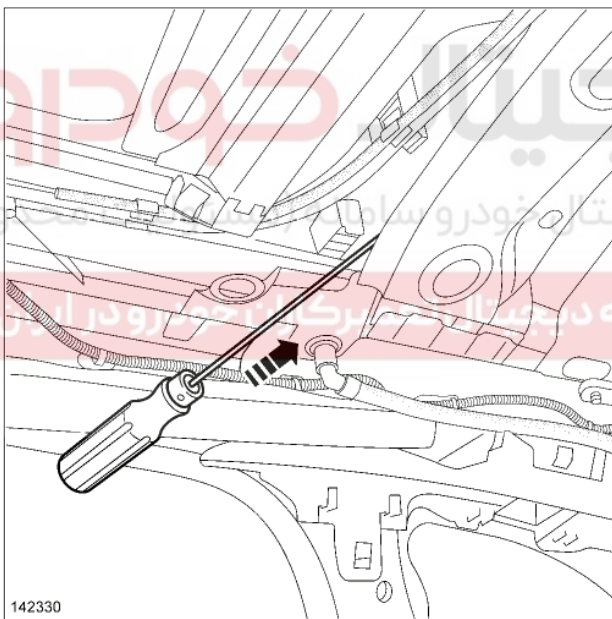
X44 - X61 - X77 - X81 - X84 - X85 - X91 - X95



142296

142296

سیم برش را از داخل ابزار (Car. 1033)، یا یک تیوب کوچک با قطر ۲,۵ میلی‌متر عبور دهید.

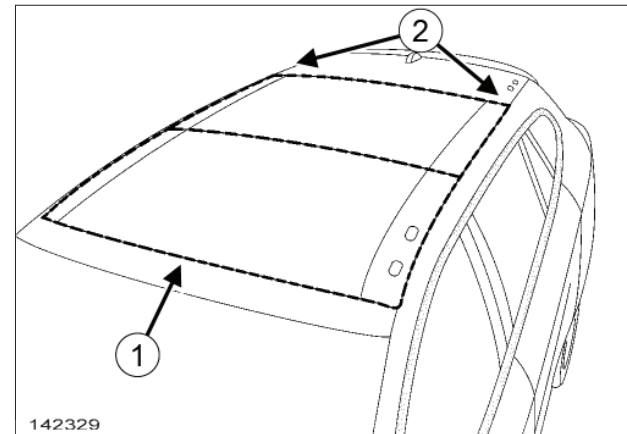


142330

142330

چسب شیشه را به وسیله ابزار سوراخ کن در قابل دسترس ترین قسمت شیشه (2) سوراخ کنید.

ابزار مخصوص مورد نیاز	
ابزار سوراخ کن چسب برای برداشتن شیشه‌های چسبیده.	Car. 1033



142329

142329

- (1) نوار چسب
(2) محل سوراخ کردن نوار چسب

I - آماده سازی

تذکرات مهم

برای اطمینان از ایمنی کارگر هنگام برداشتن شیشه یا سان روف، لازم است از دستکش و عینک ایمنی استفاده شود.

برای تعویض سان روف یک محل کار مناسب مورد نیاز است.

از داخل خودرو محافظت کنید.

پنل متحرک را تا نیمه باز کنید.

روکش سقف را باز کنید (به MR خودروی مربوطه رجوع کنید).

اطراف سان روف را با نوار چسب پوششی بیوشانید.

II - برش

تذکر:

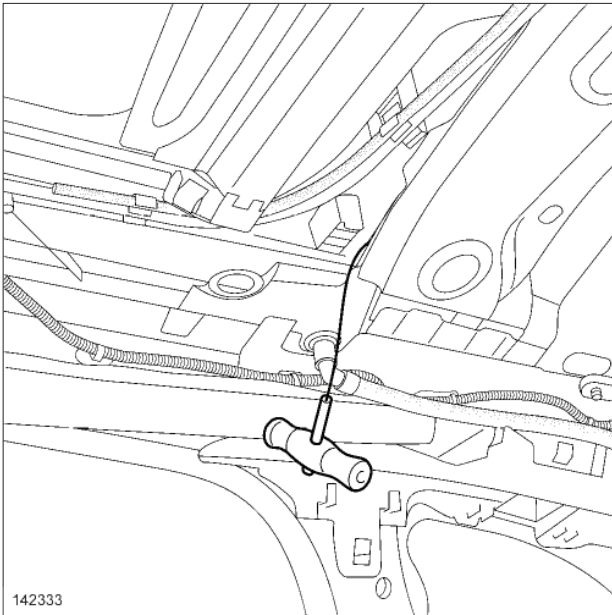
از سیم برش با مقطع مربع استفاده کنید.

54A

شیشه‌ها

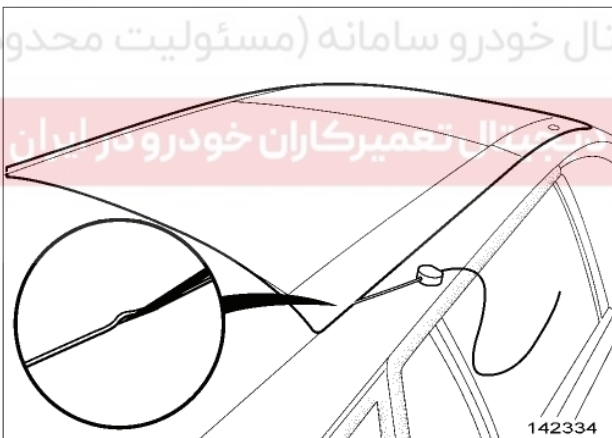
جدا کردن سان روف: توصیف

X44 - X61 - X77 - X81 - X84 - X85 - X91 - X95



142333

اولین دستگیره کشنده را روی رشته سیم برش در داخل خودرو نصب کنید.



142334

سیم برش را از میان سان روف و بدنه در تمامی قسمت‌های بیرونی خودرو به کمک ابزار (Car. 1033) رد کنید.

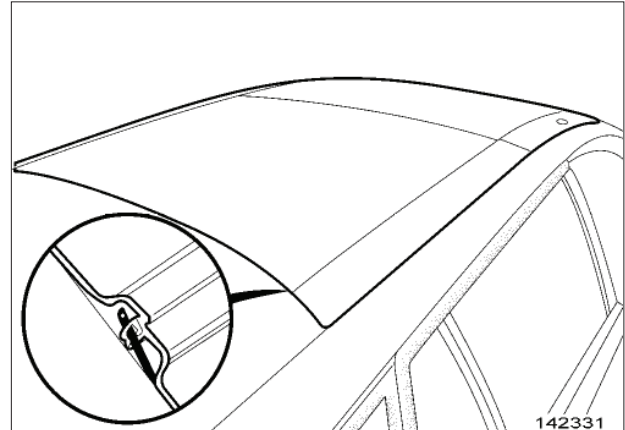
سیم برش را با طول کافی ببرید.

ابزار سوراخ کن چسب را بردارید.

تذکر:

هنگام عبور دادن سیم برش به داخل خودرو مراقب باشید دو سیم روی هم قرار نگیرند.

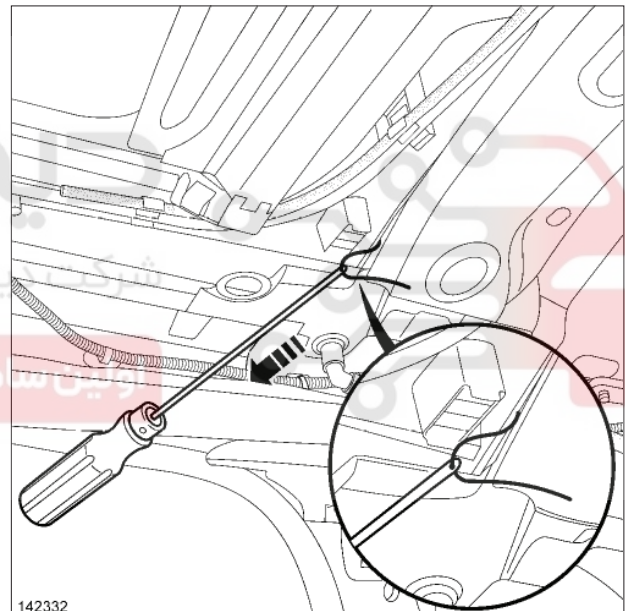
این مورد برش را نامیسر می‌کند.



142331

142331

سیم برش را درون ابزار عبور سیم برش فرو کنید.



142332

142332

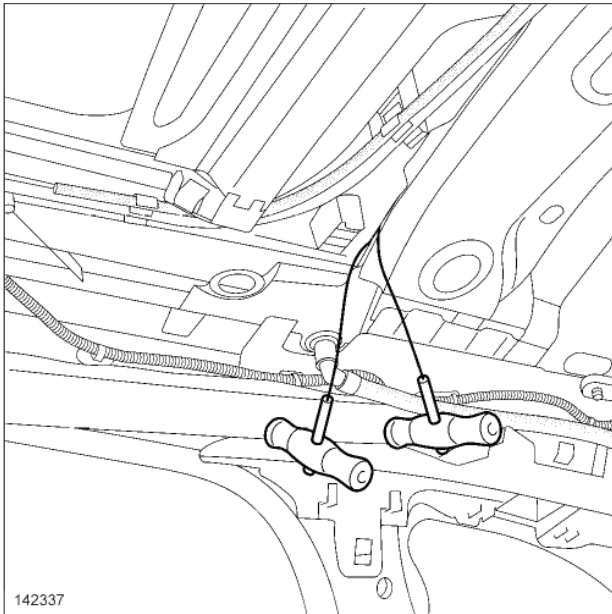
به کمک ابزار عبور سیم برش، سیم را از بیرون به سمت داخل عبور دهید.

54A

شیشه‌ها

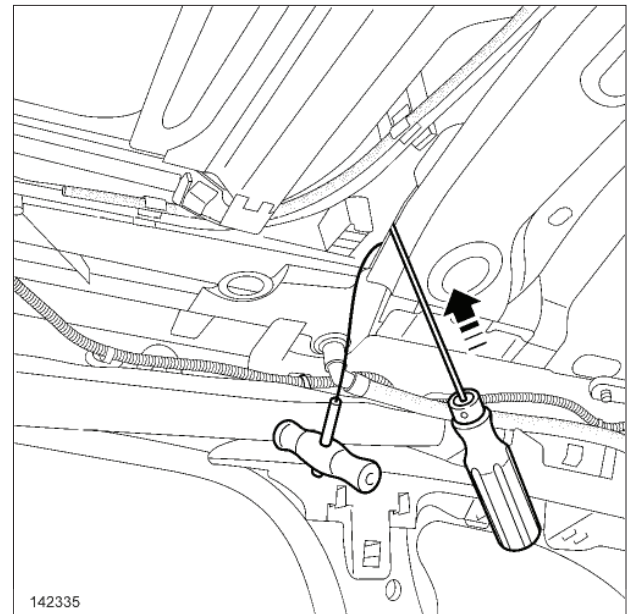
جدا کردن سان روف: توصیف

X44 - X61 - X77 - X81 - X84 - X85 - X91 - X95



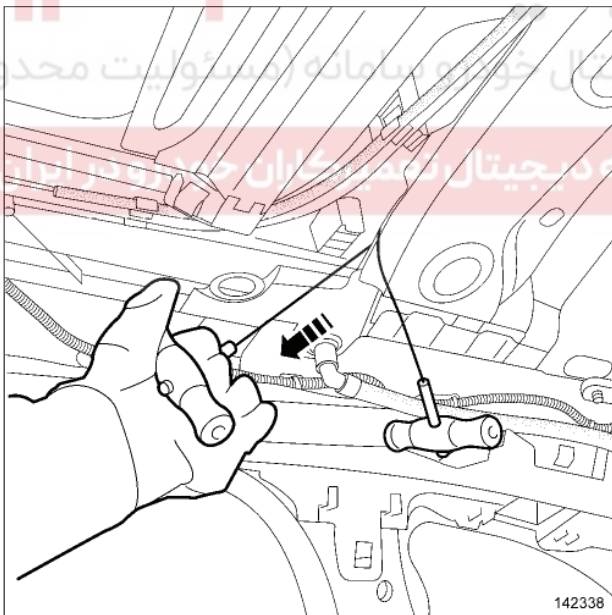
142337

دومین دستگیره کشنده را روی رشته سیم برش دیگر در داخل خودرو نصب کنید.



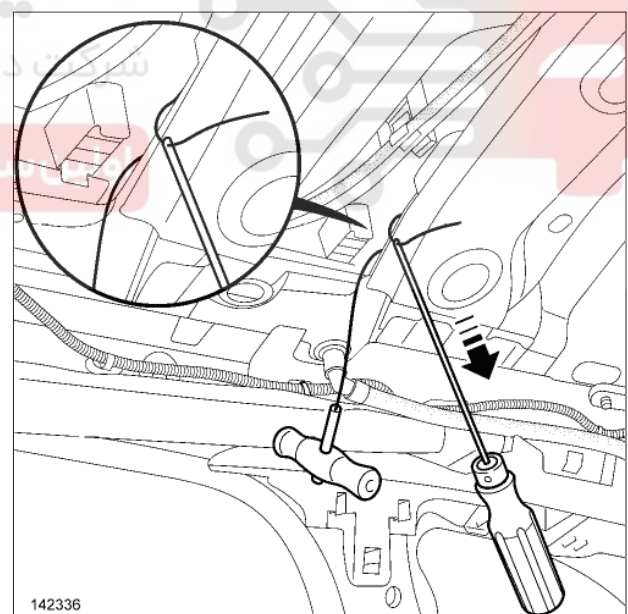
142335

ابزار عبور سیم برش را در مجاورت اولین محل سوراخ کاری چسب شیشه رد کنید.



142338

اولین دستگیره کشنده سیم برش را تا رسیدن به قطعه عرضی مرکزی بکشید.



142336

به کمک ابزار عبور سیم برش، سیم را از بیرون به سمت داخل عبور دهید.

تذکر:

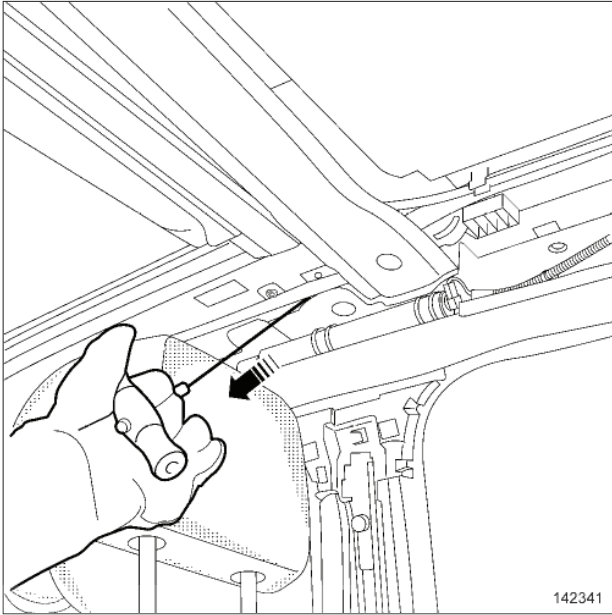
طول سیم برش را هنگام برش به تدریج کوتاه کنید.

54A

شیشه‌ها

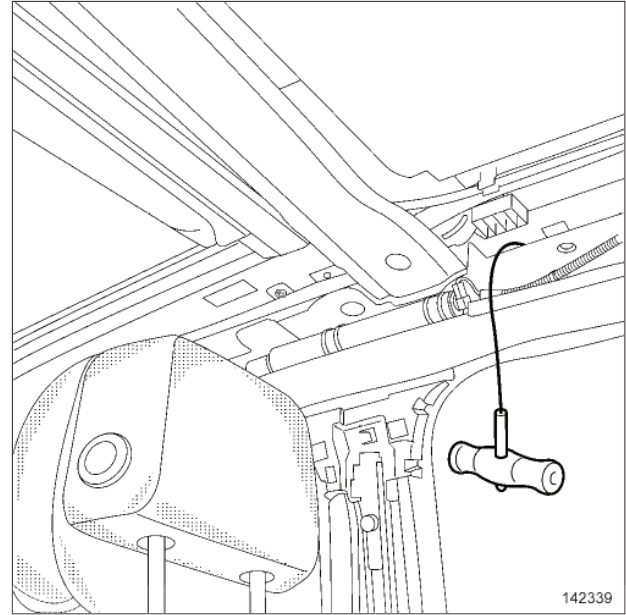
جدا کردن سان روف: توصیف

X44 - X61 - X77 - X81 - X84 - X85 - X91 - X95



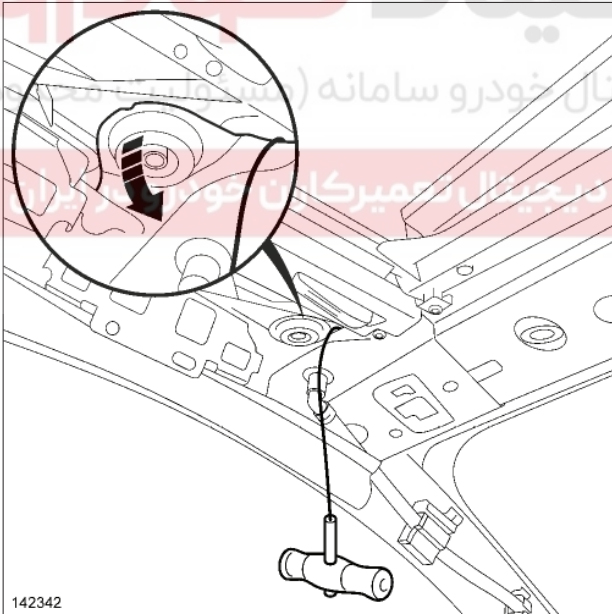
142341

برش نوار چسب را با دستگیره کشنده سیم برش ادامه دهید.



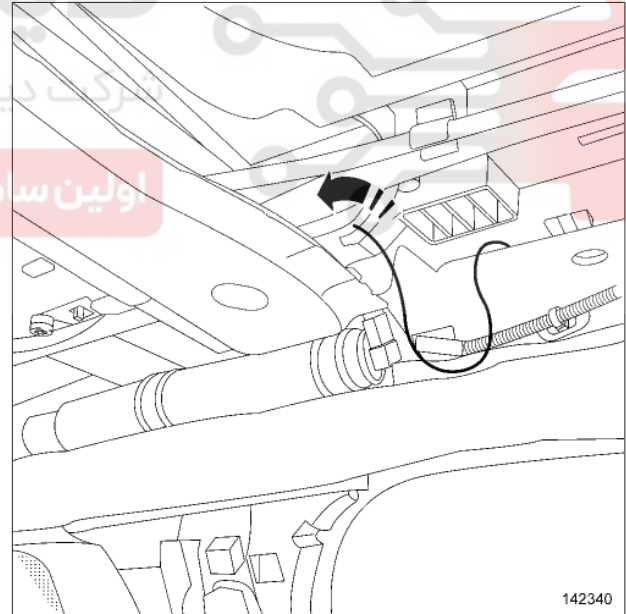
142339

دستگیره کشنده سیم برش را بردارید.



142342

برای عبور دادن سیم برش، ورقه فلزی را در محل راهنمای مرکزی‌ایی ساف روف کمی عقب بزنید.



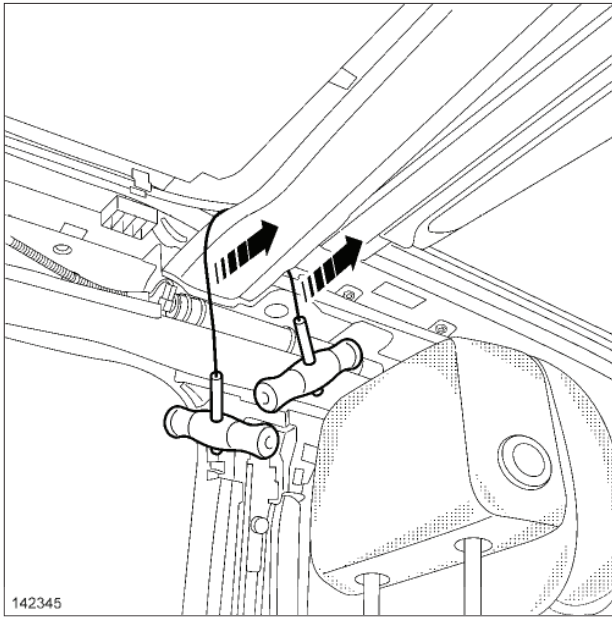
142340

سیم برش را از بیتن قطعه عرضی مرکزی و سان روف عبور دهید.

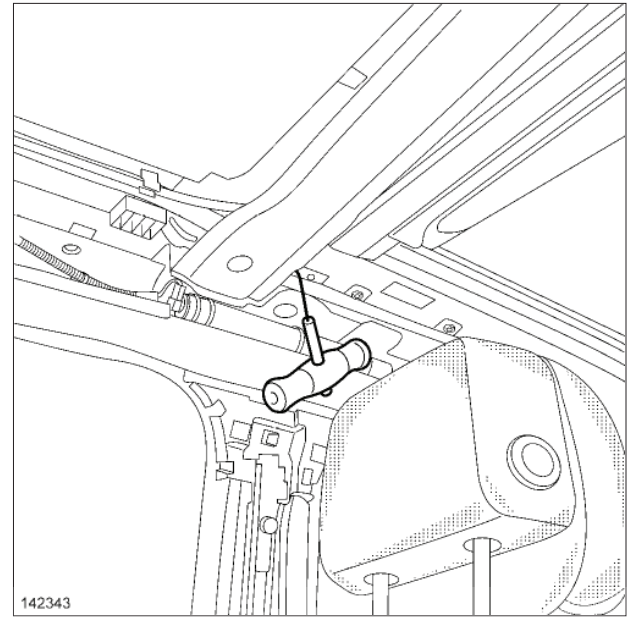
54A

شیشه‌ها جدا کردن سان روف: توصیف

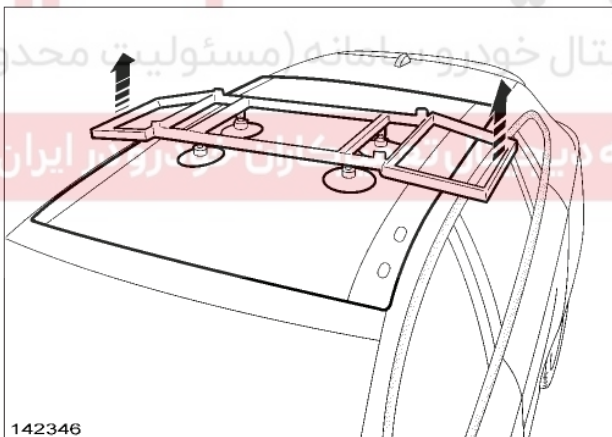
X44 - X61 - X77 - X81 - X84 - X85 - X91 - X95



نوار چسب قطعه عرضی را به کمک دو دستگیره کشنده سیم برش ببرید.

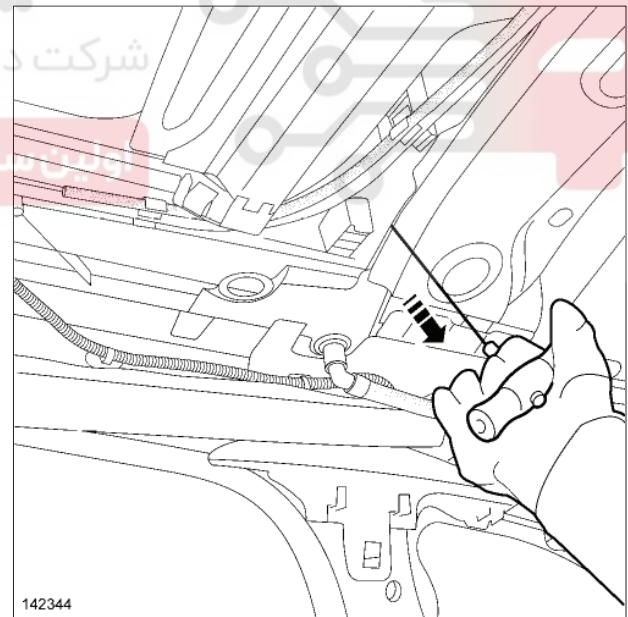


دستگیره کشنده سیم برش را در محل قطعه عرضی مرکزی رها کنید.



سان روف را به کمک پایه‌های نگهدارنده مناسب بردارید (برای این عملیات به دو نفر نیاز است):

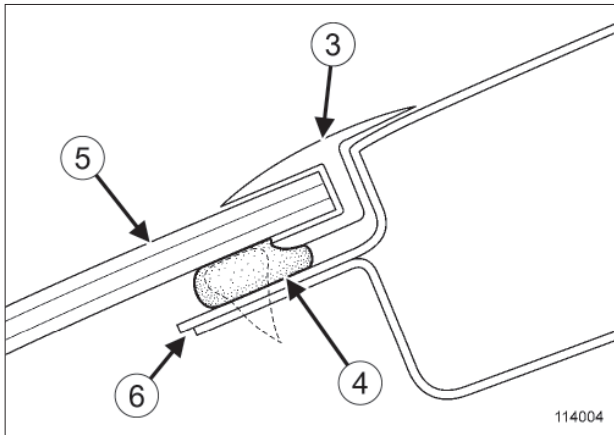
- پایه نگهدارنده: **PARV 202**.
- مجموعه پایه: **APARV 200 ESP**.



برش را با دستگیره کشنده دیگر از سر بگیرید.

54A**شیشه‌ها****چسب شیشه: توصیف**

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

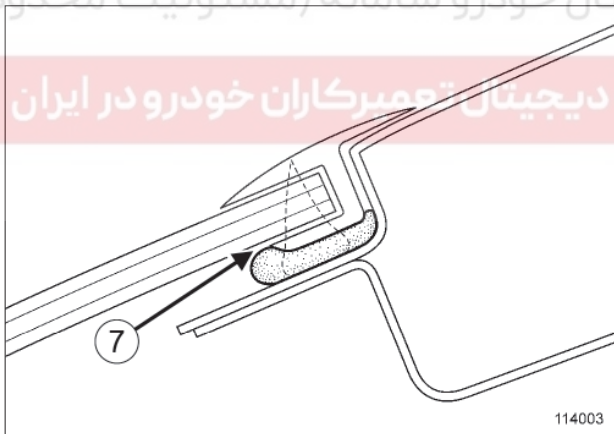
کاربرد بر روی شیشه

114004

وضعیت کار کردن مناسب است.

زه (3) می تواند به عنوان راهنما مورد استفاده قرار گیرد.

چسب شیشه (4) در محل مناسب زده شده است، بین شیشه (5) و قاب شیشه خور (6) ارتباط برقرار می کند.

کاربرد بر روی شیشه خور

114003

وضعیت کار کردن خوب نیست.

علامتی برای کاربرد چسب شیشه وجود ندارد.

در چسباندن بدون راهنما، امکان تماس نداشتن موضعی بین چسب و شیشه (7) وجود دارد و منجر به آب بندی نشدن آن می شود.

چسب باید به صورت یکنواخت بوده و به طور قائم به محل چسب کاری قرار گیرد (شروع آن از قسمت پایین و وسط شیشه است).

ابتدا و انتهای چسب با یک هم پوشانی ۵۰ میلیمتری به هم می رسند.

تذکر:

در صورت استفاده از کیت چسب BIPAC EVOLUTION، برای به دست آوردن یک ترکیب یکنواخت، قبل از استفاده نواری به طول ۱۰۰ تا ۱۵۰ میلیمتر از چسب را خارج کنید.

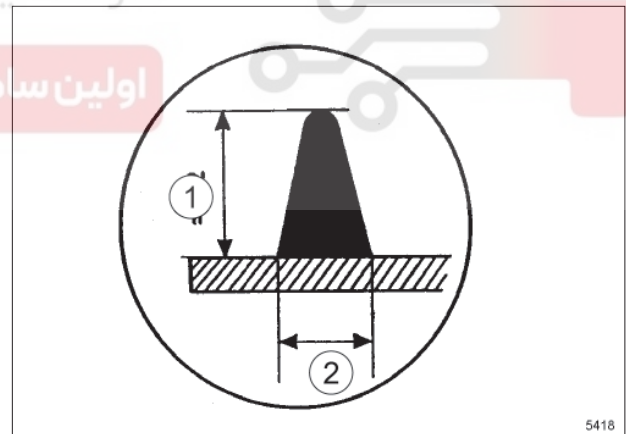
توجه

برای جلوگیری از ایجاد اختلال در گیرنده رادیو در صورتی که آنتن خودرو در شیشه جاسازی شده است و همچنین جلوگیری از زنگ زدگی بر روی قسمت های آلومینیومی، از چسب نارسانا استفاده کنید.

کاربرد

برش لایه باقی مانده چسب را برای تضمین تمیزی (کاهش خطر آلودگی) تا حد ممکن به تأخیر بیندازید.

نوار چسب شیشه باید دارای فرم مثلثی باشد (نازل مخصوص در هر یک از کیت ها موجود است).



5418

(1): ۱۲ میلیمتر

(2): ۸ میلیمتر

در مواردی که نازل مخصوص در دسترس نباشد، به ابعاد نوار توجه کنید.

به دلایل زیر ترجیحاً چسب را روی شیشه بزنید:

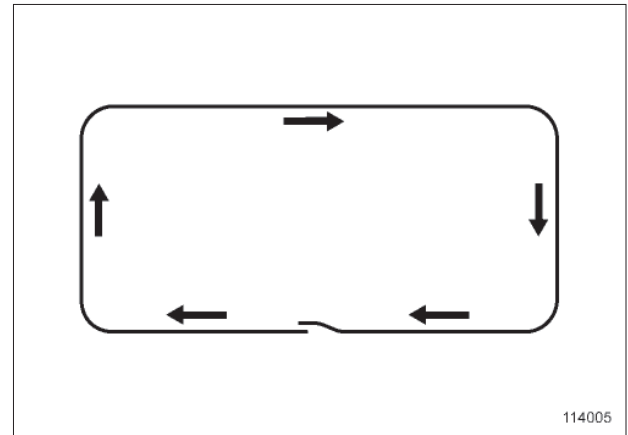
54A

شیشه‌ها

چسب شیشه: توصیف

X06 - X44 - X57 - X65 - X85 - X77 - X90 - X53 - X64 - X84 - X95 - X48 - X56 - X74 - X91 - X29 - X54 - X73 - X11 - X66 - X81 - X94 - X40 - X76 - X61 - X83 - X24 - X70

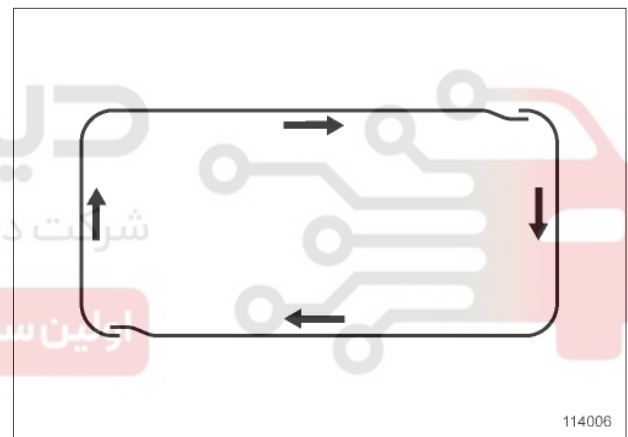
کاربرد بر روی شیشه خور



114005

114005

کاربرد بر روی سان روف یا شیشه خور



114006

114006

تذکر:

بعد از به کار بردن چسب شیشه در دور تا دور محل، شیشه یا سان روف را به سرعت روی خودرو قرار دهید.